

SAIT

*Les chefs de file dans
la transformation des métaux!*



THE ULTIMATE CUT™
Made In U.S.A.

CUTTING
ON STAINLESS STEEL,
CASTINGS, METALS

4-1/2 x .045
TYPE 1

RIGHT ANGLE GRINDER **CIRCULAR SAW**

7/8 Arbor: 22230

6 99053 22230 1

UNITED ABRASIVES, INC.

SAIT

Max. RPM 13,300
WARNING: EXTREMELY DANGEROUS IMPROPER USE MAY CAUSE WHEEL BREAKAGE AND SERIOUS INJURY. Comply with ANSI B7.1, OSHA and safety guide furnished with package. Do not over-speed, abuse or drop wheel. Always use a guard, personal protective equipment and proper mounting procedures.

AVERTISSEMENT EXTRÊME: UTILISATION INADÉQUATE PEUT PROVOQUER UN BRIS DE LA MEULE ET DE GRAVES BLESSURES. Conformez vous à la norme B7.1 de ANSI, à OSHA, et au guide de sécurité inclus dans l'emballage. Ne pas utiliser la meule à une vitesse excessive, de façon abusive ou l'échapper. Employez toujours un protecteur, un équipement de protection personnel et utilisez les méthodes de montage adéquates.

Coupe • Meulage • Meulage divers • Finition

2012-2013

UNITED ABRASIVES, INC.
SAIT

MEULAGE - PAGE 7**Meules (épaisseur de 1/4 po)**

Introduction page 7
Type 27 8-14
Type 28 15-17

Meules pour pipelines (épaisseur 1/8 po)

Introduction page 23
Meules de 1/8 po 24-25

Meules exemptes de contaminant

XA24Q (1/4 po) page 12
XA24Q (1/8 po) 37
XA46R (coupe 1/16 po) 31

Meules flexibles

NOUVEAUTÉ Meules de type 29 page 18

Meules en cuvette

Type 11 page 20-21

Cônes, tampons et sur tige

Type 16, 17, 18 page 19
Type A, B, W 22

Ponces de plancher et de frottement manuel

Unis, cannelés, page 58
Poignée, rayés

Meules d'établi

A, GC page 59

Fibre de coton

Fibre de coton page 56-57

Brosses métalliques et fraises rotatives de carbure

Introduction page 127-128
Brosses métalliques 129-135
Fraises rotatives de carbure 136-137

COUPE - PAGE 26**NOUVEAUTÉ Disques de tronçonnage .045 po**

Type 27 page 28-29
Type 1 30-31, 38
Exemptes de contaminant de type 1
1/16 po 31

Disques de tronçonnage/encochage .090 po

Type 27 page 32-33
Type 1 34

Disques de tronçonnage 3/32 po et 1/8 po

Type 27 page 35-37

Tronçonner à grande vitesse et mince

.035 po, 1/16 po et 1/8 po page 38-39

Lames de scie à tronçonner

Scie à tronçonner page 41-43

NOUVEAUTÉ Meules à tronçonner pour scies portatives

Type 1 (4-1/2 po - 9 po) page 40
Type 1 (12 po - 16 po) 44-46

Lames de scie stationnaire

Scie stationnaire page 48-49

Lames de scie de rue

Scie de rue page 47

Lames de scie à métaux de carbure

Introduction page 50
Lame de carbure 51-53

Diamant

Diamant page 54-55

Disques de fibre



Introduction page 69
Disques de fibre 70-74

Disque à lamelles



Introduction page 86
Encore et Mini 87
Ovation^{MD} 88-89
Saitlam^{MC} 90-92
Sand-Light^{MC} (Non tissé) 91, 122

Courroies



Introduction page 62-63
Caractéristiques de la courroie 64-67
Courroies sur mesure 68

Disques laminés



SAIT-LOK^{MC} page 75-77
SAIT-LOK-R^{MC}

Disques de papier



Introduction page 78
Rouleaux de disques autoadhésifs 79
Disque autoadhésif individuel 80-81
Autoagrippant 82-83

Disques de toile



Introduction page 78
Zirconium 84
Oxyde d'aluminium 85

Roues à lamelles



Petit diamètre page 93
Grand diamètre 94
Fileté 5/8-11 94

Feuilles



Introduction page 95
Toile 96
Papier 96-97
Banc à limer 98-99
Saitscreen^{MC}/Murs secs 100
Éponges à sablage 101

Rouleaux d'atelier



Industriel/Handy page 102
Mini/sur mesure 103
Saitscreen^{MC}/Plombier 104

Spécialités



Bandes spiralées page 105
Rouleaux spiralés 106-107
Bandes croisées 108
Bandes carrées 108

Sablage de plancher



Feuilles/Courroies page 109
Disques 110
Rouleaux 111
Tampons 112-113

Accessoires



Introduction page 139
Accessoires 140-146
SAIT-PAK^{MC} 138

NON TISSÉ - PAGE 114



Introduction page 114
Tampons manuels 115
Courroies 116
Disques 117-118
Produits Sait-Strip^{MC} 119
Brosses à lamelles 120

Roues intercalaires page 121
Sand-Light^{MC} (Disque à lamelles) 122
Meules unifiées/Type 27 122-123
Roues spiralées 124
Disques de meulage de congés Sand-Light^{MC} 125
Tampons de ponçage/Pâtes 126

Appliqués, non tissés et accessoires

COMMENT UTILISER CE CATALOGUE

SYSTÈME DE CODAGE PAR COULEUR

- Identification par couleur cohérente dans l'ensemble de notre section sur les abrasifs agglomérés et sur nos étiquettes de produit.
- Pour reconnaître rapidement le bon produit qui convient au type de matériau avec lequel vous travaillez.

PRODUIT	CODAGE PAR COULEUR POUR LE MATÉRIAU	PRODUIT	CODAGE PAR COULEUR POUR LE MATÉRIAU
	MÉTAL		ALUMINIUM
	INOXYDABLE		BÉTON

DOCUMENTS TECHNIQUES ET DE RÉFÉRENCE - PAGE 147

Anatomie d'une meule	156
Tableau d'application des abrasifs agglomérés	162-163
Tableau d'application des abrasifs appliqués	154-155
Renseignements sur les abrasifs appliqués et fabrication	151-153
Situations fréquentes lors des travaux de meulage et de coupe	157
Comment fonctionne une meule	157
Index par description de produit et numéro	164-167
Système de marquage	158
Données techniques sur les lames de scie à métaux de carbure	53
Info promotionnelle et présentoirs	147-149
Consignes de sécurité	161
Entreposage et manutention	153 et 159
Moyeu Super-Lock ^{MC}	160
Configurations de meules	158
Spécimen d'étiquette de meule	159

- Entreprise privée établie en 1970.
- La relation avec SAIT, une société italienne fondée en 1953, a débuté au moment où nous commençons à fabriquer des courroies avec abrasifs appliqués.
- Dès 1975, nous avons augmenté notre production pour inclure les abrasifs agglomérés.
- Bien connue à l'échelle mondiale pour la qualité, la constance et les niveaux de service élevés.
- Un des plus importants fabricants de produits abrasifs au monde tant pour les abrasifs appliqués qu'agglomérés.
- Seuls des matériaux de première qualité sont utilisés.
- Exige des procédés de fabrication constants et possède le dispositif de contrôle de qualité le plus rigoureux de l'industrie.
- **CHAQUE** commande est traitée comme étant **URGENTE!** De l'appel téléphonique au camion en quelques minutes!



GARANTIE DE PRODUIT

La société United Abrasives Canada, inc. garantit que tous les produits industriels qu'elle fabrique seront tels que représentés dans ce catalogue et seront exempts de tout défaut de fabrication et de matériau sous un usage normal respectant l'utilisation prévue du produit, mais seulement si le produit est rangé et utilisé correctement. Notre obligation sous cette garantie se limite soit à échanger tout produit qui s'avère défectueux suite à un usage normal ou à rembourser le prix d'achat du produit, à notre choix, dans les six mois suivant la date d'achat de l'acheteur original. Le terme « acheteur original » est utilisé dans cette garantie et signifie toute personne ou société à qui le produit est vendu à l'origine. Ce recours est le seul recours contre la société United Abrasives Canada, Inc. pour tout dommage soit à une personne ou à la propriété causé par un produit défectueux ou par toute autre défaillance du produit. Le remboursement ou l'échange constitue la réalisation de toute responsabilité de la part de la société United Abrasives Canada, inc. quant à la qualité du produit vendu.


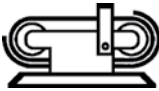
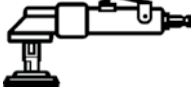






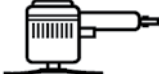






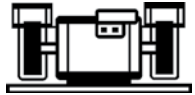




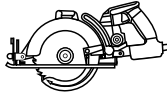
CETTE GARANTIE REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRIMÉE OU IMPLICITE, INCLUANT TOUTES LES GARANTIES DE COMMERCIALISABILITÉ ET D'UTILISATION POUR UN USAGE PRÉCIS ET DE TOUTE AUTRE OBLIGATION OU RESPONSABILITÉ DE NOTRE PART. NOUS N'ASSUMONS NI N'AUTORISONS UNE AUTRE PERSONNE À ASSUMER POUR NOUS, TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ RELIÉE À LA VENTE DE NOS PRODUITS. CETTE GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS À TOUT PRODUIT QUE NOUS VENDONS QUI A ÉTÉ SOUMIS À ACCIDENT, NÉGLIGENCE, MODIFICATION, ABUS OU MAUVAISE UTILISATION. NOUS N'OFFRONS AUCUNE GARANTIE QUANT AUX ACCESSOIRES OU PIÈCES UTILISÉS PAR L'UTILISATEUR AVEC NOTRE PRODUIT ET QUI N'ONT PAS ÉTÉ FOURNIS PAR LA SOCIÉTÉ UNITED ABRASIVES CANADA, INC. EN AUCUN CAS UNITED ABRASIVES CANADA, INC. NE SERA RESPONSABLE POUR TOUS DOMMAGES DIRECT, SPÉCIAL OU INDIRECT (INCLUANT LA PERTE DE PROFITS) RELIÉS D'UNE FAÇON OU D'UNE AUTRE AUX PRODUITS VENDUS PAR LA SOCIÉTÉ UNITED ABRASIVES CANADA, INC.

Tous les produits énumérés dans ce catalogue doivent être utilisés conformément aux règlements de sécurité de **OSHA**, sous la directive décrite dans le code de sécurité de l'**American National Safety Institute B7.1** (« Safety Requirements for the Use, Care and Protection of Abrasive Wheels ») et par l'**American Brush Manufacturers Association**. L'utilisateur de tout produit de la société United Abrasives Canada, inc. doit se familiariser avec les règles et règlements de sécurité précédents avant d'utiliser ce produit.



Identification par icône outil

Le dessin que l'on retrouve sur chacune des pages de ce catalogue représente l'outil avec lequel on peut utiliser le produit. Ces icônes se trouvent aussi sur les étiquettes du produit et sur les boîtes pour en faciliter l'identification.

Icône outil	Page no	Icône outil	Page no
	8-18, 20-21, 24-25, 28-38, 40, 54-57, 70-74, 87-92, 94, 118-119, 122, 126, 129-132, 135		64-67, 116
	57, 75-77, 117-119, 125-126		64, 67, 116
	19, 22, 39, 56-57, 105-108, 119, 121, 123, 133, 135-137		109-113
	30-31, 34, 38, 40 51-52, 54-55		125-126
	42-43		79-85, 118
	48-49		110
	44-46, 55		98-99
	47, 133		100
	59, 124-125, 129, 135		64, 116
	64-66, 116		51-52
	51-52		51-52

MEULAGE INTRODUCTION



- Cette section contient dix (10) caractéristiques de meulage d'épaisseur 1/4 po (Type 27, 28 et 29).
- Vous y trouverez aussi les cônes, tampons, meules en cuvette, meules sur tige et la Challenger II.

TYPE 27

Usage général

Page 8

Spéciale

Page 9

Haute performance

Page 10

Aluminium

Page 11

TYPE 28

Page 15-17

PAGES 8-11

A24N
Meulage rapide

A24R
Grande longévité

A24T
Meulage de contour

A24Turbo^{MC}
Meulage doux de contour Meilleur contrôle Longue durée

Sait Z-tech^{MC}
Enlèvement très rapide

Formule spéciale de grains de zirconium

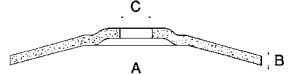
Peut être utilisée sur l'acier inoxydable

A46N
Enlèvement très rapide

Formule sans encrassement

PAGES 15-17

A24N
A24R
Saitech^{MC}
Béton



TYPE 27

Acier inoxydable

Page 12

Acier inoxydable

Page 13

Béton

Page 14

PAGES 12-14

XA24Q
Meulage exempt de contaminant

contaminant (cf) free

Ne contient pas de fer, de chlore ni de soufre

Saitech Attacker^{MD}
Meulage rapide

Saitech Ultimate Performance^{MC}
Grande longévité

C24N
Usage général Meulage sur la maçonnerie, le béton et la pierre

Challenger II et 3

Page 18

Montés sur tige

Page 22

Cônes et tampons

Page 19

Meules en cuvette

Page 20-21



A24N - Meulage rapide

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Agglomérant doux pour enlèvement rapide du matériau

MÉTAL Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc)

INOXYDABLE Acier inoxydable à faible teneur

A24R - Grande longévité

- Grains d'oxyde d'aluminium; notre meule la plus populaire
- Pour des travaux généraux de meulage
- Plus grande longévité donc moins de changements de meules

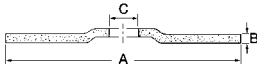
MÉTAL Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc)

A24T - Meulage de contour

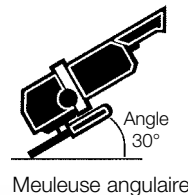
- Grain d'oxyde d'aluminium
- Agglomérant plus dur pour le meulage en biais et pour les applications difficiles qui demandent une meule plus dure
- Plus grande longévité donc moins de changements de meules

MÉTAL Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc)

TC **Truc conseil**
Plus l'agglomérant de la meule est « doux » (A24N), plus il enlève le métal rapidement.



Dimension			TR/MIN maximal	Grades disponibles			Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A	B	C		Numéro de pièce					
Diam.	Largeur	Alésage		A24N	A24R	A24T			
3	3/16	3/8	18,000	20001	-	-	25	100	3
3	1/4	3/8	18,000	20002	20005	-	25	100	4
4	3/16	3/8	13,500	20010	-	-	25	100	6
4	1/4	3/8	13,500	20012	20019	-	25	100	7
4	1/4	5/8	13,500	20015	20013	-	25	100	7
4-1/2	3/16	7/8	13,300	20050	-	-	25	100	8
4-1/2	3/16	5/8-11	13,300	20150	-	-	10	40	5
4-1/2	1/4	7/8	13,300	20060	20063	20065	25	100	9
4-1/2	1/4	5/8-11	13,300	20160	20163	20165	10	40	6
5	1/4	7/8	12,200	20070	20073	20075	25	100	11
5	1/4	5/8-11	12,200	20170	20173	20175	10	40	6
6	1/4	7/8	10,200	20078	20079	20280	25	50	18
6	1/4	5/8-11	10,200	20178	20076	20180	10	40	10
7	1/4	7/8	8,500	20081	20080	20285	25	50	24
7	1/4	5/8-11	8,500	20085	20086	20185	10	40	14
9	1/4	7/8	6,600	20091	20090	20295	25	50	42
9	1/4	5/8-11	6,600	20095	20096	20195	10	40	20



Moyeu 5/8-11 Super-Lock

Meuleuse angulaire

Tech INFO

- Grains abrasifs d'oxyde d'aluminium vierges qui assurent la consistance dans l'enlèvement rapide du matériau pour les applications difficiles
- Toutes les meules sont fabriquées à partir de grains de qualité uniforme, aucun grain de remplissage utilisé dans le support
- Toutes les roues sont renforcées à l'intérieur avec de la fibre de verre de la plus haute qualité pour une sécurité maximale
- Toutes les meules 5/8-11 à arbre fileté ont un moyeu Super-Lock™ ce qui assure la meilleure sécurité tout en empêchant les vibrations

TYPE 27

Meules à moyeu déporté

Meulage
1/4 po

MEULAGE

SPÉCIALE

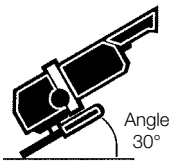
A24Turbo^{MC} - Arête rigide

- Combinaison spéciale de grains d'oxyde d'aluminium
- Système d'agglomérant dur pour tous les travaux **sur les rebords** et les applications difficiles exigeant une meule plus dure
- Arête très dure qui peut s'abaisser lors **d'opération en douceur**
- **Très grande longévité** donc moins de changements de meules

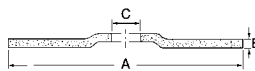
MÉTAL Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc)



Moyeu 5/8-11 Super-Lock^{MC}



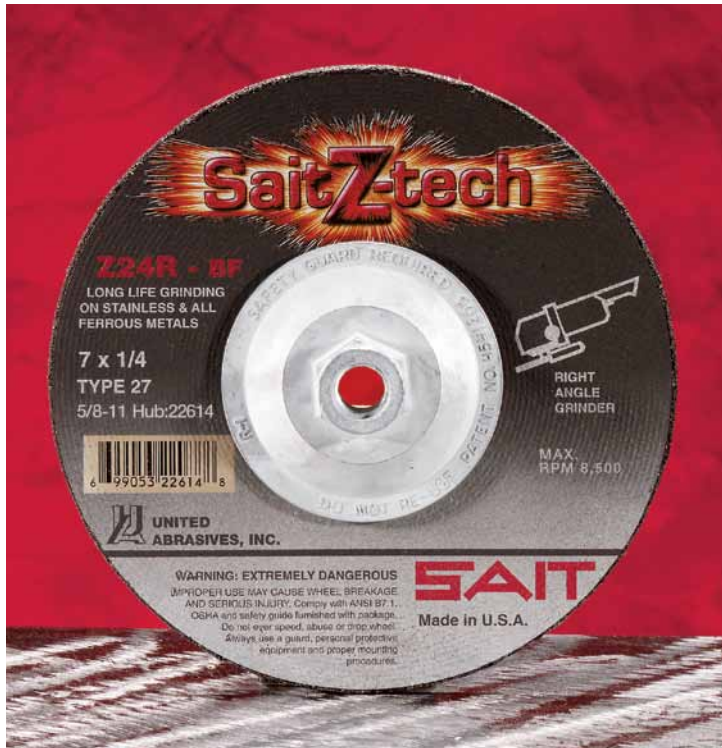
Meuleuse angulaire



Dimension			TR/MIN maximal	Numéros de pièce	Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage					
4-1/2	1/4	7/8	13,300	25803	25	100	9
4-1/2	1/4	5/8-11	13,300	25813	10	40	6
5	1/4	7/8	12,200	25805	25	100	11
5	1/4	5/8-11	12,200	25815	10	40	6
6	1/4	7/8	10,200	25806	25	50	17
6	1/4	5/8-11	10,200	25816	10	40	10
7	1/4	7/8	8,500	25807	25	50	24
7	1/4	5/8-11	8,500	25817	10	40	9
9	1/4	7/8	6,600	25809	25	50	39
9	1/4	5/8-11	6,600	25819	10	40	19

Tech
INFO

- Grains abrasifs d'oxyde d'aluminium vierges qui assurent la consistance dans l'enlèvement rapide du matériau pour les applications difficiles
- Toutes les meules sont fabriquées à partir de grains de qualité uniforme, aucun grain de remplissage utilisé dans le support
- Toutes les roues sont renforcées à l'intérieur avec de la fibre de verre de la plus haute qualité pour une sécurité maximale
- Toutes les meules 5/8-11 à arbre fileté ont un moyeu Super-Lock^{MC} ce qui assure la meilleure sécurité tout en empêchant les vibrations



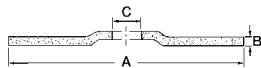
Z24R - Zirconium

- Grains de zirconium durs
- Meulage à rendement élevé dans les applications les plus difficiles

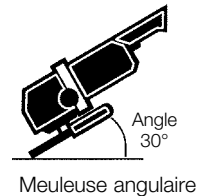
- MÉTAL** Métaux ferreux (fer, acier, soudures)
- INOXYDABLE** Acier inoxydable et des alliages à haute résistance



HAUTE PERFORMANCE



Dimension			TR/MIN maximal	Numéro de pièce Z24R	Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage					
4	1/4	5/8	13,500	22599	25	100	7
4-1/2	1/4	7/8	13,300	22600	25	100	9
4-1/2	1/4	5/8-11	13,300	22610	10	40	6
5	1/4	7/8	12,200	22602	25	100	12
5	1/4	5/8-11	12,200	22612	10	40	6
6	1/4	7/8	10,200	22603	25	50	20
6	1/4	5/8-11	10,200	22613	10	40	9
7	1/4	7/8	8,500	22604	25	50	25
7	1/4	5/8-11	8,500	22614	10	40	14
9	1/4	7/8	6,600	22606	25	50	42
9	1/4	5/8-11	6,600	22616	10	40	21



- Grains de zirconium de la plus haute qualité
- Toutes les meules sont fabriquées à partir de grains de qualité uniforme, aucun grain de remplissage utilisé
- Toutes les meules 5/8-11 à arbre fileté ont un moyeu Super-Lock™ ce qui assure davantage de sécurité tout en empêchant les vibrations

TYPE 27

Meules à moyeu déporté

Meulage

1/4 po

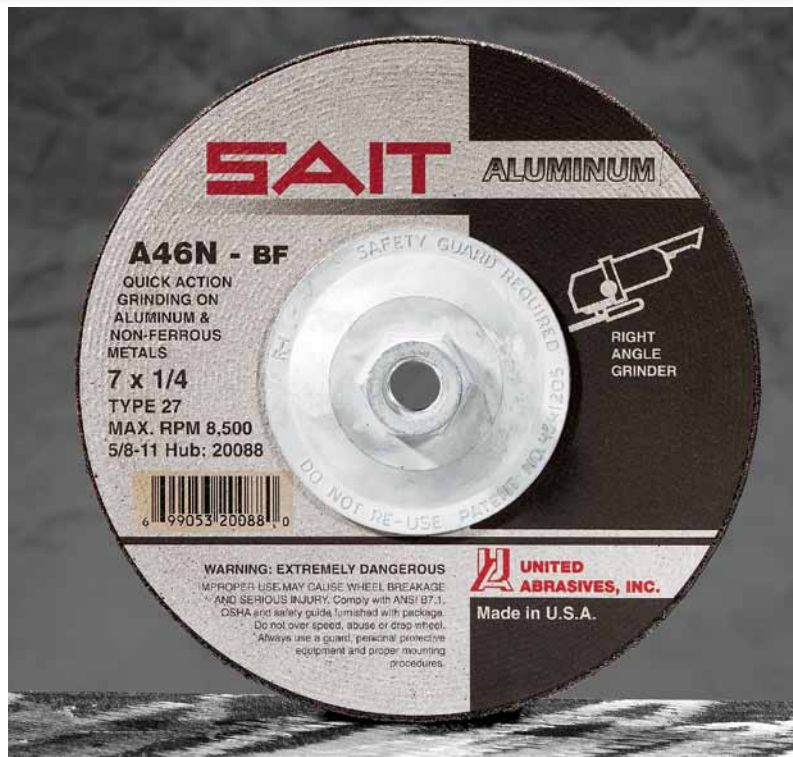
MEULAGE

ALUMINIUM

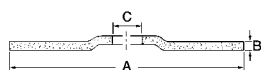
A46N - Aluminium

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Agglomérant doux pour un enlèvement agressif du matériau sans encrassement
- Peut durer jusqu'à 40 % plus longtemps que les produits concurrents

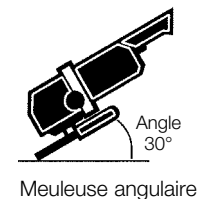
ALUMINIUM Métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton, etc.)



Voir les pages 56 et 57 pour les produits de fibre de coton de meulage et de ponçage pour l'aluminium



Dimension			TR/MIN maximal	Numéro de pièce A46N	Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage					
4	1/4	5/8	13,500	20018	25	100	7
4-1/2	1/4	7/8	13,300	20062	25	100	9
4-1/2	1/4	5/8-11	13,300	20162	10	40	6
5	1/4	7/8	12,200	20072	25	100	11
5	1/4	5/8-11	12,200	20172	10	40	6
7	1/4	7/8	8,500	20083	25	50	24
7	1/4	5/8-11	8,500	20088	10	40	13
9	1/4	7/8	6,600	20093	25	50	41
9	1/4	5/8-11	6,600	20098	10	40	20



Tech
INFO

- La formule spéciale d'oxyde d'aluminium empêche « l'encrassement » former sur les métaux mous (non ferreux)
- Toutes les meules sont renforcées à l'intérieur avec de la fibre de verre de la plus haute qualité pour une sécurité et une performance maximales
- Toutes les meules 5/8-11 à arbre fileté ont un moyeu Super-Lock^{MC} ce qui assure la meilleure sécurité tout en empêchant les vibrations

MEULAGE
NE CONTAMINERONT PAS L'ACIER INOXYDABLE



XA24Q - Exempte de contaminant

- Formule spéciale pour les industries des secteurs nucléaire et de l'alimentation
- Ne contiennent pas de fer, de chlore ni de composés sulfurés (Fe + Cl + S <0,1 %)

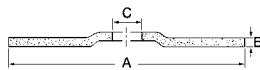
INOXYDABLE Acier inoxydable et autres alliages à haute résistance

MÉTAL Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc)

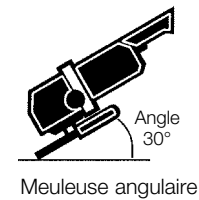
contaminant (cf) free

- Meules d'une épaisseur de 1/8 po disponibles pour le travail sur les pipelines
(Voir page 37 pour plus de renseignements)

- Ne contaminera pas l'acier inoxydable



Dimension			TR/MIN maximal	Numéros de pièce	Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage					
4-1/2	1/4	7/8	13,300	24210	25	100	9
5	1/4	7/8	12,200	24215	25	100	9
6	1/4	7/8	10,200	24220	25	50	20
7	1/4	7/8	8,500	24225	25	50	25
9	1/4	7/8	6,600	24230	25	50	49



Tech INFO

- Formule spéciale pour éviter que l'enlèvement du matériau ne contamine l'acier inoxydable
- Toutes les meules sont renforcées avec de la fibre de verre de la plus haute qualité pour une sécurité et une performance maximales

Saitech Attacker^{MD}

- Haute performance, grains d'oxyde d'aluminium/céramique
- Très uniforme, structure des grains à haute densité qui est extrêmement durable, à auto-affûtage pour une grande longévité et une coupe avec moins d'échauffement
- Enlèvement très rapide sur les métaux durs avec un minimum de pression

INOXYDABLE Acier inoxydable et autres alliages à haute résistance

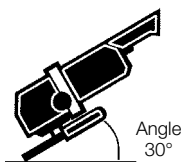
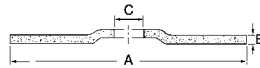
MÉTAL Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc)

Saitech Ultimate Performance^{MC}

- Haute performance, grains d'oxyde d'aluminium/céramique
- Très uniforme, structure des grains à haute densité qui est extrêmement durable, à auto-affûtage pour une grande longévité et une coupe avec moins d'échauffement
- Combinent enlèvement rapide du matériau avec grande longévité

INOXYDABLE Acier inoxydable et autres alliages à haute résistance

MÉTAL Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc)



Meuleuse angulaire

Dimension			TR/MIN maximal	Grades disponibles		Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A	B	C		Numéros de pièce				
Diam.	Largeur	Alésage		A24N	A24R			
3	3/16	3/8	18,000	-	20101	25	100	3
3	1/4	3/8	18,000	-	20102	25	100	4
4	1/4	3/8	13,500	-	20112	25	100	7
4	1/4	5/8	13,500	-	20014	25	100	8
4-1/2	1/4	7/8	13,300	20046	20064	25	100	11
4-1/2	1/4	5/8-11	13,300	20146	20164	10	40	6
5	1/4	7/8	12,200	20047	20074	25	100	13
5	1/4	5/8-11	12,200	20147	20174	10	40	8
7	1/4	7/8	8,500	20048	20084	25	50	28
7	1/4	5/8-11	8,500	20148	20089	10	40	14
9	1/4	7/8	6,600	20049	20094	25	50	43
9	1/4	5/8-11	6,600	20149	20099	10	40	21



- Grains abrasifs de céramique brevetés 3M[™] qui durent plus longtemps que les meules standards d'oxyde d'aluminium
- Formule spéciale d'agglomérant qui permet un enlèvement très rapide sur plusieurs types de métaux
- Conçues pour offrir une longue durée de vie, moins de changements de meules, moins d'arrêt de production
- Toutes les meules sont renforcées avec de la fibre de verre de la plus haute qualité pour une sécurité et une performance maximales



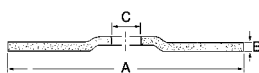
C24N - Béton

- Grains de carbure de silicium
- Agglomérant doux pour enlèvement rapide du matériau

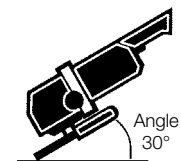
BÉTON Maçonnerie, béton, pierre

MÉTAL Fonte et autres métaux ferreux

TC **Truc conseil**
La meule C24N peut être utilisée sur les métaux difficiles à meuler comme la fonte.



Dimension			TR/MIN maximal	Numéro de pièce	Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage					
4	1/4	5/8	13,500	20017	25	100	6
4-1/2	1/4	7/8	13,300	20061	25	100	8
4-1/2	1/4	5/8-11	13,300	20161	10	40	6
5	1/4	7/8	12,200	20071	25	100	10
5	1/4	5/8-11	12,200	20171	10	40	6
7	1/4	7/8	8,500	20082	25	50	24
7	1/4	5/8-11	8,500	20087	10	40	12
9	1/4	7/8	6,600	20092	25	50	33
9	1/4	5/8-11	6,600	20097	10	40	7



Meuleuse angulaire

Tech INFO

- Formule spéciale de grains de carbure de silicium qui s'avère excellente pour le meulage de la maçonnerie, du béton et de la pierre et des agrégats
- Toutes les meules sont renforcées avec de la fibre de verre de la plus haute qualité pour une sécurité et une performance maximales
- Toutes les meules 5/8-11 à arbre fileté ont un moyeu Super-Lock™ ce qui assure la meilleure sécurité tout en empêchant les vibrations

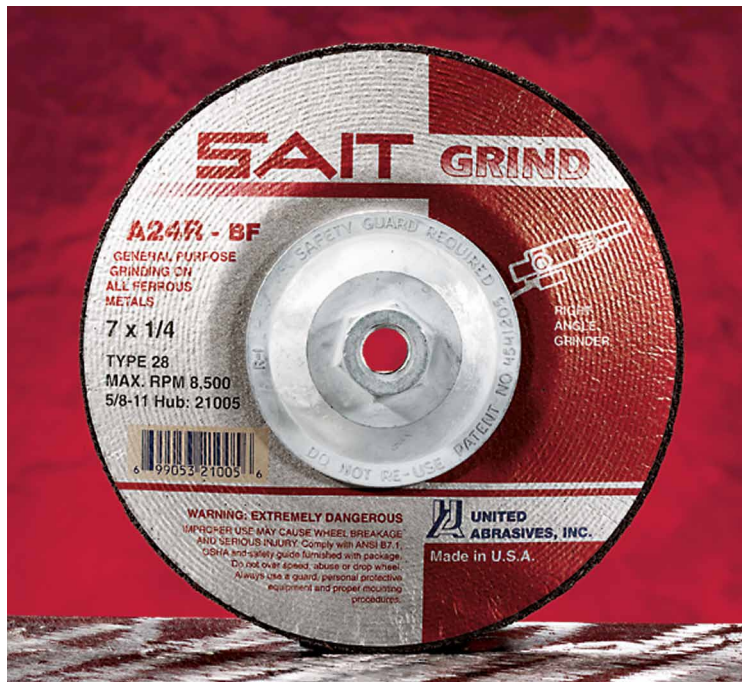
TYPE 28

Meules à moyeu déporté

Meulage
1/4 po

MEULAGE

USAGE GÉNÉRAL



A24N - Meulage rapide

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Agglomérant doux pour **enlèvement rapide du matériau**

MÉTAL Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc)

INOXYDABLE Acier inoxydable à faible teneur

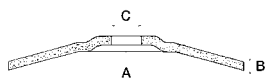
A24R - Grande longévité

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Agglomérant moyen pour une plus grande longévité et moins de changements de meules

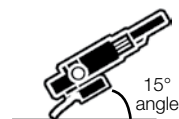
MÉTAL Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc)

TC **Truc conseil**

Utilisez ce modèle soucoupe afin d'obtenir un meulage uniforme de plus de grandes surfaces.



Dimension			TR/MIN maximal	Grades disponibles Numéro de pièce		Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage		A24N	A24R			
4-1/2	1/4	7/8	13,300	21020	21021	25	100	9
4-1/2	1/4	5/8-11	13,300	21025	21026	10	40	6
7	1/4	7/8	8,500	21001	21000	25	50	23
7	1/4	5/8-11	8,500	21004	21005	10	40	13
9	1/4	7/8	6,600	21011	21010	25	50	38
9	1/4	5/8-11	6,600	21014	21015	10	40	19



Meuleuse angulaire



Moyeu 5/8-11 Super-Lock™

Tech INFO

- La configuration en forme de soucoupe du type 28 (voir le diagramme ci-dessus) permet de couvrir une plus grande surface tout en offrant à l'opérateur une meilleure visibilité lors du meulage
- Renforcement de fibre de verre additionnel pour une sécurité maximale dans les applications de haute pression latérale
- Toutes les meules 5/8-11 à arbre fileté ont un moyeu Super-Lock™ ce qui assure la meilleure sécurité tout en empêchant les vibrations

1/4 po Meules à haute performance Saitech

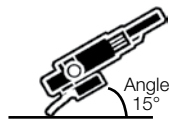
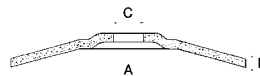
MEULAGE
HAUTE PERFORMANCE/ACIER INOXYDABLE

Saitech Ultimate Performance^{MC}

- Haute performance, grains d'oxyde d'aluminium/céramique
- Très uniforme, structure des grains à haute densité qui est extrêmement durable, à auto-affûtage pour une grande longévité et une coupe avec moins d'échauffement
- Formule exclusive composée de grains abrasifs de céramique 3M^{MC}
- Combinent l'enlèvement maximal du matériau avec une grande longévité

INOXYDABLE Acier inoxydable

MÉTAL Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc)



Meuleuse angulaire

Dimension			TR/MIN maximal	Numéro de pièce	Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage					
7	1/4	7/8	8,500	21084	25	50	23
7	1/4	5/8-11	8,500	21089	10	40	12
9	1/4	7/8	6,600	21094	25	50	34
9	1/4	5/8-11	6,600	21099	10	40	19

Tech INFO

- La configuration en forme de soucoupe du type 28 (voir le diagramme ci-dessus) permet de couvrir une plus grande surface tout en offrant à l'opérateur une meilleure visibilité lors du meulage
- Grains abrasifs de céramique 3M^{MC} brevetés qui durent plus longtemps que les meules à oxyde d'aluminium standards
- Renforcement de fibre de verre additionnel pour une sécurité maximale dans les applications de haute pression latérale
- Toutes les meules 5/8-11 à arbre fileté ont un moyeu Super-Lock^{MC} ce qui assure la meilleure sécurité tout en empêchant les vibrations

TYPE 28

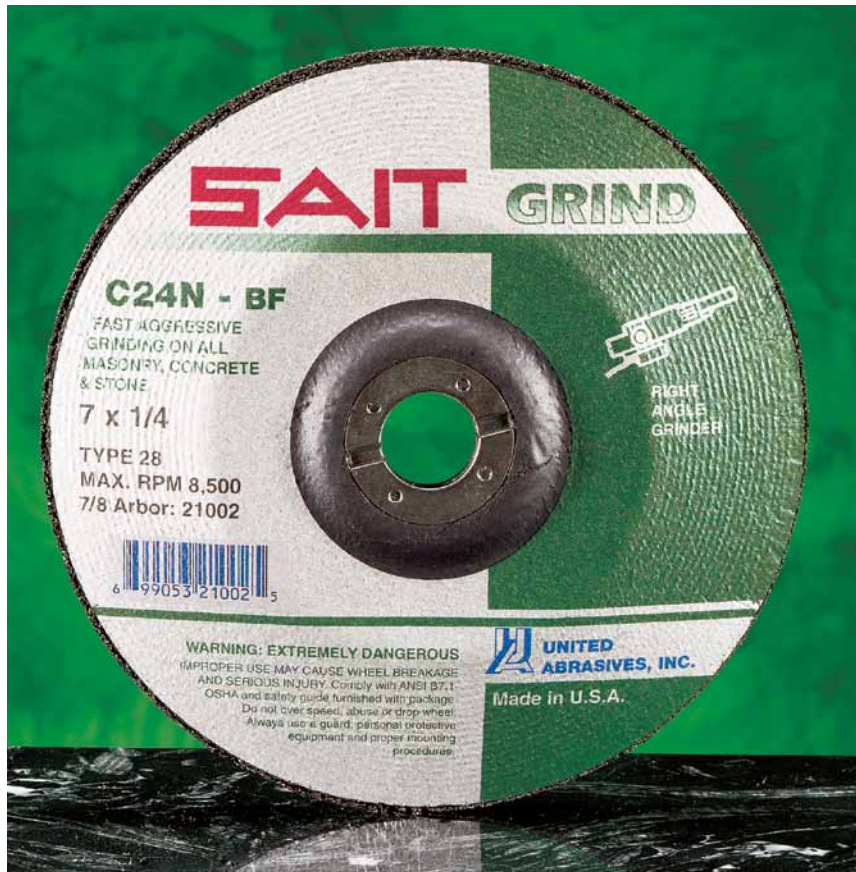
Meules à moyeu déporté

Meulage

1/4 po

MEULAGE

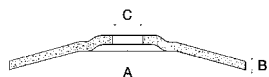
BÉTON



C24N - Béton

- Grains de carbure de silicium
- Agglomérant doux pour **enlèvement rapide du matériau**

BÉTON Maçonnerie, béton, pierre, brique



Dimension			TR/MIN maximal	Numéro de pièce	Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage					
7	1/4	7/8	8,500	21002	25	50	20
7	1/4	5/8-11	8,500	21006	10	40	11
9	1/4	7/8	6,600	21012	25	50	32
9	1/4	5/8-11	6,600	21016	10	40	16



Meuleuse angulaire



Moyeu 5/8-11 Super-LockSM

Tech INFO

- Formule spéciale de grains de carbure de silicium qui s'avère excellente pour le meulage de la maçonnerie, du béton et de la pierre et des agrégats
- La configuration en forme de soucoupe du type 28 (voir le diagramme ci-dessus) permet de couvrir une plus grande surface tout en offrant à l'opérateur une meilleure visibilité lors du meulage
- Renforcement de fibre de verre additionnel pour une sécurité maximale dans les applications de haute pression latérale
- Toutes les meules 5/8-11 à arbre fileté ont un moyeu Super-LockSM ce qui assure la meilleure sécurité tout en empêchant les vibrations



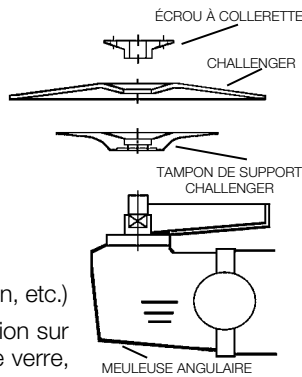
Challenger II^{MC}

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Motif ouvert de la meule pour un meulage et un meulage de congés sans échauffement
- Sécuritaire pour utilisation dans l'industrie nucléaire

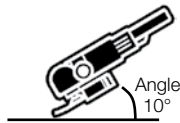
- MÉTAL** Acier, fer, bronze
- INOXYDABLE** Acier inoxydable
- ALUMINIUM** Métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton, etc.)
- BÉTON** Aussi pour une utilisation sur le plastique, la fibre de verre, la maçonnerie

Emballage
Chaque boîte de 25 comprend un tampon de support et un écrou 5/8-11
Ensemble de tampons supplémentaire :
4-1/2 po et 5 po - #95245
7 po - #95247
Pour des tampons supplémentaires, voir la page 140

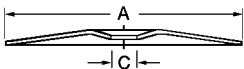
MÉTHODE ADÉQUATE D'ASSEMBLAGE



Truc conseil
Utilisez la meule Challenger II^{MC} pour une plus grande longévité dans les applications agressives.



Meuleuse angulaire



Dimension		TR/MIN maximal	Numéros de pièce/Grains				Qté par boîte	Poids par boîte
A	C		Challenger II ^{MC}					
Diam.	Alésage		24	36	60	100		
4-1/2	7/8	13,280	-	27500	27501	27502	25	6
5	7/8	12,200	-	27506	27507	27508	25	5
7	7/8	8,600	27510	27511	27512	27513	25	14

Challenger 3^{NOUVEAUTÉ!}

Haute performance

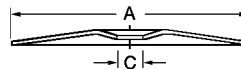
- Semi-Flexible
- Meulage et ponçage des soudures en une étape
- Motif ouvert de la meule pour un meulage et un meulage divers sans échauffement
- Exempt de contaminant - Sécuritaire pour utilisation dans l'industrie nucléaire

- INOXYDABLE** Acier inoxydable
- MÉTAL** Acier, fer, bronze
- ALUMINIUM** Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton, etc.)

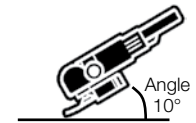
— NE NÉCESSITE PAS DE PLATEAU PORTE-DISQUE! —

— Disponible au printemps —

contaminant **cf** free



Dimension		TR/MIN maximal	Nos de pièce/Grains		Qté par boîte	Poids par boîte
A	C		Challenger 3			
Diam.	Alésage		36	60		
4-1/2	7/8	13,280	27610	27611	10	3
5	7/8	12,200	27615	27616	10	3



Meuleuse angulaire



- La forme de type 29 (voir le diagramme ci-dessus) permet un contrôle facile lors de meulage divers
- Le motif alvéolé permet un plus grand rayon d'action modérée et une plus grande longévité
- Meulage et ponçage des soudures en une étape, plus besoin de plusieurs étapes et produits
- Disponible dans une variété de grains pour répondre à vos besoins en matière de meulage et de meulage divers

TYPE 16, 17, 18

Cônes et tampons

Meulage

MEULAGE

USAGE GÉNÉRAL



Cônes et tampons

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Pour le meulage et l'ébarbage dans les endroits difficiles d'accès
- **Enlèvement rapide du matériau**

MÉTAL

Métaux ferreux
(fer, acier, soudures, etc)

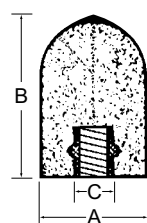
Emballage

10 par boîte



Meule à rectifier les matrices

Cône de type 16



Dimension			Grade disponible	TR/MIN maximal	No de pièce	Qté par boîte	Poids par boîte
A Diam.	B Longueur	C Alésage					
1-1/4	3	3/8-24	A16	29,000	25000	10	3
2	3	3/8-24	A16	18,100	25005	10	6
2	3	5/8-11	A16	18,100	25006	10	7
2-3/4	3-1/2	5/8-11	A16	13,200	25008	10	13

Cône de type 17



1-1/2	2-1/2	3/8-24	A20	24,100	25101	10	3
1-1/2	2-1/2	5/8-11	A20	24,100	25102	10	3
1-1/2	3	3/8-24	A16	24,100	25103	10	3
1-1/2	3	5/8-11	A16	24,100	25104	10	4
2	3	3/8-24	A16	18,100	25105	10	6
2	3	5/8-11	A16	18,100	25106	10	5

Tampons de type 18



1-1/2	2-1/2	3/8-24	A20	24,100	25201	10	5
1-1/2	2-1/2	5/8-11	A20	24,100	25202	10	5
1-1/2	3	3/8-24	A16	24,100	25203	10	5
1-1/2	3	5/8-11	A16	24,100	25204	10	6
2	3	3/8-24	A16	18,100	25205	10	10
2	3	5/8-11	A16	18,100	25206	10	11

Tampons de type 18R



1-1/2	2-1/2	3/8-24	A20	24,100	25301	10	5
1-1/2	2-1/2	5/8-11	A20	24,100	25302	10	5
1-1/2	3	3/8-24	A16	24,100	25303	10	6
1-1/2	3	5/8-11	A16	24,100	25304	10	6
2	3	3/8-24	A16	18,100	25305	10	8
2	3	5/8-11	A16	18,100	25306	10	9

Tech
INFO

- Formes les plus courantes disponibles pour une grande variété d'application
- Gros grains pour le meulage et l'ébarbage intensif



Z16 - Zirconium

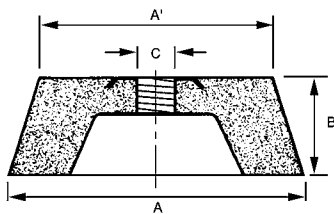
- Formule spéciale de grains de zirconium
- Meules à gros grains et agglomérant dur pour les applications les plus difficiles
- Durent plus longtemps que les meules standards d'oxyde d'aluminium dans un rapport 2 à 1

- MÉTAL** Métaux ferreux
- INOXYDABLE** Acier inoxydable

A16 - Usage général

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Meules à gros grains pour les applications difficiles
- Excellentes pour nettoyer les pièces de fonte, les marques de moules et l'ébarbage

- MÉTAL** Métaux ferreux



Disponibles avec un support de métal optionnel

Dimension				Grades disponible	TR/MIN maximal	Numéro de pièce	Numéro SM*	Qté par boîte	Poids par boîte
A	A'	B	C						
Diam.	Diam.	Largeur	Alésage						
4	3	2	5/8-11	A16	9,050	26000	26003	12	25
5	4	2	5/8-11	A16	7,250	26010	26013	6	20
5	4	2	5/8-11	Z16	7,250	26050	26053	6	23
6	4-3/4	2	5/8-11	A16	6,050	26020	26023	5	25
6	4-3/4	2	5/8-11	Z16	6,050	26060	26063	5	25



Meuleuse angulaire

SM* = support de métal



- La configuration de type 11 (voir le diagramme ci-dessus) permet de couvrir une plus grande surface lors des applications de meulage et de nettoyage
- Disponibles avec un support de métal pour plus de stabilité dans les applications de haute pression

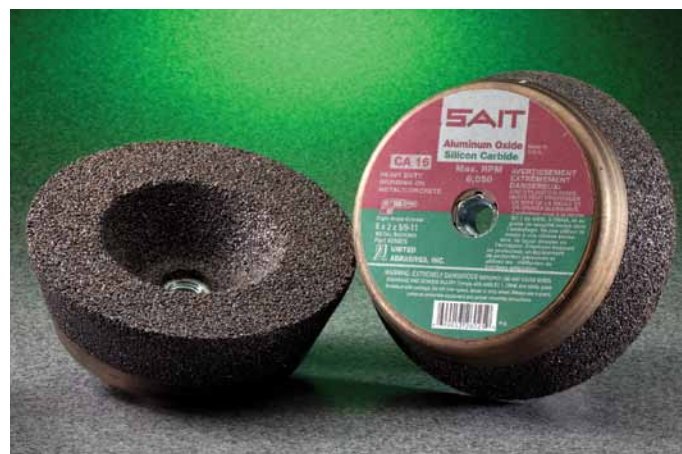
TYPE 11

Meules en cuvette

Meulage

MEULAGE

BÉTON



C16 - Béton

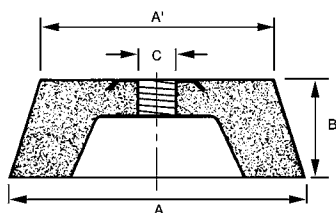
- Grains de carbure de silicium
- Gros grains **pour les applications difficiles**
- Excellentes pour nettoyer les pièces de fonte, les marques de moules et l'ébarbage

BÉTON Maçonnerie, béton, pierre

CA16 - Combinaison

- Combinaison de grains d'oxyde d'aluminium et de carbure de silicium
- Excellentes pour nettoyer les pièces de fonte, les marques de moules et l'ébarbage

MÉTAL Pour une combinaison de métaux ferreux
BÉTON et/ou de béton



Disponibles avec un support de métal optionnel



Meuleuse angulaire

Dimension				Grades disponibles	TR/MIN maximal	Numéro de pièce	Numéro SM*	Qté par boîte	Poids par boîte
A	A'	B	C						
Diam.	Diam.	Largeur	Bore						
4	3	2	5/8-11	C16	9,050	26001	26004	12	21
4	3	2	5/8-11	CA16	9,050	26002	26005	12	24
5	4	2	5/8-11	C16	7,250	26011	26014	6	17
5	4	2	5/8-11	CA16	7,250	26012	26015	6	19
6	4-3/4	2	5/8-11	C16	6,050	26021	26024	5	20
6	4-3/4	2	5/8-11	CA16	6,050	26022	26025	5	30

SM* = support de métal

Tech
INFO

- La configuration de type 11 (forme de cuvette) permet de couvrir une surface maximale lors du nettoyage et du meulage des pièces de fonte
- Disponibles dans les dimensions populaires pour s'adapter aux meuleuses angulaires sur le marché
- Le support facultatif en métal offre une plus grande stabilité dans les applications difficiles

A36Q - Abrasifs liés à la résine

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Pour l'ébavurage et la finition
- **Enlèvement rapide du matériau**

MÉTAL Métaux ferreux (fer, acier, soudures)

- Longueur de tige 1-1/2 po



La longueur en porte-à-faux du mandrin « O » doit toujours être la plus courte possible. Les vitesses maximales indiquées se rapportent à un porte-à-faux « O » égal à 1/2 po



Meule à rectifier les matrices

A60R - Vitriifié

- Grain d'oxyde d'aluminium
- **Idéal pour le meulage de DI et la finition de moule**

MÉTAL Métaux ferreux

- Longueur de tige 1-1/2 po



Les silhouettes ne correspondent pas aux dimensions réelles

Les formes « A » sont conçues pour les applications à la main

Les formes « W » servent à l'enlèvement des matériaux moyens ou épais

« B » shapes are designed for light deburring applications

« O » = 1/2 po

Type	Dimension		Diamètre de tige	A36Q No de pièce	A60R No de pièce	« O » = 1/2 po TR/MIN maximal	Qté par boîte
	Diam.	Longueur					
A1	3/4	2-1/2	1/4	27401	27010	19,800	10
A3	1	2-3/4	1/4	27402	27020	16,100	10
A4	1-1/4	1-1/4	1/4	27403	27030	30,560	10
A5	3/4	1-1/8	1/4	27404	27035	45,000	10
A11	7/8	2	1/4	27405	27040	19,860	10
A12	11/16	1-1/4	1/4	-	27050	48,000	10
A21	1	1	1/4	-	27060	34,500	10
A25	1	Rond	1/4	-	27070	35,620	10
A36	1-5/8	3/8	1/4	-	27086	23,520	10
A38	1	1	1/4	27406	27088	34,500	10
B52	3/8	3/4	1/4	27407	-	45,370	10
B52	3/8	3/4	1/8	-	27110	45,370	20
B111	7/16	11/16	1/8	-	27120	33,750	20
B121	1/2	1/2	1/8	-	27130	45,370	20
W160	1/4	1/4	1/8	-	27308	81,370	10
W177	3/8	3/4	1/8	-	27310	33,750	20
W179	3/8	1-1/4	1/4	27408	-	45,750	10
W189	1/2	2	1/4	27409	27327	24,000	10
W196	5/8	1	1/4	-	27329	35,250	10
W204	3/4	3/4	1/4	27410	27320	42,750	10
W208	3/4	2	1/4	27411	27330	18,750	10
W215	1	1/8	1/8	-	27338	38,200	10
W220	1	1	1/4	27412	27360	25,500	10
W222	1	2	1/4	27413	27340	15,900	10
W225	1-1/4	1/4	1/4	-	27350	30,560	10
W236	1-1/2	1/2	1/4	27414	27349	25,470	10

PIPELINE INTRODUCTION

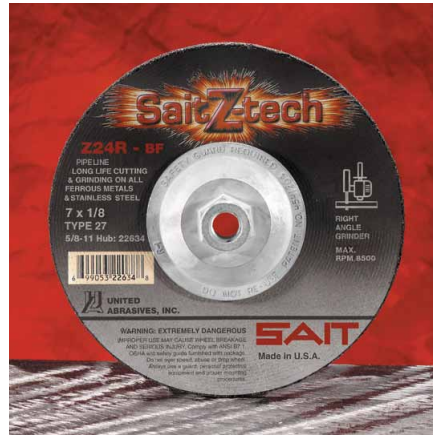


PIPELINE

- Cette section contient quatre (4) caractéristiques d'épaisseur de 1/8 po
- Conçue et fabriquée pour effectuer un coupage ou un meulage léger



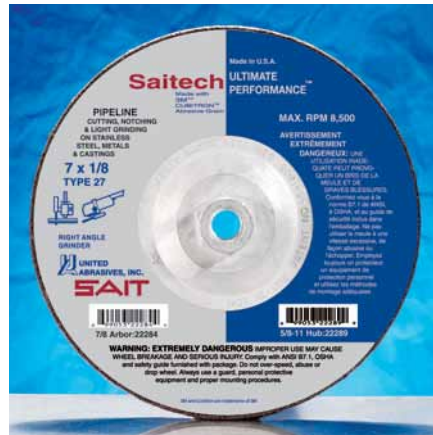
A24R pour pipelines
Grande longévité



Z24R
Haute performance



A24 Turbo^{MC}
Haute performance



Saitech^{MC} pour pipelines
Haute performance
Acier inoxydable

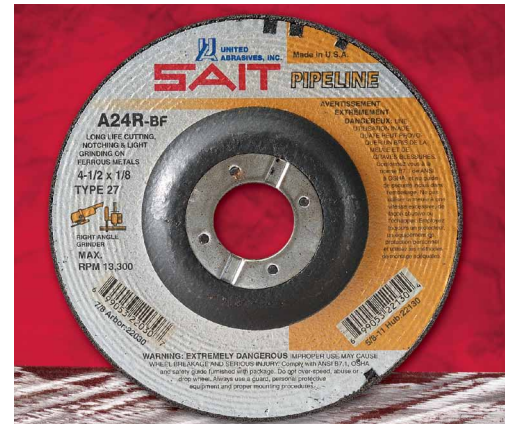


1/8 po Meules spéciales pour pipelines

A24R pour pipelines - Grande longévité

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Pour l'industrie des pipelines
- Conçue et fabriquée pour effectuer un coupage ou un meulage léger
- Grande longévité

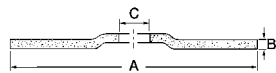
MÉTAL Métaux ferreux
(acier, fonte, etc.)



A24 Turbo^{MC} - Haute performance

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Pour l'industrie des pipelines
- Excellent rendement pour la coupe, l'encochage et le meulage léger
- Grande longévité

MÉTAL Métaux ferreux
(acier, fonte, etc.)



Dimension			TR/MIN maximal	Numéro de pièce		Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A	B	C		Pipeline	Turbo ^{MC}			
3	1/8	3/8	18,000	22005	-	25	100	2
4	1/8	3/8	13,500	22007	-	25	100	4
4	1/8	5/8	13,500	22015	-	25	100	4
4-1/2	1/8	7/8	13,300	22030	23703	25	100	6
4-1/2	1/8	5/8-11	13,300	22130	23713*	10	40	5
5	1/8	7/8	12,200	22040	23705	25	100	7
5	1/8	5/8-11	12,200	22140	23715*	10	40	5
6	1/8	7/8	10,200	22042	23706	25	50	10
6	1/8	5/8-11	10,200	22046	23716	10	40	8
7	1/8	7/8	8,500	22055	23707	25	50	15
7	1/8	5/8-11	8,500	22052	23717	10	40	10
9	1/8	7/8	6,600	22065	-	25	50	25
9	1/8	5/8-11	6,600	22062	-	10	40	13



Moyeu 5/8-11 Super-Lock^{MC}



Meuleuse angulaire

Remarque : Adaptateur 5/8-11 réutilisable pour les meules renforcées de types 1 et 27 avec un axe de 7/8, un diamètre maximal de 5 po et une épaisseur de meule de .045 à 1/8 po disponible à la page 141 (No de pièce 95055)

* Le moyeu Super-Lock^{MC} n'est pas nécessaire pour les numéros de pièce 23713 et 23715.



- Une seule meule pour la coupe et le meulage superficiel, plus besoin d'utiliser 2 types de meules
- Formule pour un usage général qui offre une performance optimale pour un grand éventail d'applications
- Toutes les meules sont renforcées avec de la fibre de verre de la plus haute qualité pour une sécurité et une performance maximales

TYPE 27

Coupe/Meulage

Meules spéciales pour pipelines 1/8 po

PIPELINE

ACIER INOXYDABLE/HAUTE PERFORMANCE



Z24R

- Grains de zirconium durs
- Excellent rendement pour la coupe et le meulage léger dans les applications les plus difficiles

MÉTAL Métaux ferreux (fer, acier, soudures)

INOXYDABLE Acier inoxydable, alliages à haute résistance

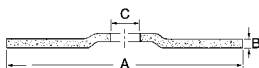
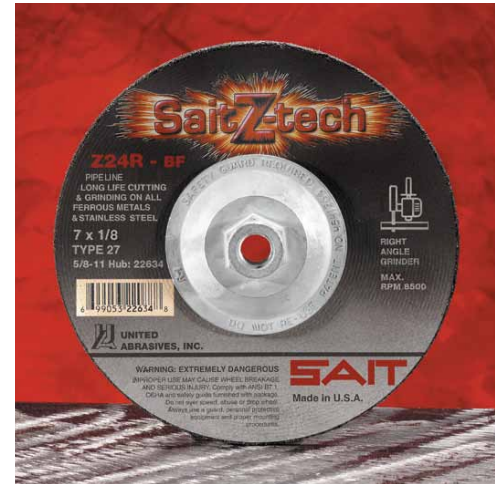
Saitech^{MC} pour pipelines

- Haute performance, grains d'oxyde d'aluminium/céramique
- Très uniforme, structure des grains à haute densité qui est extrêmement durable, à auto-affûtage pour une grande longévité et une coupe avec mois d'échauffement.
- Conçue et fabriquée pour effectuer un coupage ou un meulage léger de haute performance
- Longévité et polyvalence pour l'industrie des pipelines

INOXYDABLE Acier inoxydable, alliages à haute résistance

MÉTAL Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc)

- Rendement élevé dans le coupage et meulage léger de l'acier inoxydable



Dimension			TR/MIN maximal	Numéro de pièce		Qté par boîte	Qté par carton	Poids	
A Diam.	B Largeur	C Alésage		Z-tech ^{MC}	Saitech ^{MC}			Z-tech ^{MC}	Saitech ^{MC}
4	1/8	5/8	13,500	22619	-	25	100	4	-
4-1/2	1/8	7/8	13,300	22620	22264	25	100	6	7
4-1/2	1/8	5/8-11	13,300	22630	22269	10	40	5	5
5	1/8	7/8	12,200	22622	22274	25	100	8	8
5	1/8	5/8-11	12,200	22632	22279	10	40	11	10
6	1/8	7/8	10,200	22623	-	25	100	11	-
6	1/8	5/8-11	10,200	22633	-	10	40	8	-
7	1/8	7/8	8,500	22624	22284	25	50	17	20
7	1/8	5/8-11	8,500	22634	22289	10	40	9	10
9	1/8	7/8	6,600	22626	22294	25	50	26	32
9	1/8	5/8-11	6,600	22636	22299	10	40	14	16



Remarque : Adaptateur 5/8-11 réutilisable pour les meules renforcées de types 1 et 27 avec un axe de 7/8, un diamètre maximal de 5 po et une épaisseur de meule de .045 à 1/8 po disponible à la page 141 (No de pièce 95055)



- Une seule meule pour la coupe et le meulage superficiel, plus besoin d'utiliser 2 types de meules
- Toutes les meules sont renforcées avec de la fibre de verre de la plus haute qualité pour une sécurité et une performance maximales
- Toutes les meules 5/8-11 à arbre fileté ont un moyeu Super-Lock^{MC} ce qui assure la meilleure sécurité tout en empêchant les vibrations
- Grains abrasifs de céramique 3M[®] brevetés qui durent plus longtemps que les meules à oxyde d'aluminium standards (Saitech^{MC})

3M est une marque de commerce de 3M



COUPE

INTRODUCTION

- Cette section contient les meules à tronçonner (Type 27 et Type 1).
- Ces meules coupent une grande variété de matériaux.
- Les meules spéciales qui sont utilisées pour une application bien particulière se retrouvent dans certaines catégories.
- Par exemple, notre meule Stud King^{MD} pour scie à tronçonner a été spécialement conçue pour couper des poteaux métalliques ou des métaux de faible épaisseur.

TYPE	OUTIL	CARACTÉRISTIQUES	PAGE
------	-------	------------------	------

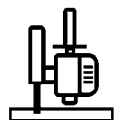
Meules à tronçonner à grande vitesse et mince



Meule à rectifier les matrices



Scie circulaire



Meuleuse angulaire

A24R

Usage général

A36T

Grande longévité

A60S

Coupe extrêmement rapide

A60T

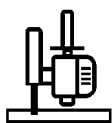
Coupe sans bavure

Saitech^{MC}

Acier inoxydable

38-39

Meules à tronçonner à grande vitesse .045, .090 et 1/16



Meuleuse angulaire



Scie circulaire

A60S

Usage général

A46N

Aluminium

SAIT.M.X.^{MC}

Coupe rapide sans bavure



XA46R

Exempte de contaminant

Saitech^{MC}

Acier inoxydable



28-34

Lames de scie à tronçonner



Scie à tronçonner



EZ-Chop Attacker^{MD}

EZ-Chop^{MD}

Usage général

Stud King^{MD}

Poteaux métalliques

Iron Worker^{MC}

Fer cornière

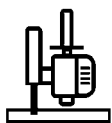
Saitech^{MC}

Steel Worker^{MD}

Aluminium

41-43

3/32 et 1/8



Meuleuse angulaire



A24R

Usage général

Saitech Ultimate Performance^{MC}

Rendement élevé/Acier inoxydable

C24R

Béton

XA24Q


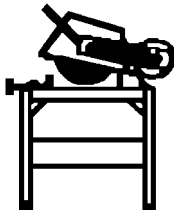



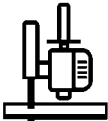



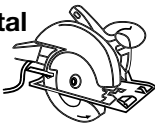
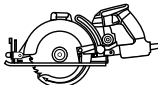


Exempte de contaminant

35-37

COUPE

INTRODUCTION



TYPE	OUTIL	CARACTÉRISTIQUES	PAGE
<p>Meules à tronçonner pour scies stationnaires</p> 	 <p>Scie stationnaire</p>	<p>A24N Coupe rapide</p> <p>A24R Usage général</p> <p>A36R Acier inoxydable</p> <p>C24R Béton</p>	48-49
<p>Meules à tronçonner pour scies portatives</p> 	 <p>Scie portative</p>  <p>Scie circulaire</p>  <p>Meuleuse angulaire</p>	<p>SAIT-XTM FAST CUTTING</p> <p>Coupe extrêmement rapide</p> <p>A24R Usage général</p> <p>SAIT-Pro Métal et béton</p> <p>Brute^{MC} Supports métalliques</p> <p>A30S Grande longévité</p> <p>Hobo^{MD} Acier à rail</p> <p>Ductile^{MC} Tuyaux ductiles</p> <p>C24R Béton</p> <p>Big M.A.C.^{MC} Maçonnerie, asphalte, béton</p>	40 44-46
<p>Lames de scie de rue</p> 	 <p>Scie de rue</p>	<p>C16 Coupe rapide</p> <p>C24R Usage général</p> <p>Street Walker^{MC} Asphalte</p> <p>Street Runner^{MC} Asphalte, béton frais</p>	47
<p>Lames de carbure pour coupe de métal</p> 	 <p>Scie circulaire</p>  <p>Scie circulaire à entraînement par vis sans fin</p>  <p>Scie circulaire à métaux</p>  <p>Scie à métaux à faible vitesse</p>	<p>STEEL WORKER</p> <p>Thin Metal Xtra</p> <p>TMX</p> <p>STAINLESS ALUMINUM</p>	50-53

Coupe

.045 po

TYPE 27
Meules à moyeu déporté

BREVETÉ!

COUPE

USAGE GÉNÉRAL



Voir les pages 30-31 pour les meules minces à couper .045 de type 1 pour le métal.



A60S - Usage général

- Tellement unique qu'il est protégé par un brevet
- Épaisseur mince de .045
- Grains d'oxyde d'aluminium spéciaux
- Agglomérant dur pour une très grande longévité
- Coupe rapide, sans bavure

.045^{MC}

MÉTAL

Métaux ferreux et/ou non ferreux (fer, acier, soudures, etc)



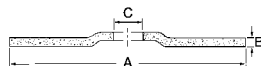
A46N - Aluminium

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Épaisseur mince de .045
- Agglomérant doux pour une coupe agressive sans encrassement

.045^{MC}

ALUMINIUM

Métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton, etc.)



Dimension			TR/MIN maximal	Grades disponibles		Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A	B	C		Numéros de pièce				
Diam.	Largeur	Alésage		A60S	A46N			
4	.045	5/8	19,000	22011	22340	50	200	4
4-1/2	.045	7/8	13,300	22021	22345	50	200	4
5	.045	7/8	12,200	22071	22350	50	200	6
6	.045	7/8	10,200	22047	22360	50	200	8
7	.045	7/8	8,500	22053	22370	50	200	14



Meuleuse angulaire

Tech INFO

- La forme mince unique du type 27 peut être employée sur toutes les meuleuses angulaires selon la norme ANSI B7.1
- La formule spéciale d'agglomération d'oxyde d'aluminium permet d'avoir des meules minces qui offrent une coupe plus rapide et une plus grande longévité
- Renforcées à l'extérieur de couches de fibre de verre pour assurer une sécurité accrue avec les meules minces

TYPE 27

Meules haute performance

Coupe Saitech
.045 po

BREVETÉ!



NOUVEAUTÉ!



Z-Tech

Haute performance

- Tellement unique qu'il est protégé par un brevet
- Épaisseur mince de .045
- Formule spéciale de grains de zirconium
- Agglomérant dur pour une très grande longévité
- Coupe rapide, sans bavure

MÉTAL Métaux ferreux et non ferreux (fer, acier, soudures, etc)

INOXYDABLE Acier inoxydable et des alliages à haute résistance

- Haute performance, grains d'oxyde d'aluminium/céramique
- Très uniforme, structure des grains à haute densité qui est extrêmement durable, à autoaffûtage pour une grande longévité et une coupe plus froide
- Tellement unique qu'il est protégé par un brevet
- Épaisseur mince de .045
- Coupe rapide avec grande longévité

INOXYDABLE Acier inoxydable et des alliages à haute résistance

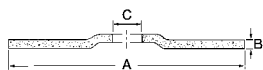
MÉTAL Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc.)

The Ultimate Cut^{MC}

- Meilleure de sa catégorie – coupe une vaste gamme d'épaisseur de feuilles (mince et épaisse), de feuillards, barres, tubes carrés, etc.
- Performance de coupe exceptionnelle sur

MÉTAL ALUMINIUM

– Disponible à l'été –



Voir les pages 30 et 31 pour les meules .045 de type 1

Dimension			TR/MIN maximal	Grades disponibles			Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage		Z-Tech ^{MC}	Saitech ^{MC}	Ult. Cut ^{MC}			
4	.045	5/8	19,000	23333	22068	-	50	200	4
4-1/2	.045	7/8	13,300	23334	22072	22380	50	200	4
5	.045	7/8	12,200	23335	22073	22385	50	200	6
6	.045	7/8	10,200	23336	22082	22390	50	200	8
7	.045	7/8	8,500	23337	22088	-	50	200	14

Remarque : Adaptateur 5/8-11 réutilisable pour les meules renforcées de types 1 et 27 avec un axe de 7/8, un diamètre maximal de 5 po et une épaisseur de meule de .045 à 1/8 po disponible à la page 141 (No de pièce 95055)



Meuleuse angulaire



- Grains abrasifs de céramique brevetés 3M[®] qui durent plus longtemps que les meules standards d'oxyde d'aluminium (Saitech[®])
- Le format de meule mince à couper de type 27 convient parfaitement aux meuleuses angulaires
- Système d'agglomération unique pour des coupes rapides et sans bavure
- Conçues pour offrir une longue durée de vie, moins de changements de meules, moins d'arrêt de production
- Toutes les meules sont renforcées avec de la fibre de verre de la plus haute qualité pour une sécurité et une performance maximales

3M est une marque de commerce de 3M

COUPE
ACIER INOXYDABLE/HAUTE PERFORMANCE

Coupe

.045 po Minces à tronçonner à grande vitesse

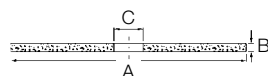
TYPE 1

COUPE

USAGE GÉNÉRAL



Voir les pages 28-29 pour les meules à moyen déporté .045 de type 27 pour le métal.



Dimension			TR/MIN maximal	Grades disponibles			Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A	B	C		Numéros de pièce					
Diam.	Largeur	Alésage		A60S	SAIT.M.X. ^{MC}	A46N			
4	.045	5/8	19,000	23099	-	23304	50	200	4
4-1/2	.045	7/8	13,300	23101	23604	23314	50	200	4
5	.045	7/8	12,200	23103	23605	23315	50	200	6
6	.045	5/8	10,200	23105	-	23310	50	200	8
6	.045	7/8	10,200	23106	23606	23316	50	200	8
7	.045	5/8	8,500	23107	-	23317	50	200	14

A60S - Usage général

.045^{MC}

- Épaisseur mince de .045
- Pour utilisation avec l'adaptateur réutilisable 5/8-11 qui convient aux meuleuses angulaires
- Coupe extrêmement rapide et grande longévité

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux (fer, acier, soudures, etc)

SAIT.M.X.^{MC} (Métaux ferreux)

.045^{MC}

- Agglomérant spécial pour la coupe de feuilles de métal et de métaux de faible épaisseur
- Coupe rapide, sans bavure sur

MÉTAL Métaux ferreux (acier au carbone, etc.)

INOXYDABLE Acier inoxydable

A46N - Aluminium (Métaux non-ferreux)

.045^{MC}

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Agglomérant doux pour une coupe agressive sans encrassement
- Pour utilisation avec l'adaptateur réutilisable 5/8-11 qui convient aux meuleuses angulaires

ALUMINIUM Métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton, etc.)

Remarque : Adaptateur 5/8-11 réutilisable pour les meules renforcées de types 1 et 27 avec un axe de 7/8, un diamètre maximal de 5 po et une épaisseur de meule de .045 à 1/8 po disponible à la page 141 (No de pièce 95055)



Meuleuse angulaire



Scie circulaire

Tech
INFO

- Configuration mince de type 1 pour une coupe carrée, sans bavures
- La formule spéciale d'oxyde d'aluminium permet d'avoir des meules minces qui offrent une coupe plus rapide et une plus grande longévité
- Renforcées à l'extérieur de couches de fibre de verre pour assurer une sécurité accrue avec les meules minces
- Grand éventail de dimensions disponibles qui s'adaptent à la fois aux meuleuses angulaires et aux scies circulaires

TYPE 1

Coupe

Minces à tronçonner à grande vitesse .045 po



MC

Z-tech - Haute performance

- Formule spéciale de grains de zirconium
- Coupe rapide, sans encrassement

MÉTAL Métaux ferreux

INOXYDABLE Acier inoxydable, alliages à haute résistance

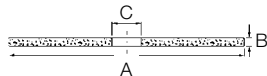


MC

- Haute performance, grains d'oxyde d'aluminium/céramique
- Très uniforme, structure des grains à haute densité qui est extrêmement durable, à auto-affûtage pour une grande longévité et une coupe avec mois d'échauffement
- Épaisseur mince de .045
- Pour utilisation avec l'adaptateur réutilisable 5/8-11 qui convient aux meules angulaires
- Combine coupe rapide avec très grande longévité

INOXYDABLE Acier inoxydable, alliages à haute résistance

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux



Dimension			TR/MIN maximal	Grades disponibles				Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A	B	C		Numéros de pièce						
Diam.	Largeur	Alésage		Z-Tech ^{MC}	Saitech ^{MC}	Ult. Cut ^{MC}	XA46R			
4	.045	5/8	19,000	23323	23172	-	-	50	200	4
4-1/2	.045	7/8	13,300	23324	23174	22230	-	50	200	4
4-1/2	1/16	7/8	13,300	-	-	-	24251	50	200	7
5	.045	7/8	12,200	23325	23177	22235	-	50	200	6
5	1/16	7/8	12,200	-	-	-	24252	50	200	7
6	.045	5/8	10,200	23326	23181	-	-	50	200	8
6	.045	7/8	10,200	23327	23182	22240	-	50	200	8
6	1/16	7/8	10,200	-	-	-	24253	50	200	14
7	.045	5/8	8,500	23328	23184	-	-	50	200	14
7	1/16	7/8	8,500	-	-	-	24254	50	200	14

Remarque : Adaptateur 5/8-11 réutilisable pour les meules renforcées de types 1 et 27 avec un axe de 7/8, un diamètre maximal de 5 po et une épaisseur de meule de .045 à 1/8 po disponible à la page 141 (No de pièce 95055)

Voir les pages 28 et 29 pour les meules à moyeu déporté .045 de type 27 pour le métal.



Meuleuse angulaire



Scie circulaire



- Configuration mince de type 1 pour une coupe carrée, sans bavures
- Grains abrasifs de céramique 3M[®] brevetés qui durent plus longtemps que les meules à oxyde d'aluminium standards (Saitech[®])
- Renforcées à l'extérieur de couches de fibre de verre pour assurer une sécurité accrue avec les meules minces
- Grand éventail de dimensions disponibles qui s'adaptent à la fois aux meuleuses angulaires et aux scies circulaires
- Formule spéciale pour éviter que l'enlèvement du matériau ne contamine l'acier inoxydable (XA46R)

3M est une marque de commerce de 3M



The Ultimate Cut^{MC}

- Meilleure de sa catégorie – coupe une vaste de gamme d'épaisseur de feuilles (mince et épaisse), de feuillards, barres, tubes carrés, etc.
- Performance de coupe exceptionnelle sur

MÉTAL ALUMINIUM

- 6 po Disponible au printemps -

XA46R

contaminant **cf** free

- Formule spéciale pour les industries des secteurs nucléaire et de l'alimentation
- Ne contiennent pas de fer, de chlore ni de composés sulfurés (Fe + Cl + S < 0.1%)
- Toutes les meules ont une épaisseur de 1/16 po

INOXYDABLE Acier inoxydable et autres alliages à haute résistance



INOXYDABLE

COUPE

ACIER INOXYDABLE/HAUTE PERFORMANCE

Coupe

.090 po

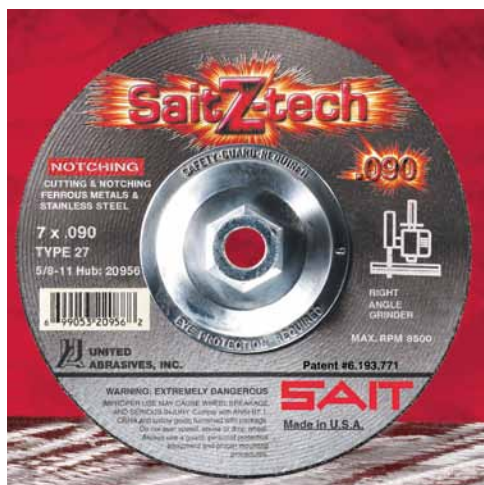
TYPE 27

Meules à moyeu déporté

COUPE SPÉCIALE



Breveté!



Remarque : Adaptateur 5/8-11 réutilisable pour les meules renforcées de types 1 et 27 avec un axe de 7/8, un diamètre maximal de 5 po et une épaisseur de meule de .045 à 1/8 po disponible à la page 141 (No de pièce 95055)



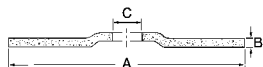
Meuleuse angulaire

A60S - Usage général

- Épaisseur mince de .090
- Grains d'oxyde d'aluminium spéciaux
- Agglomérant dur pour une très grande longévité
- Excellent pour l'encochage et la coupe

MÉTAL

Métaux ferreux et/ou non ferreux (fer, acier, soudures, etc)



Dimension			TR/MIN maximal	Numéro de pièce	Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage					
4	.090	5/8	19,000	20902	25	100	4
4-1/2	.090	7/8	13,300	20903	25	100	4
4-1/2	.090	5/8-11	13,300	20913	10	40	5
5	.090	7/8	12,200	20904	25	100	6
5	.090	5/8-11	12,200	20914	10	40	5
6	.090	7/8	10,200	20905	25	100	8
6	.090	5/8-11	10,200	20915	10	40	7
7	.090	7/8	8,500	20906	25	100	14
7	.090	5/8-11	8,500	20916	10	40	11
9	.090	7/8	6,600	20909	25	50	21
9	.090	5/8-11	6,600	20919	10	40	11

MC



Z-tech

Haute performance

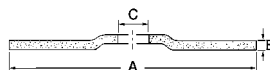
- Grains de zirconium durs
- Coupe et encochage à rendement élevé dans les applications les plus difficiles

MÉTAL

Métaux ferreux (fer, acier, soudures)

INOXYDABLE

Acier inoxydable, alliages à haute résistance



Dimension			TR/MIN maximal	Numéro de pièce	Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage					
4	.090	5/8	19,000	20942	25	100	4
4-1/2	.090	7/8	13,300	20943	25	100	4
4-1/2	.090	5/8-11	13,300	20953	10	40	5
5	.090	7/8	12,200	20944	25	100	6
5	.090	5/8-11	12,200	20954	10	40	5
6	.090	7/8	10,200	20945	25	100	8
6	.090	5/8-11	10,200	20955	10	40	7
7	.090	7/8	8,500	20946	25	100	14
7	.090	5/8-11	8,500	20956	10	40	11



- La forme mince unique du type 27 peut être employée sur toutes les meuleuses angulaires selon la norme ANSI B7.1
- La formule spéciale d'agglomération permet d'avoir des meules minces qui offrent une coupe plus rapide et une plus grande longévité
- Renforcées à l'extérieur de couches de fibre de verre pour assurer une sécurité accrue avec les meules minces

TYPE 27

Coupe Saitech

Meules à haute performance Saitech **.090 po**

BREVETÉ!

Saitech Ultimate Performance^{MC}

- Haute performance, grains d'oxyde d'aluminium/céramique
- Très uniforme, structure des grains à haute densité qui est extrêmement durable, à auto-affûtage pour une grande longévité et une coupe avec mois d'échauffement
- Combine coupe rapide avec très grande longévité pour les applications difficiles de coupage
- Parfaite pour les applications de fonderie (barrières, canalisation verticale)

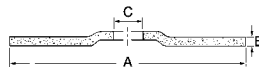
INOXYDABLE Acier inoxydable, alliages à haute résistance

MÉTAL Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc)



COUPE

ACIER INOXYDABLE



Meuleuse angulaire

Dimension			TR/MIN maximal	Numéro de pièce	Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A	B	C					
4	.090	5/8	19,000	20922	25	100	4
4-1/2	.090	7/8	13,300	20923	25	100	4
4-1/2	.090	5/8-11	13,300	20933	10	40	5
5	.090	7/8	12,200	20924	25	100	6
5	.090	5/8-11	12,200	20934	10	40	5
6	.090	7/8	10,200	20925	25	100	8
6	.090	5/8-11	10,200	20935	10	40	7
7	.090	7/8	8,500	20926	25	100	14
7	.090	5/8-11	8,500	20936	10	40	11



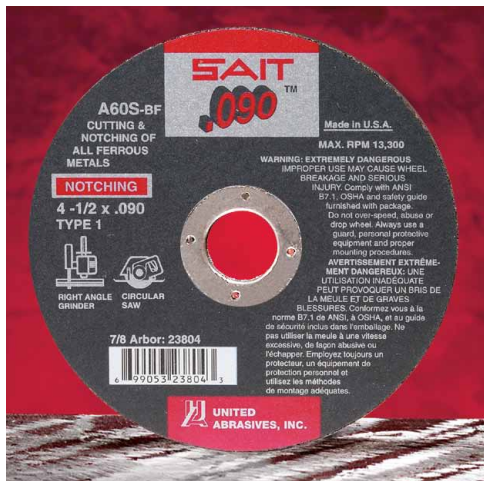
- Grains abrasifs de céramique brevetés 3M[®] qui durent plus longtemps que les meules standards d'oxyde d'aluminium
- Système d'agglomération unique pour des coupes rapides et sans bavure
- Conçues pour offrir une longue durée de vie, moins de changements de meules, moins d'arrêt de production
- Toutes les meules sont renforcées à l'extérieur avec de la fibre de verre de la plus haute qualité pour une sécurité et une performance maximales

Coupe

TYPE 1

.090 po Meules à tronçonner à grande vitesse

COUPE SPÉCIALE



A60S - Usage général

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Offre une performance constante allée à une grande longévité

MÉTAL Métaux ferreux (acier, fer cornière, barres d'armature)

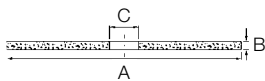


Z-tech Haute performance

- Grains de zirconium durs
- Coupe et encochage à rendement élevé dans les applications les plus difficiles

MÉTAL Métaux ferreux (fer, acier, soudures)

INOXYDABLE Acier inoxydable et des alliages à haute résistance



Dimension			TR/MIN maximal	Grades disponibles		Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A	B	C		Numéros de pièce				
Diam.	Largeur	Alésage		A60S	Z-tech			
4	.090	5/8	19,000	23803	23823	25	100	4
4-1/2	.090	7/8	13,300	23804	23824	25	100	4
5	.090	7/8	12,200	-	23825	25	100	6
6	.090	7/8	10,200	23806	23826	25	100	8
7	.090	5/8	8,500	23807	23827	25	50	14



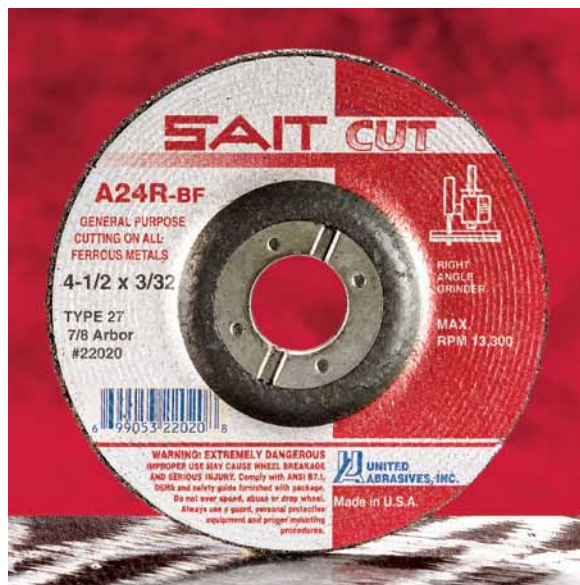
Scie circulaire



Meuleuse angulaire



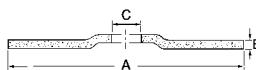
- Configuration mince de type 1 pour une coupe carrée, sans bavures
- Renforcement extérieur de fibre de verre de la plus haute qualité pour résister aux travaux les plus difficiles
- Disponibles dans plusieurs tailles d'axe de manière à convenir à une grande variété d'outils



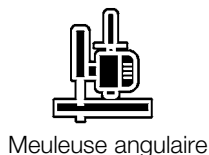
A24R - Usage général

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Pour usage général
- Combine **coupe rapide avec longévité**

MÉTAL Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc)



Dimension			TR/MIN maximal	Numéro de pièce A24R	Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A	B	C					
Diam.	Largeur	Alésage					
3	1/8	3/8	18,000	22000	25	100	2
4	1/8	3/8	13,500	22010	25	100	3
4-1/2	3/32	7/8	13,300	22020	25	100	5
4-1/2	3/32	5/8-11	13,300	22120	10	40	7
5	3/32	7/8	12,200	22070	25	100	6
5	3/32	5/8-11	12,200	22170	10	40	7
6	1/8	7/8	10,200	22045	25	100	25
7	3/32	7/8	8,500	22056	25	100	14
7	3/32	5/8-11	8,500	22057	10	40	9
9	3/32	7/8	6,600	22066	25	50	22
9	3/32	5/8-11	6,600	22067	10	40	12

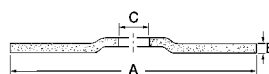


Z24R - Zirconium

- Grains de zirconium durs
- **Coupe à rendement élevé dans les applications les plus difficiles**

MÉTAL Métaux ferreux (fer, acier, soudures)

INOXYDABLE Acier inoxydable, alliages à haute résistance



Dimension			TR/MIN maximal	Numéros de pièce SAIT Z-tech ^{MC}	Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A	B	C					
Diam.	Largeur	Alésage					
4	3/32	5/8	13,500	22640	25	100	3
4-1/2	3/32	7/8	13,300	22641	25	100	7
4-1/2	3/32	5/8-11	13,300	22651	10	100	5
5	3/32	7/8	12,200	22643	25	100	6
5	3/32	5/8-11	12,200	22653	10	40	5
6	3/32	7/8	10,200	22644	25	25	10
6	3/32	5/8-11	10,200	22654	10	40	7
7	3/32	7/8	8,500	22645	25	100	14
7	3/32	5/8-11	8,500	22655	10	40	9
9	3/32	7/8	6,600	22646	25	50	22
9	3/32	5/8-11	6,600	22656	10	40	12



- Pour utilisation sur les meuleuses angulaires
- Coupe énergique et efficace dans un grand éventail d'applications
- Toutes les meules 5/8-11 à arbre fileté ont un moyeu Super-Lock^{MC} ce qui assure davantage de sécurité tout en empêchant les vibrations
- Toutes les meules sont renforcées avec de la fibre de verre de la plus haute qualité pour une sécurité et une performance maximales

ACIER INOXYDABLE

COUPE

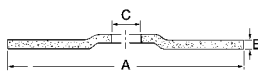


Saitech Ultimate Performance^{MC}

- Haute performance, grains d'oxyde d'aluminium/céramique
- Très uniforme, structure des grains à haute densité qui est extrêmement durable, à auto-affûtage pour une grande longévité et une coupe avec moins d'échauffement.
- Combine coupe rapide avec très grande longévité pour les applications difficiles de coupage
- Parfaite pour les applications de fonderie (barrières, canalisation verticale)

INOXYDABLE Acier inoxydable et des alliages à haute résistance

MÉTAL Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc)



Dimension			TR/MIN maximal	Numéro de pièce	Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage					
4-1/2	3/32	7/8	13,300	22064	25	100	7
4-1/2	3/32	5/8-11	13,300	22069	10	40	5
5	3/32	7/8	12,200	22074	25	100	7
5	3/32	5/8-11	12,200	22079	10	40	5
7	3/32	7/8	8,500	22084	25	100	13
7	3/32	5/8-11	8,500	22089	10	40	10
9	3/32	7/8	6,600	22094	25	50	21
9	3/32	5/8-11	6,600	22099	10	40	11



Meuleuse angulaire

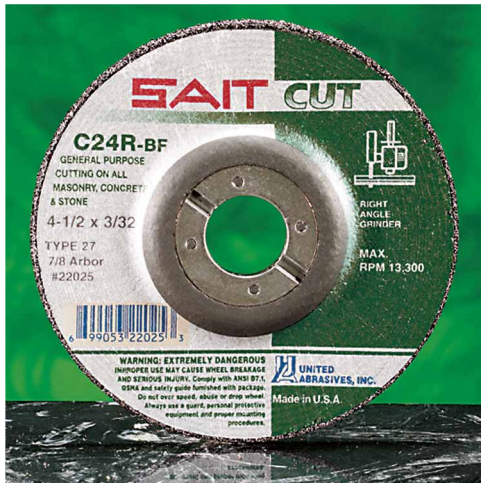


- Grains abrasifs de céramique brevetés 3M[®] qui durent plus longtemps que les meules standards d'oxyde d'aluminium
- Système d'agglomération unique pour des coupes rapides et sans bavure
- Conçues pour offrir une longue durée de vie, moins de changements de meules, moins d'arrêt de production
- Toutes les meules 5/8-11 à arbre fileté ont un moyeu Super-Lock[®] ce qui assure la meilleure sécurité tout en empêchant les vibrations

TYPE 27

Meules à moyeu déporté

Coupe
1/8 po

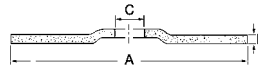


C24R - Béton

- Grains de carbure de silicium
- Pour le découpage général, agglomérant dur pour une grande longévité

BÉTON Maçonnerie, béton, pierre

MÉTAL Fonte et autres métaux ferreux



Dimension			TR/MIN maximal	Numéro de pièce	Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage					
4	1/8	5/8	13,500	22017	25	100	3
4-1/2	3/32	7/8	13,300	22025	25	100	5
4-1/2	3/32	5/8-11	13,300	22125	10	40	7
5	1/8	7/8	12,200	22041	25	100	7
5	1/8	5/8-11	12,200	22141	10	40	5
7	1/8	7/8	8,500	22050	25	100	14
7	1/8	5/8-11	8,500	22051	10	40	9
9	1/8	7/8	6,600	22060	25	50	22
9	1/8	5/8-11	6,600	22061	10	40	12



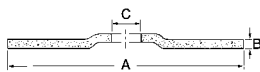
XA24Q - Exempte de contaminant

- Formule spéciale pour les industries des secteurs nucléaire et de l'alimentation
- Ne contiennent pas de fer, de chlore ni de composés sulfurés (Fe + Cl + S < 0,1 %)

INOXYDABLE Acier inoxydable et autres alliages à haute résistance

MÉTAL Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc)

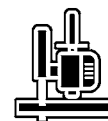
contaminant **cf** free



Dimension			TR/MIN maximal	Numéro de pièce	Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage					
4-1/2	1/8	7/8	13,300	24310	25	100	5
5	1/8	7/8	12,200	24315	25	100	5
6	1/8	7/8	10,200	24320	25	100	8
7	1/8	7/8	8,500	24325	25	50	13
9	1/8	7/8	6,600	24330	25	50	20



Moyeu 5/8-11 Super-Lock^{MC}



Meuleuse angulaire



- Formule spéciale de grains de carbure de silicium pour une coupe parfaite de la maçonnerie, du béton et de la pierre et des agrégats (C24R)
- Toutes les meules sont renforcées avec de la fibre de verre de la plus haute qualité pour une sécurité et une performance maximales
- Toutes les meules 5/8-11 à arbre fileté ont un moyeu Super-Lock^{MC} ce qui assure la meilleure sécurité tout en empêchant les vibrations
- Formule spéciale pour éviter que l'enlèvement du matériau ne contamine l'acier inoxydable (XA24Q)

COUPE

ACIER INOXYDABLE/BÉTON



Scie circulaire



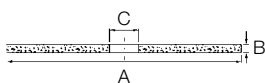
Meuleuse angulaire

COUPE

USAGE GÉNÉRAL



*** Les grandeurs les plus souvent employées dans les applications d'atelier**



Dimension			TR/MIN maximal	Grades disponibles Numéros de pièce			Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage		A36T	A60S	A60T			
4-1/2	.045	7/8	13,300	-	23101	-	50	200	4
5	.045	7/8	12,200	-	23103	-	50	200	2
6	1/16	1/2	10,186	23202	-	23203	50	50	8
6	1/16	5/8	10,186	23200	-	23201	50	50	8
6	.035	1/2	10,186	23206	-	23207	50	50	5
6	.035	7/8	10,186	23210	-	23211	50	50	5
6	.035	5/8	10,186	23204	-	23205	50	50	5
6	.045	5/8	10,200	-	23105	-	50	200	4
6	.045	7/8	10,200	-	23106	-	50	200	4
7*	1/16	1-1/4	8,732	23250	-	23251	50	50	12
7	1/16	5/8	8,732	23265	-	23266	50	50	6
7*	.035	1-1/4	8,732	23252	-	23253	50	50	4
7	.045	5/8	8,500	-	23107	-	50	200	4
8	1/16	5/8	7,640	23275	-	23276	50	50	7
8*	1/16	1-1/4	7,640	23277	-	23278	50	50	7

A24R - Usage général

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Usage général, **grande longévité**

MÉTAL Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc)

A36T - Coupe rapide

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Agglomérant dur **pour coupe agressive dans les applications difficiles**

MÉTAL Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc)

INOXYDABLE Acier inoxydable

A60S

- Épaisseur mince de .045
- Pour utilisation avec l'adaptateur réutilisable 5/8-11 qui convient aux meules angulaires
- **Coupe extrêmement rapide et grande longévité**

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux (fer, acier, soudures, etc)

A60T - Sans bavure

- Agglomérant dur pour une coupe en douceur
- Pour utilisation dans **les secteurs nucléaire, aérospatial, automobile**, de la fonderie et de l'entretien d'usine

MÉTAL Métaux ferreux (fer, acier, soudures, etc)

INOXYDABLE Métaux à haute résistance



Truc conseil

Essayez nos meules .045 offrent une plus grande longévité et un meilleur rapport qualité-prix.



- Configuration mince de type 1 pour une coupe carrée, sans bavures
- Renforcées à l'extérieur de couches de fibre de verre pour assurer une sécurité accrue
- Grand éventail de tailles de grains disponibles pour une coupe agressive sans bavure

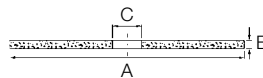
TYPE 1

Meules à tronçonner à grande vitesse et mince

Coupe



Meule à rectifier les matrices

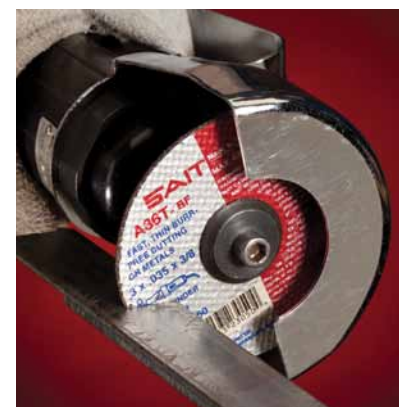
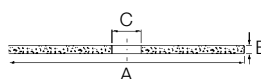


Pour les articles A24R, A36T, A60S et A60T, consultez les descriptions à la page 38

Dimension			TR/MIN maximal	Grades disponibles Numéros de pièce				Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage		A24R	A36T	A60S	A60T			
2	1/16	1/4	30,558	-	23004	-	23005	50	50	1
2	1/16	3/8	30,558	-	23002	-	23003	50	50	1
2	.035	1/4	30,558	-	23012	-	23013	100	100	1
2	.035	3/8	30,558	-	23010	-	23011	100	100	1
2-1/2	1/16	1/4	24,446	-	23022	-	23023	50	50	2
2-1/2	1/16	3/8	24,446	-	23020	-	23021	50	50	2
2-1/2	.035	1/4	24,446	-	23032	-	23033	100	100	2
2-1/2	.035	3/8	24,446	-	23030	-	23031	100	100	2
3	1/16	1/4	25,000	-	23042	-	23043	50	50	3
3	1/16	3/8	25,000	-	23040	-	23041	50	50	3
3	.035	1/4	25,000	-	23052	-	23053	100	100	3
3	.035	3/8	25,000	-	23050	-	23051	100	100	3
3	1/8	3/8	20,372	23060	-	-	-	25	100	2
4	1/16	1/4	19,000	-	23067	-	23068	50	50	5
4	1/16	3/8	19,000	-	23065	-	23066	50	50	5
4	1/16	5/8	19,000	-	23061	-	23062	50	50	5
4	.035	1/4	19,000	-	23071	-	23072	100	100	5
4	.035	3/8	19,000	-	23069	-	23070	100	100	5
4	.035	5/8	19,000	-	23063	-	23064	100	100	5
4	.045	5/8	19,000	-	-	23099	-	50	200	4
4	1/8	3/8	15,278	23075	-	-	-	25	100	4



Raccords de tige 1/4 po pour les meules de diamètre de 3 po et moins disponibles à la page 141



Saitech Ultimate Performance^{MC}

- Haute performance, grains d'oxyde d'aluminium/céramique
- Très uniforme, structure des grains à haute densité qui est extrêmement durable, à auto-affûtage pour une grande longévité et une coupe avec mois d'échauffement.
- Haute performance
- Combine coupe rapide avec très grande longévité

INOXYDABLE Acier inoxydable et des alliages à haute résistance

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux

Dimension			TR/MIN maximal	Numéro de pièce	Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage					
3	1/16	1/4	25,000	23142	50	50	2
3	1/16	3/8	25,000	23140	50	50	2
3	.035	1/4	25,000	23152	100	100	3
3	.035	3/8	25,000	23150	100	100	3
4	1/16	1/4	19,000	23167	50	50	4
4	1/16	3/8	19,000	23165	50	50	4
4	1/16	5/8	19,000	23161	50	50	4
4	.035	1/4	19,000	23171	100	100	5
4	.035	3/8	19,000	23169	100	100	5
4	.035	5/8	19,000	23163	100	100	5



- Configuration mince de type 1 pour une coupe carrée, sans bavures
- Grains abrasifs de céramique 3M[®] brevetés qui durent plus longtemps que les meules à oxyde d'aluminium standards (Saitech[®])
- Renforcées à l'extérieur de couches de fibre de verre pour assurer une sécurité accrue avec les meules minces

3M est une marque de commerce de 3M

COUPE

ACIER INOXYDABLE/MÉTAL



A24R - Usage général

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Offre une performance constante alliée à une grande longévité

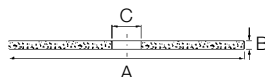
MÉTAL Métaux ferreux (acier, fer cornière, barres d'armature)

A30S - Grande longévité

- Formule spéciale de grains d'oxyde d'aluminium
- Coupe rapide, sans encrassement

MÉTAL Métaux ferreux

INOXYDABLE Acier inoxydable, des alliages à haute résistance

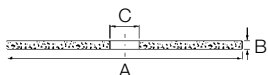


Dimension			TR/MIN maximal	Grades disponibles		Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A	B	C		Numéros de pièce				
Diam.	Largeur	Alésage		A24R	A30S			
4-1/2	5/64	7/8	13,300	-	23102	50	200	9
4-1/2	3/32	7/8	13,300	23100	-	50	200	10
5	5/64	Diam. (5/8)	12,200	-	23226	50	200	11
5	5/64	7/8	12,200	-	23224	50	200	11
6-1/2	3/32	Diam. (5/8)	8,500	23222	-	25	50	8
7	5/64	7/8	8,500	-	23240	25	50	10
7	3/32	5/8	8,500	23230	-	25	50	10
7	3/32	Diam. (5/8)	8,500	23234	-	25	50	10
7	3/32	7/8	8,500	23232	-	25	50	10
8	3/32	Diam. (5/8)	7,600	-	23246	25	50	13
8	3/32	Diam. (5/8)	7,600	23258	-	25	50	13
9	3/32	7/8	6,600	-	23248	25	50	19

C24R - Béton

- Grains de carbure de silicium
- Grande longévité

BÉTON Pierre, brique, agrégats mous, maçonnerie, béton



Dimension			TR/MIN maximal	Numéro de pièce C24R	Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A	B	C					
Diam.	Largeur	Alésage					
6-1/2	3/32	Dia (5/8)	8,500	23223	25	50	7
7	3/32	7/8	8,500	23233	25	50	9
7	3/32	Dia (5/8)	8,500	23235	25	50	9
7	3/32	5/8	8,500	23231	25	50	9
8	3/32	7/8	7,600	23257	25	50	11
8	3/32	Dia (5/8)	7,600	23259	25	50	11
8	3/32	5/8	7,600	23255	25	50	11



- Configuration mince de type 1 pour une coupe carrée, sans bavures
- Renforcement extérieur de fibre de verre qui supporte la pression latérale afin d'allier sécurité et rendement contrôlé

LAMES DE SCIE À TRONÇONNER





COUPE

USAGE GÉNÉRAL



SAIT EZ-Chop Attacker^{MD}

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Découpage économique d'usage général
- Coupe rapide des métaux minces

MÉTAL

Poteaux métalliques, minces barres d'armature, métaux d'épaisseur faible et moyenne

TC **Truc conseil**

L'utilisation de cette meule constitue une alternative économique pour la coupe d'usage général.

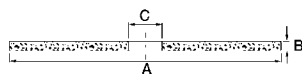


SAIT EZ-Chop^{MD}

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Coupe sans échauffement d'usage général sur les métaux minces
- Finition sans bavure

MÉTAL

Poteaux métalliques, minces barres d'armature, métaux de faible épaisseur et métaux lourds



Dimension			TR/MIN maximal	Numéros de pièce		Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A	B	C		EZ-Chop Attacker ^{MD}	EZ-Chop ^{MD}			
12	3/32	1	5,100	-	24034	10	50	11
14	3/32	1	4,400	24500	24039	10	20	16

Tech INFO

- EZ-Chop Attacker[®] est la meilleure lame à tronçonner et la plus économique pour applications générales
- Sa conception mince unique permet une coupe rapide des métaux de faible épaisseur tout comme des métaux plus épais
- EZ-Chop[®] = Renforcement extérieur de fibre de verre de la plus haute qualité pour résister aux travaux les plus difficiles

TYPE 1

Lames de scie à tronçonner

Coupe



MC

Z-tech - Haute performance

- Formule spéciale de grains de zirconium
- Coupe rapide, sans encrassement

MÉTAL Métaux ferreux

INOXYDABLE Acier inoxydable, alliages à haute résistance

Stud King^{MD}

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Coupe sans échauffement d'usage général sur les métaux minces
- Finition sans bavure

MÉTAL Poteaux métalliques, minces barres d'armature, métaux de faible épaisseur

Iron Worker^{MC}

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Coupe rapide
- Excellente pour les fers cornières, les profilés en U, les barres d'armature épaisses et les autres métaux ferreux

MÉTAL Pour applications sur métaux de construction

Saittech Steel Worker^{MD}

- Formule de grains abrasifs de céramique 3M^{MC}
- Coupe très rapide, sans bavure

INOXYDABLE Acier inoxydable, alliages à haute résistance

MÉTAL Métaux ferreux (acier, fonte, soudures, etc.)

Métaux non ferreux (Aluminium)

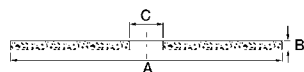
- Aluminium oxide grain
- Formule spéciale sans encrassement

MÉTAL Métaux non ferreux (aluminium, bronze, laiton, etc.)



Truc conseil

Utilisez la lame Steel Worker^{MD} pour une coupe rapide à froid de l'acier inoxydable.



Dimension			TR/MIN maximal	Grades disponibles Numéros de pièce					Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage		Z-Tech ^{MC}	S.K.	I.W.	Saittech ^{MC}	Alum.			
10	3/32	5/8	6,100	-	24035	-	-	-	25	50	20
12	3/32	1	5,100	-	24030	24031	24033	-	10	50	11
14	3/32	1	4,400	24414	24050	24051	24053	24052	10	20	16
16	3/32	1	3,700	24416	24010	24011	24013	-	10	20	23



- Conçues spécialement pour une utilisation sur les machines à tronçonner de faible puissance pour une coupe rapide avec un minimum de pression
- Cinq formules spéciales qui permettent d'offrir un choix de meules qui conviennent le mieux à vos besoins en matière de coupe
- Z-tech de 14 po = Renforcement intérieur de fibre de verre avec de la plus haute qualité pour résister aux travaux les plus difficiles

3M est une marque de commerce de 3M

COUPE

HAUTE PERFORMANCE/SPECIALE



A24R - Usage général/Durability

- Grains d'oxyde d'aluminium spéciaux
- Offre une performance constante allée à une grande longévité

MÉTAL Métaux ferreux (acier, fer cornière, barres d'armature)

XFC^{MC} - Coupe extrêmement rapide

- Formule spéciale de grains d'oxyde d'aluminium
- Coupe rapide
- Formule de coupe sans encrassement

MÉTAL Métaux ferreux

INOXYDABLE Acier inoxydable et des alliages à haute résistance



SAIT Pro - Métal

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Meilleur rapport qualité-prix pour une coupe rapide

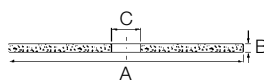
MÉTAL Métaux ferreux

NOUVEAUTÉ!
12 po
de diamètre

COUPE

USAGE GÉNÉRAL

Toutes les meules portatives
14 po et 16 po conviennent
maintenant aux scies de
grande puissance



Dimension			TR/MIN maximal	Grades disponibles			Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A	B	C		Numéros de pièce					
Diam.	Largeur	Alésage		A24R	SAIT Pro	XFC ^{MC}			
12	1/8	1	6,300	23410	23414	-	10	50	13
12	1/8	20mm	6,300	23420	23421	-	10	50	14
14	1/8	1	5,400	23450	24135	24150	10	20	19
14	1/8	20mm	5,460	23455	24140	24160	10	20	24
16	1/8	1	4,800	23459	-	-	10	20	30

14 po (20 mm) avec une capacité plus élevée de tr/min pour les scies STIHL



- Configuration mince de type 1 pour une coupe carrée, sans bavures
- Renforcement extérieur de fibre de verre de la plus haute qualité pour résister aux travaux les plus difficiles
- Disponibles dans plusieurs tailles d'axe de manière à convenir à une grande variété d'outils

TYPE 1

Meules à tronçonner pour scies portatives

Coupe



Scie portative

Brute^{MC}

- Grande longévité
- Agglomérant extrêmement dur pour **couper les métaux qui présentent une arête très vive à la meule**

MÉTAL Métaux minces, feuilles de métal, supports métalliques et autres métaux ferreux

HOBO^{MD}

- Pour utilisation avec les appareils de grande puissance
- Solide renforcement de fibre de verre pour une sécurité maximale
- Excellentes pour **l'industrie ferroviaire**

MÉTAL Voie principale, voie secondaire, acier à rail d'embranchement
Aussi employées pour les sections épaisses de métaux ferreux (poutres en I, barres, etc.)

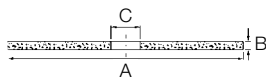


Ductile^{MC}

- Combinaison d'une formule d'oxyde d'aluminium et de carbure de silicium

MÉTAL Tuyaux ductiles (panneaux de coffrage en acier très dur recouvrant le béton), conduites d'eau, etc.

BÉTON Combinaison métal et béton, fonte, métaux durs, acier recouvert de béton, etc.



Dimension			TR/MIN maximal	Numéro de pièce	Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage					
Brute^{MC}							
12	1/8	1	6,300	23412	10	50	15
12	1/8	20mm	6,300	23422	10	50	14
14	1/8	1	5,400	23452	10	20	22
14	1/8	20mm	5,460	23457	10	20	18
HOBO^{MD}							
14	1/8	1	5,400	23501	10	20	22
16	1/8	1	4,800	23502	10	20	30
Ductile^{MC}							
12	1/8	1	6,300	23415	10	50	15
12	1/8	20mm	6,300	23425	10	50	15
14	1/8	1	5,400	23453	10	20	22
14	1/8	20mm	5,460	23458	10	20	22
16	1/8	1	4,800	23480	10	20	30
16	1/8	20mm	4,800	23478	10	20	30



Truc conseil

La meule Ductile^{MC} convient aux métaux très durs, aux tuyaux hydrauliques et en PVC.

Toutes les meules portatives 14 po et 16 po conviennent maintenant aux scies de grande puissance

14 po (20 mm) avec une capacité plus élevée de tr/min pour les scies STIHL



- Configuration mince de type 1 pour une coupe carrée, sans bavures
- Renforcement extérieur de fibre de verre de la plus haute qualité pour résister aux travaux les plus difficiles
- Disponibles dans plusieurs tailles d'axe de manière à convenir à une grande variété d'outils

COUPE

SPÉCIALE



COUPE

BÉTON



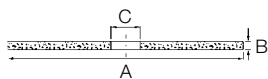
SAIT Pro - Béton

- Grains de carbure de silicium
- Meilleur rapport qualité-prix pour une coupe rapide

NOUVEAUTÉ!

BÉTON

Pierre, brique, agrégats mous, maçonnerie, béton



Dimension			TR/MIN maximal	Numéro de pièce C24R	Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage					
12	1/8	1	6,300	23413	10	50	12
12	1/8	20mm	6,300	23423	10	50	12
14	1/8	1	5,400	23451	10	20	16
14	1/8	20mm	5,460	23456	10	20	15
16	1/8	1	4,800	23461	10	20	30
16	1/8	20mm	4,800	23466	10	20	30

BIG M.A.C.^{MC}

12	1/8	1	6,300	23460	10	50	14
12	1/8	20mm	6,300	23462	10	50	14
14	1/8	1	5,400	23463	10	20	18
14	1/8	20mm	5,460	23464	10	20	18

SAIT Pro

12	1/8	1	6,300	23418	10	50	12
12	1/8	20mm	6,300	23427	10	50	12
14	1/8	1	5,400	24122	10	20	16
14	1/8	20mm	5,460	24127	10	20	15



BIG M.A.C.^{MC} - Très longue durée de vie

- Grains spéciaux de carbure de silicium
- Coupe supérieure
- Longévité 40 % plus grande que celle des lames ordinaires pour couper le béton

BÉTON

Maçonnerie, asphalte, béton

C24R - Béton

- Grains de carbure de silicium
- Grande longévité

BÉTON

Pierre, brique, agrégats mous, maçonnerie, béton, tuyaux en PVC de nomenclature 40 et 80

Toutes les meules portatives 14 po et 16 po conviennent maintenant aux scies de grande puissance

14 po (20 mm) avec une capacité plus élevée de tr/min pour les scies STIHL



- Renforcement extérieur de fibre de verre qui supporte la pression latérale afin d'allier sécurité et rendement contrôlé
- Formule spéciale de grains de carbure de silicium pour une coupe parfaite de la maçonnerie, du béton et de la pierre et des agrégats

TYPE 1

Lames de scies de rue

Coupe



Scie de rue

Formule de première qualité qui défie toute concurrence!



C16

- Grains de carbure de silicium
- Coupe rapide et facile

BÉTON Béton frais, asphalte

Street Walker^{MC}

- Grains de carbure de silicium
- Meule pressée à chaud
- Combine coupe rapide avec très grande longévité

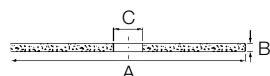
BÉTON Béton, béton frais, asphalte



Street Runner^{MC}

- Grains de carbure de silicium
- Meule pressée à chaud
- Lame extrêmement dense avec un grain grossier
- Combine coupe rapide avec très grande longévité

BÉTON Béton frais, asphalte



Dimension			TR/MIN maximal	Grades disponibles			Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A	B	C		Numéro de pièce					
Diam.	Largeur	Alésage		C16	S.W.	S.R.			
14	1/8	1	4,400	24045	-	-	10	20	19
14	3/16	1	4,400	24061	-	-	5	10	12
14	1/4	1	4,400	24066	-	-	5	10	16
14	3/16	1	4,365	-	24120	24130	10	50	27
14	1/4	1	4,365	-	24121	24131	10	50	36
18	1/4	1	3,000	-	-	24145	5	25	35

Toutes les lames sont pourvues d'un trou d'épingle



- Toutes les lames sont pourvues d'un trou d'épingle de manière à être montées sur différentes machines, sur les scies de rue, etc.
- Ces lames peuvent être utilisées avec un atomiseur de refroidissement pour les coupes sans poussière
- La lame Street Walker^{MC} s'avère une excellente substitution économique au découpage avec des lames diamantées

COUPE

BÉTON



A24N - Coupe rapide

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Usage général
- Agglomérant doux pour **enlèvement rapide du matériau**

MÉTAL Métaux ferreux (fer, fonte, etc.)

INOXYDABLE Acier inoxydable à faible teneur

A24R - Grande longévité

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Usage général, **grande longévité**

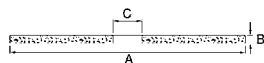
MÉTAL Métaux ferreux (fer, acier, fer cornière, etc.)

A36R - Sans bavure

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Grains plus fins pour **une finition sans bavure**

MÉTAL Métaux ferreux (tubes métalliques, etc.)

INOXYDABLE Acier inoxydable, acier à haute résistance



Dimension			TR/MIN maximal	Grades disponibles			Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage		Numéros de pièce					
				A24N	A24R	A36R			
10	1/8	5/8	6,100	24001	-	24002	25	50	23
10	1/8	1	6,100	-	24004	-	25	50	23
12	1/8	1	5,100	-	24020	-	10	50	14
14	1/8	1	4,400	-	24040	24042	10	20	19
16	5/32	1	3,800	-	24070	24072	10	20	29
18	3/16	1	3,400	24081	24080	24082	5	20	22
20	3/16	1	3,000	24091	24090	24092	5	20	27
24	1/4	1	3,150	24101	24100	24102	5	15	49

- Configuration mince de type 1 pour une coupe carrée, sans bavures
- Une exposition maximale des grains pour couper à travers un matériau solide de grand diamètre
- Renforcement intérieur de fibre de verre afin d'allier sécurité maximale avec rendement contrôlé
- Renforcement extérieur double de la monture pour les meules de 14 po à 24 po

TYPE 1

Meules à tronçonner pour scies stationnaires

Coupe



Scie stationnaire

C24R - Béton

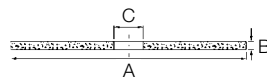
- Grains de carbure de silicium
- Usage général, **grande longévité**
- Coupe carrée

BÉTON Maçonnerie, béton, pierre, brique



COUPE

BÉTON



Dimension			TR/MIN maximal	Numéro de pièce	Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A	B	C					
Diam.	Largeur	Alésage					
10	1/8	5/8	6,100	24003	25	50	23
10	1/8	1	6,100	24007	25	50	23
12	1/8	1	5,100	24023	10	50	14
14*	1/8	1	4,400	24043	10	20	19
16*	5/32	1	3,800	24073	10	20	29
18	3/16	1	3,400	24083	5	20	22

* avec trou d'épingle

Tech
INFO

- La proportion de grains spéciaux et de fibre de verre offre une sécurité accrue et une excellente performance de coupe sur les scies stationnaires industrielles
- Les meules à couper sont équilibrées de sorte qu'elles peuvent accomplir des coupes droites, nettes pour l'alignement et l'esthétisme

NOUVEAU LES LAMES DE SCIE À MÉTAUX DE CARBURE



Scie à couper à faible
vitesse pour le métal

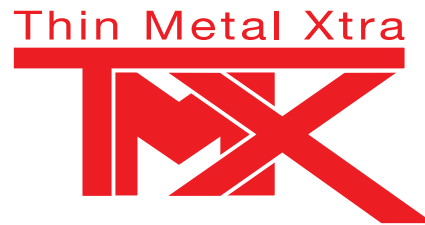
**Grande
longévité**

Coupe à froid **Coupe rapide, sans bavure**

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Conçu pour une utilisation sur des scies à métaux industrielles
- Micro-grains de carbure de première qualité : de plus petits grains signifient plus de carbure par dent – conservent leur tranchant et ont une plus grande longévité que les lames concurrentes
- Coupe à froid et rapide
- Risques d'incendie réduit et moins de poussière : les lames de métal procurent une coupe nette et produisent très peu d'étincelles

Lames de carbure pour coupe de métal



MD
Coupe à froid
alliée à longévité



Coupe rapide, sans bavure sur :

- Fer cornière
- Tuyaux
- Barres d'armature
- Tige filetée
- Tôle d'acier
- Profilé en C
- Fer profilé
- et autres métaux ferreux

Coupe rapide, sans bavure sur :

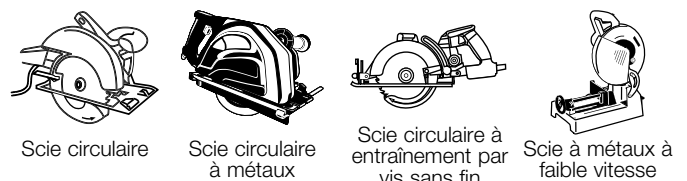
- Métaux minces
- Couverture galvanisée
- Poteaux métalliques
- Tuyau à paroi mince
- Gaines
- Conduit
- Feuilles de métal
- Profilé en contre-fiches

STEEL WORKER ^{MD}	Diamètre	Dents	Meulage	Arbre	TR/MIN	Machine
NOUVEAUTÉ 77915	5-3/8 137mm	30	MTCG	20mm (raccord de 10mm et 5/8 po)	4,200	
77920	6-1/2 165mm	40	TCG	5/8 16mm	5,800	
77936	7 178mm	36	TCG	20mm	5,800	
77930	7-1/4 184mm	40	MTCG	5/8 16mm Diamant	5,800	
77940	8 203mm	42	MTCG	5/8 16mm Diamant	5,800	
77947	9 229mm	48	TCG	1 26mm	3,200	
77953	10 254mm	52	TCG	5/8 16mm	5,200	
77962	12 305mm	60	TCG	1 26mm	2,000	
77972	14 356mm	72	MTCG	1 26mm	1,800	

*Scie à métaux à faible vitesse

TMX	Diamètre	Dents	Meulage	Arbre	TR/MIN	Machine
77921	6-1/2 165mm	48	ATB	5/8 16mm	5,800	
77931	7-1/4 184mm	68	ATB	5/8 16mm Diamant	5,800	
77965	12 305mm	80	MTCG	1 26mm	2,000	*
77975	14 356mm	90	MTCG	1 26mm	1,800	*

*Scie à métaux à faible vitesse



Scie circulaire

Scie circulaire à métaux

Scie circulaire à entraînement par vis sans fin

Scie à métaux à faible vitesse

REMARQUE

- Les meules doivent tourner dans la direction de la flèche comme indiqué sur la meule.

UTILISATEURS FINAUX TYPIQUES/INDUSTRIES

- **STEEL WORKER^{MD}** : fabricants d'acier, électriciens, soudeurs, ateliers de soudure, plombiers, centrale électrique, maître de travaux en métal, fabrication, entretien, réparation
- « **TMX - Thin Metal Extra** » : entrepreneurs généraux, plombiers, entrepreneurs de couverture, entretien/réparation, électriciens, centrale électrique, chauffage et climatisation

COUPE

LAMES DE SCIE À MÉTAUX DE CARBURE

Lames de carbure pour coupe de métal





STAINLESS

Coupe à froid alliée à longévité et distorsion minimale



Coupe rapide, sans bavure sur :

- Tubulure, barres, tuyaux, et plaque d'acier inoxydable

INOXYDABLE	Diamètre	Dents	Meulage	Arbre	TR/MIN	Machine
77938	7 178mm	48	TCG	20mm	5,800	 NOUVEAUTÉ
77933	7-1/4 184mm	48	TCG	5/8 16mm Diamant	5,800	 
77977	14 356mm	90	MTCG	1 26mm	1,800	 *

*Scie à métaux à faible vitesse












ALUMINIUM

Coupe à froid alliée à longévité et fusion minimale de l'aluminium



Coupe rapide, sans bavure sur :

- Aluminium, autres métaux non ferreux et tuyaux

ALUMINIUM	Diamètre	Dents	Meulage	Arbre	TR/MIN	Machine
77917	5-3/8 137mm	50	ATB	20mm (10mm et 5/8 po Bushing)	4,200	
77922	6-1/2 165mm	60	ATB	5/8 16mm	5,800	
77937	7 178mm	54	ATB	20mm	5,800	
77932	7-1/4 184mm	60	ATB	5/8 16mm Diamant	5,800	 
77942	8 203mm	60	TCG	5/8 16mm Diamant	5,800	 
77955	10 254mm	80	TCG	5/8 16mm	5,200	  *
77966	12 305mm	80	TCG	1 26mm	2,000	 *
77976	14 356mm	80	ATB	1 26mm	1,800	 *

*Scie à métaux à faible vitesse

REMARQUE

- Les meules doivent tourner dans la direction de la flèche comme indiqué sur la meule.

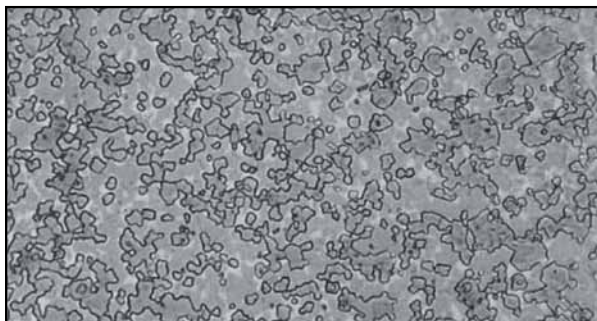
UTILISATEURS FINAUX TYPIQUES/INDUSTRIES

- Inoxydable : entrepreneurs/ fabricants d'acier inoxydable, traitement des eaux, fabrication d'équipement de cuisine, centrale électrique
- Aluminium : entrepreneurs en aluminium, fonderies d'aluminium, entrepreneurs en clôtures et armatures d'aluminium

Lames de carbure pour coupe de métal

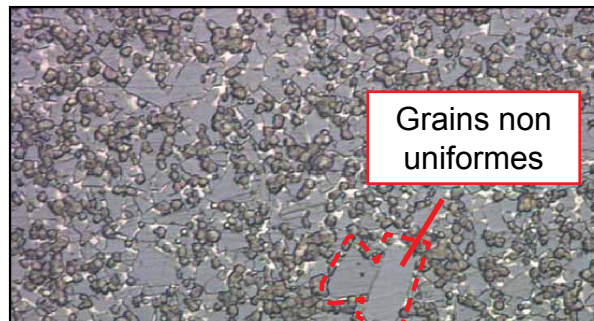
Données techniques

STRUCTURE DE GRAINS DE CARBURE



Matrice au carbure SAIT

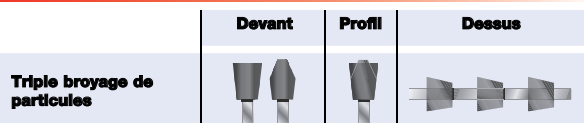
Taille constante des grains de carbure.
Plus de carbure par dent puisque les grains sont plus petits.
Grain plus petit = dent plus dure, plus grande durabilité.



Matrice de carbure des concurrents

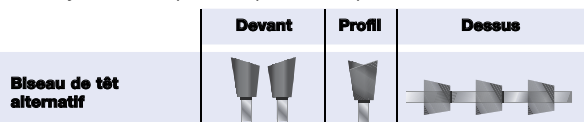
Taille très inconstante des grains de carbure.
Durée de vie plus courte en raison de la plus grande taille des grains.

CONFIGURATION DES DENTS



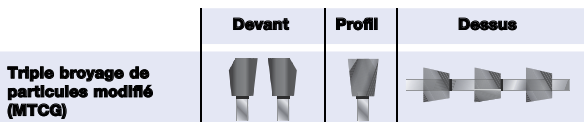
Triple broyage de particules :

- CARACTÉRISTIQUE : Maximise la durée de vie de la lame en réduisant la dimension des particules métalliques qui sont produites durant la coupe. Procure également une force de friction maximum pour une plus grande longévité
- AVANTAGE : coupes plus nettes et froides et moins de stress sur le matériau coupé
- APPLICATION : Steelworker[™] (toutes les grandeurs), lames 7-1/4 po en acier inoxydable, 8 po, 10 po et 12 po en aluminium



Biseau de tête alternatif

- CARACTÉRISTIQUE : une meule tout usage qui procure longévité et durabilité ainsi que productivité pour une vaste gamme de matériaux.
- AVANTAGE : coupe facile et nette sans accrocher le matériau
- APPLICATION : lames 6-1/2 po et 7-1/4 po en TMX, et 14 po en aluminium



Triple broyage de particules modifié :

- CARACTÉRISTIQUE : idéal pour réduire la taille des particules pour une coupe efficace du matériau. Améliore aussi la durabilité de la dent
- AVANTAGE : moins d'accumulation de chaleur et de stress sur la lame pendant la coupe
- APPLICATION : lames 12 po et 14 po en TMX et 14 po en acier inoxydable

CONSEILS RELATIFS À L'UTILISATION DES LAMES

- Veillez à placer la lame dans la même direction que la rotation de l'outil au moment de son installation
- Respectez les avertissements et les directives du manuel du fabricant de la scie circulaire
- Inspectez la lame avant de l'utiliser pour déceler des fissures visibles, les dents manquantes ou qui menacent de tomber, etc. et changez la lame au besoin
- Utilisez la lame uniquement sur le matériau recommandé
- Fixez la lame entre les côtés des rondelles de la lame prévus à cette fin correspondant à la forme et à la taille de l'arbre
- Portez toujours des lunettes de sécurité et un équipement de protection adéquat approuvé par ANSI
- Portez toujours des gants
- Réglez la plaque d'assise de la scie à la hauteur adéquate (vérifiez le manuel de la scie circulaire - la règle générale est d'exposer 3 dents sous la surface du matériau)
- Travaillez toujours dans un environnement propre et dégagé
- N'utilisez jamais la scie sans protecteur de lame
- Ne mettez pas une pression excessive lors de la coupe (cela entraîne l'usure prématurée de la lame)
- Serrez les boulons de la lame tel qu'indiqué dans le manuel du fabricant de la scie



Scie circulaire Meuleuse angulaire



Disponible dans une variété de tailles et de styles pour les travaux de coupe habituels.

DIAMANT

DIAMANT

Arête continue

- Arête uniforme continue pour des coupes lisses, sèches ou humides de tuiles et de matériaux de céramique
- Plus grande longévité et coupe plus rapide
- Pour une utilisation sur les scies électriques de petit diamètre

Carreau de céramique :

- Mince .060 pour la coupe précise de carreau

Tuile et céramique

Dimension			TR/MIN maximal	No de pièce	Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage		C Tile CR			
4-1/2	.060	7/8	13,300	48721	1	1	1
4-1/2	.060	5/8	13,300	48521	1	1	1



Bordure en dents de scie (Turbo)

- Le bord de cette lame est continu, mais comporte des dentelures alternées permettant une coupe rapide et à froid
- Coupe en douceur de la plupart des agrégats.
- Pour une utilisation sur les scies électriques de petit diamètre

CE/CC :

- CE – Usage général en matière de coupe
- CC – Grande longévité et coupe rapide

BÉTON

Béton, céramique, granit, brique, blocs, marbre



Dimension			TR/MIN maximal	Numéro de pièce		Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage		Turbo Prem	CC Prem +			
4-1/2	.090	7/8	13,300	48701	48711	1	1	1
4-1/2	.090	5/8	13,300	48501	48511	1	1	1
5	.090	7/8	12,200	48702	48712	1	1	1
5	.090	5/8	12,200	48502	48512	1	1	1
7	.090	7/8	8,500	48704	48714	1	1	1
7	.090	5/8	8,500	48504	48514	1	1	1



Scie circulaire



Meuleuse angulaire



Scie portative



Bordure segmentée (Laser)

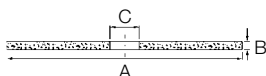
- Arête segmentée permettant une coupe à froid
- Meules segmentées, soudées au laser

LU/LV :

- LU – Usage général en matière de coupe
- LV – Grande longévité et coupe rapide
- Pour une utilisation sur les scies électriques de petit diamètre

BÉTON

Béton, céramique, granit, brique, blocs, marbre



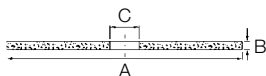
Dimension			TR/MIN maximal	Numéro de pièce		Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage		Laser LU Prem	Laser LV Prem +			
4-1/2	.090	7/8	13,300	48731	48741	1	1	1
4-1/2	.090	5/8	13,300	48531	48541	1	1	1
5	.090	7/8	12,200	48732	48742	1	1	1
5	.090	5/8	12,200	48532	48542	1	1	1
7	.090	7/8	8,500	48734	48744	1	1	1
7	.090	5/8	8,500	48534	48544	1	1	1

Premium/Premium+ 12 et 14 pouces

- Premium – Usage général pour une coupe sèche ou humide
- Premium Plus – Plus grande longévité et coupe plus rapide
- À utiliser avec les scies électriques à main et les scies haute vitesse alimentées à l'essence

BÉTON

Béton, céramique, granit, brique, blocs, marbre



Dimension			TR/MIN maximal	Numéro de pièce		Qté par boîte	Qté par carton	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage		Prem	Prem +			
12	.110	1	5,100	48767	48757	1	1	6
12	.110	20mm	5,100	48567	48557	1	1	6
14	.125	1	4,300	48768	48758	1	1	7
14	.125	20mm	4,300	48568	48558	1	1	6



- Diamants de première qualité pour une coupe et une durée de vie exceptionnelles
- Liaison par soudure au laser au noyau métallique sur les roues segmentées pour une coupe sèche ou humide
- Caractéristiques disponibles pour les meules d'usage général et les meules de première qualité



Meule à rectifier les matrices



Meuleuse angulaire

A24 UA-MTX

- Grain d'oxyde d'aluminium
- UA-MTX - Résine UA-MTX résistante combinée avec de gros grains
- Excellente pour les travaux légers et moyens d'enlèvement de soudures

INOXYDABLE Acier inoxydable

ALUMINIUM Métaux non-ferreux

MÉTAL Métaux ferreux

A36 UA-GFX

- UA-GFX - Liant de latex pour le ponçage de soudures
- Résistante pour une utilisation sur les bordures, sans encrassement

INOXYDABLE Acier inoxydable

ALUMINIUM Métaux non-ferreux

MÉTAL Métaux ferreux

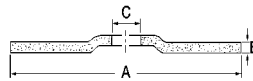
A54 UA-GFX

- UA-GFX - Liant de latex pour le ponçage et la finition de soudures

INOXYDABLE Acier inoxydable

ALUMINIUM Métaux non-ferreux

MÉTAL Métaux ferreux



Dimension			TR/MIN maximal	Grades disponibles			Qté par boîte	Poids par boîte
A	B	C		Numéros de pièce				
Diam.	Largeur	Alésage		A24	A36	A54		
4	1/4	5/8	13,500	29200	29201	29202	10	3
4-1/2	1/4	7/8	13,300	29206	29207	29208	10	3
7	1/4	7/8	8,500	29212	29213	29214	10	9

Meules de fibre de coton sur tige

- A54MTX - Liant de résine - enlèvement léger/meulage divers
- A80GFX - Liant de latex - Grains plus fins pour un meilleur fini

INOXYDABLE Ébavurage de l'acier inoxydable et des alliages à haute résistance

ALUMINIUM Métaux ferreux, non ferreux

MÉTAL Métaux ferreux

Type	Dimension		Diamètre de tige	No de pièce		"O" = 1/2 po TR/MIN maximal	Qté par boîte
	Diam.	Longueur		A54MTX	A80GFX		
A5	3/4	1-1/8	1/4	50560	50360	38,550	10
B42	1/2	3/4	1/4	50561	50361	61,120	10
B52	3/8	3/4	1/4	50562	50362	78,340	10
B121	1/2	1/2	1/4	-	50363	69,310	10
B122	3/8	3/8	1/4	-	50364	69,310	10
W163	1/4	1/2	1/4	-	50365	33,750	10
W189	1/2	2	1/4	50566	50366	26,830	10
W220	1	1	1/4	-	50367	25,500	10
W222	1	2	1/4	-	50368	15,900	10



Valeurs RA (rugosité moyenne)

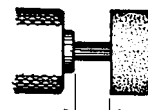
Meules	304 Acier inoxydable	6061 Aluminium
A24UA-MTX	140 RA	S/O
A36UA-GFX	40 RA	130 RA
A54UA-GFX	30 RA	80 RA

TC Truc conseil

Ces meules sont excellentes avec l'aluminium sans obstruction ou encrassement.



La longueur en porte-à-faux du mandrin « O » doit toujours être la plus courte possible. Les vitesses maximales indiquées se rapportent à un porte-à-faux « O » égal à 1/2 po



« O » = 1/2 po



- Plusieurs couches de coton enduites de grains abrasifs et de liants spéciaux permettent aux meules de réaliser un ponçage et une finition avec un échauffement minime
- La formule spéciale de coton n'entraînera aucun encrassement sur les métaux mous comme l'aluminium
- Disponible avec deux liants pour une utilisation sur plusieurs applications



Affûteuse portative

Les disques SAIT-LOK-R^{MC} sont faits à partir de nombreuses couches de fibre de coton enduites d'un matériau abrasif. Ces disques se changent facilement et donnent, en une seule étape, un fini lisse.

Disques de finition

A24M

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Gros grains avec une flexibilité moyenne pour un travail agressif

INOXYDABLE Meulage des congés de l'acier inoxydable et des alliages à haute résistance

ALUMINIUM Métaux non-ferreux

MÉTAL Métaux ferreux

A36F

- Grains moyens et plus grande flexibilité pour un travail en douceur

INOXYDABLE Meulage des congés de l'acier inoxydable et des alliages à haute résistance

ALUMINIUM Métaux non-ferreux

MÉTAL Métaux ferreux

A54F

- Grains fins et plus grande flexibilité pour un travail de finition

INOXYDABLE Meulage des congés de l'acier inoxydable et des alliages à haute résistance

ALUMINIUM Métaux non-ferreux

MÉTAL Métaux ferreux

A80F

- Grains fins pour un travail de finition impeccable

INOXYDABLE Meulage des congés de l'acier inoxydable et des alliages à haute résistance

ALUMINIUM Métaux non-ferreux

MÉTAL Métaux ferreux



Le moyeu fileté à vis de nylon facilite le montage du plateau porte-disque

Voir page 143 pour les tampons de support

Valeurs RA (rugosité moyenne)

Sait-Lok-R ^{MC}		
Specification	304 Acier inoxydable	6061 Aluminium
A24M	70 RA	90 RA
A36F	40 RA	60 RA
A54F	30 RA	50 RA
A80F	20 RA	45 RA



Meules pour ébavurage A54GFX/A54MTX

- Grains fins et plus grande flexibilité pour un travail de finition

INOXYDABLE Ébavurage de l'acier inoxydable et des alliages à haute résistance

ALUMINIUM Métaux non-ferreux

MÉTAL Métaux ferreux

Dimen- sion	TR/MIN maximal	Numéros de pièce				Qté par boîte	Poids par boîte
		A24M	A36F	A54F	A80F		
2	30,000	50300	50301	50302	50303	25	1
3	20,000	50308	50309	50310	50311	25	2

Dimension			TR/MIN maximal	Grades disponibles		Qté par boîte	Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage		Numéros de pièce			
				A54GFX	A54MTX		
3	1/16	3/8	18,000	-	29310	10	1
3	1/8	3/8	12,000	29312	-	10	1
4	1/16	3/8	13,500	-	29320	10	1
4	1/8	3/8	9,075	29322	-	10	1



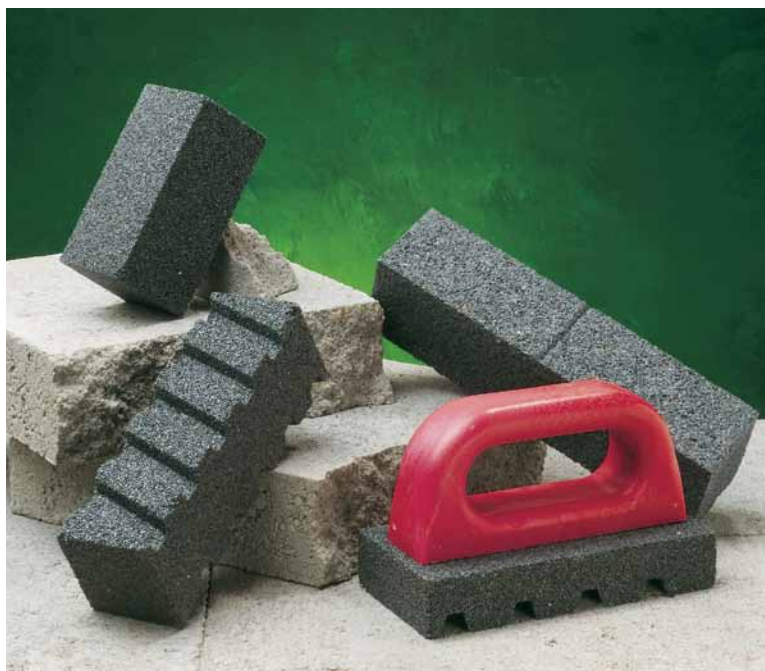
- Configuration de disques à plusieurs couches qui offre une plus grande longévité que celle des disques abrasifs appliqués
- Matériau abrasif de fibre de coton ne tachera pas le titane ni l'acier inoxydable
- Durent plus longtemps que les disques appliqués dans un rapport de 10 à 1 tout en occasionnant moins de temps d'arrêt et en augmentant la productivité



Outil de ponçage manuel

PONCES DE PLANCHER ET DE FROTTEMENT MANUEL

La technique de l'agglomérant vitrifié utilise un procédé à haute température selon lequel les matériaux abrasifs sont chauffés jusqu'au point où les grains fusionnent, ce qui forme les points d'agglomérations. Bien qu'ils soient quelque peu fragiles, les produits vitrifiés ne sont pas affectés par l'eau, l'huile, les acides ou les changements de température. Utilisés principalement pour les applications de précision, et fixés à l'avance, ces produits sont particulièrement adaptés aux meules d'établi et aux applications en salle d'outillage pour affûtage manuel.



Ponces de plancher et de frottement manuel

- Éliminent les marques de coffrage

BÉTON Béton

- Configurations disponibles :

Unis - Pour le nettoyage des pièces de fonte et le décrassage des meules d'établi

Cannelés - Pour une action de cisailage supplémentaire

Poignée - Pour accroître le confort et permettre le travail au-dessus de la tête

Rayés - Se divisent en deux tampons de ponçage de 4 X 2 X 2

Emballage

Chaque boîte de HR2020 et FR521 contient 6 cales de bois

Pour plus de cales de bois, reportez-vous à la page 144

Type	Dimension			Description	Grade	Numéro de pièce	Qté par boîte	Poids par boîte
	Longueur	Largeur	Hauteur					
HR202	4	2	2	Unis	C24R	25010	6	7
HR241	6	2	2	Cannelés	C24R	25020	5	10
HR242	8	2	2	Cannelés	C24R	25030	5	12
HR252	6	3	1	Poignée	C24R	25040	5	10
HR250	8	3-1/2	1-1/2	Poignée	C24R	25050	5	19
FR521	8	2	2	Rayés	C10R	25060	3	14
FR521	8	2	2	Rayés	C24R	25061	3	14
FR521	8	2	2	Rayés	C80R	25062	3	14

Tech
INFO

- Agglomérant vitrifié pour une plus grande longévité
- Disponibles en diverses configurations pour un grand éventail d'applications de nettoyage et de décrassage

MEULES D'ÉTABLI



Meuleuse d'établi

A

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Usage général
- Pour l'affûtage des outils et l'enlèvement léger de matériau

MÉTAL Métaux ferreux
(acier au carbone, acier, fer, fer forgé, etc.)

GC

- Grains de carbure de silicium vert
- Grains extrêmement tranchants pour accélérer la vitesse de coupe, sans bavure
- S'emploie avec les outils à pastille de carbure, sur la fonte

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux



Douilles de réduction comprises avec chaque meule

Dimensions de la meule	Douilles
6 po	3/4, 5/8, 1/2
7 po	3/4, 5/8, 1/2
8 po	3/4, 5/8
10 po	1, 3/4
12 po	1-1/4, 1
14 po	1-1/4, 1

Oxyde d'aluminium

Dimension			TR/MIN Max	Grades disponibles					Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage		Numéros de pièce					
				A24	A36	A46	A60	A80	
6	1/2	1	4,138	-	28003	-	28004	28005	1-1/2
6	3/4	1	4,138	-	28000	-	28001	28002	2
6	1	1	4,138	-	28006	-	28007	28008	2-1/2
7	3/4	1	3,600	-	28010	-	28011	28012	2-1/2
7	1	1	3,600	-	28013	-	28014	28015	3-1/2
8	3/4	1	3,600	-	28020	-	28021	28022	3-1/2
8	1	1	3,600	-	28023	-	28024	28025	4-1/2
10	1	1-1/4	2,483	-	28040	28043	28041	28042	7
10	1-1/2	1-1/4	2,483	-	28050	28053	28051	28052	10
12	2	1-1/2	2,069	28060	28063	28061	28062	-	19-1/2
14	2	1-1/2	1,773	28070	28073	28071	28072	-	28

Carbure de silicium vert

Dimension			TR/MIN Max	Grades disponibles			Poids par boîte
A Diam.	B Largeur	C Alésage		Numéros de pièce			
				GC60	GC80	GC120	
6	3/4	1	4,138	28100	28101	28102	1-1/2
6	1	1	4,138	28103	28104	28105	2
7	1	1	3,600	28113	28114	28115	2-1/2
8	1	1	3,600	28123	28124	28125	3-1/2
10	1	1-1/4	2,483	28140	28141	28142	6-1/2
10	1-1/2	1-1/4	2,483	28150	28151	28152	10
12	2	1-1/2	2,069	28160	28161	28162	19-1/2
14	2	1-1/2	1,773	28170	28171	28172	28



- Agglomérant vitrifié pour une plus grande longévité
- Disponibles en deux formules pour un grand éventail d'applications
- Emballage individuel pour sécurité et commodité

VITRIFIÉ

VITRIFIÉ

Appliqués et abrasifs non tissés



Disques de fibre



Introduction page 69
Disques de fibre 70-74

Disque à lamelles



Introduction page 86
Encore et Mini 87
Ovation^{MD} 88-89
Saitlam^{MC} 90-92
Sand-Light^{MC} (Non tissé) 91, 122

Courroies



Introduction page 62-63
Caractéristiques de la courroie 64-67
Courroies sur mesure 68

Disques laminés



SAIT-LOK^{MC} page 75-77
SAIT-LOK-R^{MC}

Disques de papier



Introduction page 78
Rouleaux de disques autoadhésifs 79
Disque autoadhésif individuel 80-81
Autoagrippant 82-83

Disques de toile



Introduction page 78
Zirconium 84
Oxyde d'aluminium 85

Roues à lamelles



Petit diamètre page 93
Grand diamètre 94
Fileté 5/8-11 94

Feuilles



Introduction page 95
Toile 96
Papier 96-97
Banc à limer 98-99
Saitscreen^{MC}/Murs secs 100
Éponges à sablage 101

Rouleaux d'atelier



Industriel/atelier page 102
Mini/sur mesure 103
Saitscreen^{MC}/Plombier 104

Spécialités



Bandes spiralées page 105
Rouleaux spiralés 106-107
Bandes croisées 108
Bandes carrées 108

Sablage de plancher



Feuilles/Courroies page 109
Disques 110
Rouleaux 111
Plateaux 112-113

Accessoires



Introduction page 139
Accessoires 140-146
SAIT-PAK^{MC} 138

NON TISSÉS - PAGE 114



Introduction page 114
Tampons manuels 115
Courroies 116
Disques 117-118
Produits SAIT-Strip^{MC} 119
Brosses à lamelles 120

Roues intercalaires page 121
Sand-Light^{MC} (Disque à lamelles) 122
Meules unifiées/Type 27 122-123
Roues spiralées 124
Disques de meulage divers
Sand-Light^{MC} 125
Tampons de ponçage/pâtes 126





COURROIES INTRODUCTION

- Le programme de courroies couvre une variété de caractéristiques propres aux abrasifs tels le type, la longueur, la largeur et le grain, ce qui permet de répondre à une vaste gamme de besoins en matière de ponçage à la courroie.
- Chaque courroie est fabriquée à partir de matériaux industriels de la meilleure qualité et d'un solide joint de bande bidirectionnelle.
- La sélection des grains et des matériaux de support est spécialement adaptée pour chaque application.
- Les courroies sont disponibles par l'entremise des programmes Quick Ship^{MC} ou Blue Line^{MC}, ainsi que par le programme Courroies sur mesure.



Courroies Quick Ship^{MC}

- Courroies préférées des utilisateurs industriels.
- Les courroies sont emballées sous vide en paquet de 10.

Matériaux disponibles

Z-H (zirconium)	24-80
1A-X/2A-X (couche fermée d'oxyde d'aluminium)	24-320
AO-X (couche ouverte en oxyde d'aluminium)	24-180
C-W (carbure de silicium humides/sèches)	60-220

Grains disponible

Voir les détails aux pages 64 à 67



Courroies Blue Line^{MC}

- Ces courroies sont les plus répandues et sont emballées pour la vente au détail.
- Les courroies sont fournies en boîte de 5 ou 10 courroies selon le grain.
- Les attrayantes boîtes peuvent être disposées sur un panneau à crochets ou sur des étagères.

Matériaux disponibles

Z-H (zirconium)	24-80
1A-X/2A-X (couche fermée d'oxyde d'aluminium)	24-320
AO-X (couche ouverte en oxyde d'aluminium)	24-180
C-W (carbure de silicium humides/sèches)	60-220

Grains disponible

Voir les détails aux pages 65 à 66

Courroies Sait-Saver^{MC}

- Solution économie aux courroies portatives.
- Disponibles en oxyde d'aluminium avec couche fermée.
- Les courroies sont emballées sous vide en paquet de 10.

Matériaux disponibles

LA-X (couche fermée d'oxyde d'aluminium)	40-120
--	--------

Grains disponibles

Voir les détails aux pages 64 à 67

Programme de courroies personnalisées (sur mesure)

- Grande variété offerte (de notre oxyde d'aluminium économique à notre alumine de zirconium de première qualité).
- Les courroies sur mesure sont taillées selon vos spécifications en matière de largeur (jusqu'à 18 po), longueur, matériau et grain.

Voir les détails aux pages 68



COURROIES

INTRODUCTION



- Les programmes de courroies offrent les grandeurs de courroies les plus populaires dans les secteurs industriels et commerciaux simplement en les commandant.
- Le programme offre les matériaux disponibles suivants.



Toile d'alumine de zirconium

Z-H

Gamme de 24-80 grains
Couche fermée

- Matériau abrasif d'alumine de zirconium.
- Support de polyester de poids H à l'épreuve de l'eau pour les travaux intensifs de meulage et de finition.
- Pour une utilisation avec les métaux ferreux, non ferreux, la fonte, l'acier inoxydable et l'aluminium.



Toile d'oxyde d'aluminium

1A-X/2A-X

Gamme de 24-400 grains
Couche fermée

- Grains d'oxyde d'aluminium semi-friables (1A-X)/chauffés (2A-X).
- Support de coton de poids X.
- Pour des travaux généraux de meulage et de finition
- Pour une utilisation avec les aciers alliés, les métaux ferreux et non ferreux, la fonte, le bois

AO-X

Gamme de 24-180 grains
Couche ouverte

- Grains d'oxyde d'aluminium semi-friables
- Support de coton de poids X.
- Pour des travaux généraux, à l'aide d'une couche ouverte, de meulage, de polissage et de finition de matériaux qui sont sujets à l'encrassement.
- Pour une utilisation sur les métaux non ferreux, l'aluminium et le bois.

LA-X - SAIT-Saver^{MC}

Gamme de 40-120 grains
Couche fermée

- Grains d'oxyde d'aluminium semi-friables
- Support de coton de poids X.
- Pour des travaux économiques de meulage et de finition des aciers alliés et des métaux ferreux, non ferreux, de la fonte et du bois.
- Utilisés exclusivement dans les courroies SAIT-Saver^{MC}.



Toile de carbure de silicium

C-W

Gamme de 60-220 grains
Couche fermée

- Grains de carbure de silicium.
- Support de coton de poids X à l'épreuve de l'eau.
- Pour le meulage et la finition de la fonte dure, de l'aluminium, du verre, de la céramique, des métaux non ferreux, des plastiques, du caoutchouc, du marbre et de la pierre.

ABRASIFS
APPLIQUÉS

COURROIES



Ponceuse portable



Ponceuse à courroie



Ponceuse à courroie portée



Ponceuse à courroie d'établi

COURROIES

Dimension	Grain	Couche fermée d'oxyde d'aluminium	Zirconium à couche fermée	Dimension	Grain	Couche fermée d'oxyde d'aluminium	Couche fermée d'oxyde d'aluminium	Couche ouverte en oxyde d'aluminium	Zirconium à couche fermée	Couche fermée de carbure de silicium
		1AX/2AX Quick Ship ^{MC} No de pièce	ZH Quick Ship ^{MC} No de pièce			1AX/2AX Quick Ship ^{MC} No de pièce	LA-X SALT-Saver ^{MC} No de pièce	AO-X Quick Ship ^{MC} No de pièce	Z-H Quick Ship ^{MC} No de pièce	C-W Quick Ship ^{MC} No de pièce
1/4 x 18	36	60016	64016	1 x 30	24			63200		
	40	60017	64017		36	61094		63201		
	50	60018	64018		40	61095		63202		
	60	60019	64019		50	61096		63203		
	80	60020	64020		60	61097		63204		
	100	60021			80	61098		63205		
	120	60022			100	61099		63206		
1/4 x 24	36	60030	64030	120	61100		63207			
	40	60031	64031	150			63208			
	50	60032	64032	180			63209			
	60	60033	64033	1 x 42	24			63210		
	80	60034	64034		36	60310		63211	58152	
	100	60035			40	60311	60623	63212	58153	
120	60036		50		60312	60624	63213	58154		
36	61121		60		60313	60625	63214	58155	58000	
40	61122		80		60314	60626	63215	58156	58001	
3/8 x 13	50	61123		100	60315	60627	63216		58002	
	60	61124		120	60316	60628	63217		58003	
	80	61125		150	60317		63218		58004	
	100	61126		180	60318		63219		58005	
	120	61127		220	60319				58006	
	36	60044		240	60320					
1/2 x 12	40	60045		320	60322					
	50	60046		1-1/2 x 60	36	61133				
	60	60047			40	61134				
	80	60048			50	61135				
	100	60049			60	61136				
120	60050		80		61137					
1/2 x 18	36	60058	64058	100	61138					
	40	60059	64059	120	61139					
	50	60060	64060	2 x 48	24			63220		
	60	60061	64061		36	60506		63221		
	80	60062	64062		40	60507		63222		
	100	60063			50	60508		63223		
120	60064		60		60509		63224			
36	60086	64086	80		60510		63225			
1/2 x 24	40	60087	64087	100	60511		63226			
	50	60088	64088	120	60512		63227			
	60	60089	64089	180			63229			
	80	60090	64090	2 x 60	36	60520			64520	
	100	60091			40	60521			64521	
	120	60092			50	60522			64522	
36	60114	64114	60		60523			64523		
40	60115	64115	80		60524			64524		
50	60116	64116	100		60525					
3/4 x 18	60	60117	64117	120	60526					
	80	60118	64118	2 x 72	36	60534			64534	
	100	60119			40	60535			64535	
	120	60120			50	60536			64536	
	36	60128	64128		60	60537			64537	
	40	60129	64129		80	60538			64538	
50	60130	64130	100		60539					
3/4 x 20-1/2	60	60131	64131	120	60540					
	80	60132	64132	2 x 132	36	60576				
	100	60133			40	60577				
	120	60134			50	60578				
	36	60141			60	60579				
	40	60142			80	60580				
50	60143		100		60581					
1 x 12	60	60144		120	60582					
	80	60145		2-1/2 x 14	36			63280		
	100	60146			40		63381	63281		
	120	60147			50		63382	63282		
	36	60254			60		63383	63283		
	40	60255			80		63384	63284		
50	60256		100			63385				
1 x 21	60	60257		120		63386	63286			
	80	60258								
	100	60259								
	120	60260								

ABRASIFS
APPLIQUÉS

COURROIES



Ponceuse à courroie d'établi



Ponceuse portative

Dimension	Grain	Couche fermée fermée d'oxyde d'aluminium	Couche fermée fermée d'oxyde d'aluminium	Couche fermée fermée d'oxyde d'aluminium	Couche ouverte en oxyde d'aluminium	Couche ouverte en oxyde d'aluminium	Zirconium à couche fermée	Zirconium à couche fermée	Couche fermée de carbure de silicium
		1AX/2AX Blue Line ^{MC} No de pièce	1AX/2AX Quick Ship ^{MC} No de pièce	LA-X SAIT-Saver ^{MD} No de pièce	AO-X Blue Line ^{MC} No de pièce	AO-X Quick Ship ^{MC} No de pièce	Z-H Blue Line ^{MC} No de pièce	Z-H Quick Ship ^{MC} No de pièce	C-W Blue Line ^{MC} No de pièce
2-1/2 x 60	36		61108					65108	
	40		61109					65109	
	50		61110					65110	
	60		61111					65111	
	80		61112					65112	
	100		61113						
	120		61114						
3 x 18	24	57100				63230			
	36	57101				63231			
	40	57102				63232			
	50	57103				63233			
	60	57104				63234			
	80	57105				63235			
	100	57106				63236			
	120	57107				63237			
	150	57108				63238			
	180	57109							
	220	57110							
	240	57111							
	320	57113							
3 x 21	24	57200			58160				
	36	57201	60604		58161		58112		
	40	57202	60605	55342	58162		58113		
	50	57203	60606	55343	58163		58114		
	60	57204	60607	55344	58164		58115	58200	
	80	57205	60608	55345	58165		58116	58201	
	100	57206	60609	55346	58166			58202	
	120	57207	60610	55347	58167			58203	
	150	57208			58168			58204	
	180	57209			58169			58205	
	220	57210						58206	
	240	57211							
	320	57213							
3 x 24	24	57500			58170		58121		
	36	57501	60646		58171		58122		
	40	57502	60647	55352	58172		58123		
	50	57503	60648	55353	58173		58124		
	60	57504	60649	55354	58174		58125	58500	
	80	57505	60650	55355	58175		58126	58501	
	100	57506	60651	55356	58176			58502	
	120	57507	60652	55357	58177			58503	
	150	57508			58178			58504	
	180	57509			58179			58505	
	220	57510						58506	
	240	57511							
	320	57513							

1A-X/2A-X : Oxyde d'aluminium, couche fermée, coton de poids X. Pour des travaux généraux de sablage, de meulage et de finition des métaux ferreux et non ferreux, du bois, de la fonte, des aciers ordinaires et alliés et de l'acier inoxydable.

AO-X : oxyde d'aluminium à couche ouverte, coton de poids X. Pour les travaux généraux de ponçage et de meulage, où une couche ouverte s'avère nécessaire. Meilleur choix pour les bois tendres, les métaux non ferreux, l'aluminium, le cuir, le caoutchouc et les autres matériaux qui sont sujets à l'encrassement.

LA-X (SAIT-Saver^{MD}) : économique, oxyde d'aluminium, couche fermée, support de coton de poids X. Pour des travaux économiques de sablage et de finition des aciers ordinaires et des métaux alliés, ferreux, non ferreux, de la fonte et du bois. Un bon choix lorsque le rapport qualité-prix devient un facteur déterminant.

Z-H : Zirconium, couche fermée, polyester de poids H à l'épreuve de l'eau. Conçu pour les travaux énergiques de meulage des métaux ferreux, non ferreux, de la fonte, de l'acier inoxydable et de l'aluminium. Le support peut servir à une coupe sèche ou humide.

C-W : Carbure de silicium, couche fermée, coton de poids X à l'épreuve de l'eau. Pour le meulage et la finition du verre, de l'aluminium, du marbre, de la fonte dure, de la céramique, des métaux non ferreux, des plastiques, du caoutchouc et de la pierre. Le support peut servir à une coupe sèche ou humide.

Pour d'autres grandeurs, grains et matériaux, consultez la page 68 sur notre programme d'envergure de courroies sur mesure



Ponceuse à courroie d'établi



Ponceuse portable

COURROIES

Dimension	Grain	Couche fermée d'oxyde d'aluminium	Couche fermée d'oxyde d'aluminium	Couche fermée d'oxyde d'aluminium	Couche ouverte en oxyde d'aluminium	Couche ouverte en oxyde d'aluminium	Zirconium à couche fermée	Zirconium à couche fermée	Couche fermée de carbure de silicium
		1AX/2AX Blue Line ^{MC} No de pièce	1AX/2AX Quick Ship ^{MC} No de pièce	LA-X SALT-Saver ^{MC} No de pièce	AO-X Blue Line ^{MC} No de pièce	AO-X Quick Ship ^{MC} No de pièce	Z-H Blue Line ^{MC} No de pièce	Z-H Quick Ship ^{MC} No de pièce	C-W Blue Line ^{MC} No de pièce
3 x 60	36		60202						
	40		60203						
	50		60204						
	60		60205						
	80		60206						
	100		60207						
	120		60208						
3 x 132	36		60772					64772	
	40		60773					64773	
	50		60774					64774	
	60		60775					64775	
	80		60776					64776	
	100		60777						
	120		60778						
3-1/2 x 15-1/2	36		61145						
	40		61146						
	50		61147						
	60		61148						
	80		61149						
	100		61150						
	120		61151						
4 x 21	24	57600				58180			
	36	57601				58181			
	40	57602				58182			
	50	57603				58183			
	60	57604				58184			
	80	57605				58185			
	100	57606				58186			
	120	57607				58187			
	150	57608				58188			
	180	57609				58189			
	220	57610							
	240	57611							
	320	57613							
4 x 24	24	57900				58190	58131		
	36	57901	60842			58191	58132		
	40	57902	60843	55362		58192	58133		
	50	57903	60844	55363		58193	58134		
	60	57904	60845	55364		58194	58135		58850
	80	57905	60846	55365		58195	58136		58851
	100	57906	60847	55366		58196			58852
	120	57907	60848	55367		58197			58853
	150	57908				58198			58854
	180	57909				58199			58855
	220	57910							58856
	240	57911							
	320	57913							
4 x 36	24		60855				63240		
	36		60856				63241		
	40		60857	60663			63242		
	50		60858	60664			63243		
	60		60859	60665			63244		
	80		60860	60666			63245		
	100		60861	60667			63246		
	120		60862	60668			63247		
	150		60863				63248		
	180		60864				63249		
	220		60865						
	240		60866						
	320		60868						
4 x 48	36		60869						
	40		60870						
	50		60871						
	60		60872						
	80		60873						
	100		60874						
	120		60875						
4 x 54	36		60884						
	40		60885						
	50		60886						
	60		60887						
	80		60888						
	100		60889						
	120		60890						

ABRASIFS
APPLIQUÉS

COURROIES

COURROIES



Ponceuse à courroie portée



Ponceuse à courroie d'établi

Dimension	Grain	Couche fermée d'oxyde d'aluminium	Couche fermée d'oxyde d'aluminium	Couche ouverte d'oxyde d'aluminium	Zirconium à couche fermée	Couche fermée de carbure de silicium
		1AX/2AX Quick Ship ^{MC} No de pièce	LA-X SAIT-Saver ^{MD} No de pièce	AO-X Quick Ship ^{MC} No de pièce	Z-H Quick Ship ^{MC} No de pièce	C-W Quick Ship ^{MC} No de pièce
4 x 60	36	60222				
	40	60223				
	50	60224				
	60	60225				
	80	60226				
	100	60227				
	120	60228				
4 x 64	80					64201
	100					64202
	120					64203
4 x 106	60					64210
	80					64211
	100					64212
	120					64213
4 x 132	36	60982			64982	
	40	60983			64983	
	50	60984			64984	
	60	60985			64985	64220
	80	60986			64986	64221
	100	60987				64222
	120	60988				
6 x 48	24	61023		63250		
	36	61024		63251	58142	
	40	61025	60683	63252	58143	
	50	61026	60684	63253	58144	
	60	61027	60685	63254	58145	58900
	80	61028	60686	63255	58146	58901
	100	61029	60687	63256		58902
	120	61030	60688	63257		58903
	150	61031		63258		58904
	180	61032		63259		58905
	220	61033				58906
	240	61034				
	320	61036				
	6 x 132	36	61051			
40		61052				
60		61054				
80		61055				
100		61056				
120		61057				

1A-X/2A-X : Oxyde d'aluminium, couche fermée, coton de poids X. Pour des travaux généraux de sablage, de meulage et de finition des métaux ferreux et non ferreux, du bois, de la fonte, des aciers ordinaires et alliés et de l'acier inoxydable.

AO-X : Oxyde d'aluminium à couche ouverte, coton de poids X. Pour les travaux généraux de ponçage et de meulage, où une couche ouverte s'avère nécessaire. Meilleur choix pour les bois tendres, les métaux non ferreux, l'aluminium, le cuir, le caoutchouc et les autres matériaux qui sont sujets à l'encrassement.

LA-X (SAIT-Saver^{MD}) : économique, oxyde d'aluminium, couche fermée, support de coton de poids X. Pour des travaux économiques de sablage et de finition des aciers ordinaires et des métaux alliés, ferreux, non ferreux, de la fonte et du bois. Un bon choix lorsque le rapport qualité-prix devient un facteur déterminant.

Z-H : Zirconium, couche fermée, polyester de poids H à l'épreuve de l'eau. Conçu pour les travaux énergiques de meulage des métaux ferreux, non ferreux, de la fonte, de l'acier inoxydable et de l'aluminium. Le support peut servir à une coupe sèche ou humide.

C-W : Carbure de silicium, couche fermée, coton de poids X à l'épreuve de l'eau. Pour le meulage et la finition du verre, de l'aluminium, du marbre, de la fonte dure, de la céramique, des métaux non ferreux, des plastiques, du caoutchouc et de la pierre. Le support peut servir à une coupe sèche ou humide.

Pour d'autres grandeurs, grains et matériaux, consultez la page 68 sur notre programme d'envergure de courroies sur mesure

COURROIES SUR MESURE (Faites sur mesure)

- Grande variété offerte (de notre oxyde d'aluminium économique à notre alumine de zirconium de première qualité).
- Les courroies sur mesure sont taillées selon vos spécifications en matière de largeur (jusqu'à 18 po), longueur, matériau et grain.
Par exemple : largeur de 6 po x longueur de 108 po Grains AZ-X 60.
- Durée de vie : 7 à 10 jours de travail.
- Un écart sur quantité de plus ou moins 10 % doit être accordé.
- Les courroies sur mesure ne peuvent pas être retournées.
- Pour de plus amples informations, consultez la liste de prix.



CARACTÉRISTIQUE RENSEIGNEMENTS SUR LES MATÉRIAUX ET LES APPLICATIONS

TOILE D'OXYDE D'ALUMINIUM

1A-X/2A-X Gamme de 24-400 grains Couche fermée	<ul style="list-style-type: none"> • Grains d'oxyde d'aluminium semi-friables (1A-X)/chauffés (2A-X) sur un support de coton de poids X. • Pour des travaux généraux de meulage et de finition des aciers ordinaires et alliés, des métaux ferreux, non ferreux, de la fonte et du bois.
AO-X Gamme de 24-180 grains Couche ouverte	<ul style="list-style-type: none"> • Grains d'oxyde d'aluminium semi-friables sur un support de coton de poids X. • Pour des travaux généraux, à l'aide d'une couche ouverte, de meulage, de polissage et de finition de matériaux qui sont sujets à l'encrassement. • Pour une utilisation sur les métaux non ferreux, l'aluminium et le bois.
3A-X Gamme de 36-180 grains Couche fermée	<ul style="list-style-type: none"> • Grains d'oxyde d'aluminium semi-friables avec <u>agents de refroidissement</u> sur un support de coton de poids X. • Meilleur choix pour les travaux de meulage et de finition des matériaux thermosensibles (acier inoxydable, titane, etc.) et des métaux non ferreux.
2A-H Gamme de 24-120 grains Couche fermée	<ul style="list-style-type: none"> • Grains d'oxyde d'aluminium chauffés sur un support de polyester de poids H à l'épreuve de l'eau. • Excellente pour des travaux intensifs de meulage et de finition des métaux ferreux et non ferreux, de la fonte et de l'aluminium. Matériau de courroie excellent pour la fonderie.

TOILE DE CARBURE DE SILICIUM

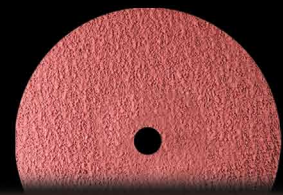
C-W Gamme de 60-400 grains Couche fermée	<ul style="list-style-type: none"> • Support de coton de poids X à l'épreuve de l'eau. • Pour le meulage et la finition de la fonte dure, de l'aluminium, du verre, de la céramique, des métaux non ferreux, des plastiques, du caoutchouc, du marbre et de la pierre.
---	--

TOILE D'ALUMINE DE ZIRCONIUM

Z-H (première) Gamme de 24-120 grains Couche fermée	<ul style="list-style-type: none"> • Support de polyester de poids H à l'épreuve de l'eau. • Pour les travaux intensifs de meulage et de finition de métaux ferreux et non ferreux, de fonte, d'aluminium et d'acier inoxydable.
3Z-H (première) Gamme de 36-80 grains Couche fermée	<ul style="list-style-type: none"> • Support de polyester de poids H à l'épreuve de l'eau <u>avec agent de refroidissement</u>. • Excellent pour les travaux de meulage et de finition des matériaux thermosensibles (acier inoxydable, titane, etc.) et des métaux non ferreux.
AZ-X Gamme de 36-120 grains Couche fermée	<ul style="list-style-type: none"> • Support fabriqué à partir d'un mélange de polyester-coton à l'épreuve de l'eau de poids X. • Pour des travaux généraux de meulage et de finition des métaux ferreux et non ferreux, de la fonte, de l'aluminium, de l'acier inoxydable et du bois.

DISQUES DE FIBRE

INTRODUCTION



- Gamme la plus complète de disques de fibre de l'industrie (8 types).
- Fabriqués à partir de matériaux de la plus haute qualité tout en utilisant une construction résine sur résine.
- Disques de fibre les plus réputés à travers le monde.

APPLICATION	MATÉRIAU	INFORMATION TECHNIQUE
-------------	----------	-----------------------

Disques de fibre d'oxyde d'aluminium - page 70



2A Gamme de 16-120 grains	<ul style="list-style-type: none"> • Couche fermée pour des travaux généraux de meulage et de finition.
3A Gamme de 36-120 grains	<ul style="list-style-type: none"> • Couche fermée avec des agents de refroidissement pour réduire la chaleur et l'encrassement. • Meilleur choix pour les travaux de meulage et de finition des matériaux thermosensibles et des métaux non ferreux.

Disques de fibre de zirconium - page 71



Z Gamme de 24-80 grains	<ul style="list-style-type: none"> • Couche fermée pour les travaux de meulage énergétique et de finition.
3Z Gamme de 24-80 grains	<ul style="list-style-type: none"> • Couche fermée avec des agents de refroidissement pour réduire la chaleur et diminuer l'encrassement. • Pour les travaux de meulage énergétique et de finition des matériaux thermosensibles et des métaux non ferreux.

Disques de fibre de céramique - page 72-73



8S Gamme de 24-80 grains	<ul style="list-style-type: none"> • Grains de céramique de haute performance, couche fermée. • Très uniforme, structure des grains à haute densité qui est extrêmement durable, à autoaffûtage pour une grande longévité et une coupe plus froide.
9S Gamme de 24-80 grains	<ul style="list-style-type: none"> • Grains de céramique de haute performance, couche fermée avec agent refroidissant pour réduire la chaleur et l'encrassement. • Excellent pour les matériaux thermosensibles et les métaux non ferreux.

Disques de fibre spéciaux - page 74



AO Oxyde d'aluminium Gamme de 16-36 grains	<ul style="list-style-type: none"> • Couche ouverte pour un enlèvement rapide du matériau et une réduction de l'encrassement.
C Carbure de silicium Gamme de 16-400 grains	<ul style="list-style-type: none"> • Couche fermée pour des travaux de meulage et de finition du verre, du marbre, de la céramique, de la fonte dure et des matériaux ferreux et non ferreux.

Emballage novateur grand format (voir la photo à la page 71)

Notre tige unique qui est à la base de notre système d'emballage grand format garantit le fait que chaque disque sera parfaitement plat. Cette conception exclusive facilite l'accès à vos disques tout en offrant la possibilité d'un resserrage, ce qui permet à ces derniers de demeurer plats jusqu'au moment où vous en aurez besoin.

Moyeu à changement rapide SAIT-LOK^{MC} 5/8-11

Le moyeu SAIT-LOK^{MC} s'encastre dans la cavité centrale du plateau porte-disque, ce qui lui confère un profil plat tout en accroissant la surface de l'abrasif jusqu'à 100 % pour un travail rapide et sans échauffement.

- Élimine le besoin de clé tricoise et d'écrous de blocage.
- Le plateau porte-disque fileté doit être employé avec le moyeu SAIT-LOK^{MC}. Disponible seulement en emballage Blue Line^{MC}.



Meuleuse angulaire

USAGE GÉNÉRAL

ABRASIFS
APPLIQUÉS

DISQUES DE FIBRE



2A

- Grain d'oxyde d'aluminium
- **Usage général**
- Couche fermée pour retirer davantage de matériau et obtenir un plus beau fini

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux

BOIS Bois

3A

- Grains d'oxyde d'aluminium de première qualité avec agent refroidissant
- **Les grains spéciaux d'oxyde d'aluminium réduisent l'accumulation de chaleur et préviennent l'encrassement**
- Couche fermée pour retirer davantage de matériau et obtenir un plus beau fini

INOXYDABLE Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane, aluminium

MÉTAL Métaux ferreux

Dimension	Grain	Vrac (100 pièces.)		Blue Line ^{MC}			SAIT-LOK ^{MC}		
		No de pièce 2A	No de pièce 3A	No de pièce 2A	No de pièce 3A	Paquet par boîte	No de pièce 2A	No de pièce 3A	Paquet par boîte
4 x 5/8	24	56024	-	50000	-	20			
	36	56036	-	50001	-	20			
	50	56050	-	50002	-	25			
	60	56060	-	50003	-	25			
	80	56080	-	50004	-	25			
	100	56100	-	50005	-	25			
4-1/2 x 7/8	120	56120	-	50006	-	25			
	16	51022	-	50008	-	20	-	-	-
	24	51024	-	50010	-	20	50120	-	15
	36	51036	52890	50011	50060	20	50121	50148	15
	50	51050	52891	50012	50061	25	50122	50149	15
	60	51060	52892	50013	50062	25	50123	50150	15
5 x 7/8	80	51080	52893	50014	50063	25	50124	50151	15
	100	51100	52894	50015	50064	25	50125	50152	15
	120	51120	52895	50016	50065	25	50126	50153	15
	16	53016	-	50018	-	20	-	-	-
	24	53024	-	50020	-	20	50127	-	15
	36	53036	52810	50021	50040	20	50128	50154	15
7 x 7/8	50	53050	52811	50022	50041	25	50129	50155	15
	60	53060	52812	50023	50042	25	50130	50156	15
	80	53080	52813	50024	50043	25	50131	50157	15
	100	53100	52814	50025	50044	25	50132	50158	15
	120	53120	52815	50026	50045	25	50133	50159	15
	16	57016	-	50030	-	20	-	-	-
9-1/8 x 7/8	24	57024	-	50031	-	20	50134	-	15
	36	57036	52836	50032	50070	20	50135	50160	15
	50	57050	52850	50033	50071	25	50136	50161	15
	60	57060	52860	50034	50072	25	50137	50162	15
	80	57080	52880	50035	50073	25	50138	50163	15
	100	57090	52100	50036	50074	25	50139	50164	15
9-1/8 x 7/8	120	57120	52125	50037	50075	25	50140	50165	15
	16	58016	-	50080	-	20	-	-	-
	24	58024	-	50081	-	20	50141	-	15
	36	58036	-	50082	-	20	50142	-	15
	50	58050	-	50083	-	25	50143	-	15
	60	58060	-	50084	-	25	50144	-	15
9-1/8 x 7/8	80	58080	-	50085	-	25	50145	-	15
	100	58090	-	50086	-	25	50146	-	15
	120	58120	-	50087	-	25	50147	-	15

Tech
INFO

- Construction résine sur résine pour un agglomérant solide qui résiste à la chaleur et à l'humidité
- Support de fibre vulcanisé pour les gros travaux de sablage
- Disponibles avec le moyeu de changement rapide SAIT-LOK[®] qui prolonge la durée de vie des disques et exige moins de changements de disques
- Offerts en vrac et dans les emballages Blue Line[®]



Z

- Grains de zirconium
- **Couche fermée pour retirer plus de matériau et pour une plus grande longévité**

INOXYDABLE Acier inoxydable, alliages à haute résistance

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux (fer, acier, soudures, etc)

3Z

- Grains de zirconium de haute qualité avec agent refroidissant
- **Les grains spéciaux de zirconium réduisent l'accumulation de chaleur et préviennent l'encrassement**
- Couche fermée pour retirer encore plus de matériau

INOXYDABLE Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane, aluminium

MÉTAL Métaux ferreux

- SAIT-LOK^{MC} n'est disponible seulement qu'en emballage Blue Line^{MC}
Consultez la page 140 pour les plateaux porte-disque SAIT-LOK^{MC}
- Les plateaux porte-disque Spiralcool^{MC} et les porte-disques sont disponibles pour les disques courants
Consultez la page 140 pour les plateaux porte-disque Spiralcool^{MC}

Emballage

Disponibles en emballage Blue Line^{MC} à code à barres CUP ou en emballage industriel grand format de 100 disques



Emballage novateur grand format
La tige centrale permet aux disques de rester plats durant l'entreposage

TC **Truc conseil**

Utilisez les disques de zirconium pour l'enlèvement rapide de l'acier au carbone.

Dimension	Grain	Vrac (100 pièces)		Blue Line ^{MC}			SAIT-LOK ^{MC}		
		No de pièce		No de pièce		Paquet par boîte	No de pièce		Paquet par boîte
		Z	3Z	Z	3Z		Z	3Z	
4-1/2 x 7/8	24	59224	58224	59424	58424	20	50166	-	15
	36	59236	58236	59436	58436	20	50167	50187	15
	50	59250	58250	59450	58450	25	50168	50188	15
	60	59260	58260	59460	58460	25	50169	50189	15
	80	59280	58280	59480	58480	25	50170	50190	15
5 x 7/8	24	59324	58324	59524	58524	20	50171	-	15
	36	59336	58336	59536	58536	20	50172	50192	15
	50	59350	58350	59550	58550	25	50173	50193	15
	60	59360	58360	59560	58560	25	50174	50194	15
	80	59380	58380	59580	58580	25	50175	50195	15
7 x 7/8	24	59624	58624	59724	58724	20	50176	-	15
	36	59636	58636	59736	58736	20	50177	50197	15
	50	59650	58650	59750	58750	25	50178	50198	15
	60	59660	58660	59760	58760	25	50179	50199	15
	80	59680	58680	59780	58780	25	50180	50200	15
9-1/8 x 7/8	24	59824	-	59924	-	20	50181	-	15
	36	59836	-	59936	-	20	50182	-	15
	50	59850	-	59950	-	25	50183	-	15
	60	59860	-	59960	-	25	50184	-	15
	80	59880	-	59980	-	25	50185	-	15



- Construction résine sur résine pour un agglomérant solide qui résiste à la chaleur et à l'humidité
- Support de fibre vulcanisé pour les gros travaux de sablage
- Disponibles avec le moyeu de changement rapide SAIT-LOK^{MC} qui prolonge la durée de vie des disques et exige moins de changements de disques
- Offerts en vrac et dans les emballages Blue Line^{MC}



HAUTE PERFORMANCE



Céramique 8S Saitech^{MC}

- Haute performance, grains d'oxyde d'aluminium/céramique, couche fermée
- **Très uniforme, structure des grains à haute densité qui est extrêmement durable, à autoaffûtage pour une grande longévité et une coupe plus froide**
- Performance et valeur exceptionnelles
- Offerts dans les emballages en vrac et Blue Line^{MC}
- Parfait pour les meulages difficiles dans les alliages, l'acier au carbone, la fonte, l'acier inoxydable et les métaux non ferreux

MÉTAL Acier au carbone, fonte

INOXYDABLE Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

Pourquoi utiliser 8S?

SAITECH^{MC} 8S est parfait pour le meulage d'acier au carbone et des autres métaux ferreux. Le rendement de la céramique 8S est exceptionnel lorsqu'elle est utilisée à haute pression avec un plateau porte-disque dur. La céramique 8S permet un enlèvement très rapide du matériau et une bonne longévité.

Dimension	Grain	Vrac	Blue Line ^{MC}		SAIT-LOK ^{MC}	
		(100 pièces.) No de pièce	No de pièce	Qté par boîte	No de pièce	Qté par boîte
4-1/2 x 7/8	24	51242	50410	20	50238	300
	36	51243	50411	20	50239	300
	50	51244	50412	25	50240	300
	60	51245	50413	25	50241	300
	80	51246	50414	25	50242	300
5 x 7/8	24	51252	50420	20	50248	300
	36	51253	50421	20	50249	300
	50	51254	50422	25	50250	300
	60	51255	50423	25	50251	300
7 x 7/8	80	51256	50424	25	50252	300
	24	51292	50430	20	50258	300
	36	51293	50431	20	50259	300
	50	51294	50432	25	50260	300
	60	51295	50433	25	50261	300
	80	51296	50434	25	50262	300

Remarque : Tous les disques de fibre de céramique SAIT-LOK^{MC} 8S peuvent être commandés (les commandes doivent se faire par multiples de 300)

Emballage

Disponibles en emballage Blue Line^{MC} à code à barres CUP ou en emballage industriel grand format de 100 disques

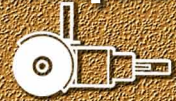
Voir page 140 pour les plateaux porte-disque



- Construction résine sur résine pour un agglomérant solide qui résiste à la chaleur et à l'humidité
- Support de fibre vulcanisé pour les gros travaux de sablage
- Disponibles avec le moyeu de changement rapide SAIT-LOK^{MC} qui prolonge la durée de vie des disques et exige moins de changements de disques
- Offerts en vrac, sur tige et dans les emballages Blue Line^{MC}

ABRASIFS APPLIQUÉS

DISQUES DE FIBRE



Céramique Saitech^{MC} 9S (avec agent de refroidissement)

- Haute performance, grains d'oxyde d'aluminium/céramique, closed coat
- Agents de refroidissement pour réduire la chaleur et l'encrassement. Parfait pour les matériaux thermosensibles (acier inoxydable, etc.) et métaux ferreux et non ferreux (aluminium, etc.)
- Performance et valeur exceptionnelles
- Excellent pour les matériaux difficiles à meuler

INOXYDABLE Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

MÉTAL Acier au carbone, fonte

ALUMINIUM Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton, etc.)



Meule les soudures sur l'acier inoxydable sans décoloration

Pourquoi utiliser 9S?

Les disques de fibre de céramique SAITECH^{MC} 9S sont conçus pour maintenir le matériau travaillé très frais afin d'éviter les brûlures, la décoloration et la distorsion. Le 9S est le produit idéal pour les utilisateurs finaux qui ponce fréquemment des matériaux thermosensibles comme l'acier inoxydable, les alliages à haute teneur en nickel, les alliages de chrome et le titane. Le 9S performe aussi très bien sur l'aluminium et les métaux non ferreux puisque les agents de refroidissement agissent comme lubrifiant pour éviter l'encrassement.

Dimension	Grain	Vrac	Blue Line ^{MC}		SAIT-LOK ^{MC}	
		(100 pièces.) No de pièce	No de pièce	Qté par boîte	No de pièce	Qté par boîte
4-1/2 x 7/8	24	51342	50510	20	50338	300
	36	51343	50511	20	50339	300
	50	51344	50512	25	50340	300
	60	51345	50513	25	50341	300
	80	59113	56313	25	50342	300
5 x 7/8	24	51352	50520	20	50348	300
	36	51353	50521	20	50349	300
	50	51354	50522	25	50350	300
	60	51355	50523	25	50351	300
	80	59133	56333	25	50352	300
7 x 7/8	24	51372	50530	20	50358	300
	36	51373	50531	20	50359	300
	50	51374	50532	25	50370	300
	60	51375	50533	25	50371	300
	80	59153	56353	25	50372	300

Remarque : Tous les disques de fibre de céramique SAIT-LOK^{MC} 9S peuvent être commandés (les commandes doivent se faire par multiples de 300)

Emballage

Disponibles en emballage Blue Line^{MC} à code à barres CUP ou en emballage industriel grand format de 100 disques

Voir page 140 pour les plateaux porte-disque



- Construction résine sur résine pour un agglomérant solide qui résiste à la chaleur et à l'humidité
- Support de fibre vulcanisé pour les gros travaux de sablage
- Disponibles avec le moyeu de changement rapide SAIT-LOK^{MC} qui prolonge la durée de vie des disques et exige moins de changements de disques
- Offerts en vrac, sur tige et dans les emballages Blue Line^{MC}



AO

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement
- **Enlèvement rapide du matériau**

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux
(fer, acier, cuivre, aluminium, etc.)

BOIS Bois, fibre de verre

C

- Grains de carbure de silicium
- **Couche fermée pour retirer davantage de matériau**

BÉTON Verre, marbre, céramique, fonte dure

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux



TC **Truc conseil**

Utilisez les plateaux porte-disque Spiralcool^{MC} pour prolonger la longévité des disques de 30 % à 50 %

Remarque : on doit toujours utiliser un plateau porte-disque avec les disques de fibre.

Dimension	Grain	Vrac (100 pièces.)		Blue Line ^{MC}		Paquet par boîte
		No de pièce AO	C	No de pièce AO	C	
7 x 7/8	16	52716	54016	50050	50100	20
	24	52724	54024	50051	50101	20
	36	52736	54036	50052	50102	20
	50	-	54050	-	50103	25
	60	-	54060	-	50104	25
	80	-	54080	-	50105	25
	100	-	54100	-	50106	25
	120	-	54120	-	50107	25
	150	-	54150	-	50108	25
	180	-	54180	-	50109	25
	220	-	54220	-	50110	25
	320	-	54320	-	50112	25
	400	-	54400	-	50113	25

Emballage

Disponibles en emballage Blue Line^{MC} à code à barres CUP ou en emballage industriel grand format de 100 disques

Voir page 140 pour les plateaux porte-disque

Tech INFO

- Construction résine sur résine pour un agglomérant solide qui résiste à la chaleur et à l'humidité
- Support de fibre vulcanisé pour les gros travaux de sablage
- Offerts en vrac et dans les emballages Blue Line^{MC}

DISQUES LAMINÉS

Gros travaux



Affûteuse portative

Construction à triple laminage pour des travaux à très haute pression pour lesquels les disques laminés conventionnels sont trop flexibles. Excellent pour le meulage de contour, l'ébavurage, et la préparation et l'enlèvement de soudures.



SAIT-LOK^{MC}



Composé amélioré de nylon qui ne pliera pas ni ne se brisera durant les travaux agressifs. Se sert du même plateau porte-disque que les disques laminés conventionnels.

SAIT-LOK-R^{MC}



Le moyeu fileté à vis de nylon facilite le montage du plateau porte-disque

2A-H

- Grain d'oxyde d'aluminium
- **Enlèvement rapide du matériau**
- Excellente rétention des grains d'arête

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux

BOIS Bois, plastique, fibre de verre, etc.

Z-H

- Grains de zirconium à haut rendement
- **Enlèvement extrêmement rapide du matériau et longévité**

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux

INOXYDABLE Acier inoxydable, alliages à haute résistance

Dimension	Grain	SAIT-LOK ^{MC} No de pièce		SAIT-LOK-R ^{MC} No de pièce		Qté par boîte
		2A-H	Z-H	2A-H	Z-H	
2 po	24	52320	55420	50320	55450	100
	36	52321	55421	50321	55451	100
	50	52322	55422	50322	55452	100
	60	52323	55423	50323	55453	100
	80	52324	55424	50324	55454	100
3 po	24	52330	55430	50330	55460	50
	36	52331	55431	50331	55461	50
	50	52332	55432	50332	55462	50
	60	52333	55433	50333	55463	50
	80	52334	55434	50334	55464	50



Disques robustes

Sa construction plus rigide permet un meulage rapide
Arête très durable et longévité



Disques conventionnels

Voir page 143 pour les plateaux porte-disque

Tech
INFO

- Construction à triple laminage pour de gros travaux industriels au cours desquels les disques traditionnels s'effiloquent
- Changement de supports rapide qui facilite le changement de disques pour moins de temps d'arrêt
- Support universel qui s'adapte à la plupart des disques sur le marché

GROS TRAVAUX

ABRASIFS
APPLIQUÉS

DISQUES LAMINÉS



USAGE GÉNÉRAL

ABRASIFS APPLIQUÉS

DISQUES LAMINÉS



SAIT-LOK^{MC}

L'accessoire tout métal du disque assure un bon ajustement au plateau porte-disque (voir la photo à la page 77)

SAIT-LOK-R^{MC}

Le moyeu fileté à vis de nylon facilite le montage du plateau porte-disque (voir la photo à la page 77)

Voir page 143 pour les plateaux porte-disque

2A

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Usage général, grande longévité
- Changement de disques facile en tournant pour dégager le plateau porte-disque

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux

BOIS Bois, plastique, fibre de verre, etc.

3A

- Grains d'oxyde d'aluminium de première qualité avec agent refroidissant
- Agents refroidissants pour une coupe sans échauffement et une longue durée de vie
- Enlèvement rapide du matériau
- Changement de disques facile en tournant pour dégager le plateau porte-disque

INOXYDABLE Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux

TC **Truc conseil**
Employez le 3A ou le 3Z pour un rendement exceptionnel sur l'acier inoxydable et l'aluminium

Dimension	Grain	SAIT-LOK ^{MC}		SAIT-LOK-R ^{MC}		Qté par boîte
		No de pièce 2A	No de pièce 3A	No de pièce 2A	No de pièce 3A	
1 po	36	52208	50208	-	-	100
	40	52209	50209	-	-	100
	50	52210	50210	-	-	100
	60	52211	50211	-	-	100
	80	52212	50212	-	-	100
	100	52213	50213	-	-	100
	120	52214	50214	-	-	100
1-1/2 po	36	52215	50215	52264	50264	100
	40	52216	50216	52265	50265	100
	50	52217	50217	52266	50266	100
	60	52218	50218	52267	50267	100
	80	52219	50219	52268	50268	100
	100	52220	50220	52269	50269	100
	120	52221	50221	52270	50270	100
2 po	36	52222	50222	52271	50271	100
	40	52223	50223	52272	50272	100
	50	52224	50224	52273	50273	100
	60	52225	50225	52274	50274	100
	80	52226	50226	52275	50275	100
	100	52227	50227	52276	50276	100
	120	52228	50228	52277	50277	100
3 po	36	52229	50229	52278	50278	50
	40	52230	50230	52279	50279	50
	50	52231	50231	52280	50280	50
	60	52232	50232	52281	50281	50
	80	52233	50233	52282	50282	50
	100	52234	50234	52283	50283	50
	120	52235	50235	52284	50284	50

**Tech
INFO**

- Construction à 2 plis excellente pour les surfaces à contour ou planes
- Changement de supports rapide qui facilite le changement de disques pour moins de temps d'arrêt
- Support universel qui s'adapte à la plupart des plateaux porte-disque sur le marché

DISQUES LAMINÉS

Zirconium



Affûteuse portative

SAIT-LOK^{MC}



L'accessoire tout métal du disque assure un bon ajustement au plateau porte-disque

SAIT-LOK-R^{MC}



Le moyeu fileté à vis de nylon facilite le montage du plateau porte-disque

Voir page 143 pour les plateaux porte-disque



Z

- Grains de zirconium de haute qualité
- **Enlèvement très rapide du matériau, grande longévité**
- Changement de disques facile en tournant pour dégager le plateau porte-disque

INOXYDABLE Acier inoxydable, alliages à haute résistance

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux (fer, acier, soudures, etc)



3Z

- Grains de zirconium de haute qualité avec agent refroidissant
- Agents refroidissants pour une coupe sans échauffement et une longue durée de vie
- **Enlèvement très rapide du matériau, aucune décoloration**
- Changement de disques facile en tournant pour dégager le plateau porte-disque

INOXYDABLE Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux

Dimension	Grain	SAIT-LOK ^{MC}		SAIT-LOK-R ^{MC}		Qté par boîte
		No de pièce Z	3Z	No de pièce Z	3Z	
1-1/2 po	36	55215	56215	55264	56264	100
	40	55216	56216	55265	56265	100
	50	55217	56217	55266	56266	100
	60	55218	56218	55267	56267	100
	80	55219	56219	55268	56268	100
	24	55221	-	55270	-	100
2 po	36	55222	56222	55271	56271	100
	40	55223	56223	55272	56272	100
	50	55224	56224	55273	56276	100
	60	55225	56225	55274	56274	100
	80	55226	56226	55275	56275	100
	24	55228	-	55277	-	50
3 po	36	55229	56229	55278	56278	50
	40	55230	56230	55279	56279	50
	50	55231	56231	55280	56280	50
	60	55232	56232	55281	56281	50
	80	55233	56233	55282	56282	50

Tech
INFO

- Construction à 2 plis excellente pour les surfaces à contour ou planes
- Changement de supports rapide qui facilite le changement de disques pour moins de temps d'arrêt
- Support universel qui s'adapte à la plupart des plateaux porte-disque sur le marché

PREMIÈRE QUALITÉ

ABRASIFS
APPLIQUÉS

DISQUES LAMINÉS

DISQUES DE PAPIER ET DE TOILE

INTRODUCTION

Disques de papier

CARACTÉRISTIQUE

RENSEIGNEMENTS SUR LES MATÉRIAUX ET LES APPLICATIONS

Zirconium – Page 81, 83

Disques de papier Z-F pour gros travaux

Gamme de 40-120 grains
Papier de poids F
Couche fermée

- Meilleur choix pour le ponçage énergétique, la préparation et l'enlèvement de matériau.
- Enlèvement énergétique du matériau et grande longévité.
- Papier lourd de poids F empêche le fendillement des arêtes qui cause les égratignures profondes, inégales et imprévisibles.
- Disponible en formats autoagrippant et autoadhésif.

Oxyde d'aluminium – Page 79 – 83

Disques de papier A-E pour gros travaux

Gamme de 40-120 grains
Papier de poids E
Couche ouverte

- Pour le ponçage énergétique, la préparation et l'enlèvement de matériau ainsi que la finition tout en assurant une grande longévité.
- Papier de poids E réduisant le fendillement des arêtes qui cause les égratignures profondes, inégales et imprévisibles.
- Disponible en formats autoagrippant et autoadhésif.

Papier au stéarate 4S/4V de première qualité

Gamme de 80-1500 grains
Papier de poids C
Couche ouverte

- La structure à couche ouverte enduite de stéarate de première qualité lubrifie et prévient l'encrassement tout en assurant une grande longévité et une coupe agressive.
- Disques offerts en poids C, de faible flexibilité.
- Disponible en formats autoagrippant et autoadhésif.

Papier au stéarate 3S

Gamme de 80-600 grains
Papier de poids C
Couche ouverte

- Structure à couche ouverte enduite de stéarate qui lubrifie et prévient l'encrassement.
- Disques offerts en poids C, de flexibilité normale.
- Disponibles en disques individuels autoadhésifs ou autoagrippants ou en rouleaux de disques autoadhésifs.

Doré Stéarate d'oxyde d'aluminium

Gamme de 80-400 grains
Papier de poids C et D
Couche semi-ouverte

- Structure à couche ouverte et semi-ouverte enduite de stéarate qui lubrifie et prévient l'encrassement pour une coupe rapide.
- Disponibles en rouleaux de disques autoadhésifs.

Carbure de silicium – Page 83

Disques de papier C-E et C-F

Gamme de 40-1200 grains
Papier de poids E et F
Couche fermée

- Papier de carbure de silicium de première qualité pour le ponçage énergétique et la finition.
- Pour une utilisation avec le granite, le marbre, la fibre de verre, les matériaux à surface dure, la céramique, le béton, les plastiques et la fonte.
- Le papier lourd empêche le fendillement des arêtes qui cause les égratignures profondes et inégales.
- Disponibles en format autoagrippant.

Disques de toile

CARACTÉRISTIQUE

RENSEIGNEMENTS SUR LES MATÉRIAUX ET LES APPLICATIONS

Alumine de zirconium – Page 84

Z-X

Gamme de 40-80 grains
Papier de poids X
Couche fermée

- Support en toile de poids X pour un rendement supérieur dans les travaux de meulage et de finition.
- L'adhésif thermofusible offre une excellente adhésion tout en permettant un enlèvement facile du matériau.
- Disponibles dans les dimensions et les grains les plus populaires.

Oxyde d'aluminium – Page 85

TA-X

Gamme de 24-320 grains
Papier de poids X
Couche fermée

- Support en coton de poids X pour un rendement dans les travaux de meulage et de finition.
- L'adhésif thermofusible offre une excellente adhésion tout en permettant un enlèvement facile du matériau.
- Disponibles dans les dimensions et les grains les plus populaires.

DISQUES DE PAPIER ROULEAUX DE DISQUES AUTOADHÉSIFS

Stéaraté



Ponceuse à disque

Stéarate d'oxyde d'aluminium 4S de première qualité

- PARFAIT SUR LES SURFACES PEINTES ET APPRÊTÉES
- Notre meilleur disque de papier, le plus durable
- Performance durable et cadence d'enlèvement rapide pour une plus belle finition des travaux de carrosserie automobile, du bois, du métal et les applications maritimes
- Grains d'oxyde d'aluminium de première qualité
- La structure à couche ouverte enduite de stéarate de première qualité lubrifie et prévient l'encrassement tout en assurant une grande longévité pour utilisation à sec seulement
- Disponibles en poids : « C » poids moyen, faible flexibilité

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux

BOIS Mastic à carrosserie, peinture, apprêts, plastiques, bois, fibre de verre

Emballage

Rouleaux de disques autoadhésifs : 100 disques/rouleau
4 rouleaux/boîte

Voir page 142 pour les tampons de support

**FORMULE
AMÉLIORÉE!**



Dimension	Grain	Rouleaux de disques autoadhésifs No de pièce
5 po 4S	80C	37800
	100C	37801
	120C	37802
	150C	37803
	180C	37804
	220C	37805
	240C	37806
	280C	37807
	320C	37808
6 po 4S	80C	37900
	100C	37901
	120C	37902
	150C	37903
	180C	37904
	220C	37905
	240C	37906
	280C	37907
	320C	37908
400C	37909	

Dimension	Grain	Rouleaux de disques autoadhésifs No de pièce
5 po 3S	80C	36800
	100C	36801
	120C	36802
	150C	36803
	180C	36804
	220C	36805
	320C	36808
	400C	36809
	500C	36810
6 po 3S	80C	36900
	100C	36901
	120C	36902
	150C	36903
	180C	36904
	220C	36905
	320C	36908
	400C	36909
	500C	36910

Oxyde d'aluminium stéaraté 3S

- PARFAIT SUR LES SURFACES DE BOIS OU DE MÉTAL NU
- Grain d'oxyde d'aluminium - Pour utilisation à sec seulement
- Structure à couche ouverte enduite de stéarate qui lubrifie et prévient l'encrassement
- Disponibles en poids : « C » poids moyen, flexibilité moyenne

BOIS Mastic à carrosserie, peinture, apprêts, plastiques, bois, fibre de verre

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux

Doré Stéarate d'oxyde d'aluminium

- NOTRE DISQUE LE PLUS ÉCONOMIQUE
- Grains d'oxyde d'aluminium durables qui coupent rapidement et durent longtemps
- Structure à couche ouverte ou semi-ouverte enduite de stéarate qui prévient l'encrassement pour utilisation à sec seulement
- Pour les travaux de carrosserie automobile et sur le métal, enlever le vernis sur le bois ou poncer la fibre de verre

MÉTAL Matériaux ferreux et/ou non ferreux, tuyaux de cuivre

BOIS Mastic à carrosserie, peinture, fibre de verre, etc.

- Pour une utilisation sur les ponceuses orbitales aléatoires ou à double action à basse vitesse
- Disponibles en poids : « C » - poids moyen, faible flexibilité
« D » - poids lourd, faible flexibilité

NOUVEAUTÉ!



Dimensions	Grains	Nos de pièce sans orifices de ventilation
5 po	80D	36500
	100D	36501
	120D	36502
	150D	36503
	180C	36504
	220C	36505
	240C	36506
	320C	36508
	400C	36509
6 po	80D	36600
	100D	36601
	120D	36602
	150D	36603
	180C	36604
	220C	36605
	240C	36606
	320C	36608
	400C	36609

Emballage 100 disques/boîte/rouleau

Tech
INFO

- Construction d'agglomérant résine sur résine solide qui résiste à la chaleur et à l'humidité
- Ces grains spéciaux d'oxyde d'aluminium tranchants coupent rapidement et durent longtemps
- Les rouleaux de disques autoadhésifs sont perforés pour détacher facilement les disques du rouleau

ABRASIFS
APPLIQUÉS

DISQUES DE PAPIER

Stéaraté



Ponceuse à disque

DISQUES DE PAPIER INDIVIDUELS AUTOADHÉSIFS

Stéarate d'oxyde d'aluminium 4S de première qualité

- PARFAIT SUR LES SURFACES PEINTES ET APPRÊTÉES
- Notre meilleur disque de papier, le plus durable
- Performance durable et cadence d'enlèvement rapide pour une plus belle finition des travaux de carrosserie automobile, du bois, du métal et les applications maritimes
- Grains d'oxyde d'aluminium de première qualité - Pour utilisation à sec seulement
- Premium Structure à couche ouverte enduite de stéarate qui lubrifie et prévient l'encrassement
- Disponibles en poids : « C » poids moyen, faible flexibilité

BOIS

Mastic à carrosserie, peinture, apprêts, plastiques, bois, fibre de verre

MÉTAL

Métaux ferreux et/ou non ferreux

Dimension	Grain	Disques autoadhésifs
		No de pièce sans orif. de ventilation
5 po	80C	37505
	100C	37506
	120C	37507
	150C	37508
	180C	37509
	220C	37510
	320C	37511
6 po	80C	37605
	100C	37606
	120C	37607
	150C	37608
	180C	37609
	220C	37610
	320C	37611



TC **Truc conseil**

Le papier anti-adhérent protège les disques autoadhésifs contre la poussière



Emballage

Disques autoadhésifs individuels : 100/boîte

Voir page 142 pour les plateaux porte-disque

3S Stéarate d'oxyde d'aluminium

- PARFAIT SUR LES SURFACES DE BOIS OU DE MÉTAL NU
- Aluminum oxide grain - Pour utilisation à sec seulement
- Structure à couche ouverte enduite de stéarate qui lubrifie et prévient l'encrassement
- Belle finition des travaux de carrosserie automobile, sur le bois, le métal et les bateaux
- Disponibles en poids : « C » poids moyen, flexibilité moyenne

BOIS

Mastic à carrosserie, peinture, apprêts, plastiques, bois, fibre de verre

MÉTAL

Métaux ferreux et/ou non ferreux

Dimension	Grain	Disques autoadhésifs
		No de pièce sans orif. de ventilation
5 po	80C	36520
	100C	36521
	120C	36522
	150C	36523
	180C	36524
	220C	36525
	320C	36528
6 po	80C	36620
	100C	36621
	120C	36622
	150C	36623
	180C	36624
	220C	36625
	320C	36628

Tech INFO

- Ces grains d'oxyde d'aluminium tranchants coupent rapidement et durent longtemps
- Supports autoadhésifs permettent des changements rapides
- Les disques autoadhésifs sont munis d'une languette pour enlever le papier anti-adhérent

ABRASIFS
APPLIQUÉS

DISQUES DE PAPIER

Stéaraté



Ponceuse à disque

DISQUES DE PAPIER AUTOAGRIPPANTS

Oxyde d'aluminium stéaraté 4S/4V de première qualité

- PARFAIT SUR LES SURFACES PEINTES ET APPRÊTÉES
- Notre meilleur disque de papier, le plus durable
- Performance durable et cadence d'enlèvement rapide pour une plus belle finition des travaux de carrosserie automobile, du bois, du métal et les applications maritimes.
- Grains d'oxyde d'aluminium de première qualité - Pour utilisation à sec seulement
- Structure à couche ouverte enduite de stéarate de première qualité qui lubrifie et prévient l'encrassement

Emballage

50 pièces par boîte

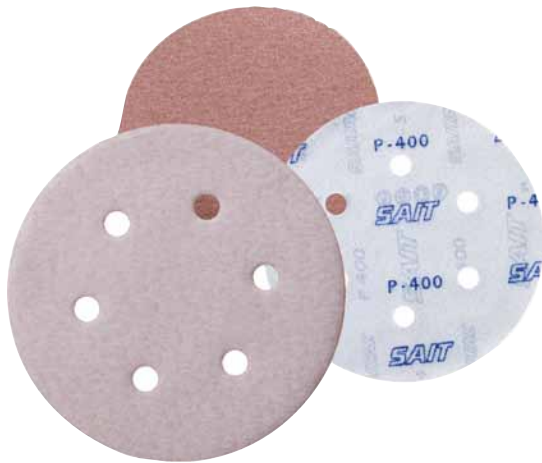
Voir la page 142 pour les tampons de support maintenant disponibles aussi avec des trous

« C » poids moyen, faible flexibilité

BOIS Mastic à carrosserie, peinture, apprêts, plastiques, bois, fibre de verre

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux

Disques autoagrippants 4S/4V



Dimension	Grain	4S/4V Saittech™ Disques autoagrippants			
		No de pièce sans orif. de ventilation	No de pièce avec 5 trous de ventilation	No de pièce avec 6 trous de ventilation	No de pièce avec 8 trous de ventilation
5 po	80C	37515	37525	-	37535
	100C	37516	37526	-	37536
	120C	37517	37527	-	37537
	150C	37518	37528	-	37538
	180C	37519	37529	-	37539
	220C	37520	37530	-	37540
	240C	37562	-	-	-
	280C	37563	-	-	-
	320C	37521	37531	-	37541
	400C	37522	37532	-	37542
	500C	37523	-	-	-
	600C	37524	-	-	-
	800C	37550	37554	-	37543
	1000C	37551	37555	-	37544
	1200C	37552	37556	-	37545
1500C	37553	37557	-	37546	
6 po	80C	37615	-	37635	-
	100C	37616	-	37636	-
	120C	37617	-	37637	-
	150C	37618	-	37638	-
	180C	37619	-	37639	-
	220C	37620	-	37640	-
	240C	37650	-	-	-
	280C	37651	-	-	-
	320C	37621	-	37641	-
	400C	37622	-	37642	-
	500C	37623	-	-	-
	600C	37624	-	-	-
	800C	37625	-	37643	-
	1000C	37626	-	37644	-
	1200C	37627	-	37645	-
1500C	37628	-	37646	-	

Oxyde d'aluminium stéaraté 3S

- PARFAIT SUR LES SURFACES DE BOIS OU DE MÉTAL NU
- Grain d'oxyde d'aluminium - Pour utilisation à sec seulement
- Structure à couche ouverte enduite de stéarate qui lubrifie et prévient l'encrassement
- Belle finition des travaux de carrosserie automobile, sur le bois, le métal et les bateaux
- « C » poids moyen, flexibilité moyenne

BOIS Mastic à carrosserie, peinture, apprêts, plastiques, bois, fibre de verre

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux

Disques autoagrippants 3S

Dimension	Grain	3S Saittech™ Disques autoagrippants		
		No de pièce sans orif. de ventilation	No de pièce avec 5 trous de ventilation	No de pièce avec 6 trous de ventilation
5 po	80C	36540	36550	-
	100C	36541	36551	-
	120C	36542	36552	-
	150C	36543	36553	-
	180C	36544	36554	-
	220C	36545	36555	-
	320C	36548	36558	-
6 po	80C	36640	-	36650
	100C	36641	-	36651
	120C	36642	-	36652
	150C	36643	-	36653
	180C	36644	-	36654
	320C	36648	-	36658



- Le système de fixation autoagrippant permet des changements rapides et moins de temps d'arrêt
- Offerts avec ou sans trous de ventilation pour une utilisation sur les ponceuses orbitales aléatoires ou à double action à basse vitesse avec systèmes de saisie
- Construction d'agglomérant résine sur résine solide qui résiste à la chaleur et à l'humidité
- Ces grains d'oxyde d'aluminium tranchants spéciaux coupent rapidement et durent longtemps

ABRASIFS
APPLIQUÉS

DISQUES DE PAPIER

DISQUES DE PAPIER DISQUES AUTOAGRIPPANTS

Gros travaux



Ponceuse à disque

Disques de papier au zirconium - Z-F (de première qualité)

- Meilleur choix pour le ponçage énergétique, la préparation et l'enlèvement de matériau
- Grains de zirconium de haute qualité pour l'enlèvement énergétique du matériau et grande longévité
- Papier lourd de poids F empêche le fendillement des arêtes qui cause les égratignures profondes, inégales et impronptues

MÉTAL Métaux ferreux et non ferreux

BOIS Bois

Disques de papier d'oxyde d'aluminium - A-E

- Pour le ponçage énergétique, la préparation et l'enlèvement de matériau
- Les grains d'oxyde d'aluminium sont tout indiqués pour l'enlèvement de matériau, une grande longévité et une belle finition
- Papier de poids E réduisant le fendillement des arêtes qui cause les égratignures profondes, inégales et impronptues

BOIS Bois, travaux de carrosserie automobile et fibre de verre

MÉTAL Métaux ferreux et non ferreux

Disques autoagrippants au zirconium Z-F

Dimension	Z-F Zirconium	
	Grain	No de pièce
5 po	40	34210
	60	34212
	80	34213
	120	34215
6 po	40	34230
	60	34232
	80	34233
	120	34235
8 po	40	34240
	80	34243

Emballage

50 pièces par boîte

Voir la page 142 pour les plateaux porte-disque maintenant disponibles aussi avec des trous de ventilation

Disques autoagrippants d'oxyde d'aluminium A-E

Dimension	Grain	AE - Oxyde d'aluminium			
		Autoagrippant No. de pièce sans orif. de ventilation	Autoagrippant No. de pièce avec 5 trous de ventilation	Autoagrippant No. de pièce avec 6 trous de ventilation	Autoagrippant No. de pièce avec 8 trous de ventilation
5 po	40	34250	34280	-	34290
	60	34252	34282	-	34292
	80	34253	34283	-	34293
	120	34255	34285	-	34295
6 po	40	34270	-	34310	-
	60	34272	-	34312	-
	80	34273	-	34313	-
	120	34275	-	34315	-

Disques de papier de carbure de silicium

Dimension	Grain	Autoagrippants No de pièce
5 po	40	34510
	60	34512
	80	34513
	100	34514
	120	34515
	150	34516
	180	34517
	220	34518
	320	34521
	400	34522
	500	34523
	600	34524
800	34525	
1200	34527	
6 po	40	34610
	60	34612
	80	34613
	100	34614
	120	34615
	150	34616
	180	34617
	220	34618
	320	34621
	400	34622
	500	34623
	600	34624
800	34625	
1200	34627	

Disques de papier de carbure de silicium pour gros travaux Disques C-E/C-F

- Grains de carbure de silicium de première qualité sur un support de papier résistant
- Conçu pour une belle finition et pour une grande longévité
- Disponible avec support autoagrippant

BÉTON Marbre, granite, surface dure, céramique, béton, plastique

MÉTAL Métaux ferreux et non ferreux

Tampons manuels pour contours en page 142



Tech
INFO

- Le système de fixation autoagrippant permet des changements rapides et moins de temps d'arrêt
- Offerts avec ou sans trous de ventilation pour une utilisation sur les ponceuses orbitales aléatoires ou à double action à basse vitesse avec systèmes de saisie
- Construction d'agglomérant résine sur résine solide qui résiste à la chaleur et à l'humidité
- Ces grains d'oxyde d'aluminium tranchants spéciaux coupent rapidement et durent longtemps

ABRASIFS
APPLIQUÉS

DISQUES DE PAPIER



Zirconium Z-X (de première qualité)

Grains de zirconium de première qualité

- Support de toile à formule spécial fait de coton égyptien de poids X
- Structure à couche fermée

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux (fer, acier, aluminium, cuivre, etc.)

INOXYDABLE Acier inoxydable, acier à haute résistance

Emballage

- 1 po - 6 po 50/embal.
- 7 po - 12 po 25/embal.
- 14 po - 16 po, 18 po, 20 po 10/embal.

Voir page 142 pour les plateaux porte-disque

* Version à 280 grains non disponible

Dimension	No de pièce TA-X	Grain disponible
1 po	34987	24
	34988	36
	34989	40
	34990	50
	34991	60
	34992	80
	34993	100-120-150- à 180-220-
	34999	240*-320
1-1/2 po	35000	24
	35001	36
	35002	40
	35003	50
	35004	60
	35005	80
	35006	100-120-150- à 180-220-
	35013	240*-320
2 po	35020	24
	35021	36
	35022	40
	35023	50
	35024	60
	35025	80
	35026	100-120-150- à 180-220-
	35033	240*-320
3 po	35040	24
	35041	36
	35042	40
	35043	50
	35044	60
	35045	80
	35046	100-120-150- à 180-220-
	35053	240*-320
4 po	35060	24
	35061	36
	35062	40
	35063	50
	35064	60
	35065	80
	35066	100-120-150- à 180-220-
	35073	240*-320

Dimension	No de pièce		Grain disponible
	TA-X	Z-X	
5 po	35080	-	24
	35081	-	36
	35082	37082	40
	35083	37083	50
	35084	37084	60
	35085	37085	80
	35086	-	100-120-150- à 180-220-
	35093	-	240*-320
6 po	35094	-	24
	35095	-	36
	35096	37096	40
	35097	37097	50
	35098	37098	60
	35099	37099	80
	35100	-	100-120-150- à 180-220-
	35107	-	240*-320
7 po	35108	-	24
	35109	-	36
	35110	-	40
	35111	-	50
	35112	-	60
	35113	-	80
	35114	-	100-120-150- à 180-220-
	35121	-	240*-320
8 po	35122	-	24
	35123	-	36
	35124	37124	40
	35125	37125	50
	35126	37126	60
	35127	37127	80
	35128	-	100-120-150- à 180-220-
	35135	-	240*-320

Tech
INFO

- Construction d'agglomérant résine sur résine solide qui résiste à la chaleur et à l'humidité
- Le support adhésif thermofusible permet un changement rapide et moins de temps d'arrêt
- Étiquette de code à barres CUP qui facilite l'identification et la gestion de l'inventaire

DISQUES DE TOILE Disques autoadhésifs



Ponceuse à disque

Oxyde d'aluminium TA-X

Grain d'oxyde d'aluminium

- Support résistant fait de toile de coton égyptien de poids X
- Structure à couche fermée

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux
(Fer, acier, aluminium, cuivre, etc.)

BOIS Bois, plastique, fibre de verre



Voir les détails concernant l'emballage en page 84

Dimension	No de pièce		Grain disponible
	TA-X	Z-X	
9 po	35136	-	24
	35137	-	36
	35138	37138	40
	35139	37139	50
	35140	37140	60
	35141	37141	80
	35142	-	100-120-150- à
	35149	-	180-220- 240-*320
10 po	35150	-	24
	35151	-	36
	35152	37152	40
	35153	37153	50
	35154	37154	60
	35155	37155	80
	35156	-	100
	35157	-	120
	35158	-	150
	35163	-	320
12 po	35164	-	24
	35165	-	36
	35166	37166	40
	35167	37167	50
	35168	37168	60
	35169	37169	80
	35170	-	100-120-150- à
	35177	-	180-220- 240-*320
14 po	35179	-	36
	35180	-	40
	35181	-	50
	35182	-	60
	35183	-	80
	35184	-	100
	35185	-	120

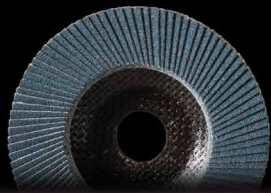
Dimension	No de pièce		Grain disponible
	TA-X	Z-X	
15 po	35193	-	36
	35194	-	40
	35195	-	50
	35196	-	60
	35197	-	80
	35198	-	100
	35199	-	120
	35207	-	36
16 po	35208	-	40
	35209	-	50
	35210	-	60
	35211	-	80
	35212	-	100
	35213	-	120
18 po	35221	-	36
	35222	-	40
	35223	-	50
	35224	-	60
	35225	-	80
	35226	-	100
	35227	-	120
	35235	-	36
20 po	35236	37236	40
	35237	37237	50
	35238	37238	60
	35239	37239	80
	35240	-	100
	35241	-	120

Tech
INFO

- Construction d'agglomérant résine sur résine solide qui résiste à la chaleur et à l'humidité
- Le support adhésif thermofusible permet un changement rapide et moins de temps d'arrêt
- Étiquette de code à barres CUP qui facilite l'identification et la gestion de l'inventaire

ABRASIFS
APPLIQUÉS

DISQUES DE TOILE



DISQUE À LAMELLES

INTRODUCTION

PREMIÈRE



OVATION^{MD}

- Haute densité
- Gros travaux
- Grande longévité
- Forme aplatie (Support de fibre de verre)



OVATION^{MD} ATTACKER^{MD}

- Haute densité
- Conformabilité
- Coupe rapide
- Forme aplatie (Support de fibre de verre)



Saitlam F^{MC}

- Densité normale
- Haute performance
- Forme conique (Support de fibre de verre)

USAGE GÉNÉRAL

NOUVEAUTÉ



ENCORE

- Densité normale
- Grande longévité
- Forme aplatie et conique (Support de fibre de verre)
- Maintenant disponible en 2 po et 3 po



Saitlam UP^{MC}

- Densité normale
- Usage général
- Forme aplatie (Support de fibre de verre)



Saitlam UK^{MC}

- Densité normale
- Usage général
- Forme conique (Support de fibre de verre)

SUPPORT DE PLASTIQUE



Saitlam PN^{MC}

- Densité normale
- Usage général
- Forme aplatie (Support de plastique)



Saitlam^{MC}

- Densité normale
- Haute performance
- Forme aplatie (Support de nylon 6/6)

NON TISSÉ



Sand-Light^{MC}

- Grande longévité
- Préparation de surface et finition
- Forme aplatie (Support de fibre de verre)

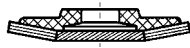
ABRASIFS
APPLIQUÉS

Produit	Type de produit	Support	Forme du produit	Caractér.	No de page
OVATION ^{MD}	Haute densité	Fibre de verre	Aplatie (Type 27)	Z	88-89
OVATION ^{MD} ATTACKER ^{MD}	Haute densité	Fibre de verre	Aplatie (Type 27)	Z	88-89
SAITLAM F ^{MC}	Densité normale	Fibre de verre	Conique (Type 29)	2A, 3A, Z	90
ENCORE	Densité normale	Fibre de verre	Aplatie (Type 27) & Conique (Type 29)	Z	87
ENCORE	Mini disques à lamelles	Plastique	Aplatie (Type 27)	Z	87
SAITLAM UP ^{MC}	Densité normale	Fibre de verre	Aplatie (Type 27)	Z	91
SAITLAM UK ^{MC}	Densité normale	Fibre de verre	Conique (Type 29)	Z	91
SAITLAM PN ^{MC}	Densité normale	Plastic	Aplatie (Type 27)	Z	92
SAITLAM ^{MC}	Densité normale	Nylon 6/6	Aplatie (Type 27)	2A, 3A, Z	92
Sand-Light ^{MC}	Non tissé	Fibre de verre	Aplatie (Type 27)	Grossier, Moyen, Très fin	91

Formes du support

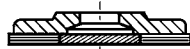
Caractéristiques de la forme conique (type 29) :

- Angle intégré pour une surface de contact accrue
- Meilleur choix pour l'utilisation sur les grandes surfaces, les surfaces plates ou les formes complexes à travailler
- Minimise la formation de rainures sur la pièce à travailler
- Pour un enlèvement plus agressif du matériau en raison de l'angle plus grand



Caractéristiques de la forme aplatie (type 27) :

- Meilleur choix pour l'utilisation sur l'assemblage en onglet de joints, de coins ou de côtés
- Meilleur choix pour la finition de surfaces compliquées ou d'ornement
- Plus conciliante que la forme conique



Type de support

Caractéristiques du support de fibre de verre :

- Plus léger, opération plus silencieuse
- Ne tachera pas et n'éraflera pas la pièce à travailler
- Le support soutiendra de façon uniforme la toile abrasive

Caractéristiques du support de plastique :

- Support très solide qui n'érafle pas
- Résistant aux températures extrêmes, aux produits chimiques et aux solvants courants

DISQUE À LAMELLES ENCORE

Densité normale



Meuleuse angulaire Affûteuse portative

SAIT ENCORE

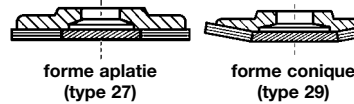
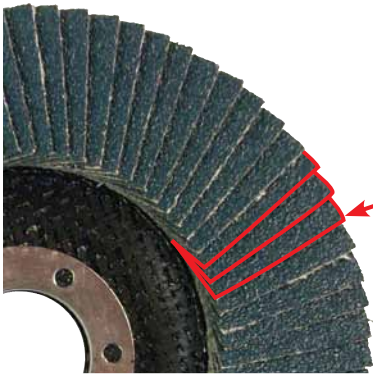
PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Plus de lamelles qui sont plus larges, plus grande durabilité
- Faites à partir d'un matériau abrasif au zirconium de première qualité pour une grande longévité et un enlèvement efficace du matériau
- Support de fibre vulcanisé pour les gros travaux de sablage
- Meulage, meulage divers et finition avec un produit
- Surpasse les disques à lamelles à densité normale des concurrents
- Résiste à l'encrassement sur l'aluminium – unique dans l'industrie

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux

INOXYDABLE Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

ALUMINIUM Métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton, etc.)



Conception à lamelles
Plus grande longévité
comparativement aux produits
concurrentiels en raison du
grand nombre de lamelles qui
sont plus larges

contaminant **cf** free



NOUVEAUTÉ!

Densité normale (Support de fibre de verre)

Emballage
10/boîte

Matériau	Dimension		Grain	Type 27	Type 29
	Diam.	Arbre		No de pièce Encore	No de pièce Encore
Zirconium de première qualité	4-1/2	7/8	36	71205	79105
	4-1/2	7/8	40	71206	79106
	4-1/2	7/8	60	71208	79108
	4-1/2	7/8	80	71209	79109
	4-1/2	7/8	120	71211	79111
	4-1/2	5/8-11	36	71215	79115
	4-1/2	5/8-11	40	71216	79116
	4-1/2	5/8-11	60	71218	79118
	4-1/2	5/8-11	80	71219	79119
	4-1/2	5/8-11	120	71221	79211
	5	7/8	36	71225	79125
	5	7/8	40	71226	79126
5	7/8	60	71228	79128	
5	7/8	80	71229	79129	
5	7/8	120	71231	79131	
5	5/8-11	36	71235	-	
5	5/8-11	40	71236	-	
5	5/8-11	60	71238	-	
5	5/8-11	80	71239	-	
5	5/8-11	120	71241	-	
6 po et 7 po Disponible en été	6	7/8	36	-	71245
	6	7/8	40	-	71246
	6	7/8	60	-	71248
	6	7/8	80	-	71249
	6	7/8	120	-	71251
	6	5/8-11	36	-	71255
	6	5/8-11	40	-	71256
	6	5/8-11	60	-	71258
	6	5/8-11	80	-	71259
	6	5/8-11	120	-	71261
	7	7/8	36	-	71265
	7	7/8	40	-	71266
7	7/8	60	-	71268	
7	7/8	80	-	71269	
7	7/8	120	-	71271	
7	5/8-11	36	-	71275	
7	5/8-11	40	-	71276	
7	5/8-11	60	-	71278	
7	5/8-11	80	-	71279	
7	5/8-11	120	-	71281	



NOUVEAUTÉ!

SAIT ENCORE

Mini disque à lamelles

- Rendement durable d'un disque à lamelles pour une utilisation dans les espaces confinés
- Plus de matériau, plus grande longévité qu'un disque laminé à une seule couche
- Le filetage du SAIT-LOK-R^{MC} permet un changement facile des disques à sabler, disques de conditionnement de surface et disques de ponçage

Emballage
10/boîte

Dimension	Grain	SAIT-LOK-R ^{MC} No de pièce Mini Encore
2 po Zirconium	40	74820
	60	74822
	80	74823
	120	74825
3 po Zirconium	40	74830
	60	74832
	80	74833
	120	74835

Voir page 143 pour les plateaux porte-disque SAIT-LOK-R^{MC}

Disponible au printemps

APPLICATIONS | Meulage de soudures et meulage divers • Enlèvement de chanfreins
• Ébavurage • Finition et meulage divers • Finition des contours

GRANDE LONGÉVITÉ

ABRASIFS
APPLIQUÉS

DISQUE À LAMELLES

Haute densité



Meuleuse angulaire

DISQUE À LAMELLES OVATION^{MD}

« The Original »
SAIT
OVATION[®]

OVATION[®]
ATTACKER[®]



**DAVANTAGE D'ABRASIFS =
PRODUCTIVITÉ ACCRUE
ET LONGÉVITÉ**

contaminant **cf** free

Haute densité (Support de fibre de verre)

Haute densité (Support de fibre de verre)

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Robuste pour les applications plus difficiles
- Une haute pression est parfaite pour enlever les égratignures plus profondes de la surface de travail
- Faites à partir d'un matériau abrasif au zirconium de première qualité pour une coupe rapide, produit durable

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Conformabilité – une conception coussinée plus douce idéale pour les surfaces irrégulières
- Une légère pression permet à ce modèle à lamelles de produire une finition parfaite
- Les lamelles abrasives spécialement conçues permettent une coupe agressive

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux

INOXYDABLE Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

INOXYDABLE Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

MÉTAL Métaux ferreux et non ferreux

ALUMINIUM Métaux non ferreux (aluminium, cuivre, laiton, etc.)

**Gros travaux
Longévité**



**Ne contaminera pas
l'acier inoxydable**

**Conformabilité
Coupe rapide**



**Ne contaminera pas
l'acier inoxydable**

PREMIÈRE QUALITÉ

ABRASIFS
APPLIQUÉS

DISQUE À LAMELLES

DISQUE À LAMELLES OVATION^{MD}

Haute densité



Meuleuse angulaire

Modèle Ovation^{MD}

Configuration des disques à lamelles

Modèle à haute densité qui comporte plus de lamelles plus larges pour une grande longévité

Contrôle

Excellente maniabilité qui permet d'obtenir une finition uniforme et une cadence d'enlèvement contrôlée

Ovation^{MD} Safety

Support de fibre de verre

Support de fibre de verre spécialement mis au point pour plus de force et de sécurité

Système adhésif

Système adhésif spécialement mis au point pour offrir plus de sécurité et pour fixer solidement les lamelles abrasives au support



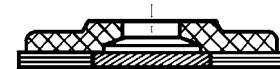
PREMIÈRE QUALITÉ



Matériau	Dimension		Grain	No de pièce Ovation ^{MD}
	Diam.	Arbre		
Z Zirconium première	4-1/2	7/8	36	78005
	4-1/2	7/8	40	78006
	4-1/2	7/8	60	78008
	4-1/2	7/8	80	78009
	4-1/2	7/8	120	78011
	4-1/2	5/8-11	36	78105
	4-1/2	5/8-11	40	78106
	4-1/2	5/8-11	60	78108
	4-1/2	5/8-11	80	78109
	4-1/2	5/8-11	120	78111
	5	7/8	36	78025
	5	7/8	40	78026
	5	7/8	60	78028
	5	7/8	80	78029
	5	7/8	120	78031
	5	5/8-11	36	78125
	5	5/8-11	40	78126
	5	5/8-11	60	78128
	5	5/8-11	80	78129
	5	5/8-11	120	78131
6	7/8	36	78035	
6	7/8	40	78036	
6	7/8	60	78038	
6	7/8	80	78039	
6	7/8	120	78041	
6	5/8-11	36	78135	
6	5/8-11	40	78136	
6	5/8-11	60	78138	
6	5/8-11	80	78139	
6	5/8-11	120	78141	
7	7/8	36	78045	
7	7/8	40	78046	
7	7/8	60	78048	
7	7/8	80	78049	
7	7/8	120	78051	
7	5/8-11	36	78145	
7	5/8-11	40	78146	
7	5/8-11	60	78148	
7	5/8-11	80	78149	
7	5/8-11	120	78151	

OVATION^{MD} ATTACKER^{MD}

Matériau	Dimension		Grain	No de pièce Ovation ^{MD} Attacker ^{MD}
	Diam.	Arbre		
Z Zirconium première	4-1/2	7/8	40	76206
	4-1/2	7/8	60	76208
	4-1/2	7/8	80	76209
	4-1/2	7/8	120	76211
	4-1/2	5/8-11	40	76316
	4-1/2	5/8-11	60	76318
	4-1/2	5/8-11	80	76319
	4-1/2	5/8-11	120	76321
	5	7/8	40	76226
	5	7/8	60	76228
	5	7/8	80	76229
	5	7/8	120	76231
	5	5/8-11	40	76336
	5	5/8-11	60	76338
	5	5/8-11	80	76339
	5	5/8-11	120	76341
	6	7/8	40	76236
	6	7/8	60	76238
	6	7/8	80	76239
	6	7/8	120	76241
6	5/8-11	40	76346	
6	5/8-11	60	76348	
6	5/8-11	80	76349	
6	5/8-11	120	76351	
7	7/8	40	76246	
7	7/8	60	76248	
7	7/8	80	76249	
7	7/8	120	76251	
7	5/8-11	40	76356	
7	5/8-11	60	76358	
7	5/8-11	80	76359	
7	5/8-11	120	76361	



forme aplatie
(type 27)

Emballage
10/boîte



DISQUE À LAMELLES

APPLICATIONS | Meulage de soudures et meulage divers • Enlèvement de chanfreins
• Ébavurage • Finition et meulage divers • Finition des contours

Densité normale

DISQUE À LAMELLES



Meuleuse angulaire

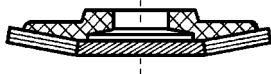
HAUTE PERFORMANCE

Support de fibre de verre

- Procure une manoeuvre plus légère et silencieuse
- Ne tachera pas et n'éraflera pas la pièce à travailler
- Support soutient de façon uniforme la toile abrasive

Saitlam F^{MC} (forme conique - type 29, support de fibre de verre)

- Disponibles en oxyde d'aluminium 2A et 3A avec agent de refroidissement et en zirconium Z
- Support de fibre de verre pour plus de légèreté et pour réduire le bruit d'opération
- Le support de fibre de verre ne tachera pas et n'éraflera pas la pièce à travailler
- **Le support soutient de façon uniforme la toile abrasive**
- Avec le même disque, vous pouvez accomplir tout le travail de l'enlèvement du matériau à la finition



Forme conique



ABRASIFS APPLIQUÉS

90 DISQUE À LAMELLES

Matériau	Dimension		Grain	No de pièce Saitlam F ^{MC}
	Diam.	Arbre		
2A Usage général Oxyde d'aluminium	4-1/2	7/8	40	75440
	4-1/2	7/8	50	75450
	4-1/2	7/8	60	75460
	4-1/2	7/8	80	75480
	4-1/2	7/8	120	75420
	4-1/2	5/8-11	40	76440
	4-1/2	5/8-11	50	76450
	4-1/2	5/8-11	60	76460
	4-1/2	5/8-11	80	76480
	4-1/2	5/8-11	120	76420
	5	7/8	40	75540
	5	7/8	50	75550
	5	7/8	60	75560
	5	7/8	80	75580
	5	7/8	120	75520
	5	5/8-11	40	76540
	5	5/8-11	50	76550
	5	5/8-11	60	76560
	5	5/8-11	80	76580
	5	5/8-11	120	76520
	7	7/8	40	75740
	7	7/8	50	75750
	7	7/8	60	75760
	7	7/8	80	75780
	7	7/8	120	75720
	7	5/8-11	40	76740
	7	5/8-11	50	76750
	7	5/8-11	60	76760
7	5/8-11	80	76780	
7	5/8-11	120	76720	
3A* Oxyde d'aluminium avec agent de refroidissement	4-1/2	7/8	40	73341
	4-1/2	7/8	60	73361
	4-1/2	7/8	80	73381
	4-1/2	7/8	120	73321
	4-1/2	5/8-11	40	74341
	4-1/2	5/8-11	60	74361
	4-1/2	5/8-11	80	74381
	4-1/2	5/8-11	120	74321
	5	7/8	40	73804
	5	7/8	60	73806
	5	7/8	80	73808
	5	7/8	120	73802
	5	5/8-11	40	74804
	5	5/8-11	60	74806
	5	5/8-11	80	74808
	5	5/8-11	120	74802
	7	7/8	40	73704
	7	7/8	50	73705
	7	7/8	60	73706
	7	7/8	80	73708
	7	5/8-11	40	74704
	7	5/8-11	50	74705
	7	5/8-11	60	74706
	7	5/8-11	80	74708

TR/MIN	
4-1/2 po	13,300
5 po	12,200
7 po	8,500

Emballage
10/boîte

Matériau	Dimension		Grain	No de pièce Saitlam F ^{MC}
	Diam.	Arbre		
Z première qualité	4-1/2	7/8	40	73940
	4-1/2	7/8	50	73950
	4-1/2	7/8	60	73960
	4-1/2	7/8	80	73980
	4-1/2	7/8	120	73920
	4-1/2	5/8-11	40	74940
	4-1/2	5/8-11	50	74950
	4-1/2	5/8-11	60	74960
	4-1/2	5/8-11	80	74980
	4-1/2	5/8-11	120	74920
	5	7/8	40	73941
	5	7/8	50	73951
	5	7/8	60	73961
	5	7/8	80	73981
	5	7/8	120	73921
	5	5/8-11	40	74941
	5	5/8-11	50	74951
	5	5/8-11	60	74961
	5	5/8-11	80	74981
	5	5/8-11	120	74921
	7	7/8	40	73942
	7	7/8	50	73952
	7	7/8	60	73962
	7	7/8	80	73982
	7	7/8	120	73922
	7	5/8-11	40	74942
	7	5/8-11	50	74952
	7	5/8-11	60	74962
	7	5/8-11	80	74982
	7	5/8-11	120	74922

* Formule spéciale pour réduire l'accumulation de chaleur sur la pièce à travailler

DISQUE À LAMELLES

Densité normale



Meuleuse angulaire

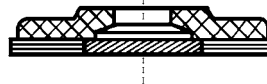
Support de fibre de verre

- Procure une manoeuvre plus légère et silencieuse
- Ne tachera pas et n'éraflera pas la pièce à travailler
- Support soutient de façon uniforme la toile abrasive



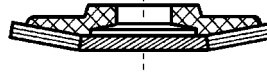
Saitlam UP^{MC} (forme aplatie - type 27)

- Forme aplatie idéale pour l'utilisation sur l'assemblage en onglet de joints, de coins ou de côtés
- Donnent une surface égale, une finition « instantanée »
- Pour les travaux généraux d'enlèvement du matériau et de finition



Saitlam UK^{MC} (Forme conique - type 29)

- La forme conique s'avère parfaite pour le travail sur les grandes surfaces ou sur les formes complexes
- Angle de travail intégré dans la forme
- Pour les travaux généraux d'enlèvement du matériau et de finition



Forme conique

Matériau	Dimension			Nos de pièce	
	Diam.	Arbre	Grain	Saitlam UK ^{MC}	Saitlam UP ^{MC}
Z Zirconium	4-1/2	7/8	40	73685	73890
	4-1/2	7/8	50	73686	73891
	4-1/2	7/8	60	73687	73892
	4-1/2	7/8	80	73688	73893
	4-1/2	7/8	120	73689	73894
	5	7/8	40	73694	73895
	5	7/8	50	-	73896
	5	7/8	60	73696	73897
	5	7/8	80	73697	73898
	5	7/8	120	73698	73899
	7	7/8	40	73714	-
	7	7/8	50	73715	-
	7	7/8	60	73716	-
	7	7/8	80	73717	-
7	7/8	120	73718	-	

TR/MIN
4-1/2 po 13,300
5 po 12,200
7 po 8,500

Emballage
10/boîte



Disque à lamelles Sand-Light^{MC}

- Matériau durable qui convient aux travaux de préparation, de nettoyage et de finition des surfaces
- Contient davantage de matériau utilisable procurant une plus grande longévité que les disques conventionnels Sand-Light^{MC}
- Les lamelles superposées donnent une conception plus épaisse et sans vibration qui procure un plus beau fini

MÉTAL	Métaux ferreux
INOXYDABLE	Acier inoxydable, acier à haute résistance
ALUMINIUM	Métaux non-ferreux

Dimension	Grade	Couleur	No de pièce	Qté par boîte
4-1/2 po	Grossier	Brun	71980	5
	Moyen	Marron	71982	5
	Très fin	Bleu	71984	5
5 po	Grossier	Brun	71990	5
	Moyen	Marron	71992	5
	Très fin	Bleu	71994	5

USAGE GÉNÉRAL

ABRASIFS APPLIQUÉS

DISQUE À LAMELLES

Densité normale

DISQUE À LAMELLES



Meuleuse angulaire

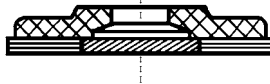
Support de plastique

- Support très robuste qui n'égratigne pas et qui résiste aux températures extrêmes, aux produits chimiques et aux solvants courants



Saitlam PN^{MC} (forme aplatie - type 27)

- Forme aplatie idéale pour l'utilisation sur l'assemblage en onglet de joints, de coins ou de côtés
- Donnent une surface égale, une finition « instantanée »
- Pour les travaux généraux d'enlèvement du matériau et de finition

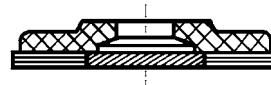


forme aplatie



Saitlam^{MC} (forme aplatie - type 27)

- Disponibles en oxyde d'aluminium 2A et 3A avec agent de refroidissement et en zirconium Z
- Support de nylon 6/6 - un support qui n'égratigne pas, très robuste et qui résiste aux températures extrêmes, aux produits chimiques et solvants courants
- Donnent une surface égale, une finition « instantanée »
- Excellents pour l'utilisation sur l'assemblage en onglet de joints, de coins ou de côtés



forme aplatie

Saitlam PN^{MC}

Matériau	Dimension		Grains	Saitlam PN ^{MC} No de pièce
	Diam.	Arbre		
Z Zirconium de haute qualité	4-1/2	7/8	40	73502
	4-1/2	7/8	50	73503
	4-1/2	7/8	60	73504
	4-1/2	7/8	80	73505
	4-1/2	7/8	120	73506

Saitlam^{MC}

Matériau	Dimension		Grain	No de pièce
	Diam.	Arbre		
2A Usage général Oxyde d'aluminium	4	5/8	40	73240
	4	5/8	60	73260
	4	5/8	80	73280
	4	5/8	120	73220
	4-1/2	7/8	40	73440
	4-1/2	7/8	60	73460
	4-1/2	7/8	80	73480
	4-1/2	7/8	120	73420
	6-1/2	7/8	36	73636
	6-1/2	7/8	50	73650
	6-1/2	7/8	60	73660
	6-1/2	7/8	80	73680
	6-1/2	7/8	120	73620
	4	5/8	40	73040
	4	5/8	60	73060
4	5/8	80	73080	
4	5/8	120	73020	
3A* Oxyde d'aluminium avec agent de refroidissement	4-1/2	7/8	40	73340
	4-1/2	7/8	60	73360
	4-1/2	7/8	80	73380
	4-1/2	7/8	120	73320
	6-1/2	7/8	36	73836
	6-1/2	7/8	50	73850
	6-1/2	7/8	60	73860
	6-1/2	7/8	80	73880
	6-1/2	7/8	120	73820
	4	5/8	40	73140
Z Zirconium de haute qualité	4	5/8	50	73150
	4	5/8	60	73160
	4	5/8	80	73180
	4-1/2	7/8	40	73540
	4-1/2	7/8	50	73550
	4-1/2	7/8	60	73560
	4-1/2	7/8	80	73580
	6-1/2	7/8	36	73736
6-1/2	7/8	50	73750	
6-1/2	7/8	60	73760	
6-1/2	7/8	80	73780	

INFO technique

TR/MIN pour
Saitlam/ Saitlam PN

4 po	13,000
4-1/2 po	11,000
6-1/2 po	8,600

REMARQUE :

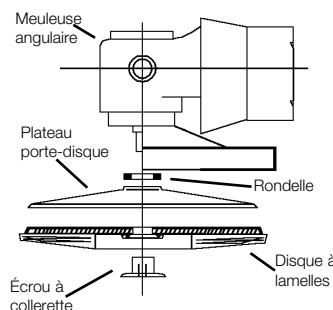
- Les disques Saitlam^{MC} de 4 po et de 4 1/2 po doivent être utilisés avec un écrou
- Les disques 6-1/2 po doivent être utilisés avec un Plateau porte-disque et un écrou

Pour des plateaux et écrous supplémentaires, voir la page 144

Emballage

4 po	10/boîte avec plateau
4-1/2 po	10/boîte avec plateau
6-1/2 po	10/boîte avec plateau porte-disque et écrou

INSTALLATION ADÉQUATE



* Formule spéciale pour réduire l'accumulation de chaleur sur la pièce à travailler

SUPPORT DE PLASTIQUE

ABRASIFS APPLIQUÉS

DISQUE À LAMELLES



Meule à rectifier les matrices

Matériau	Dimension		Grain	Numéro de pièce	
	Diam.	Largeur		1/4	Fileté 1/4-20
2A Usage général Oxyde d'aluminium	1	3/4	60	70001	71000
	1	3/4	80	70002	71001
	1	3/4	120	70003	71002
	1	3/4	180	70004	71003
	1	3/4	240	70005	71004
	1	1	60	70010	71010
	1	1	80	70011	71011
	1	1	120	70012	71012
	1	1	180	70013	71013
	1	1	240	70014	71014
	1-1/2	1/2	40	70024	-
	1-1/2	1/2	60	70025	71020
	1-1/2	1/2	80	70026	71021
	1-1/2	1/2	120	70027	71022
	1-1/2	1/2	180	70028	71023
	1-1/2	1/2	240	70029	71024
	1-1/2	1	60	70040	71030
	1-1/2	1	80	70041	71031
	1-1/2	1	120	70042	71032
	1-1/2	1	180	70043	71033
	1-1/2	1	240	70044	71034
	2	1	40	70049	-
	2	1	60	70050	71040
	2	1	80	70051	71041
	2	1	120	70052	71042
	2	1	180	70053	71043
	2	1	240	70054	71044
	2-1/2	1/2	60	70060	71050
	2-1/2	1/2	80	70061	71051
	2-1/2	1/2	120	70062	71052
	2-1/2	1/2	180	70063	71053
	2-1/2	1/2	240	70064	71054
	2-1/2	1	40	70069	-
2-1/2	1	60	70070	71055	
2-1/2	1	80	70071	71056	
2-1/2	1	120	70072	71057	
2-1/2	1	180	70073	71058	
2-1/2	1	240	70074	71059	
3	1/2	60	70080	71060	
3	1/2	80	70081	71061	
3	1/2	120	70082	71062	
3	1/2	180	70083	71063	
3	1/2	240	70084	71064	
3	3/4	60	70090	71070	
3	3/4	80	70091	71071	
3	3/4	120	70092	71072	
3	3/4	180	70093	71073	
3	3/4	240	70094	71074	
3	1	40	70099	-	
3	1	60	70100	71080	
3	1	80	70101	71081	
3	1	120	70102	71082	
3	1	180	70103	71083	
3	1	240	70104	71084	
3	2	40	70110	-	
3	2	60	70111	-	
3	2	80	70112	-	
3	2	120	70113	-	
2	1	60	74050	71160	
2	1	80	74051	71161	
2	1	120	74052	71162	
2-1/2	1	60	74060	71170	
2-1/2	1	80	74061	71171	
2-1/2	1	120	74062	71172	
3	1	60	74070	71180	
3	1	80	74071	71181	
3	1	120	74072	71182	

Oxyde d'aluminium 2A

- Grains d'oxyde d'aluminium de première qualité
- **Usage général**
- Parfaites pour le nettoyage, l'ébavurage, le polissage, le meulage divers

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux (Fer, acier, aluminium, cuivre, etc.)

BOIS Bois, plastique, fibre de verre, etc.

Oxyde d'aluminium 3A avec agent de refroidissement

- Grains d'oxyde d'aluminium de première qualité avec agent refroidissant
- **Excellentes pour réduire l'accumulation de chaleur sur les matériaux thermosensibles**
- Parfaites pour le nettoyage, l'ébavurage, le polissage, le meulage divers

INOXYDABLE Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux

Mandrins droits de 1/4 po et filetés 1/4-20 disponibles
Pour les raccords 1/4-20, voir la page 144

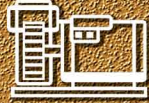
Emballage
10/boîte



- Construction résine sur résine pour un agglomérant solide et résistant à la chaleur et à l'humidité
- Structure à couche fermée pour retirer davantage de matériau
- Support de toile de coton égyptien de haute qualité offrant une durabilité supérieur
- Boîte dotée d'une étiquette de code à barres CUP qui facilite l'identification et la gestion de l'inventaire

ABRASIFS
APPLIQUÉS

DISQUE À LAMELLES



Affûteuse sur socle



Meuleuse angulaire

Oxyde d'aluminium 2A

- Grains d'oxyde d'aluminium de première qualité
- **Usage général**
- Parfaites pour le nettoyage, l'ébavurage, le polissage, le meulage divers

MÉTAL Métaux ferreux

ALUMINIUM Métaux non ferreux

BOIS Bois, plastique, fibre de verre, etc.



Oxyde d'aluminium 3A avec agent de refroidissement

- Grains d'oxyde d'aluminium de première qualité avec agent refroidissant
- **Excellentes pour réduire l'accumulation de chaleur sur les matériaux thermosensibles**
- Parfaites pour le nettoyage, l'ébavurage, le polissage, le meulage divers

INOXYDABLE Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

ALUMINIUM Métaux non ferreux

MÉTAL Métaux ferreux



Roue à lamelles filetée (5/8-11 pour meuleuses à angle droit)

- Pour une utilisation sur des meuleuses angulaires de 4-1/2 po et 5 po
- **Forme des lignes d'égratignures, plutôt qu'une spirale; profil étroit excellent pour le nettoyage des cordons de soudure**
- Convient à la préparation de surface, la peinture et l'enlèvement de la rouille, le nettoyage et la finition
- Augmente la polyvalence de votre meule angulaire

INOXYDABLE Acier inoxydable, acier à haute résistance, titane

MÉTAL Matériaux ferreux

ALUMINIUM Matériaux non-ferreux

Matériau	Dimension			TR/MIN maximal	Grains disponible	No de pièce
	Diam.	Largeur	Tige			
2A Oxyde d'aluminium de première qualité	6	1	1	6,000	60	72000
	6	1	1	6,000	80	72001
	6	1	1	6,000	100	72002
	6	1	1	6,000	120	72003
	6	1-1/2	1	6,000	60	72020
	6	1-1/2	1	6,000	80	72021
	6	1-1/2	1	6,000	100	72022
	6	1-1/2	1	6,000	120	72023
	6	2	1	6,000	60	72030
	6	2	1	6,000	80	72031
	6	2	1	6,000	100	72032
	6	2	1	6,000	120	72033
	8	1	1	4,400	60	72040
	8	1	1	4,400	80	72041
	8	1	1	4,400	100	72042
	8	1	1	4,400	120	72043
	8	2	1	4,400	60	72050
	8	2	1	4,400	80	72051
8	2	1	4,400	100	72052	
8	2	1	4,400	120	72053	
3A Grains d'oxyde d'aluminium de première qualité avec agent refroidissant	6	1	1	6,000	60	72005
	6	1	1	6,000	80	72006
	6	1	1	6,000	100	72007
	6	1	1	6,000	120	72008
	6	1-1/2	1	6,000	60	72025
	6	1-1/2	1	6,000	80	72026
	6	1-1/2	1	6,000	100	72027
	6	1-1/2	1	6,000	120	72028
	6	2	1	6,000	60	72035
	6	2	1	6,000	80	72036
	6	2	1	6,000	100	72037
	6	2	1	6,000	120	72038

Voir les détails en page 144 :

Douille 1 po - 5/8 po - #95109

Trousse de raccord de tige 1/4 po - #95009

Emballage

6 po - 5/boîte

8 po - 3/boîte

Diam.	Dimension		TR/MIN maximal	Grains disponible	No de pièce
	Largeur	Arbre			
4-1/2	3/4	5/8-11	13,300	40	72130
4-1/2	3/4	5/8-11	13,300	60	72132
4-1/2	3/4	5/8-11	13,300	80	72133
4-1/2	3/4	5/8-11	13,300	120	72135
5	3/4	5/8-11	12,200	40	72140
5	3/4	5/8-11	12,200	60	72142
5	3/4	5/8-11	12,200	80	72143
5	3/4	5/8-11	12,200	120	72145



Pour une utilisation sur une meuleuse à angle droit

Emballage
5/boîte



Truc conseil

Basses vitesses = meilleur rendement et plus grande longévité de la roue à lamelles.

Tech
INFO

- Construction résine sur résine pour un agglomérant solide et résistant à la chaleur et à l'humidité
- Structure à couche fermée pour retirer davantage de matériau
- Support de toile de coton égyptien de haute qualité offrant une durabilité supérieure
- Étiquette de code à barres CUP qui facilite l'identification et la gestion de l'inventaire

FEUILLES

INTRODUCTION



- Gamme complète de feuilles de papier et de toile dans un choix complet de grandeurs et de matériaux qui répondront à vos besoins.
- Que vous les utilisiez lorsque vous travaillez manuellement ou sur une machine, ces produits sauront dépasser vos attentes.



Feuilles de papier « Performance Ultime » (pages 96 et 97) :

- Papier industriel de la plus haute qualité.
- Disponibles en :
 - Oxyde d'aluminium (AW-C et AW-D)
 - Stéarate d'oxyde d'aluminium de première qualité (4S)
 - Oxyde d'aluminium stéaraté (3S)
 - Carbure de silicium (CW-C)
 - Grenat



Feuilles de toile de 9 X 11 de première qualité (page 96) :

- Feuilles de toile de la plus haute qualité.
- Fabriquées à partir du matériau SAIT DA-F.
- Très flexibles tout en assurant la plus grande durabilité.
- Conception à couche ouverte



Feuille Saitscreen^{MC} de 9 x 11 (page 100) :

- Treillis de toile enduit de grains de carbure de silicium.
- Ne provoque pas d'encrassement, peut être utilisé humide ou sec.



Feuilles de banc à limer (pages 98 et 99) :

- Pour une utilisation sur les ponceuses droites ou les limes manuelles à clip ou autoadhésives.
- Disponibles en :
 - Modèles à clip (2 3/4 po X 17 1/2 po) avec grains d'oxyde d'aluminium 4S de première qualité.
 - Format autoadhésif (2-3/4 po X 16 1/2 et rouleau autoadhésif avec notre matériau d'oxyde d'aluminium stéaraté 4S de première qualité.
 - Zirconium (Z-F) aussi offert en formats autoadhésif ou autoagrippant (2 3/4 po x 16 1/2 po) et pour les modèles à clip.



Feuilles pour murs secs (page 100) :

- Ces produits de première qualité conviennent aux travaux de plâtrage et de joints de murs secs.
- Disponibles en treillis de toile Saitscreen^{MC} en feuilles de papier et en rouleaux de carbure de silicium.



Éponges (page 101) :

- Éponges de ponçage de première qualité pour une performance exceptionnelle.
- Disponibles en :
 - Blocs à poncer de 1 po
 - Toile renforcée de 1/2 po
 - Patins pour contours de 5 mm.



Ponçage manuel



Feuilles de toile

Oxyde d'aluminium (DA-F)

- Grains d'oxyde d'aluminium sur support de toile flexible
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement
- À l'épreuve de l'eau
- Grande longévité combinée à un excellent enlèvement du matériau
- **Excellente pour les travaux de menuiserie**

BOIS Bois, plastique, fibre de verre

MÉTAL Matériaux ferreux et/ou non ferreux, tuyaux de cuivre (fer, acier, cuivre, etc.)

- Disponibles en poids « F », flexibilité élevée

Dimension	Grain	No de pièce	Emb. std
9 x 11 DA-F	36	84907	25
	40	84908	25
	50	84909	25
	60	84910	25
	80	84911	25
	100	84912	50
	120	84913	50
	150	84914	50
	180	84915	50
	220	84916	50
	240	84917	50
	320	84918	50

Oxyde d'aluminium



Feuilles de papier

Oxyde d'aluminium (AW-C et AW-D)

- Très grande longévité
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement
- Pour utilisation sèche ou humide

BOIS Bois, matériaux d'étanchéité et de remplissage

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux

- Disponibles dans des versions allant jusqu'à 1 200 grains pour un fini ultra-lisse

- Disponibles en poids : « C » - poids moyen, flexibilité moyenne
« D » - poids lourd, faible flexibilité

Grenat

- Grains de grenat naturels
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement
- Pour utilisation à sec seulement

BOIS Bois tendres

- Disponibles en poids : « A » - poids léger, haute flexibilité
« C » - poids moyen, flexibilité moyenne
« D » - poids lourd, faible flexibilité

	Dimension	Grain Poids	No de pièce	Emb. std
Oxyde d'aluminium	9 x 11 AW-D	40D	84211	100
		50D	84212	100
		60D	84213	100
		80D	84214	100
		100D	84215	100
		120D	84216	100
Oxyde d'aluminium	9 x 11 AW-C	150C	84200	100
		180C	84201	100
		220C	84202	100
		240C	84203	100
		320C	84204	100
		400C	84205	100
		500C	84206	100
		600C	84207	100
		800C	84208	100
		1200C	84209	100
Grenat	9 x 11	50D	84101	50
		60D	84102	50
		80D	84103	50
		100C	84104	100
		120C	84105	100
		180A	84107	100
		220A	84108	100

Tech
INFO

- Construction résine sur résine pour un agglomérant solide et résistant à la chaleur et à l'humidité
- Support de toile pour une excellente durabilité et longévité
- Boîte dotée d'une étiquette de code à barres CUP qui facilite l'identification et la gestion de l'inventaire
- Notre papier industriel de la plus haute qualité pour une durabilité supplémentaire sur toutes les applications
- Grand choix de grosseurs de grains pour un vaste éventail de travaux de sablage et de finition
- Construction d'agglomérant résine sur résine solide qui résiste à la chaleur et à l'humidité



Oxyde d'aluminium stéaraté de première qualité (4S)

- Oxyde d'aluminium de première qualité
- **Structure à couche ouverte enduite de stéarate qui lubrifie et prévient l'encrassement**
- Performance durable et cadence d'enlèvement rapide pour une plus belle finition des travaux de carrosserie automobile et du bois
- Pour utilisation à sec seulement
- Disponibles en poids « C » - poids moyen, faible flexibilité

BOIS Mastic à carrosserie, peinture, fibre de verre et bois

MÉTAL Métaux ferreux et non ferreux

Stéarate d'oxyde d'aluminium (3S)

- Très grande longévité
- **Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement**
- Pour utilisation à sec seulement

BOIS Scellant automobile, mastic à carrosserie, peinture, fibre de verre, bois

MÉTAL Aluminium

- Disponibles dans des versions allant jusqu'à 500 grains pour un fini lisse
- Disponibles en poids « C » - poids moyen, faible flexibilité

Oxyde d'aluminium stéaraté	Dimension	Grain Poids	No de pièce		Emb. std
			3S	4S	
			9 x 11		
	80C	84230	84283	100	
	100C	84231	84284	100	
	120C	84232	84285	100	
	150C	84233	84286	100	
	180C	84234	84287	100	
	220C	84235	84288	100	
	240C	84236	84289	100	
	320C	84237	84290	100	
	400C	84238	84291	100	
	500C	84239	84292	100	
	600C	-	84293	100	



ABRASIFS APPLIQUÉS

FEUILLES

Épreuve de l'eau

Carbure de silicium (CW-C)

- Très grande longévité
- **Structure à couche fermée pour retirer davantage de matériau**
- Pour utilisation sèche ou humide

BOIS Vernis, plastique, fibre de verre, enduit lustré, apprêt

BÉTON Marbre, céramique

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux

- Disponibles dans des versions allant jusqu'à 2 000 grains pour un fini ultra-lisse
- Disponibles en poids « C » - poids moyen, faible flexibilité

Carbure de silicium à l'épreuve de l'eau, hydrofuge

Dimension	Grain Poids	No de pièce	Emb. std
9 x 11 CW-C	80C	84249	100
	100C	84250	100
	120C	84251	100
	150C	84252	100
	180C	84253	100
	220C	84254	100
	240C	84255	100
	320C	84256	100
	400C	84257	100
	500C	84258	100
	600C	84259	100
	800C	84260	100
	1200C	84261	100
5-1/2 x 9 CW-C	1000C	84270	50
	1200C	84271	50
	1500C	84274	50
	2000C	84277	50



Banc à limer

Ponceuse à banc à limer de qualité 4S

Feuilles/Rouleaux

- **PARFAIT SUR LES SURFACES PEINTES**
- Grains d'oxyde d'aluminium de première qualité
- Structure à couche ouverte enduite de stéarate de qualité supérieure qui lubrifie et prévient l'encrassement
- **Meilleur choix pour les travaux de carrosserie automobile**
- **Le rouleau permet de couper la longueur désirée**
- Disponible en formats autoagrippant, autoadhésif et avec pince et en rouleaux



Feuilles autoadhésives 3S pour banc à limer

- **TRAVAUX DE CARROSSERIE AUTOMOBILE ET SUR LE MÉTAL NU**
- Grain d'oxyde d'aluminium
- **Structure à couche ouverte enduite de stéarate qui lubrifie et prévient l'encrassement**
- Excellent choix pour les travaux généraux de carrosserie automobile

BOIS

Mastic à carrosserie automobile, peinture et fibre de verre

MÉTAL

Métaux ferreux et/ou non ferreux

Dimension	Grain Poids	No de pièce	Emb. std	
Autoadhésifs 4S	2-3/4	80	84351	25
	x	100	84352	25
		120	84353	25
	16-1/2	150	84354	25
		180	84355	25
		220	84356	25
	320	84359	25	
400	84360	25		
Autoagrippant 4S	2-3/4	80	84371	25
	x	100	84372	25
		120	84373	25
	16-1/2	150	84374	25
		180	84375	25
		220	84376	25
	320	84379	25	
400	84380	25		
Disque à pince 4S	2-3/4	80	84331	25
	x	100	84332	25
		120	84333	25
	17-1/2	150	84334	25
		180	84335	25
220	84336	25		
Rouleaux de disques autoadhésifs 4S	2-3/4 x 25 verges	320	84339	25
		80	34770	1
	x 25 verges	120	34772	1
		150	34773	1
		180	34774	1
		220	34775	1
320	34777	1		
Autoadhésifs 3S	2-3/4 x 16-1/2	100C	84114	25
		150C	84116	25



Tech
INFO

- Dimensions courantes pour une utilisation sur les ponceuses droites ou les limes à chants parallèles à pince, en format autoadhésif ou autoagrippant
- Disponibles en 2 types de grain
- Support autoagrippant à gonflant volumineux procurant une fixation optimale
- Pour utilisation à sec seulement



Feuilles au zirconium (Z-F) pour banc à limer

- Grains de zirconium de haute qualité pour l'enlèvement énergétique du matériau et le sablage
- Papier lourd de poids F, très résistant, empêche le fendillement des arêtes qui cause les égratignures profondes, inégales et imprévisibles
- Meilleur choix pour les gros travaux de sablage et de profilage des contours
- Disponible en formats autoagrippant, autoadhésif et avec pince

Oxyde d'aluminium avec pince Feuilles pour banc à limer

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement

BOIS

Mastic à carrosserie automobile, peinture et fibre de verre

MÉTAL

Métaux ferreux et/ou non ferreux



	Dimension	Grain Poids	No de pièce	Emb. std
Autoadhésifs Z-F	2-3/4 x 16-1/2	40	83110	25
		80	83113	25
Autoagrippants Z-F	2-3/4 x 16-1/2	40	83140	25
		80	83143	25
Disque à pince Z-F	2-3/4 x 17-1/2	40	83170	25
		80	83173	25
Oxyde d'aluminium	2-3/4 x 17-1/2	36D	84170	50
		40D	84171	50
		60D	84172	100
		80D	84173	100
		100C	84174	100

Tech
INFO

- Dimensions courantes pour une utilisation sur les ponceuses droites ou les limes à chants parallèles à pince, en format autoadhésif ou autoagrippant
- Disponibles en 2 types de grain
- Support autoagrippant à gonflant volumineux procurant une fixation optimale
- Pour utilisation à sec seulement



Ponçage manuel



Rouleaux



Sablage de murs secs

Saitscreen^{MC}

- Treillis de toile résistant enduit de grains de carbure de silicium.
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement
- Pour utilisation sèche ou humide
- **Très grande longévité**
- À double face et découpées à la matrice

BOIS Plâtrage et joints de mur sec

Papier

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Support de papier
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement
- Pour utilisation à sec
- **Offre un fini lisse**
- Rouleaux faciles à manipuler pour couper à la grandeur désirée, sur place

BOIS Plâtrage et joints de mur sec

Feuilles 9 x 11 Saitscreen^{MC}

- Treillis de toile enduit de grains de carbure de silicium.
- Pour utilisation sèche ou humide
- Sans encrassement
- **Résistantes, grande longévité**

BOIS Mastic à carrosserie, peinture, fibre de verre

BÉTON Céramique, marbre, ciment

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux



Dimension	Grain Poids	No de pièce	Emb. std
Saitscreen^{MC} 4-3/16 x 11	80	84070	50
	100	84071	50
	220	84075	50
Découpées à la matrice	80C	84066	100
	100C	84067	100
	120C	84068	100
Papier 3-5/16 x 11	150C	84069	100
	80C	84051	100
	100C	84050	100
Découpées à la matrice	120C	84052	100
	150C	84053	100
	Papier 4-3/16 x 11	80C	84056
100C		84057	1
120C		84058	1
x 50 verges	150C	84059	1
	80	84076	25
	Saitscreen^{MC} 9 x 11	100	84077
120		84078	25
150		84079	25

Tech
INFO

- Disponibles en treillis ou toile de papier pour offrir le meilleur produit qui convient à votre application
- Structures à couche ouverte sur les deux types de support qui empêchent l'encrassement dans les applications très difficiles

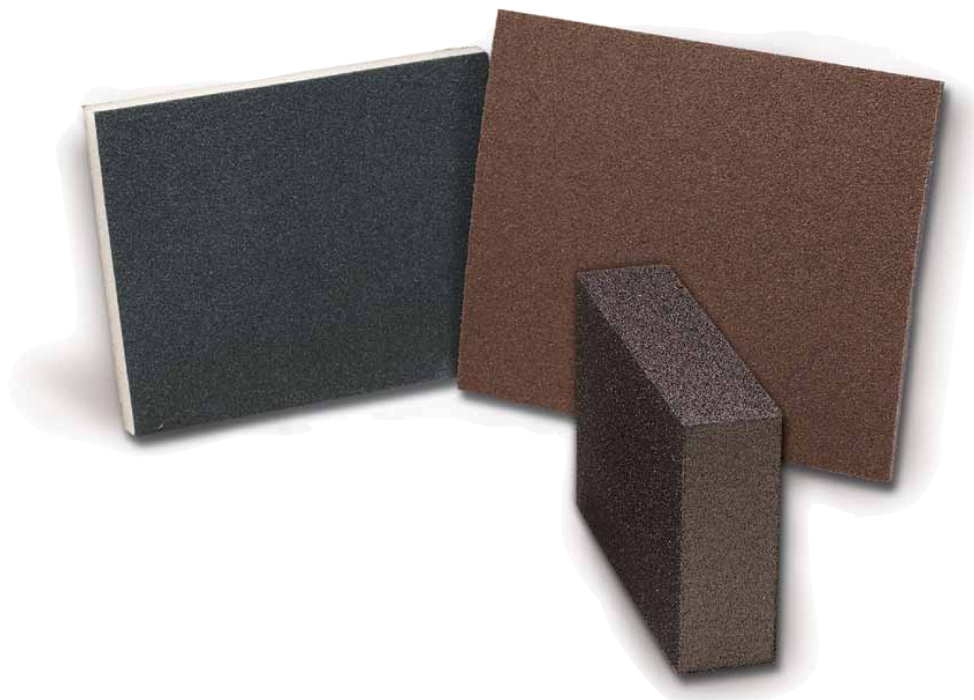


Éponges à sablage

- Grains abrasifs de première qualité sur support de mousse souple
- Le support de mousse offre une adaptabilité absolue et est lavable pour une plus grande longévité
- Pour les travaux de ponçage de cloisons sèches et de décapage ainsi que sur les moulures de bois et les contours de métal

BOIS Bois francs et bois tendres, plastiques, fibre de verre peinte, mastic de débosselage et composés à joints

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux



	Dimension	Grain disponible	No de pièce	Qté par boîte
Bloc de ponçage haute densité	1 po	60	86355	24
		80	86356	24
		100	86357	24
		120	86359	24
		180	86360	24
Patin de ponçage pour contours	5 mm	60	86445	100
		100	86447	100
		180	86450	100
		280	86451	100
Patin de ponçage de toile renforcée	1/2 po	60	86475	24
		100	86477	24
		150	86479	24
		180	86480	24
		220	86481	24



Rouleaux

Rouleaux industriels - EA-F

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Matériau EA-F de qualité supérieure pour une très grande flexibilité
- Grande résistance à la traction, support extrêmement durable
- **Principalement pour les applications à la machine**

MÉTAL

Métaux ferreux et/ou non ferreux (fer, aluminium, cuivre, acier normal et à haute résistance)

BOIS

Bois, fibre de verre, etc.

Rouleaux pour atelier - DA-F

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Matériau DA-F de qualité supérieure pour une grande flexibilité
- Moyenne résistance à la traction
- **Principalement pour les applications manuelles**

MÉTAL

Matériaux ferreux et/ou non ferreux (fer, aluminium, cuivre, acier normal et à haute résistance)

BOIS

Bois, fibre de verre, etc.



Rouleaux Industriels EA-F

Dimension Largeur	Grain	No de pièce
1 po	40	80415
	50	80515
	60	80615
	80	80815
	100	81015
	120	81215
	150	81515
	180	81815
	220	82215
	240	82415
1-1/2 po	320	83215
	400	83415
	40	80416
	50	80516
	60	80616
	80	80816
	100	81016
	120	81216
	150	81516
	180	81816
2 po	220	82216
	240	82416
	320	83216
	400	83416
	40	80430
	50	80530
	60	80630
	80	80830
	100	81030
	120	81230
2 po	150	81530
	180	81830
	220	82230
	240	82430
	320	83230
	400	83430

Emballage

Longueur de 50 verges, 1/boîte

Rouleaux d'atelier DA-F

Dimension Largeur	Grain	No de pièce
1 po	40	80405
	50	80505
	60	80605
	80	80805
	100	81005
	120	81205
	150	81505
	180	81805
	220	82205
	240	82405
1-1/2 po	320	83205
	400	83405
	40	80406
	50	80506
	60	80606
	80	80806
	100	81006
	120	81206
	150	81506
	180	81806
2 po	220	82206
	240	82406
	320	83206
	400	83406
	40	80420
	50	80520
	60	80620
	80	80820
	100	81020
	120	81220
2 po	150	81520
	180	81820
	220	82220
	240	82420
	320	83220
	400	83420

Tech
INFO

- Construction résine sur résine pour un agglomérant solide et résistant à la chaleur et à l'humidité
- Support de toile de coton égyptien offrant une durabilité supérieure
- Disponibles en deux gammes de résistance pour un grand choix d'applications
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement
- Boîte dotée d'une étiquette de code à barres CUP qui facilite l'identification et la gestion de l'inventaire



Rouleaux



Mini-rouleaux d'atelier DA-F

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Matériau DA-F pour une grande flexibilité
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement
- Pour les applications manuelles

MÉTAL Matériaux ferreux et/ou non ferreux

BOIS Bois, fibre de verre, etc.

Emballage

Longueur de 10 verges

Mini-rouleaux DA-F

Dimension	Grain	No de pièce
1-1/2 po x 10 verges	60	80607
	80	80807
	120	81207
	180	81807



Rouleaux sur mesure EA-F

- Matériau EA-F de qualité supérieure utilisé dans les rouleaux industriels pour une très grande flexibilité
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement

Rouleaux sur mesure DA-F

- Matériau flexible DA-F utilisé dans les rouleaux d'atelier
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement

MÉTAL Matériaux ferreux et/ou non ferreux

BOIS Bois, fibre de verre, etc.

Les rouleaux peuvent être divisés (jusqu'à une limite de 3 coupes), largeur minimale de 3 po

Précisez les largeurs lors de la commande

Emballage

Longueur de 50 verges

Rouleaux mesure EA-F

Dimension Largeur	Grain	No de pièce
12 po	40	81640
	50	81650
	60	81660
	80	81680
	100	81610
	120	81612
	150	81615
	180	81618
	220	81622
	240	81624
	320	81632
	400	81604

Rouleaux mesure DA-F

Dimension Largeur	Grain	No de pièce
12 po	40	81440
	50	81450
	60	81460
	80	81480
	100	81410
	120	81412
	150	81415
	180	81418
	220	81422
	240	81424
	320	81432
	400	81404

Tech
INFO

- Construction résine sur résine pour un agglomérant solide et résistant à la chaleur et à l'humidité
- Support de toile de coton égyptien offrant une durabilité supérieure
- Disponibles en deux gammes de résistance pour un grand choix d'applications
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement
- Boîte dotée d'une étiquette de code à barres CUP qui facilite l'identification et la gestion de l'inventaire

ABRASIFS
APPLIQUÉS

ROULEAUX D'ATELIER

Rouleaux Saitscreen et de plombier **ROULEAUX**



Rouleaux

ROULEAUX Saitscreen^{MC}

- Grains de carbure de silicium
- Grande longévité
- À l'épreuve de l'eau
- **Treillis de toile sans encrassement**

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux (acier, soudure, cuivre)

BÉTON Céramique

BOIS Bois, peinture, etc.

Rouleaux emballés individuellement

Rouleaux Saitscreen^{MC}

Dimension Largeur	Grain	No de pièce
1-1/2 po x 5 verges	80	84089
	120	84092
	180	84095
1-1/2 po x 10 verges	80	84090
	120	84093
	180	84096
1-1/2 po x 25 verges	80	84091
	120	84094
	180	84097



ABRASIFS
APPLIQUÉS

Rouleaux de plombier

- Grain d'oxyde d'aluminium
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement
- Pour utilisation à sec seulement
- **Excellents pour nettoyer les extrémités de tuyaux**

MÉTAL Matériaux ferreux et/ou non ferreux, tuyaux de cuivre

Emballage 1/boîte

Rouleaux de plombier

Dimension Largeur	Grain	No de pièce
1-1/2 po x 25 verges	120	80000



Tech
INFO

Rouleaux Saitscreen^{MC}

- À double face pour une grande longévité
- Boîte dotée d'une étiquette de code à barres CUP qui facilite l'identification et la gestion de l'inventaire

Rouleaux de plombier

- Boîte dotée d'une étiquette de code à barres CUP qui facilite l'identification et la gestion de l'inventaire
- Support de toile durable et flexible



Meule à rectifier les matrices

TA-X

Grains d'oxyde d'aluminium de première qualité

- Excellent pour ébarber, réduire et polir les imperfections sur toutes les surfaces
- Parfaites pour les surfaces courbées, dans les coins et pour les contours difficiles d'accès

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux

INOXYDABLE Acier inoxydable, acier à haute résistance, bois

Voir les cylindres à la page 145



Bandes spirales

Dimension	Grain	TR/MIN maximal	No de pièce	Qté par boîte
1/2 x 1/2	60	30,000	42001	100
	80	30,000	42002	100
	120	30,000	42003	100
1/2 x 1	60	15,000	42006	100
	80	15,000	42007	100
	120	15,000	42008	100
1/2 x 1-1/2	60	12,000	42011	100
	80	12,000	42012	100
	120	12,000	42013	100
3/4 x 1	36	19,000	42016	100
	60	19,000	42017	100
	80	19,000	42018	100
	120	19,000	42019	100
3/4 x 1-1/2	60	10,000	42022	100
	80	10,000	42023	100
	120	10,000	42024	100
	36	18,000	42027	100
1 x 1	60	18,000	42028	100
	80	18,000	42029	100
	120	18,000	42030	100
	36	14,000	42033	100
1-1/2 x 1	60	14,000	42034	100
	80	14,000	42035	100
	120	14,000	42036	100
	36	10,000	42039	100
1-1/2 x 1-1/2	60	10,000	42040	100
	80	10,000	42041	100
	120	10,000	42042	100
	36	6,000	42045	50
2 x 2	60	6,000	42046	50
	80	6,000	42047	50
	120	6,000	42048	50
	36	3,000	42051	50
3 x 3	60	3,000	42052	50
	80	3,000	42053	50
	120	3,000	42054	50



ABRASIFS
APPLIQUÉS

SPÉCIALITÉS

Tech
INFO

- Bande unique enduite d'abrasif appliqué, enroulée en spirale et liée à un renfort intérieur
- Changement et installation rapides
- Bon fonctionnement, facile à utiliser et à contrôler

Rouleaux spirales



Méule à rectifier les matrices

SPÉCIALITÉS

TA-X - Cylindriques

Grains d'oxyde d'aluminium de première qualité

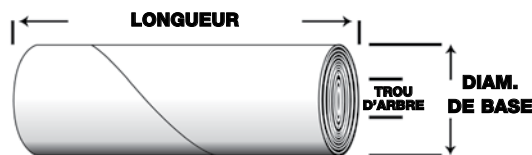
- Excellents pour les travaux de sablage et de polissage sur les profilés en U, les congés arrondis, les encoches, les piédroits et le fond des trous borgnes
- Parfait pour l'ébavurage à haute vitesse et l'ébarbage

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux

INOXYDABLE Acier inoxydable, acier à haute résistance

Emballage 100/boîte

Voir la page 145 pour les mandrins de rouleaux spirales



Dimension B x L x A	Grain	TR/MIN maximal	Rouleaux spirales Nos de pièce	Mandrin No de pièce
3/16 x 1 x 3/32	80	26,000	38001	95108
	120	26,000	38003	95108
1/4 x 1 x 1/8	60	26,000	38007	95105
	80	26,000	38008	95105
	120	26,000	38010	95105
	320	26,000	38013	95105
1/4 x 1-1/2 x 1/8	60	26,000	38014	95104
	80	26,000	38015	95104
	120	26,000	38017	95104
	240	26,000	38019	95104
1/4 x 2 x 1/8	120	26,000	38023	95103
	60	26,000	38027	95105
5/16 x 1 x 1/8	80	26,000	38028	95105
	120	26,000	38029	95105
5/16 x 1-1/2 x 1/8	60	26,000	38033	95104
	60	26,000	38040	95105
3/8 x 1 x 1/8	80	26,000	38041	95105
	120	26,000	38043	95105
3/8 x 1-1/2 x 1/8	50	26,000	38047	95104
	60	26,000	38048	95104
	80	26,000	38049	95104
	120	26,000	38051	95104
3/8 x 2 x 1/8	60	26,000	38055	95103
	80	26,000	38056	95103
	120	26,000	38058	95103
	50	26,000	38062	95105
1/2 x 1 x 1/8	60	26,000	38063	95105
	80	26,000	38064	95105
	120	26,000	38066	95105

Dimension B x L x A	Grain	TR/MIN maximal	Rouleaux spirales Nos de pièce	Mandrin No de pièce
1/2 x 1-1/2 x 1/8	36	26,000	38070	95104
	40	26,000	38071	95104
	50	26,000	38072	95104
	60	26,000	38073	95104
1/2 x 2 x 1/8	80	26,000	38074	95104
	120	26,000	38076	95104
	60	26,000	38080	95103
	80	26,000	38081	95103
1/2 x 2 x 3/16	120	26,000	38083	95103
	60	26,000	38087	95106
	80	26,000	38088	95106
	120	26,000	38089	95106
5/8 x 1-1/2 x 1/8	60	18,000	38093	95104
	80	18,000	38094	95104
	120	18,000	38095	95104
	40	18,000	38112	95107
3/4 x 1-1/2 x 3/16	60	18,000	38113	95107
	80	18,000	38114	95107
	120	18,000	38115	95107
	40	18,000	38119	95106
3/4 x 2 x 3/16	60	18,000	38120	95106
	80	18,000	38121	95106
	120	18,000	38122	95106
	60	18,000	38126	95102
1 x 1-1/2 x 1/4	80	18,000	38127	95102
	120	18,000	38128	95102
	60	18,000	38132	95101
1 x 2 x 1/4	80	18,000	38133	95101
	120	18,000	38134	95101

Tech
INFO

- Construction multicouche à autorhabillage - au moment où une couche s'use, une nouvelle couche d'abrasifs tranchants et coupants apparaît
- Disponibles en modèles cylindriques ou coniques - rendement durable
- Changement et installation rapides - moins de temps d'arrêt



Meule à rectifier les matrices

TA-X - Coniques

Grains d'oxyde d'aluminium de première qualité

- Excellents pour les travaux de sablage et de polissage sur les profilés en U, les congés arrondis, les encoches, les piédroits et le fond des trous borgnes
- Parfait pour l'ébavurage à haute vitesse et l'ébarbage

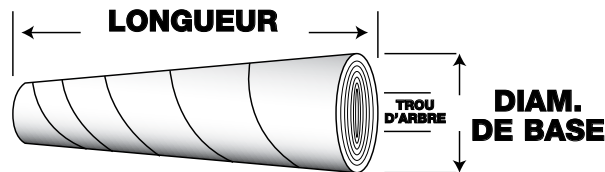
MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux

INOXYDABLE Acier inoxydable, acier à haute résistance

Emballage

100/boîte

Voir la page 145 pour les mandrins de rouleaux spirales



Diam. de base	Dimension		Grain	TR/MIN maximal	Rouleaux spirales Nos de pièce	Mandrin No de pièce
	Longueur	Trou d'arbre				
3/8	1	1/8	60	26,000	38300	95105
3/8	1	1/8	80	26,000	38301	95105
3/8	1	1/8	120	26,000	38302	95105
3/8	1-1/2	1/8	60	26,000	38306	95104
3/8	1-1/2	1/8	80	26,000	38307	95104
3/8	1-1/2	1/8	120	26,000	38308	95104
1/2	1	1/8	60	26,000	38312	95105
1/2	1	1/8	80	26,000	38313	95105
1/2	1	1/8	120	26,000	38314	95105
1/2	1-1/2	1/8	50	26,000	38318	95104
1/2	1-1/2	1/8	60	26,000	38319	95104
1/2	1-1/2	1/8	80	26,000	38320	95104
1/2	1-1/2	1/8	120	26,000	38322	95104
1/2	2	1/8	60	26,000	38326	95103
1/2	2	1/8	80	26,000	38327	95103
1/2	2	1/8	120	26,000	38328	95103
5/8	2	1/8	60	18,000	38332	95103
5/8	2	1/8	80	18,000	38333	95103
5/8	2	1/8	120	18,000	38334	95103
3/4	1-1/2	1/8	60	18,000	38338	95104
3/4	1-1/2	1/8	80	18,000	38339	95104
3/4	1-1/2	1/8	120	18,000	38340	95104
3/4	2	3/16	60	18,000	38344	95106
3/4	2	3/16	80	18,000	38345	95106
3/4	2	3/16	120	18,000	38346	95106

ABRASIFS
APPLIQUÉS

SPÉCIALITÉS

Tech
INFO

- Construction multicouche à autorhabillage - au moment où une couche s'use, une nouvelle couche d'abrasifs tranchants et coupants apparaît
- Disponibles en modèles cylindriques ou coniques - rendement durable
- Changement et installation rapides - moins de temps d'arrêt



Meule à rectifier les matrices

Bandes croisées

Dimension	Dimension Mandrin	Grain	Plage de TR/MIN recommandée	TR/MIN maximal	No de pièce	Qté par boîte
1 x 3/8	3-48	60	20,000-23,000	25,000	48036	50
	3-48	80	20,000-23,000	25,000	48037	50
	3-48	120	20,000-23,000	25,000	48038	50
1-1/2 x 1/2	8-32	60	19,000-20,000	23,000	48041	50
	8-32	80	19,000-20,000	23,000	48042	50
2 x 1/2	8-32	120	19,000-20,000	23,000	48043	50
	8-32	60	19,000-20,000	23,000	48046	50
2 x 1	8-32	80	19,000-20,000	23,000	48047	50
	8-32	120	19,000-20,000	23,000	48048	50
	1/4-20	60	19,000-20,000	23,000	48051	50
3 x 1	1/4-20	80	19,000-20,000	23,000	48052	50
	1/4-20	120	19,000-20,000	23,000	48053	50
	1/4-20	60	10,000-12,000	14,000	48056	50
4 x 1	1/4-20	80	10,000-12,000	14,000	48057	50
	1/4-20	120	10,000-12,000	14,000	48058	50
	1/4-20	60	9,000-10,000	14,000	48061	50
3 x 1/2	1/4-20	80	9,000-10,000	14,000	48062	50
	1/4-20	120	9,000-10,000	14,000	48063	50

TA-X

Grains d'oxyde d'aluminium de première qualité

- Excellentes pour ébarber les tuyaux, poncer les arrondis, polir les contours intérieurs, et polir et finir les formes évasées et les matrices en kirksite

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux

INOXYDABLE Acier inoxydable, acier à haute résistance



Voir les mandrins à la page 145

Bandes carrées

Dimension	Mandrin Dimension	Grain	Plage de TR/MIN recommandée	TR/MIN maximal	No de pièce	Qté par boîte
1-1/2 x 1/4	8-32	60	19,000-20,000	23,000	48001	50
	8-32	80	19,000-20,000	23,000	48002	50
	8-32	120	19,000-20,000	23,000	48003	50
1-1/2 x 1/2	1/4-20	60	19,000-20,000	23,000	48006	50
	1/4-20	80	19,000-20,000	23,000	48007	50
2 x 1/4	1/4-20	120	19,000-20,000	23,000	48008	50
	8-32	60	19,000-20,000	23,000	48011	50
	8-32	80	19,000-20,000	23,000	48012	50
2 x 1/2	8-32	120	19,000-20,000	23,000	48013	50
	1/4-20	60	19,000-20,000	23,000	48016	50
	1/4-20	80	19,000-20,000	23,000	48017	50
2 x 3/4	1/4-20	120	19,000-20,000	23,000	48018	50
	1/4-20	60	19,000-20,000	23,000	48021	50
	1/4-20	80	19,000-20,000	23,000	48022	50
3 x 1/4	1/4-20	120	19,000-20,000	23,000	48023	50
	1/4-20	60	10,000-12,000	14,000	48026	50
	1/4-20	80	10,000-12,000	14,000	48027	50
3 x 1/2	1/4-20	120	10,000-12,000	14,000	48028	50
	1/4-20	60	10,000-12,000	14,000	48031	50
	1/4-20	80	10,000-12,000	14,000	48032	50
3 x 1/2	1/4-20	120	10,000-12,000	14,000	48033	50

TA-X

Grains d'oxyde d'aluminium de première qualité

- Excellentes pour le meulage et le ponçage des profilés en U, des congés arrondis et des coins, des taches sur les surfaces plates et le ponçage des soudures à l'intérieur des tuyaux

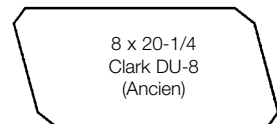
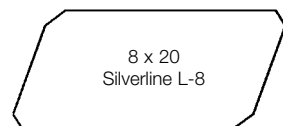
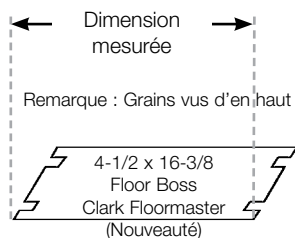
MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux

INOXYDABLE Acier inoxydable, acier à haute résistance, bois



Tech
INFO

- Bande abrasive multicouche - dès qu'une couche s'use, une nouvelle apparaît
- Meulage et polissage sans vibration, ce qui élimine le broutage tout en offrant une performance durable



Dimension	Grain disponible		No de pièce	Qté par boîte
	Nouveau grain	Ancien grain		
4-1/2 x 16-3/8	12	4-1/2	85049	50
	16	4	85050	50
	20	3-1/2	85051	50
	36	2	85052	50
	40	1-1/2	85053	50
	60	1/2	85054	50
8 x 19-1/2	80	0	85055	50
	100	2/0	85056	50
	12	4-1/2	85021	50
	16	4	85000	50
	20	3-1/2	85001	50
	36	2	85002	50
8 x 20	40	1-1/2	85003	50
	60	1/2	85004	50
	80	0	85005	50
	100	2/0	85006	50
	12	4-1/2	85022	50
	16	4	85007	50
8 x 20-1/4	20	3-1/2	85008	50
	36	2	85009	50
	40	1-1/2	85010	50
	60	1/2	85011	50
	80	0	85012	50
	100	2/0	85013	50
8 x 20-1/4	12	4-1/2	85023	50
	16	4	85014	50
	20	3-1/2	85015	50
	60	1/2	85018	50
	100	2/0	85020	50

Feuilles

Grains 12-20

- Grains de carbure de silicium
- Combinaison de support de papier et de toile
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement
- **Excellentes pour retirer les finis épais**

BOIS Bois

Grains 36-100

- Grains de carbure de silicium
- Couche fermée pour retirer davantage de matériau
- **Excellentes pour les finitions générales**

BOIS Bois

Il existe 2 systèmes de classement de grosseur de grains pour les papiers abrasifs pour plancher. Les deux systèmes apparaissent dans le tableau.



Courroies - Toile Grains 36-120

- Grains de zirconium de haute qualité pour l'enlèvement rapide du matériau et grande longévité
- La conception de la courroie permet un changement rapide de matériaux abrasif

BOIS Planchers de bois

Dimension	Grain disponible	No de pièce	Qté par boîte
8 x 19 AZ-X Zirconium	36	85285	10
	50	85286	10
	60	85287	10
	80	85288	10
	120	85289	10

**Tech
INFO**

- Qualité professionnelle pour gros travaux industriels
- Emballées sous vide pour une manutention facile et une grande longévité
- Boîte dotée d'une étiquette de code à barres CUP qui facilite l'identification et la gestion de l'inventaire

Disques à sabler **SABLAGE DE PLANCHER**



Ponceuse de chant



Sablage de plancher

Grits 12-20

- Grains de carbure de silicium
- Combinaison de support de papier et de toile
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement
- **Excellentes pour retirer les finis épais**

BOIS

Bois

Grains 36-100

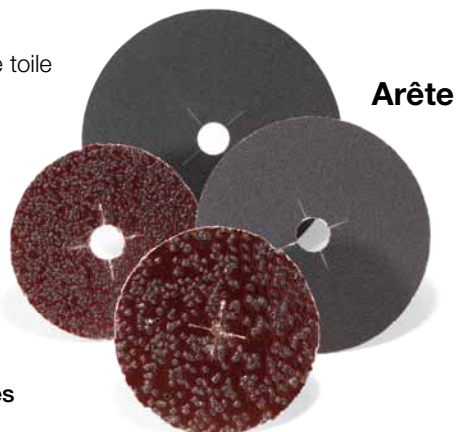
- Grains de carbure de silicium
- Couche fermée pour retirer davantage de matériau
- **Excellentes pour les finitions générales**

BOIS

Bois

Il existe 2 systèmes de classement de grosseur de grains pour les papiers abrasifs pour plancher.

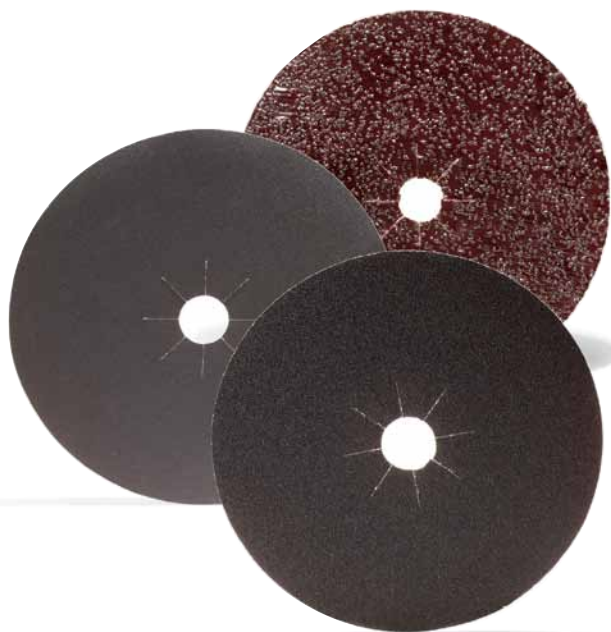
Les deux systèmes apparaissent dans le tableau.



Arête

Grand Dia.

Dimension	Grain disponible		No de pièce	Qté par boîte
	Nouveau grain	Ancien grain		
5 x 1/4	12	4-1/2	85230	20
	16	4	85231	20
	20	3-1/2	85232	20
	36	2	85233	20
	40	1-1/2	85234	20
	60	1/2	85235	25
	80	0	85236	25
	100	2/0	85237	25
5 x 7/8	12	4-1/2	85207	20
	80	0	85205	25
	100	2/0	85206	25
6 x 7/8	12	4-1/2	85209	20
	16	4	85210	20
	20	3-1/2	85211	20
	36	2	85212	20
	60	1/2	85214	25
	80	0	85215	25
7 x 7/8	12	4-1/2	85219	20
	16	4	85220	20
	20	3-1/2	85221	20
	36	2	85222	20
	40	1-1/2	85223	20
	60	1/2	85224	25
	80	0	85225	25
100	2/0	85226	25	
15 x 2	12	4-1/2	85121	20
	16	4	85100	20
	20	3-1/2	85101	20
	36	2	85102	20
	40	1-1/2	85103	20
	60	1/2	85104	25
	80	0	85105	25
100	2/0	85106	25	
16 x 2	12	4-1/2	85122	20
	16	4	85107	20
	20	3-1/2	85108	20
	36	2	85109	20
	40	1-1/2	85110	20
	60	1/2	85111	25
	80	0	85112	25
100	2/0	85113	25	
17 x 2	12	4-1/2	85123	20
	16	4	85114	20
	20	3-1/2	85115	20
	36	2	85116	20
	40	1-1/2	85117	20
	60	1/2	85118	25
	80	0	85119	25
100	2/0	85120	25	
18 x 2	12	4-1/2	85130	20
	16	4	85131	20
	20	3-1/2	85132	20
	36	2	85133	20
	40	1-1/2	85134	20
	60	1/2	85135	25
	80	0	85136	25
100	2/0	85137	25	
20 x 2	12	4-1/2	85140	20
	16	4	85141	20
	20	3-1/2	85142	20
	36	2	85143	20
	40	1-1/2	85144	20
	60	1/2	85145	25
	80	0	85146	25
100	2/0	85147	25	



Tech
INFO

- Qualité professionnelle pour gros travaux industriels
- Emballées sous vide pour une manutention facile et une grande longévité

ABRASIFS
APPLIQUÉS

SABLAGE DE PLANCHER



Grains 12-20

- Grains de carbure de silicium
- Combinaison de support de papier et de toile
- Structure à couche ouverte qui prévient l'encrassement
- Excellentes pour retirer les finis épais

BOIS Planchers de bois

Grains 36-100

- Grains de carbure de silicium
- Couche fermée pour retirer davantage de matériau
- Excellentes pour les finitions générales

BOIS Planchers de bois

Il existe 2 systèmes de classement de grosseur de grains pour les papiers abrasifs pour plancher. Les deux systèmes apparaissent dans le tableau ci-dessous.

Dimension	Grain disponible		No de pièce	Paquet
	Nouveau grain	Ancien grain		
8 po x 50 verges	12	4-1/2	85307	1
	16	4	85300	1
	20	3-1/2	85301	1
	36	2	85302	1
	40	1-1/2	85303	1
	60	1/2	85304	1
	80	0	85305	1
	100	2/0	85306	1
12 po x 50 verges	12	4-1/2	85407	1
	16	4	85400	1
	20	3-1/2	85401	1
	36	2	85402	1
	40	1-1/2	85403	1
	60	1/2	85404	1
	80	0	85405	1
	100	2/0	85406	1



Tampons de nylon pour plancher

BOIS Entretien des planchers de bois et des carrelages

BÉTON Tuiles de céramique, béton

- Disponibles en formats épais de 1 po et mince de 1/4 po

Noir

- Pour les gros travaux agressifs
- Pour retirer les finis épais

Vert

- Pour les travaux moyennement agressifs
- Pour frotter et nettoyer

Brun pâle

- Pour les travaux légers
- Pour le ponçage et le polissage
- Employé aussi entre la ponceuse et le disque Saitscreen^{MC}

Blanc

- Pour un fini très brillant
- Pour le ponçage



Dimension	Grades disponibles Numéros de pièce				Qté par boîte	Poids par boîte
	Noir	Vert	Brun pâle	Blanc		
13po mince	86134	86133	-	-	10	3
13po épaisse	87134	-	87132	87131	5	3
15po mince	86154	86153	86152	-	10	3
15po épaisse	87154	87153	87152	87151	5	3
16po mince	-	-	86162	-	10	4
17po mince	86174	-	-	-	10	5
18po mince	86184	86183	86182	-	10	6
18po épaisse	-	87183	87182	-	5	6
20po mince	-	86203	86202	-	10	6



Disques Saitscreen^{MC}

- Treillis de toile enduit de grains de carbure de silicium.
- Grande longévité
- Sans encrassement
- À double face
- Excellents pour enlever la peinture et le vernis des planchers

BOIS Bois

BÉTON Tuiles de céramique, béton

Dimension	Grain	No de pièce	Qté par boîte
15 po	60	88506	10
	80	88508	10
	100	88510	10
	120	88512	10
16 po	60	88606	10
	80	88608	10
	100	88610	10
	120	88612	10
17 po	60	88706	10
	80	88708	10
	100	88710	10
	120	88712	10
18 po	60	88806	10
	80	88808	10
	100	88810	10
	120	88812	10
20 po	60	88006	10
	80	88008	10
	100	88010	10
	120	88012	10

Tech
INFO

Tampons de nylon pour plancher

- Disponibles dans une grande variété de grains pour une vaste gamme d'applications

Saitscreen^{MC}

- Treillis de toile enduit de grains de carbure de silicium pour le sablage sans encrassement
- À double face pour une grande longévité



- Pour les ponceuses orbitales

Saitscreen^{MC}

- Grains de carbure de silicium
- Grande longévité
- Sans encrassement
- À double face
- Excellents pour enlever la peinture et le vernis

BOIS Bois

BÉTON Béton

Tampons de nylon pour plancher

- Voir les applications à la page 112

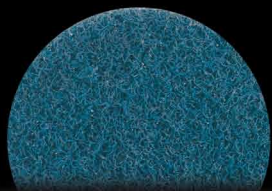
BOIS Bois

BÉTON Béton

Dimension	Grain	No de pièce	Qté par boîte
Saitscreen ^{MC} 12 x 24	80	88002	10
	100	88003	10
	120	88004	10
Nylon 12 x 24	Brun pâle/mince	86122	10
	Vert/mince	86123	10
	Noir/mince	86124	10

Tech
INFO

- L'utilisation ne provoque pas de rainure et est sécuritaire sur toutes les sortes de plancher
- Facile d'utilisation, ce qui en fait un produit populaire parmi les bricoleurs



NON TISSÉ

INTRODUCTION

- Gamme complète d'abrasifs non tissés pour une utilisation sur une variété d'application surtout utilisés dans l'industrie du travail des métaux.
- Faits à partir de fibres de nylon qui ont été enduites d'un agglomérant à la résine pour lier le nylon et les grains ensemble.
- Employés lors de la finition.
- Apportent des changements à la surface du matériau sans enlever ou endommager les matériaux de base.
- Réduisent le risque d'égratigner ou d'endommager la pièce à travailler.
- Toile à mailles lâches qui ne s'encrasse pas.



Tampons abrasifs manuels Sand-Light^{MC} (page 115) :

- Tampons manuels 6 po x 9 po



SAIT-LOK^{MC} et SAIT-LOK-R^{MC} (page 117) :

- Disques de conditionnement de surface de 1-1/2 po, 2 po, 3 po et 4 po pour usage mécanique



Disques de conditionnement de surface et disques de ponçage Sand-Light^{MC} (page 118, 125 et 126) :

- Disques de conditionnement de surface autoagrippants disponibles en formats de 4 po, 4-1/2 po, 5 po, 6 po, 7 po, 8 po pour un enlèvement parfait des revêtements et des contaminants.
- Disques de meulage divers Sand-Light^{MC} pour un fini miroir et le meulage divers
- Disques de ponçage conçus pour le fini esthétique



Courroies de conditionnement de surface (page 116) :

- Enlèvement à haute vitesse des revêtements et des contaminants
- Disponibles dans les grades gros, moyen et très fin



SAIT-Strip^{MC} (page 119) :

- Outil de retrait à haute vitesse de la peinture, de la rouille ou d'autres contaminants qui se trouvent sur les surfaces



Brosses à lamelles (page 120) :

- Offrent un fini linéaire sur une variété de matériaux



Roues à lamelles intercalaires (page 121) :

- Construites en alternant les lamelles de matériel pour conditionner les surfaces et les lamelles d'abrasifs agglomérés pour un grand taux de coupe et un mode uniforme de grattage



Meules unifiées et de type 27 (page 122-123) :

- Fabriquées à partir de la liaison et la compression d'épaisseurs de matériaux non tissés
- Excellentes pour un léger ébavurage jusqu'à une finition lisse



Disque à lamelles Sand-Light^{MC} (page 122) :

- Pour les travaux généraux de préparation de surface et de finition
- Les lamelles superposées procurent une grande longévité
- Idéales pour le nettoyage, le meulage, l'ébavurage, le meulage divers, la finition et le polissage



Roues spiralées (page 124) :

- Roues denses non tissées pour une utilisation dans les travaux agressifs d'ébavurage, de ponçage de soudures et de polissage



Brun

- Gros travaux
- Excellents pour enlever la rouille incrustée et le nettoyage des soudures

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux

Marron

- Usage général
- Pour enlever la rouille superficielle
- Excellents pour nettoyer et faire briller

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux

Noir

- Pour le ponçage et la finition
- Excellents pour enlever la peinture

INOXYDABLE Acier inoxydable

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux

Vert

- Pour le nettoyage général
- Excellents pour enlever la peinture et le vernis

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux

BOIS Peinture, vernis

Gris

- Ultra fin
- Pour la finition légère
- Excellents pour poncer avant et entre les couches de finition

MÉTAL Métaux non ferreux

BOIS Bois

Blanc

- Pour les travaux légers
- Pour le nettoyage léger et le polissage

BOIS Fibre de verre, vinyle, plastique

BÉTON Céramique



Dimension	Grade	Couleur	No de pièce	Tampons par boîte
6 x 9	Gros travaux	Brun	77440	20
	Usage général	Marron	77447	20
	Inoxydable	Noir	77446	20
	Ponçage	Vert	77496	20
	Ultra fin	Gris	77448	20
	Pour les travaux légers	Blanc	77486	20

Les poignées pour un fini uniforme sont disponibles à la page 143



- Fibre synthétique non tissée enduite de grains abrasifs pour le conditionnement de surface qui n'endommage ni ne retire le matériau de base Résiste à l'encrassement et à l'accumulation de chaleur
- Construction humide ou sèche pour une utilisation sur un grand éventail d'applications
- Disponibles dans une gamme de grades pour les gros travaux jusqu'au polissage
- Modèle réutilisable et durable pour une utilisation économique
- Boîte dotée d'une étiquette de code à barres CUP qui facilite l'identification et la gestion de l'inventaire

Courroies

NON TISSÉ



Ponceuse à courroie d'établi



Ponceuse à courroie



Ponceuse portable



Ponceuse à courroie portée

Brun

- Grossier
- Excellentes pour l'ébavurage, le meulage divers
- Pour atténuer les marques de meule, d'outils, pour créer une transition uniforme pour les profils de surface

INOXYDABLE Acier inoxydable

MÉTAL Matériaux ferreux et/ou non ferreux

BOIS Fibre de verre et caoutchouc

Marron

- Usage général
- Parfaites pour le ponçage et le nettoyage
- Réduisent les bords inégaux sur les surfaces adjacentes
- Enlèvent les revêtements, les joints et les décolorations de surface

INOXYDABLE Acier inoxydable

MÉTAL Matériaux ferreux et/ou non ferreux

BOIS Fibre de verre et caoutchouc

Bleu

- Très fin
- Parfaites pour le nettoyage et la finition
- Réduisent la rugosité de surface
- Polissent les soudures
- À utiliser pour les travaux d'esthétisme

INOXYDABLE Acier inoxydable

MÉTAL Matériaux ferreux et/ou non ferreux

BOIS Fibre de verre et caoutchouc



Dimension	Grossier Brun	Marron Moyen	Très fin Bleu	Qté par boîte
1/2 x 18	77510	77511	77512	10
1/2 x 24	77515	77516	77517	10
3/4 x 18	77520	77521	77522	10
3/4 x 20-1/2	77575	77576	77577	10
3-1/2 x 15-1/2	77500	77501	77502	10
1 x 42	77525	77526	-	10
2 x 48	77530	77531	-	10
2 x 60	77535	77536	-	10
2 x 132	77550	-	-	5
3 x 21	77570	77571	77572	10
3 x 24	77560	77561	77562	10
4 x 24	77565	77566	77567	10
6 x 48	77540	77541	-	5



Tech
INFO

- Fibre synthétique non tissée enduite de grains abrasifs pour le conditionnement de surface qui n'endommage ni ne retire le matériau de base. Résiste à l'encrassement et à l'accumulation de chaleur
- Offertes dans les largeurs très étroites pour une utilisation sur les arrondis serrés ou les endroits difficiles d'accès
- Méthode d'épissure flexible tout en étant durable pour une résistance aux bris ou au craquelage sous des stress prononcés

ABRASIFS
NON TISSÉS

NON TISSÉ



Brun

- Gros travaux
- Excellent pour l'ébavurage, le meulage divers, le nettoyage, le polissage

INOXYDABLE Acier inoxydable

MÉTAL Matériaux ferreux et/ou non ferreux

BOIS Fibre de verre, joints

Marron

- Usage général
- Excellent pour l'ébavurage, le meulage divers, le nettoyage, le polissage

INOXYDABLE Acier inoxydable

MÉTAL Matériaux ferreux et/ou non ferreux

BOIS Fibre de verre, joints

Bleu

- Très fin
- Parfaites pour le nettoyage et la finition

INOXYDABLE Acier inoxydable

MÉTAL Matériaux ferreux et/ou non ferreux

BOIS Fibre de verre, joints



Voir page 143 pour les plateaux porte-disque

Les disques autoagrippants de 4 po - 8 po sont disponibles à la page 118

Voir page 126 pour les disques de ponçage



SAIT-LOK^{MC}



L'accessoire tout métal du disque assure un bon ajustement au plateau porte-disque

SAIT-LOK-R^{MC}



Le moyeu fileté à vis de nylon facilite le montage du plateau porte-disque

Dimension	Grade	Couleur	SAIT-LOK ^{MC} No de pièce	SAIT-LOK-R ^{MC} No de pièce	Qté par boîte
1-1/2 po	Grossier	Brun	77200	77300	50
	Moyen	Marron	77202	77302	50
	Très fin	Bleu	77203	77303	50
2 po	Grossier	Brun	77206	77306	50
	Moyen	Marron	77208	77308	50
	Très fin	Bleu	77209	77309	50
3 po	Grossier	Brun	77212	77312	25
	Moyen	Marron	77214	77314	25
	Très fin	Bleu	77215	77315	25
4 po	Grossier	Brun	-	77318	25
	Moyen	Marron	-	77320	25
	Très fin	Bleu	-	77321	25

Tech INFO

- Pour obtenir une finition plus belle avant de poncer, utilisez les disques de ponçage Sand-Light™ à la page 125
- Fibre synthétique non tissée enduite de grains d'oxyde d'aluminium qui résiste à l'encrassement pour une grande longévité
- Construction flexible pour une utilisation sur les surfaces à contour
- Le disque non tissé peut être remplacé par un disque laminé en se servant du même tampon de support pour un temps d'arrêt plus court
- Boîte dotée d'une étiquette de code à barres CUP qui facilite l'identification et la gestion de l'inventaire

Disques



Ponceuse à disque



Meuleuse angulaire



Ponceuse portable

NON TISSÉS AUTOAGRIPPANTS



Voir la page 126 pour les disques de ponçage

Brun

- Gros travaux
- Excellents pour enlever les revêtements et les contaminants, y compris la rouille

INOXYDABLE Acier inoxydable, acier à haute résistance

MÉTAL Matériaux ferreux et/ou non ferreux

BOIS Fibre de verre

Marron

- Usage général
- Excellents pour enlever les revêtements et la rouille superficielle

INOXYDABLE Acier inoxydable, acier à haute résistance

MÉTAL Matériaux ferreux et/ou non ferreux

BOIS Fibre de verre

Bleu

- Très fin
- Parfaites pour le meulage divers et la finition

INOXYDABLE Acier inoxydable, acier à haute résistance

MÉTAL Matériaux ferreux et/ou non ferreux

BOIS Fibre de verre

Une variété de tiges 1/4 po, de plateaux porte-disque 5/16-24 et 5/8-11 sont disponibles pour les perceuses, les ponceuses à double action, les ponceuses orbitales aléatoires et les meuleuses/ponceuses angulaires. Voir page 143 :

Les disques SAIT-LOK^{MC} et SAIT-LOK-R^{MC} disponibles dans les dimensions de 1-1/2 po - 3 po. Voir à la page 117

Dimension	Grade	Couleur	No de pièce	Qté par boîte
4 po	Grossier	Brun	77116	10
	Moyen	Marron	77117	10
	Très fin	Bleu	77115	10
4-1/2 po	Grossier	Brun	77118	10
	Moyen	Marron	77120	10
	Très fin	Bleu	77122	10
5 po	Grossier	Brun	77124	10
	Moyen	Marron	77126	10
	Très fin	Bleu	77128	10
6 po	Grossier	Brun	77130	10
	Moyen	Marron	77132	10
	Très fin	Bleu	77134	10
7 po	Grossier	Brun	77136	10
	Moyen	Marron	77138	10
	Très fin	Bleu	77140	10
8 po	Grossier	Brun	77142	10
	Moyen	Marron	77144	10
	Très fin	Bleu	77146	10

Tech
INFO

- Le système de fixation autoagrippant permet des changements rapides et moins de temps d'arrêt
- Fibre synthétique non tissée enduite de grains abrasifs pour le conditionnement de surface qui n'endommage ni ne retire le matériau de base Résiste à l'encrassement et à l'accumulation de chaleur
- Utilisés dans une grande variété d'applications, dont le nettoyage, le polissage, le meulage divers et l'ébavurage
- Forme souple et excellente performance sur les pourtours et congés
- Boîte dotée d'une étiquette de code à barres CUP qui facilite l'identification et la gestion de l'inventaire

ABRASIFS
NON TISSÉS

NON TISSÉ



Meuleuse angulaire



Meule à rectifier les matrices



Affûteuse sur socle



Affûteuse portable



Disques Sait-Strip^{MC}

Dimension	TR/MIN maximal	SAIT-LOK ^{MC} No de pièce	SAIT-LOK-R ^{MC} No de pièce	Qté par boîte
2 po	12,000	77250	77350	25
3 po	8,500	77255	77355	10



SAIT-Strip^{MC} de type 27

Dimension			TR/MIN maximal	No de pièce	Qté par boîte
Diam.	Largeur	Alésage			
4-1/2	1/2	7/8	10,000	77230	4

SAIT-Strip^{MC}

- Retirent efficacement et rapidement les contaminants de surface
- Disponible en SAIT-LOK^{MC}, SAIT-LOK-R^{MC}, type 27, et meules sur tige
- Excellentes pour le meulage divers, le nettoyage des soudures et l'enlèvement de la corrosion, la rouille et la calamine
- Génial pour enlever la peinture, le vernis et les scellants des surfaces difficiles à atteindre

MÉTAL

Métaux ferreux et/ou non ferreux

INOXYDABLE

Acier inoxydable, acier à haute résistance



Meules sur tige Sait-Strip^{MC}

Dimension			TR/MIN maximal	No de pièce	Qté par boîte
Diam.	Largeur	Mandrin			
3	1 épaisseur 1/4		10,000	77235	5
3	2 épaisseur 1/4		10,000	77240	5

SAIT-Strip^{MC} trou d'arbre

- Retirent efficacement et rapidement les contaminants de surface
- Disponible dans 4 po x 1/4 po, 6 po x 1/2 po, 8 po x 1/2 po

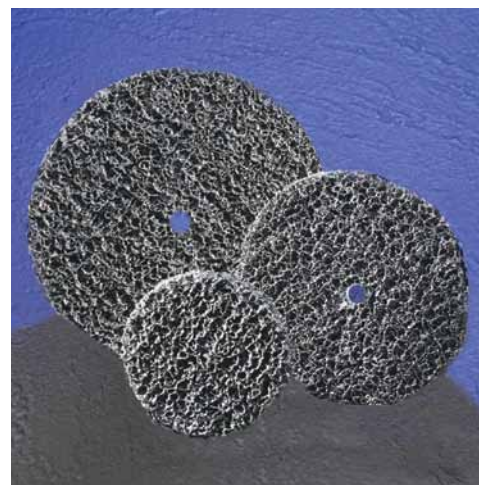
MÉTAL

Métaux ferreux et/ou non ferreux

INOXYDABLE

Acier inoxydable, acier à haute résistance

Dimension			TR/MIN maximal	No de pièce	Qté par boîte
Diam.	Largeur	Alésage			
4	1/2	1/4	6,000	77270	10
6	1/2	1/2	4,000	77275	5
8	1/2	1/2	3,000	77280	5





Affûteuse sur socle

Brosses à lamelles

- Capables de s'adapter aux surfaces concaves, plates et irrégulières
- Crée un fini mat ou satiné, sans laisser de lignes sur la pièce à travailler
- Excellentes pour le meulage divers, le nettoyage des soudures et l'enlèvement de la corrosion, la rouille ou la calamine
- **Parfaites pour une finition grenée, antique ou satinée, pour finir les profilés extrudés d'aluminium et pour appliquer en continu un enduit brossé sur l'aluminium et l'acier inoxydable**

ALUMINIUM Aluminium, laiton

INOXYDABLE Acier inoxydable



Dimension	Grade	Couleur	No de pièce	Qté par boîte
6 x 1 x 2	Moyen	3,400	77325	3
	Très fin	3,400	77327	3
8 x 1 x 3	Moyen	3,200	77330	3
	Très fin	3,200	77332	3

Voir les brides de montage et les douilles de réduction à la page 146

Tech INFO

- Flexible, face régulière pour une facilité d'utilisation
- Sans échauffement et d'utilisation facile, ce qui est moins fatigant pour l'opérateur
- Fibre synthétique non tissée enduite de grains abrasifs pour le conditionnement de surface qui n'endommage ni ne retire le matériau de base Résiste à l'encrassement et à l'accumulation de chaleur



Meule à rectifier les matrices

Grade moyen

- Matériau de conditionnement de surface moyen avec, au choix, un abrasif aggloméré de 60 ou 80 grains
- **Excellentes pour enlever l'oxydation prononcée, le meulage de congés, le nettoyage et l'ébavurage**

ALUMINIUM	Aluminium
INOXYDABLE	Acier inoxydable
MÉTAL	Matériaux ferreux et/ou non ferreux
BOIS	Fibre de verre

Grade très fin

- Matériau de conditionnement de surface très fin avec, au choix, un abrasif aggloméré de 120 ou 180 grains
- **Excellentes pour une finition grenée, un satinage et pour les lignes d'égratignures**

ALUMINIUM	Aluminium
INOXYDABLE	Acier inoxydable
MÉTAL	Matériaux ferreux et/ou non ferreux
BOIS	Fibre de verre



Dimension	Grain	Grade	TR/MIN maximal	No de pièce	Qté par boîte
2 x 1 x 1/4	60	Moyen	15,000	77710	10
	80	Moyen	15,000	77712	10
	120	Très fin	15,000	77714	10
	180	Très fin	15,000	77716	10
3 x 1 x 1/4	60	Moyen	12,000	77730	10
	80	Moyen	12,000	77732	10
	120	Très fin	12,000	77734	10
	180	Très fin	12,000	77736	10
3 x 2 x 1/4	60	Moyen	12,000	77750	5
	80	Moyen	12,000	77752	5
	120	Très fin	12,000	77754	5
	180	Très fin	12,000	77756	5



- Les roues à lamelles intercalaires sont construites en alternant les lamelles de matériau pour conditionner les surfaces et les lamelles d'abrasifs appliqués pour un grand taux de coupe et un mode uniforme de grattage Permet une action de meulage tout en laissant un dernier fini sur la pièce à travailler
- Matériel non tissé à l'épreuve des taches pour des surfaces de travail propres et sans marbrure
- Les lamelles intercalaires rendent le produit plus agressif que les brosses à lamelles non tissées SAIT et moins agressif que les roues à lamelles d'abrasifs appliqués SAIT

ABRASIFS
NON TISSÉS

NON TISSÉ

Meules unifiées

NON TISSÉS



Meuleuse angulaire

Roues unifiées de type 27



Avec une roue unifiée, passez d'une finition grossière à un poli presque miroir

Série 524 - Densité douce, grade moyen, grains de carbure de silicium

- Pour les travaux généraux de nettoyage, finition et polissage

Série 732- Densité moyenne, grade fin, grains de carbure de silicium

- Petite pression pour le meulage divers et la finition
- Grande durabilité des bords
- Grande capacité d'enlèvement de matériaux tout en maintenant un fini brillant

Série 811- Densité dure, grade gros, grains d'oxyde d'aluminium

- La plus grande capacité d'enlèvement de matériau et de chanfreins
- La plus agressive pour l'ébavurage

Série 821- Densité dure, grade moyen, grains d'oxyde d'aluminium

- Permettent un grand taux d'enlèvement, longue durée de vie et productivité
- Très durable sur les arêtes

INOXYDABLE Acier inoxydable, acier à haute résistance

ALUMINIUM Métaux non ferreux

MÉTAL Métaux ferreux

Unifiées de type 27

Dimension	Série	Grain	Densité	Grade	TR/MIN Max	No de pièce	Qté par boîte
4-1/2 x 7/8	524	S/C	Tendre	Moyen	10,000	77875	4
4-1/2 x 7/8	732	S/C	Moyen	Fin	10,000	77880	4
4-1/2 x 7/8	811	A/O	Dur	Grossier	10,000	77885	4
4-1/2 x 7/8	821	A/O	Dur	Moyen	10,000	77890	4



Disque à lamelles Sand-Light^{MC}

- Matériau durable qui convient aux travaux de préparation, de nettoyage et de finition des surfaces
- Contient davantage de matériau utilisation procurant une plus grande longévité que les disques conventionnels Sand-Light^{MC}
- Les lamelles superposées donnent une conception plus épaisse et sans vibration qui procure un plus beau fini

MÉTAL Métaux ferreux

INOXYDABLE Acier inoxydable, acier à haute résistance

ALUMINIUM Métaux non-ferreux

Dimension	Grade	Couleur	No de pièce	Qté par boîte
4-1/2 po	Grossier	Brun	71980	5
	Moyen	Marron	71982	5
	Très fin	Bleu	71984	5
5 po	Grossier	Brun	71990	5
	Moyen	Marron	71992	5
	Très fin	Bleu	71994	5

Tech
INFO

- Les meules unifiées Type 27 sont fabriquées à partir de couches de matériaux non tissés agglomérées et compressées
- Les meules unifiées Type 27 sont faites d'un matériau pressé à chaud afin de former un bloc solide à partir duquel les meules seront taillées
- Faites tourner les disques à lamelles Sand-Light^{MC} à la vitesse la plus lente pour des résultats optimaux!

ABRASIFS
NON TISSÉS

NON TISSÉ



Meule à rectifier
les matrices

Meules unifiées

Série 524 - Densité douce, grade moyen, grains de carbure de silicium

- Pour les travaux généraux de nettoyage, finition et polissage

Série 532 - Densité douce, grade fin, grains de carbure de silicium

- Demandent une légère pression pour une finition et un polissage supérieurs
- Matériau hautement adaptable
- Produisent une surface nette et brillante sur l'acier inoxydable
- Donnent une plus belle finition que les produits de la série 524

Série 632 - Densité moyenne, grade fin, grains de carbure de silicium

- Demandent une légère pression pour une finition et un polissage supérieurs
- Matériau hautement adaptable
- Produisent de l'acier inoxydable net et brillant, poncent les marques d'outil et enlèvent les petites imperfections de surface

Série 731 - Densité moyenne, grade fin, grains d'oxyde d'aluminium

- Petite pression pour le meulage divers et la finition
- Grande durabilité des bords
- Grande capacité d'enlèvement de matériaux tout en maintenant un fini brillant
- Plus petite surface de contact que la série 632

Série 811 - Densité dure, grade gros, grains d'oxyde d'aluminium

- La plus grande capacité d'enlèvement de matériau et de chanfreins
- La plus agressive pour l'ébavurage

Série 821 - Densité dure, grade moyen, grains d'oxyde d'aluminium

- Permettent un grand taux d'enlèvement, longue durée de vie et productivité
- Très durable sur les arêtes

INOXYDABLE Acier inoxydable, acier à haute résistance

ALUMINIUM Aluminium

MÉTAL Métaux ferreux et/ou non ferreux



ABRASIFS
NON TISSÉS

NON TISSÉ

Meules unifiées

Dimension	Série	Grain	Densité	Grade	TR/MIN maximal	No de pièce	Qté par boîte	Mandrin No de pièce
1 x 1 x 3/16	821	A/O	Dur	Moyen	30,000	77830	10	95240
3 x 1/2 x 1/4	821	A/O	Dur	Moyen	18,000	77835	10	95002
3 x 1/4 x 1/4	524	S/C	Tendre	Moyen	18,000	77840	10	95002
3 x 1/4 x 1/4	532	S/C	Tendre	Fin	18,000	77845	10	95002
3 x 1/4 x 1/4	632	S/C	Moyen	Fin	18,000	77850	10	95002
3 x 1/4 x 1/4	731	A/O	Moyen	Fin	18,000	77855	10	95002
3 x 1/4 x 1/4	811	A/O	Dur	Grossier	18,000	77860	10	95002
3 x 1/4 x 1/4	821	A/O	Dur	Moyen	18,000	77865	10	95002

Tech
INFO

- Fabriquées à partir de la liaison et la compression d'épaisseurs de matériaux non tissés
- Pressé à chaud afin de former un bloc solide à partir duquel les meules seront taillées



Meuleuse d'établi

Ébavurage 8SF- Densité moyenne

- Excellent point de départ pour travaux généraux d'ébavurage, de meulage divers et de polissage des soudures
- Grains de carbure de silicium pour un taux de coupe rapide et un meilleur fini
- Comparable aux autres produits 8SF de la concurrence

MÉTAL Matériaux ferreux et/ou non ferreux

ALUMINIUM Aluminium

INOXYDABLE Acier inoxydable, matériaux à haute résistance

Ébavurage 9SF- Densité forte

- Excellentes pour l'ébavurage et le meulage divers agressifs
- Grains de carbure de silicium pour un taux de coupe rapide et un meilleur fini
- Comparable aux autres produits 9SF de la concurrence

MÉTAL Matériaux ferreux et/ou non ferreux

ALUMINIUM Aluminium

INOXYDABLE Acier inoxydable, matériaux à haute résistance



REMARQUE : Les meules doivent tourner dans la direction de la flèche comme indiqué sur la meule.

Dimension	Série	Grain	Densité	Grade	TR/MIN Max	No de pièce	Qté par boîte
6 x 1/2 x 1	9SF	Dur	Carbure de silicium	Fin	6,000	77810	4
6 x 1 x 1	8SF	Moyen	Carbure de silicium	Fin	6,000	77815	3
6 x 1 x 1	9SF	Dur	Carbure de silicium	Fin	6,000	77820	3
8 x 1 x 3	9SF	Dur	Carbure de silicium	Fin	4,500	77825	3



Voir les brides de montage et les douilles de réduction à la page 146



Tech
INFO

- Les roues spiralées sont fabriquées en enroulant du nylon non tissé, lequel est enduit de grains abrasifs autour d'un noyau dur pour former une roue homogène
- Construction dense non tissée pour une utilisation prolongée et une grande durabilité des bords
- S'utilisent facilement, ce qui est moins fatigant pour l'opérateur
- Non métallique pour empêcher une contamination de la pièce
- Formule résistante aux taches, ce qui réduit grandement la possibilité de marbrure
- Fournit une plus grande durabilité, un meilleur enlèvement de matériau et un plus beau fini pour une productivité accrue



Disques de ponçage Sand-Light^{MC}

- Pour des travaux mineurs de finition et de meulage divers
- Coupe moins agressive que celle des disques de conditionnement de surface traditionnels (pages 117 et 118)
- Excellents pour la dernière finition avant le ponçage avec pâte

ALUMINIUM Aluminium

INOXYDABLE Acier inoxydable

MÉTAL Matériaux ferreux et/ou non ferreux

Offerts en disques SAIT-LOK^{MC}, autoagrippants et avec alésage central

Emballage

SAIT-LOK ^{MC}	2 po	50/boîte
	3 po	25/boîte
Autoagrippants		10/boîte
Trou d'arbre		10/boîte



Dimension	Grade	Trou d'arbre No de pièce	Qté par boîte
6 x 1/2	Moyen	77162	10
	Très fin	77165	10
8 x 1/2	Moyen	77182	10
	Très fin	77185	10

Moyen

- Usage général
- Excellent pour un léger ébavurage, nettoyage et polissage

ALUMINIUM Aluminium

INOXYDABLE Acier inoxydable

MÉTAL Matériaux ferreux et/ou non ferreux

Très fin

- Parfaits pour le meulage divers et la dernière finition

ALUMINIUM Aluminium

INOXYDABLE Acier inoxydable

MÉTAL Matériaux ferreux et/ou non ferreux



Dimension	Grade	SAIT-LOK ^{MC} No de pièce	Qté par boîte
Épaisseur de 2 po	Moyen	77672	50
	Très fin	77675	50
Épaisseur de 3 po	Moyen	77682	25
	Très fin	77685	25

Dimension	Grade	Autoagrippant No de pièce	Qté par boîte
Épaisseur de 5 po	Moyen	77382	10
	Très fin	77385	10
Épaisseur de 6 po	Moyen	77392	10
	Très fin	77395	10

Voir page 143 pour les plateaux porte-disque

Tech INFO

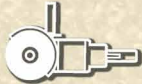
- Utilisez le grade moyen pour une légère finition après l'emploi de disques de conditionnement de surface
- Employez le grade très fin, puis un disque de ponçage SAIT et les pâtes pour un poli presque miroir
- Utilisez la vitesse la plus lente pour des résultats optimaux

ABRASIFS
NON TISSÉS

NON TISSÉ



Ponceuse à disque



Meuleuse angulaire



Affûteuse portative

Disques de ponçage

- Produit lustreur de qualité supérieure
- Conçu pour la touche finale d'une finition cosmétique
- Disponible en formats autoagrippant et SAIT-LOK-R^{MC}

INOXYDABLE Acier inoxydable et autres alliages à haute résistance

ALUMINIUM Aluminium, laiton et autre métaux non ferreux



Dimension	SAIT-LOK-R ^{MC}	Autoagrippants	Qté par boîte
	No de pièce	No de pièce	
2 po	41012	-	50
3 po	41013	-	25
5 po	-	41055	10
7 po	-	41057	10

Voir page 143 et 146 pour les plateaux porte-disque

Trousse à polir

La trousse à polir contient les articles suivants :

- Bâton brun :** Pour le polissage de l'aluminium, du laiton, du cuivre, du bois, du plastique, de l'ébonite et des surfaces peintes. Aussi appelé rouge de tripoli.
- Bâton blanc :** Pour le ponçage de l'acier inoxydable, de l'acier au carbone, du nickel, de l'aluminium et du chrome afin de leur donner un lustre plus brillant.
- Bâton rouge :** Pour le polissage des métaux précieux comme l'or, l'argent, le platine, l'argent sterling et les autres métaux coûteux. Peut être également utilisé pour améliorer l'apparence de matériaux qui ont été polis avec d'autres produits. Le grade le plus fin.
- Bâton noir :** Pour enlever les contaminants de ponçage avant la finition. Délogera la rouille, les taches, la calamine et les autres contaminants. Matériau de coupe tranchant pour une coupe extrêmement rapide. Aussi appelé bâton d'émeri.

Des bâtons individuels sont maintenant offerts.



Description	No de pièce	Qté par boîte
Ensemble de pâtes à polir	41000	1
Bâton brun	41024	1
Bâton blanc	41022	1
Bâton rouge	41020	1
Bâton noir	41026	1

Tech
INFO

- Pour obtenir la plus belle finition possible, utilisez avec des plateaux porte-disque souples (Nos de pièce 95255 et 95257) et la trousse à polir (No de pièce 41000)
- Une vitesse plus lente permet, en général, d'obtenir une plus belle finition et de réduire la chaleur
- Pour utilisation sur les meuleuses à angle droit, les ponceuses à double action et les meuleuses à angle pneumatiques

BROSSES MÉTALLIQUES

INTRODUCTION



Les brosses de United Abrasive sont faites à partir de fils métalliques trempés de la plus haute qualité et constituent le dernier cri en matière d'équipement avec appui mécanique. Les divers types proposés couvrent une multitude d'applications.



Caractéristiques et avantages

Nos brosses sont disponibles dans une variété de types de fils. Il faut sélectionner la brosse qui convient à l'application selon les caractéristiques de la brosse, y compris le type de fils. Tous les emballages BlueLine^{MC} ne contiennent qu'une brosse par paquet.

Les brosses de fils noués procurent de la résistance alliée à une flexibilité de faible à moyenne par l'intermédiaire de touffes de fils tordus pour les gros travaux de nettoyage tel le nettoyage des soudures. Les brosses de fils noués sont disponibles en 2 choix de configurations.

Les brosses de fils ondulés sont des brosses universelles qui procurent une plus grande flexibilité et un effet de nettoyage grâce à l'emploi de pointes en fils flexibles. Elles offrent une plus grande surface de travail que le type noué et sont idéales pour les applications légères tels le retrait de la peinture ou de la rouille.



La suspension molle à l'extrémité de la touffe de fils procure une flexibilité supplémentaire utile pour la préparation des surfaces irrégulières.

La surface en forme de touffe extrêmement étroite est idéale pour la préparation des cordons de soudure.

Les pointes de fils flexibles procurent une action de nettoyage pour les applications légères.

Spécifications de la taille des brosses

L'épaisseur des brosses métalliques aura un effet sur le résultat du travail. Les fils fins comme ceux de grosseur .008 donneront un fini plus lisse et une plus grande longévité de la brosse. Les fils de calibre plus élevés, comme les .014 et .020 ou plus, seront plus agressifs et feront le travail dans un laps de temps plus court.

Matériaux de remplissage des brosses

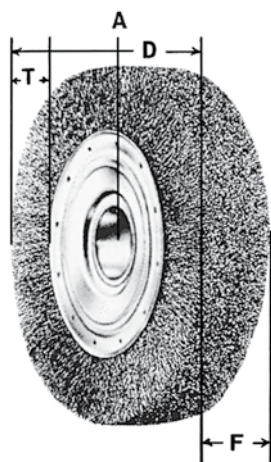
Le carbone est un fil d'acier mou que l'on peut utiliser pour les travaux généraux et plus légers. Il demeure le matériau le plus couramment utilisé dans la fabrication des brosses.

Le fil d'acier inoxydable de type 302 procure une grande longévité de la brosse et résiste à la corrosion. On peut utiliser la brosse d'acier inoxydable de type 302 lorsque la contamination ou la « rouille subséquente » constitue un problème sur l'aluminium, l'acier inoxydable ou tout autre alliage à haute résistance. La « rouille subséquente » se produit lorsqu'on brosse ces alliages avec d'autres types de fils.



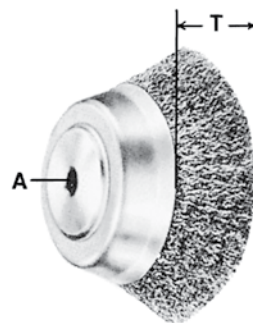
BROSSES MÉTALLIQUES

INTRODUCTION



Terminologie courante des brosses

- A = Trou d'arbre
- D = Diamètre de la brosse
- F = Largeur de la face
- T = Longueur des fils



Renseignements sur l'application

- Vérifiez toujours les étiquettes de mise en garde pour les consignes de sécurité.
- Suivez toujours les consignes de sécurité incluses avec chaque emballage.
- L'application correcte des brosses métalliques consiste à enlever les diverses substances contaminantes de la surface et non d'enlever le matériau de base.
- L'outil électrique détermine la taille et la vitesse de la brosse à utiliser.
- Vérifiez la vitesse de rotation de l'outil afin de vous assurer qu'elle n'est pas supérieure à la vitesse sans charge maximale (MSFS) de la brosse.
- La vitesse la plus faible permettant de réaliser le travail à accomplir correspond à l'utilisation la plus efficace de la brosse. La vitesse MSFS n'est pas nécessairement la vitesse la plus efficace.
- L'axe de l'outil doit correspondre au trou de fixation de la brosse.
- Le travail est accompli par l'extrémité des fils métalliques. Une trop grande pression provoquera la rupture prématurée des fils, une usure précoce, une accumulation de chaleur et l'émoissage rapide de la brosse.

Mesures de sécurité concernant les brosses électriques

1. **Lunettes de protection** : IL EST ESSENTIEL que tous les OPÉRATEURS ET TOUTE PERSONNE A PROXIMITÉ DES BROSSES PORTENT des lunettes de protection ou un protecteur facial complet par-dessus des lunettes de sécurité munies de protection latérale. Conformément aux exigences de la norme ANSI Z87.1 (Protection du visage et des yeux au travail).
2. **Barrières de protection** : Gardez les barrières de protection des machines en place.
3. **Vitesses** : Respectez toutes les restrictions de vitesse indiquées sur les brosses, les récipients, les étiquettes ou toute autre documentation imprimée pertinente. Les abréviations « MSFS » ou « MAX.SFS » indiquent la vitesse maximale sans charge en tour/minute. Pour des raisons de sécurité, les « MSFS » ou « MAX.SFS » ne doivent en aucun cas être dépassées.
4. **Normes de sécurité** : Respectez les normes de sécurité du Conseil Canadien des Normes (CCN) et de l'Institut des Normes des États-Unis (ANSI B165.1 et ANSI B165.2) - « Mesures de sécurité - brosses électriques ».
5. **Matériel de protection** : Les vêtements et le matériel de protection appropriés (tels que protecteur facial, gants, masque respiratoire, etc.) doivent être utilisés lorsqu'il existe des risques de blessures pouvant être prévenues par le port de ce matériel de protection.
6. **Avant de mettre la brosse en marche** : Utilisez le matériel de protection et de sécurité pour les yeux. Assurez-vous que la brosse n'est pas rouillée ni endommagée. Si la vitesse sans charge indiquée sur l'outil électrique est supérieure à la vitesse maximale de la brosse, ne montez pas la brosse. Il faut également inspecter et essayer la machine afin de vous assurer que la brosse est montée correctement et solidement, que les dispositifs de protection de la machine sont bien en place, qu'il n'y a aucune vibration, etc. Faites fonctionner la machine à sa vitesse de fonctionnement normale pendant au moins une minute avant de procéder à l'utilisation. NE VOUS TENEZ JAMAIS DEVANT LA BROSSE NI EN LIGNE AVEC ELLE.

Les brosses de United Abrasives respectent les normes de l'American Brush Manufacturer's Association, l'American National Standards Institute et le Code de Sécurité de l'Association Canadienne des Normes.



Meuleuse d'établi



Meuleuse angulaire

Brosses métalliques d'établi

- La face de la brosse qui est composée de fils d'acier ondulés est dense et compacte
- **Peuvent être superposées pour créer une surface de travail plus grande**
- Application principale : Pour l'enlèvement des incrustations, le nettoyage et la préparation des surfaces en général
- Arbre standard de 2 po, avec adaptateur pour les arbres apparaissant dans la liste
- Paires de douilles incluses pour une adaptation à un éventail d'arbres

Arbres supplémentaires disponibles

No de pièce	Dimension
95201	2 x 1/2
95203	2 x 5/8
95204	2 x 3/4
95206	2 x 1
95207	2 x 1-1/4

**** non disponible pour les numéros de pièce 09558 et 09555

Dimension			Largeur de la face	Longueur des fils	TR/MIN maximal	INDUSTRIEL		BLUE LINE ^{MC}
Diam.	Fils	Arbre				No de pièce	Emb. std	No de pièce
6	.014	5/8, 1/2	Grand	1-1/16 po	6,000	09557	1	06557
6	.014	5/8, 1/2	Étroite	1-3/16 po	6,000	09558****	1	06558
6	.008	5/8, 1/2	Étroite	1-1/16 po	6,000	09555****	1	06555
7	.014	5/8	Grand	1-9/16 po	6,000	09559	1	06559
8	.014	5/8	Grand	1-1/2 po	4,000	01411	1	06556
10	.014	3/4	Grand	2 po	3,600	09560	1	-

Remarque : Large 1 po
Étroite 1/2 po



Emballage

Emballage industriel courant ou emballage Blue Line^{MC} pour présentoir de point de vente

Grandes brosse boisseaux

- Disponibles dans les types de fils suivants :
 - Fils noués pour une flexibilité de faible à moyenne et pour une coupe agressive
 - Fils ondulés qui possèdent une flexibilité plus grande et qui conviennent au nettoyage léger et à l'enlèvement, particulièrement sur les surfaces irrégulières
- Application principale : **Pour nettoyer rapidement les grandes surfaces**

Fils noués - écrou à l'intérieur

Dimension			Rangées	Longueur des fils	TR/MIN maximal	INDUSTRIEL		BLUE LINE ^{MC}
Diam.	Fils	Arbre				No de pièce	Emb. std	No de pièce
4	.020	5/8-11	1	1-3/8 po	9,000	03407**	1	06407
4	.020	5/8-11	1	Inoxydable*	9,000	03406***	1	06406
6	.020	5/8-11	1	1-3/4 po	6,600	03409***	1	06409
6	.035	5/8-11	1	1-3/4 po	6,600	03410***	1	06410
6	.020	5/8-11	2	1-3/4 po	6,000	03411***	1	06411
6	.035	5/8-11	2	1-3/4 po	6,000	03412***	1	06412
6	.020	5/8-11	1	Inoxydable*	6,600	03413***	1	-

Fils ondulés - écrou à l'intérieur

4	.020	5/8-11	-	1-1/8 po	9,000	09551	1	06551
5	.020	5/8-11	-	1-1/2 po	8,000	09552	1	-
5	.020	5/8-11	Inoxydable*	1-1/2 po	8,000	09554	1	06554
6	.020	5/8-11	-	1-1/2 po	6,600	09553	1	06553



Emballage

Emballage industriel courant ou emballage Blue Line^{MC} pour présentoir de point de vente

* Contient des fils d'acier inoxydable 302

** écrou à l'extérieur

***écrou à l'extérieur au Canada uniquement



Meuleuse angulaire

Petites brosses boisseaux

- Pour utilisation sur les petites rectifieuses
- Disponibles dans les types de fils suivants :
 - Fils noués pour une flexibilité de faible à moyenne et pour une coupe agressive
 - Fils ondulés d'acier au carbone qui conviennent au nettoyage léger et dans les endroits qui requièrent une plus grande flexibilité
 - Fils noués d'acier inoxydable pour une utilisation sur l'acier inoxydable, l'aluminium et les alliages à haute résistance
- Une gamme d'arbres filetés est disponible

Emballage

Emballage industriel courant ou emballage Blue Line^{MC} pour présentoir de point de vente

*Contient des fils d'acier inoxydable 302



Dimension			Style de fils	Type Matériau	TR/MIN maximal	INDUSTRIEL		BLUE LINE ^{MC}
Diam.	Fils	Arbre				No de pièce	Emb. std	No de pièce
2-3/4	.014	5/8-11	Noués	Carbone	14,000	03414	6	06414
2-3/4	.014	M14 x 2.0	Noués	Carbone	14,000	03415	6	06415
2-3/4	.014	M10 x 1.25	Noués	Carbone	14,000	03416	6	06416
2-3/4	.014	M10 x 1.5	Noués	Carbone	14,000	03417	6	06417
2-3/4	.014	1/2-13	Noués	Carbone	14,000	03418	6	06418
2-3/4	.020	5/8-11	Noués	Carbone	14,000	03501	6	06501
2-3/4	.020	M14 x 2.0	Noués	Carbone	14,000	03502	6	06502
2-3/4	.020	M10 x 1.25	Noués	Carbone	14,000	03503	6	06503
2-3/4	.020	M10 x 1.5	Noués	Carbone	14,000	03504	6	06504
2-3/4	.020	1/2-13	Noués	Carbone	14,000	03505	6	06505
2-3/4	.014	5/8-11	Noués	Inoxydable*	14,000	03419	6	06419
2-3/4	.014	M14 x 2.0	Noués	Inoxydable*	14,000	03423	6	06423
2-3/4	.014	M10 x 1.25	Noués	Inoxydable*	14,000	03422	6	-
2-3/4	.014	M10 x 1.5	Noués	Inoxydable*	14,000	03421	6	06421
2-3/4	.014	1/2-13	Noués	Inoxydable*	14,000	03420	6	06420
2-3/4	.020	5/8-11	Noués	Inoxydable*	14,000	03506	6	06506
2-3/4	.020	M14 x 2.0	Noués	Inoxydable*	14,000	03507	6	06507
2-3/4	.020	M10 x 1.25	Noués	Inoxydable*	14,000	03508	6	-
2-3/4	.020	M10 x 1.5	Noués	Inoxydable*	14,000	03509	6	06509
2-3/4	.020	1/2-13	Noués	Inoxydable*	14,000	03510	6	06510
2-3/4	.014	5/8-11	Ondulés	Carbone	14,000	01401	6	06401
2-3/4	.014	M14 x 2.0	Ondulés	Carbone	14,000	01405	6	06405
2-3/4	.014	M10 x 1.25	Ondulés	Carbone	14,000	01404	6	06404
2-3/4	.014	M10 x 1.5	Ondulés	Carbone	14,000	01403	6	06403
2-3/4	.014	1/2-13	Ondulés	Carbone	14,000	01402	6	06402
2-3/4	.014	5/8-11	Ondulés	Inoxydable*	14,000	01408	6	06408
3-1/2	.020	5/8-11	Noués	Carbone	12,500	03511	1	06511
3-1/2	.020	5/8-11	Noués	Inoxydable*	12,500	03512	1	06512
3-1/2	.014	5/8-11	Ondulés	Carbone	12,500	03513	1	06513
3-1/2	.014	5/8-11	Ondulés	Inoxydable*	12,500	03514	1	06514

BROSSES MÉTALLIQUES

BROSSES



Meuleuse angulaire



Brosses de fils noués et ondulés

- Pour utilisation sur les petites rectifieuses
- Disponibles dans les types de fils suivants :
 - Les fils à torsion régulière couvrent une surface plus grande en un seul passage
 - Fils à torsion pour cordons de soudure qui conviennent aux soudures, au décapage et aux surfaces de travail étroites
 - Fils ondulés d'acier au carbone qui offrent une flexibilité plus grande et une surface de travail plus vaste que les brosses à fils noués
 - Fils d'acier inoxydable pour une utilisation sur l'acier inoxydable, l'aluminium et les alliages à haute résistance
- Une gamme d'arbres filetés est disponible

Emballage

Emballage industriel courant ou emballage Blue Line^{MC} pour présentoir de point de vente

*Contient des fils d'acier inoxydable 302

Torsion régulière

Dimension			Type Matériau	TR/MIN maximal	INDUSTRIEL		BLUE LINE ^{MC}
Diam.	Fils	Arbre			No de pièce	Emb. std	No de pièce
4	.014	5/8-11	Carbone	20,000	03426	6	06426
4	.014	M14 x 2.0	Carbone	20,000	03427	6	06427
4	.014	M10 x 1.25	Carbone	20,000	03428	6	06428
4	.014	M10 x 1.5	Carbone	20,000	03429	6	06429
4	.014	1/2-13	Carbone	20,000	03430	6	06430
4	.020	5/8-11	Carbone	20,000	03460	6	06460
4	.014	5/8-11	Inoxydable*	20,000	03431	6	06431
4	.014	M14 x 2.0	Inoxydable*	20,000	03435	6	06435
4	.014	M10 x 1.25	Inoxydable*	20,000	03434	6	06434
4	.014	M10 x 1.5	Inoxydable*	20,000	03433	6	06433
4	.014	1/2-13	Inoxydable*	20,000	03432	6	06432
4	.020	5/8-11	Inoxydable*	20,000	03461	6	06461
6	.025	5/8-11	Carbone	9,000	03385	3	06385

Cordons de soudure / Pipeline

4	.020	5/8-11	Carbone	20,000	03440	6	06440
4	.020	M14 x 2.0	Carbone	20,000	03441	6	06441
4	.020	M10 x 1.25	Carbone	20,000	03442	6	-
4	.020	M10 x 1.5	Carbone	20,000	03443	6	06443
4	.020	1/2-13	Carbone	20,000	03444	6	06444
4	.020	5/8-11	Inoxydable*	20,000	03445	6	06445
4	.020	M14 x 2.0	Inoxydable*	20,000	03446	6	06446
4	.020	M10 x 1.25	Inoxydable*	20,000	03447	6	-
4	.020	M10 x 1.5	Inoxydable*	20,000	03448	6	-
4	.020	1/2-13	Inoxydable*	20,000	03449	6	-
5	.020	5/8-11	Carbone SB	12,000	03380	6	06380
5	.020	M14 x 2.0	Carbone	12,000	03381	6	06381
5	.020	5/8-11	Inoxydable SB*	12,000	03382	6	06382
6	.020	5/8-11	Inoxydable SB*	12,000	03383	6	06383
6	.020	5/8-11	Carbone SB	12,000	03384	6	06384
6-1/2	020	5/8-11	Inoxydable SB*	9,000	03389	6	06389
6-1/2	020	5/8-11	Carbone SB	9,000	03391	6	06391

Ondulés

4	.014	5/8-11	Carbone	12,500	03450	6	06450
4	.014	M14 x 2.0	Carbone	12,500	03451	6	06451
4	.014	M10 x 1.25	Carbone	12,500	03452	6	06452
4	.014	M10 x 1.5	Carbone	12,500	03453	6	06453
4	.014	1/2-13	Carbone	12,500	03454	6	06454



Meuleuse angulaire



Emballage

Emballage industriel courant ou emballage Blue Line^{MC} pour présentoir de point de vente

*Contient des fils d'acier inoxydable 302

Brosses circulaires noués

- Peuvent être utilisées sur les outils électriques portatifs
- Disponibles dans les types de fils suivants :
 - Fils noués pour une flexibilité de faible à moyenne et pour une coupe agressive
 - Fils d'acier inoxydable pour une utilisation sur l'acier inoxydable, l'aluminium et les alliages à haute résistance
- Application principale : Pour le nettoyage, l'ébavurage et l'enlèvement de la calamine

Dimension			Type Matériau	TR/MIN maximal	INDUSTRIEL		BLUE LINE ^{MC}
Diam.	Fils	Arbre			No de pièce	Emb. std	No de pièce
3	.014	3/8	Carbone	25,000	03377	4	06377
3	.014	1/2, 3/8	Inoxydable*	25,000	03376	4	06376
4	.014	1/2	Carbone	20,000	03378	4	06378
5	.020	5/8-11	Carbone	12,000	03373	1	06373
5	.020	5/8-11	Inoxydable*	12,000	03374	1	06374
6	.020	5/8, 1/2	Carbone	9,000	03386	1	06386
6	.020	5/8-11	Carbone	9,000	03388	1	06388
6	.016	5/8, 1/2	Inoxydable*	9,000	03387	1	06387



Emballage

Emballage industriel courant ou emballage Blue Line^{MC} pour présentoir de point de vente

*Contient des fils d'acier inoxydable 302

Brosses pour pipelines

- Excellentes pour une utilisation dans l'industrie des pipelines
- Disponibles dans les types de fils suivants :
 - Fils noués procurant une action agressive pour l'enlèvement des cordons de soudure, des éclats ou éclaboussures de soudure
 - Fils à torsion régulière ou à torsion pour cordons de soudure pour une meilleure résistance
 - Fils d'acier inoxydable disponibles en torsion pour cordons de soudure pour une utilisation sur l'acier inoxydable, l'aluminium et les alliages à haute résistance
- Application principale : Pour le nettoyage, l'ébavurage et l'enlèvement de la calamine

Dimension			Type Matériau	TR/MIN maximal	INDUSTRIEL		BLUE LINE ^{MC}
Diam.	Fils	Arbre			No de pièce	Emb. std	No de pièce
4	.020	5/8-11	Carbone	20,000	03440	6	06440
4	.020	M14 x 2.0	Carbone	20,000	03441	6	06441
4	.020	M10 x 1.25	Carbone	20,000	03442	6	-
4	.020	M10 x 1.5	Carbone	20,000	03443	6	06443
4	.020	1/2-13	Carbone	20,000	03444	6	06444
4	.020	5/8-11	Inoxydable*	20,000	03445	6	06445
4	.020	M14 x 2.0	Inoxydable*	20,000	03446	6	06446
4	.020	M10 x 1.25	Inoxydable*	20,000	03447	6	-
4	.020	M10 x 1.5	Inoxydable*	20,000	03448	6	-
4	.020	1/2-13	Inoxydable*	20,000	03449	6	-
5	.020	5/8-11	SB-Carbone	12,000	03380	6	06380
5	.020	M14 x 2.0	Carbone	12,000	03381	6	06381
5	.020	5/8-11	SB-Inoxydable*	12,000	03382	6	06382
6	.020	5/8-11	SB-Inoxydable*	12,000	03383	6	06383
6	.020	5/8-11	SB-Carbone	12,000	03384	6	06384
6	.025	5/8-11	Carbone	9,000	03385	6	06385
6-1/2	020	5/8-11	SB-Inoxydable*	9,000	03389	6	06389
6-1/2	020	5/8-11	SB-Carbone	9,000	03391	6	06391



Meule à rectifier
les matrices



Scie de rue



Brosses pour joints

- Pour une utilisation sur les scies de rue
- Application principale : **Pour le nettoyage des joints de dilatation de béton**

Emballage

1 brosse par paquet

Diam.	Dimension des fils	Description	TR/MIN maximal	No de pièce	Emb. std
12 po	.035	Brosse - joints, arbre 1 po, trou d'épingle 7/16	6,000	09570	1

Brosses en bout

- Pour une utilisation sur les outils électriques portatifs
- **Excellentes pour les travaux de nettoyage et de finition des endroits difficiles d'accès ou sur les tuyaux**
- Disponibles dans les types de fils suivants :
 - Fils noués procurant une coupe agressive
 - Brosse à extrémité évasée circulaire qui convient au nettoyage latéral
 - Fils ondulés pour une grande flexibilité
- Diamètre de tige de 1/4 po

Emballage

Emballage industriel courant ou emballage Blue Line^{MC} pour présentoir de point de vente

*Contient des fils d'acier inoxydable 302



Dimension Diam.	Fils	Style de fils	Longueur des fils	Longueur totale	TR/MIN maximal	INDUSTRIEL		BLUE LINE ^{MC}
						No de pièce	Emb. std	No de pièce
1	.020	Noué Type	1	2-5/8	22,000	02701	12	06701
1	.020	Fils ondulés	1	2-5/8	22,000	02709	12	06709
1	.020	Acier inoxydable-noué*	1	2-5/8	22,000	02704	12	06704
3/4	.014	Fils ondulés	1	2-5/8	22,000	02702	12	06702
3/4	.014	Noué Type	1-1/8	2-5/8	22,000	02703	12	06703
1-1/2	.012	Évas. circ. ondulés	5/16	1-3/4	20,000	02710	12	06710
2-1/2	.014	Circ. Flared	11/16	1-3/4	20,000	02705	12	06705
2	.014	Brosse à fils ondulés	7/16	1-1/4	25,000	02712	12	06712
3	.014	Évas. circ. ondulés*	7/8	1-3/4	20,000	02711	12	06711
3	.014	Brosse à fils ondulés	15/16	1-1/4	25,000	02713	12	06713
3	.014	Brosse à fils ondulés*	15/16	1-1/4	25,000	02714	12	06714



Brosses de grattage

- Excellentes pour l'enlèvement des incrustations légères
- Disponibles dans les types de fils suivants :
 - Fils d'acier au carbone pour nettoyage général
 - Fils d'acier inoxydable sans carbone
 - Fils de laiton pour nettoyage général
- Application principale : Nettoyage d'entretien

*Contient des fils d'acier inoxydable

Taille rangées	Dimension des fils	Type	No de pièce	Emb. std
3 x 19	.014	Poignée recourbée	05751	12
3 x 19	.014	Poignée recourbée avec grattoir	05760	12
3 x 19	.012	Recourbée-Inoxydable*	05755	12
3 x 14	.014	Grattage avec rainures	05764	12
3 x 14	.012	Grattage avec rainures-inox*	05765	12
4 x 16	.014	Poignée à patin	05753	12
4 x 16	.014	Poignée à patin avec grattoir	05761	12
4 x 16	.012	Poignée à patin-inox*	05763	12
4 x 19	.014	Poignée recourbée	05752	12
3 x 7	.006	Petite brosse de nettoyage-inox*	05759	12
3 x 7	.006	Petite brosse de nettoyage avec poignée de plastique-inox*	05766	12
3 x 7	.006	Petite brosse de nettoyage-laiton	05762	12
3 x 7	.006	Petite brosse de nettoyage avec poignée de plastique-laiton	05768	12
3 x 15	-	Brosse pour marteau à piquer	05757	12

Pinceaux divers

Pinceaux pour particules de métal

- Résistants, grande longévité
- Pour enlever les particules de métal sur les surfaces de travail

Pinceaux à acide

- Poils composés de crins de cheval de qualité
- Fils ondulés et coupés à la machine selon les spécifications

Pinceaux

- Poils composés de crins de cheval de qualité/Manche de bois
- À utiliser avec les solvants et les produits chimiques



Type de brosse	Largeur	Longueur des fils	Longueur totale	No de pièce	Emb. std
Brosse mét	1-1/2 po	1-1/2 po	5-5/16 po	00510	12 pièces
Brosse à acide	3/8 po	3/4 po	6 po	00501	1 grosse
	7/16 po	7/8 po	6-1/2 po	00502	1 grosse
	9/16 po	7/8 po	6-1/8 po	00503	1 grosse
	1/2 po	1-1/2 po	7 po	00511	72 pièces
	1 po	1-1/2 po	7-1/2 po	00512	72 pièces
Pinceau	1-1/2 po	1-1/2 po	7-1/2 po	00513	72 pièces
	2 po	1-1/2 po	7-1/2 po	00514	72 pièces
	3 po	1-1/2 po	8 po	00515	48 pièces
	4 po	2-1/4 po	9-1/2 po	00516	12 pièces



Brosses de nylon abrasif

- Disponible en carbure de silicium
- Pour utilisation sur l'acier, l'aluminium, le cuivre, le laiton, l'acier inoxydable, les superalliages, les plastiques, les composites, la céramique, le bois, le cuir

Roues de grand diamètre

Dimension		Grain	Largeur de face	Longueur des fils	TR/MIN maximal	No de pièce	Qté par boîte
Diam.	Arbre						
3	5/8	80	1/2	5/8	18,000	04110	1
3	5/8	320	1/2	5/8	18,000	04120	1
4	5/8	120	5/8	3/4	12,000	04130	1
4	5/8	180	5/8	3/4	12,000	04140	1
6	2	120	7/8	1-1/16	6,000	04150	1
6	2	180	7/8	1-1/16	6,000	04160	1



Roues de petit diamètre

Dimension		Grain	Largeur de face	Longueur des fils	TR/MIN maximal	No de pièce	Qté par boîte
Diam.	Arbre						
1-1/2	1/2	320	1/4	1/4	20,000	04210	4
2	5/8	120	3/8	7/16	15,000	04220	4
2-1/2	5/8	120	3/8	11/16	15,000	04230	4
2-1/2	5/8	320	3/8	11/16	15,000	04240	4

Brosses à tubes

Diam.	Grain	Longueur des fils	Longueur totale	No de pièce	Qté par boîte
1/2	80	2	5	04270	12
1	80	2-1/2	5-1/2	04275	12
1-1/4	80	2-1/2	5-1/2	04280	12
5/8	120	2	5	04285	12
1	120	2-1/2	5-1/2	04290	12

Brosses coupes

Dimension		Grain	Longueur des fils	TR/MIN maximal	No de pièce	Qté par boîte
Diam.	Arbre					
4	5/8-11	80	1-1/2	6,000	04310	1
6	5/8-11	80	1-1/2	6,000	04340	1

Brosses en bout

Diam.	Grain	Longueur des fils	Longueur totale	TR/MIN maximal	No de pièce	Qté par boîte
1	120	1	2-3/4	19,000	04380	12
1	80	1	2-3/4	9,000	04390	6



FRAISES ROTATIVES

carbure de tungstène



Meule à rectifier
les matrices

United Abrasives offre une gamme complète de fraises rotatives de carbure de tungstène dans les formes et les tailles les plus populaires afin de répondre à vos besoins. Le choix de la fraise appropriée dépend du matériau à meuler, de la vitesse de rectification, de la forme désirée et des exigences en terme de finition. Les fraises rotatives de United Abrasives sont rectifiées avec précision avec des meules diamantées, ce qui permet de créer des outils concentriques avec des dents uniformes et très tranchantes. Cette méthode de fabrication produit des fraises rotatives de la plus haute qualité, bien équilibrées pour permettre des opérations sans vibration et une durée d'usage d'outil plus longue. Les fraises rotatives au tungstène conviennent le mieux à l'enlèvement efficace de matériau à grande vitesse. Les fraises rotatives de United Abrasives sont fabriquées aux États-Unis.

Coupe double (Coupe alternative)



La coupe double ou la coupe alternative est la fraise rotative la plus populaire pour les applications ferreuses. Ce modèle qui a été fabriqué avec des entailles faites à partir de spirales à gauche et à droite, produit un plus beau fini sur le matériau tout en générant de plus petits copeaux et fragments. La coupe double offre un fonctionnement plus lisse et un meilleur contrôle d'outil.

Non-ferreux (Coupe d'aluminium)



Les fraises rotatives à coupe d'aluminium ou non ferreuse ont une coupe plus ouverte et plus agressive évitant ainsi l'encrassage dans les matériaux plus doux. Ce modèle produit un enlèvement remarquable du matériau sur l'aluminium, le magnésium, le cuivre, l'acier doux, le laiton, les alliages de zinc, l'ébonite, la plupart des plastiques et les métaux non ferreux. Ces fraises permettent un dégagement facile des copeaux avec peu ou pas d'encrassage.



Caractéristiques

- Construction de carbure de tungstène pour une longue durée de vie et une coupe de précision
- Construction de la plus haute qualité pour un bon équilibre, ce qui offre une opération sans vibration
- La coupe double offre un fonctionnement plus lisse et un contrôle d'outil maximal
- Les fraises rotatives non ferreuses ont un motif ouvert pour éviter l'encrassement dans les matériaux plus doux

Applications

- Excellentes pour les endroits difficiles d'accès et restreints
- À utiliser pour l'ébavurage et la finition des métaux ferreux et non ferreux
- Pour former et agrandir des trous dans l'acier
- Retirer les soudures
- Lisser les moulages

NOMBRE DE TR/MINUTE MAXIMAL RECOMMANDÉ POUR LES FRAISES

DIA. DE POINTE	TR/MIN(1)	TR/MIN(2)
1/4 po	22,000	33,000
3/8 po	18,000	27,000
1/2 po	16,000	24,000

Utilisez les TR/MIN (1) pour le fer, les soudures d'acier, la fonte, les aciers à outils, les aciers à matrice, le bronze, le laiton et l'aluminium.

Utilisez les TR/MIN(2) pour l'acier inoxydable.

FRAISES ROTATIVES

carbure de tungstène

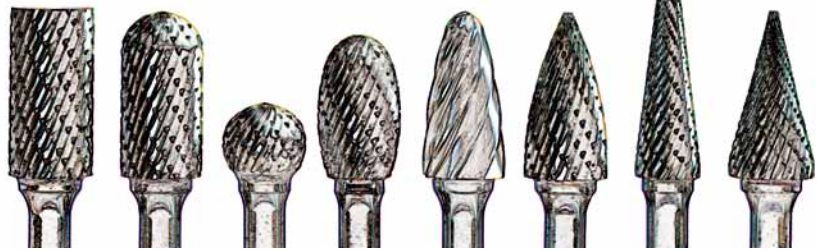


Meule à rectifier les matrices

SB
(Coupe en bout)



SH



SA SC SD SE SF SG SL SM



Coffret de présentation en bois
Contient jusqu'à 8 fraises rotatives
P/N 99046

Coupe double
(Coupe alternative)

Type	Dimension		Diamètre de tige	Numéros de pièce	Qté par boîte
	Diam.	Longueur			
SA1	1/4	5/8	1/4	45000	1
SA3	3/8	3/4	1/4	45001	1
SA5	1/2	1	1/4	45002	1
SB1	1/4	5/8	1/4	45111	1
SB3	3/8	3/4	1/4	45004	1
SB5	1/2	1	1/4	45113	1
SC1	1/4	5/8	1/4	45005	1
SC3	3/8	3/4	1/4	45006	1
SC5	1/2	1	1/4	45007	1
SD1	1/4	7/32	1/4	45010	1
SD3	3/8	5/16	1/4	45011	1
SD5	1/2	7/16	1/4	45012	1
SE1	1/4	3/8	1/4	45015	1
SE5	1/2	7/8	1/4	45016	1
SF1	1/4	5/8	1/4	45020	1
SF3	3/8	3/4	1/4	45021	1
SF5	1/2	1	1/4	45022	1
SH1	1/4	5/8	1/4	45115	1
SH2	5/16	3/4	1/4	45116	1
SH5	1/2	1-1/4	1/4	45117	1
SL1	1/4	5/8	1/4	45025	1
SL3	3/8	1-3/16	1/4	45026	1
SL4	1/2	1-1/4	1/4	45027	1
SG1	1/4	5/8	1/4	45030	1
SG3	3/8	3/4	1/4	45031	1
SG5	1/2	1	1/4	45032	1
SM1	1/4	1/2	1/4	45035	1
SM2	1/4	3/4	1/4	45036	1
SM4	3/8	3/4	1/4	45037	1
SM5	1/2	1	1/4	45038	1

Gros travaux

Type	Dimension		Diamètre de tige	Numéros de pièce	Qté/boîte
	Diam.	Longueur			
SA5	1/2	1	1/4	45125	1
SC5	1/2	1	1/4	45130	1
SE5	1/2	7/8	1/4	45135	1
SF3	3/8	3/4	1/4	45140	1
SF5	1/2	1	1/4	45145	1
SG5	1/2	1	1/4	45150	1
SL3	3/8	1-3/16	1/4	45155	1
SL4	1/2	1-1/4	1/4	45160	1

Longueur de tige 6 po

Type	Dimension		Diamètre de tige	Numéros de pièce	Qté/boîte
	Diam.	Longueur			
SA3L6	3/8	3/4	1/4 6L	45603	1
SA5L6	1/2	1	6L	45605	1
SB1L6	1/4	5/8	6L	45611	1
SB3L6	3/8	3/4	6L	45613	1
SC3L6	3/8	3/4	6L	45623	1
SD1L6	1/4	7/32	6L	45631	1
SD3L6	3/8	5/16	6L	45633	1
SE5L6	1/2	7/8	6L	45645	1
SF3L6	3/8	3/4	6L	45653	1
SF5L6	1/2	1	6L	45655	1
SG3L6	3/8	3/4	6L	45663	1
SG5L6	1/2	1	6L	45665	1
SH2L6	5/16	3/4	6L	45672	1
SL3L6	3/8	1-1/16	6L	45683	1
SM3L6	1/4	1	6L	45693	1
SC3NFL6	3/8	3/4	6L	45063	1
SF3NFL6	3/8	3/4	6L	45073	1
SD3NFL6	3/8	5/16	6L	45083	1

Non ferreux
(Aluminium)

SA3NF	3/8	3/4	1/4	45050	1
SA5NF	1/2	1	1/4	45051	1
SC3NF	3/8	3/4	1/4	45052	1
SF3NF	3/8	3/4	1/4	45053	1
SF5NF	1/2	1	1/4	45054	1
SL4NF	1/2	1-1/8	1/4	45055	1

**Tech
INFO**

- Construction de carbure de tungstène pour une longue durée de vie et une durabilité
- Construction de qualité supérieure ce qui offre une opération sans vibration
- Elles ont été meulées avec précision avec des meules diamantées pour produire une arête tranchante uniforme et affûtée
- Emballées individuellement dans une capsule de plastique pour l'entreposage et la protection

FRAISES ROTATIVES DE CARBURE

FRAISES ROTATIVES

SAIT-PAK^{MC}

✓ Emballées pour les marchés de l'industrie, des quincailleries et des bricoleurs.

Nous sommes heureux d'annoncer l'introduction d'une nouvelle gamme de produits abrasifs préemballés, appelée SAIT-PAK^{MC}. Ces produits offrent la même qualité que nos abrasifs industriels, mais sont emballés en petites quantités, faciles à vendre. Ils complètent notre famille de produits déjà existante, en procurant un choix équivalent spécialement destiné aux clients désirant un emballage plus individualisé. Tout commerçant, artisan, ingénieur en entretien, créateur et bricoleur chevronné bénéficieront de cette addition à notre gamme.

✓ United Abrasives facilite la sélection précise d'un produit et d'une qualité désirés

Choisir le meilleur produit pour votre application devient très simple. L'emballage contient le même code de couleur facile à utiliser que notre catalogue. Pour satisfaire tous vos besoins, SAIT-PAK^{MC} offre des produits dans des emballages multiples ou individuels. Votre distributeur local a accès à la gamme complète SAIT-PAK^{MC} de United Abrasives, offrant les produits que vous désirez dans des quantités selon vos besoins.



✓ Notre fondation repose sur les distributeurs indépendants de moyenne entreprises

La fondation de la société United Abrasives ne repose pas sur les grandes chaînes nationales, mais sur les distributeurs indépendants de petites et moyennes tailles. Avec le programme SAIT-PAK^{MC} de United Abrasives, vous continuerez à recevoir toute l'attention que vous méritez.

✓ Nous ne produisons qu'une seule gamme de la plus haute qualité

United Abrasives ne produit qu'une seule gamme comprenant la plus haute qualité d'abrasifs industriels et non pas un système opposant qualité industrielle et qualité de détail. Le programme SAIT-PAK^{MC} vous permet d'obtenir la quantité industrielle des produits abrasifs, emballés pour la vente au détail.

✓ Notre « étape unique d'approvisionnement » répond à tous vos besoins en matière d'abrasifs

C'est si simple d'acheter chez United Abrasives. Qualité et sécurité étant de la plus haute importance à nos yeux, vous n'avez pas de souci à vous faire quant à la performance de notre produit. U. A. représente vraiment « une seule étape d'approvisionnement »! Votre compte sera géré par les représentants des services à la clientèle et des ventes les mieux formés de l'industrie.

✓ Pour de plus amples informations, composez le (860) 456-7131

Ce programme SAIT-PAK^{MC} vous permet d'obtenir la qualité industrielle des produits abrasifs, emballés pour la vente au détail. Vous pouvez ainsi bénéficier d'un éventail complet de nos produits abrasifs avec un minimum d'investissement pour l'inventaire. Ce qui vous permettra d'avoir un renouvellement des stocks plus rapide, un accroissement du nombre de partenaires du marché et d'excellentes marges bénéficiaires. Si vous désirez obtenir plus de renseignements sur la façon dont United Abrasives peut vous aider à grimper d'un échelon, vous pouvez nous rejoindre au (860) 456-7131.

Feuilles SAIT-PAK^{MC} 9 po x 11 po

Feuilles d'oxyde d'aluminium tout usage

No de pièce	Grade/Grain	Feuilles par emb.	Emballages par unité
10012	Très fin - 220	5	5
10010	Fin - 150	5	5
10008	Moyen - 100	5	5
10006	Grossier - 60	3	5
10015	Assortiment varié : 2 Super fin, 2 Fin, 1 Moyen	5	5

Feuilles de carbure de silicium à l'épreuve de l'eau

10034	Ultra fin - 600	5	5
10032	Super fin - 400	5	5
10031	Extra fin - 320	5	5
10028	Très fin - 220	5	5
10036	Assortiment varié : 2 Super fin, 2 Extra fin, 1 Très fin	5	5

Accessoires SAIT-PAK^{MC}

Bloc de ponçage manuel

No de pièce	Description	Pièces par emballage
16000	Bloc de ponçage manuel	1

Accessoires

Notre « étape unique d'approvisionnement » vous est offerte grâce à la gamme d'accessoires proposée par United Abrasives qui complète les produits disponibles.

Tous les accessoires que nous avons en stock ont été spécifiquement étudiés pour s'assortir à nos produits et procurer la sécurité et le rendement maximum. Vous découvrirez que notre nouvelle gamme d'emballage SAIT-PAK^{MC} pour le marché du bricolage comprend des accessoires adaptés aux produits offerts dans cette gamme. Par contre, si vous avez besoin d'articles qui ne sont pas offerts dans le cadre du programme SAIT-PAK^{MC}, consultez notre liste générale d'accessoires dans cette section. Un grand nombre d'accessoires sont emballés sous vide, afin d'en améliorer l'apparence et de faciliter l'étiquetage.

En parcourant le catalogue, vous trouverez des références à divers accessoires décrits dans cette section. Il importe lorsque vous choisissez un produit de vous assurer si un accessoire spécifique est nécessaire pour utiliser l'abrasif de façon sécuritaire. Dans la plupart des cas où un écrou ou un plateau porte-disque est exigé, cet article est fourni avec le produit. Cependant, si vous désirez des pièces supplémentaires, elles sont disponibles dans cette section. Ainsi, que vous commandiez en grandes ou en petites quantités, des accessoires sont disponibles en quantité suffisante pour satisfaire à vos besoins.



Plateaux porte-disque pour disques de fibre de résine



- Les plateaux porte-disque Spiralcool^{MC}, grâce à leur construction exclusive de caoutchouc, de toile et de fibre offrent plus de solidité et de durabilité
- Les nervures en spirale fournissent des points de contact et favorisent le passage de l'air, ce qui permet aux disques de durer de 30 % à 50 % plus longtemps
- Chaque tampon est fourni avec un écrou comme indiqué
- Pour le tampon d'arbre de 10 mm, précisez l'écrou : No 95044 pour 1,5 ou No 95043 pour 1,25

REMARQUES : Les écrous des tampons peuvent être achetés séparément. Ce plateau porte-disque ne doit pas être employé avec les disques à changement rapide SAIT-LOK^{MC}

Dimen- sion	Arbre	Grade disponible			TR/MIN maximal
		No de pièce			
		Tendre	Med	Dur	
4	Fileté 5/8-11	-	95010	-	12,000
4-1/2	5/8	-	95011	-	11,000
4-1/2	1/2	-	95012	-	11,000
5	5/8	-	95016	-	10,000
7	Fileté 5/8-11	95017	-	-	7,000
7	Fileté 5/8-11	-	95018	95019	8,500
9	Fileté 5/8-11	-	95021	95022	6,500

Clés à ergots



- Clés réglables pour ajuster les écrous centraux
- Compatibles avec tous les écrous centraux

Description	No de pièce
Clés à ergots	95008

Plateaux porte-disque SAIT-LOK^{MC} pour disques de fibre de résine



- Plateaux porte-disque à face lisse pour les disques à fibre SAIT-LOK^{MC}
- Minimisent les temps d'arrêt occasionnés par les changements
- Aucune autre pièce d'assemblage n'est nécessaire
- Chaque tampon est fourni avec un écrou et des rondelles

REMARQUE : Le disque fileté SAIT-LOK^{MC} doit être employé avec plateau porte-disque fileté

Dimension	No de pièce	TR/MIN maximal
*4-1/2 x 5/8-11	95023	18,000
4-1/2 x 5/8-11	95025	18,000
*5 x 5/8-11	95024	18,000
5 x 5/8-11	95026	18,000
7 x 5/8-11	95027	8,600
9 x 5/8-11	95028	7,000

* Profil bas pour pivots courts

Plateau porte-disque Challenger II^{MC}



- Pour une utilisation avec les meules flexibles pour meulage et meulage divers Challenger II (voir page 18)
- L'ensemble comprend un écrou 5/8-11 et un tampon

Description	No de pièce	TR/MIN maximal
Tampon pour 4 1/2 et 5 po Challenger II ^{MC}	95245	13,300/12,200
Tampon pour 7 po Challenger II ^{MC}	95247	8,500

Écrous centraux



- Pour fixer les disques à fibre au plateau porte-disque et à l'outil
- Petit* format pour les diamètres de tampon de 4 po, 4-1/2 po, 5 po
- Grand* format pour les diamètres de tampon de 7 po, 9 po

Dimension	No de pièce
Petit 5/8-11*	95040
Grand 5/8-11*	95041
1/2-13	95042
M10 x 1.25	95043
M10 x 1.5	95044
M14 x 2.0	95045

Meules à tronçonner de type 1



- Pour une utilisation avec les meules à tronçonner à grande vitesse de type 1 seulement (voir page 39)

Dimension	No de pièce
1/4 x 1/4-20	95002
1/4 x 3/8-24	95003
1/4 x 1/2-20	95004

Type 27 Nécessaire de a réutilisable



- Pour une utilisation avec les meules de type 27 sur les affûteuses à broche 5/8-11 de 7 po et 9 po
- Constitue une alternative au moyeu jetable

Description	No de pièce
Nécessaire de raccordement réutilisable	95000

Type 1 et Type 27 Raccordement réutilisable 5/8-11



- Adaptateur 5/8-11 réutilisable pour les meules renforcées de types 1 et 27 avec un axe de 7/8, un diamètre maximal de 5 po et une épaisseur de meule de .045 à 1/8 po disponible

Description	No de pièce
Raccordement réutilisable 5/8-11	95055

Meules à tronçonner de type 1 Douilles de réduction



- Pour une utilisation avec les meules à tronçonner de type 1
- Réduisent la dimension de l'arbre de la meule

Dimension	No de pièce
1-5/8	95030
1-20mm	95031
1-7/8	95032
1-3/4	95033

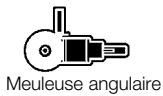
Dimension	No de pièce
7/8-5/8	95034
Diam.-5/8	95035
Diam.-1/2	95036
1/2-3/8	95037

Plateaux porte-disque pour disques autoadhésifs



- Pour une utilisation avec les disques à sabler avec support autoadhésif (voir pages 79 à 81, 84 et 85)
- Tampons à tige 1/4 pour meules à rectifier les matrices
- Tampons filetés pour les ponceuses à double action, les ponceuses orbitales spéciales et les meuleuses/machines à sabler à angle droit

Dimension	No de pièce	TR/MIN maximal
1 x 1/4	95059	30,000
1-1/2 x 1/4	95060	30,000
2 x 1/4	95061	28,000
3 x 1/4	95062	20,000
4 x 1/4	95063	16,000
5 x 1/4	95064	12,000



Dimension	No de pièce	TR/MIN maximal
5 x 5/16-24	95065	10,000
5 x 5/16-24 5 trous	95085	10,000
6 x 5/16-24	95066	10,000
6 x 5/16-24 6 trous	95086	10,000
8 po avec trous de montage	95180	1,500

Dimension	No de pièce	TR/MIN maximal
7 x 5/8-11	95068	4,800
8 x 5/8-11	95067	4,800

Plateaux porte-disque autoagrippants pour disques de papier



- Pour utilisation avec les disques de papier autoagrippants (pages 82 et 83)
- Disponibles en 5/16-24 filetés

Description	No de pièce	TR/MIN maximal
5 x 5/16-24	95047	10,000
5 x 5/16-24 5 trous	95057	10,000
5 x 5/16-24 8 trous	95058	10,000
6 x 5/16-24	95046	10,000
6 x 5/16-24 6 trous	95056	10,000
8 po w/ 5 trous de montage	95185	1,500
8 x 5/8-11	95187	1,500

Mini-ponceuse manuelle



- Pour utilisation manuelle avec les disques autoadhésifs (consultez les pages 79 à 81) ou Sand-Light^{MC} /disques autoagrippants (pages 118, 125)
- Offre une finition plus uniforme lors du ponçage manuel

Dimension	Autoadhésifs	Sand-Light ^{MC}
5 po	95091	95081
6 po	95092	95082

Tampons manuels pour contours



- Pour utilisation manuelle avec les disques autoadhésifs ou autoagrippants (pages 79 à 83)
- Offre une finition plus uniforme lors du ponçage manuel

Dimension	Autoadhésifs	Sand-Light ^{MC}
6 po	95260	95250

Tampons autoagrippants à interface douce



- Pour utilisation avec les tampons autoagrippants de 5 po et 6 po
- Excellent pour la dernière finition puisque le support de mousse permet une coupe plus légère et un plus beau fini
- Le complément parfait des produits autoagrippants 4S/4V (pages. 82 et 83)

Description	No de pièce
Tampon autoagrippants à interface douce de 5 po	95175
Tampon autoagrippants à interface douce de 6 po	95176

Plateaux porte-disque pour disques de conditionnement de surface Sand-Light^{MC}



- Pour utilisation avec les disques autoagrippants Sand-Light^{MC} (pages 118, 125)
- Tampons à tige 1/4 po
- Tampons filetés pour les ponceuses orbitales à double action et aléatoires
- Tampons filetés pour les meuleuses et machines à sabler à angle droit



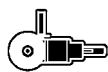
Affûteuse portable

Dimension	No de pièce	TR/MIN maximal
4 x 1/4	95154	6,000
5 x 1/4	95153	6,000



Ponceuse à disque

Dimension	No de pièce	TR/MIN maximal
4 x 5/16-24	95157	10,000
5 x 5/16-24	95155	10,000
6 x 5/16-24	95156	10,000



Meuleuse angulaire

Dimension	No de pièce	TR/MIN maximal
4-1/2 x 5/8-11	95159	4,800
5 x 5/8-11	95160	4,800
6 x 5/8-11	95161	4,800
7 x 5/8-11	95162	4,800
8 x 5/8-11	95163	4,800

Poignées Sand-Light^{MC}



- Pour utilisation manuelle avec les tampons manuels Sand-Light^{MC} 6 x 9 (page 115)
- Offre une finition plus uniforme lors du ponçage manuel

Description	No de pièce
Poignées Sand-Light ^{MC}	95080

Plateaux porte-disque SAIT-LOK^{MC} pour disques laminés et de conditionnement de surface



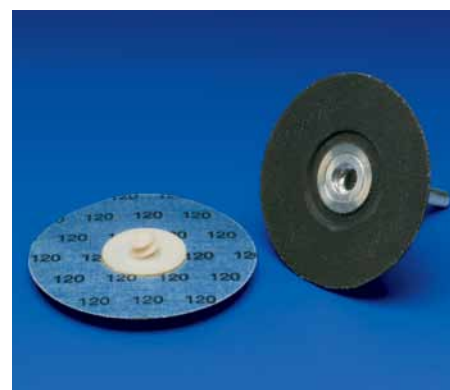
- Pour utilisation avec les disques laminés SAIT-LOK^{MC} (voir les pages 75 à 77) et de conditionnement de surface (voir page 117)
- Changement de disques facile et rapide grâce à la tige centrale filetée du plateau porte-disque
- Maintenant disponible en densité forte pour une coupe agressive
- Tige 1/4 po

Dimension	No de pièce	TR/MIN maximal	Dimension	No de pièce	TR/MIN maximal
1 po Moyen	95165	40,000	1-1/2 po Dur	95266	30,000
1-1/2 po Moyen	95166	25,000	2 po Dur	95267	30,000
2 po Moyen	95167	25,000	3 po Dur	95268*	20,000
3 po Moyen	95168	20,000			



* Plateau porte-disque dur de 3 po Nouveau look

Plateaux porte-disque SAIT-LOK-R^{MC} pour les disques laminés, de conditionnement de surface et de fibre de coton



- Pour utilisation avec les disques laminés SAIT-LOK-R^{MC} (voir pages 75 à 77) et de conditionnement de surface (voir page 117), disques de fibre de coton (voir page 57), disques à lamelles Encore Mini (page 87)
- Le moyeu fileté de nylon du disque assure une mise en place sécuritaire
- Maintenant disponible en densité forte pour une coupe agressive
- Minimise les temps d'arrêt occasionnés par les changements
- Tige 1/4 po

Dimension	No de pièce	TR/MIN maximal	Dimension	No de pièce	TR/MIN maximal
1-1/2 po Moyen	95171	25,000	1-1/2 po Dur	95271	30,000
2 po Moyen	95172	25,000	2 po Dur	95272	30,000
3 po Moyen	95173	20,000	3 po Dur	95273	20,000
4 po Moyen	95280	12,000			

Plateaux porte-disque et écrou pour disques à lamelles Saitlam^{MC}



Ensemble de plateaux porte-disque 6-1/2 po

- Doit être utilisé avec un disque Saitlam^{MC} 6-1/2 po (page 92)
- Comprend un plateau porte-disque, un écrou (5/8-11) et une rondelle

Description	No de pièce	TR/MIN maximal
6-1/2 po Saitlam ^{MC} Plateau porte-disque	95070	6,000

Écrous Saitlam^{MC}

Dimension	Écrou requis	No de pièce
4-1/2po Saitlam ^{MC}	5/8-11	95071
4-1/2po Saitlam ^{MC}	M14 x 2.0	95072
4po Saitlam ^{MC}	M10 x 1.25	95074

Cales de bois



- Pour utilisation avec les tampons de frottement manuels vitrifiés pour plancher (voir page 58)
- Scellés sous pellicule de plastique à raison de 2 par paquet

Description	No de pièce
Cales de bois	95100

Adaptateur pour roues à lamelles Raccords en Métal 1-5/8 po



- Utilisation sur roues à lamelles de 6 po
- Scellés sous pellicule de plastique à raison de 2

Description	No de pièce
Raccords en métal 1-5/8 po	95109

Bâtonnet nettoyant d'abrasif



- Enlève l'encrassement accumulé sur les courroies abrasives
- Augmente la longévité de l'abrasif
- Caoutchouc naturel à 100 %, sûr pour l'environnement
- Dure deux fois plus longtemps que les nettoyeurs conventionnels pour abrasifs et ne laisse aucune trace de résidus gommeux
- Dimension : 1-5/8 po x 1-5/8 po x 8 po

Description	No de pièce
Bâtonnet nettoyant d'abrasif	95083

Adaptateur fileté avec tige 1/4 po pour roues à lamelles



- Pour utilisation sur les roues à lamelles fileté 1/4-20 de United Abrasives
- Facilite un remplacement rapide, donc moins de temps d'arrêt

Description	No de pièce
Adaptateur fileté 1/4 po	95050

Nécessaire d'adaptateur fileté avec tige 1/4 po pour roues à lamelles



- Pour convertir les arbres de 1 po ou 5/8 po à une tige de 1/4 po
- Nécessaire d'adaptateur avec tige 1/4 po

Description	No de pièce
Nécessaire d'adaptateur	95009

Mandrins de rouleaux spiralés



- Pour utilisation avec les rouleaux spiralés droits et coniques des pages 106 et 107

Dimension	No de pièce
1/4 x 1-1/2 x 1/4	95101
1/4 x 1 x 1/4	95102
1/8 x 1-1/2 x 1/4	95103
1/8 x 1 x 1/4	95104
1/8 x 3/4 x 1/4	95105
3/16 x 1-1/2 x 1/4	95106
3/16 x 1 x 1/4	95107
3/32 x 3/4 x 1/8	95108

Cylindres pour bandes spiralées



- Pour utilisation avec les bandes spiralées de la page 105

Dimension	TR/MIN maximal	No de pièce
1/2 x 1/2 x 1/4	30,000	95121
1/2 x 1 x 1/4	15,000	95122
1/2 x 1-1/2 x 1/4	12,000	95123
3/4 x 1 x 1/4	19,000	95126
3/4 x 1-1/2 x 1/4	10,000	95127
1 x 1 x 1/4	18,000	95130
1-1/2 x 1 x 1/4	14,000	95133
1-1/2 x 1-1/2 x 1/4	10,000	95134
2 x 2 x 1/4	6,000	95137
3 x 3 x 1/4	3,000	95140

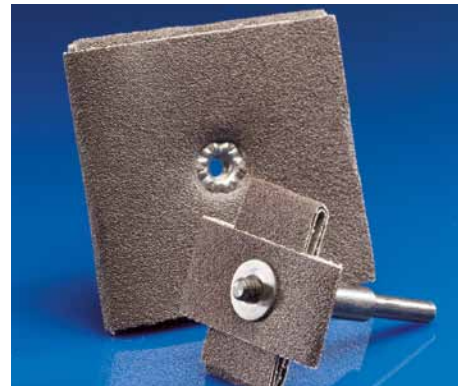
Mandrins pour roues unifiées



- Mandrins réutilisables pour une utilisation avec les roues unifiées
- Emballés individuellement

Description	No de pièce	Pour utilisation avec :
Mandrin en acier unifié de type « vis à filet »	95240	77830
Adaptateur de roue de type 1	95002	Toutes les roues unifiées diamètre 3 po et trou de 1/4 po

Mandrins pour bandes croisées et carrées



- Pour utilisation avec les bandes croisées et carrées de la page 108
- Tige 1/4 po

Dimension	No de pièce
3-48	95095
8-32	95096
1/4-20	95097

Plateaux porte-disque pour banc à limer



Dimension	Autoadhésifs	Autoagrippant
2-3/4 x 16-1/2 po	95190	95195

Disque de ponçage super doux Plateaux porte-disque



- Pour utilisation avec les disques de ponçage (page 126)
- Disponible dans les formats 5 po et 7 po avec filet 5/8-11

Description	TR/MIN maximal	No de pièce
Tampon de mousse super doux de 5 po	3,200	95255
Tampon de mousse super doux de 7 po	3,200	95257

Disques de ponçage, pâtes et ensembles

Bâton brun : Pour le polissage de l'aluminium, du laiton, du cuivre, du bois, du plastique, de l'ébonite et des surfaces peintes.

Aussi appelé rouge de tripoli.

Bâton blanc : Pour le ponçage de l'acier inoxydable, de l'acier au carbone, du nickel, de l'aluminium et du chrome afin de leur donner un lustre plus brillant.

Bâton rouge : Pour le polissage des métaux précieux comme l'or, l'argent, le platine, l'argent sterling et les autres métaux coûteux. Peut être également utilisé pour améliorer l'apparence de matériaux qui ont été polis avec d'autres produits. Le grade le plus fin.

Bâton noir : Pour enlever les contaminants avant la finition. Délogera la rouille, les taches, la calamine et les autres contaminants. Matériau de coupe tranchant pour une coupe extrêmement rapide Aussi appelé bâton d'émeri.



Description	No de pièce
Ensemble de pâtes à polir	41000
1 lb Pâte de polissage, Bâton brun	41024
1 lb Pâte de polissage, Bâton blanc	41022
1 lb Pâte de polissage, Bâton rouge	41020
1 lb Pâte de polissage, Bâton noir	41026

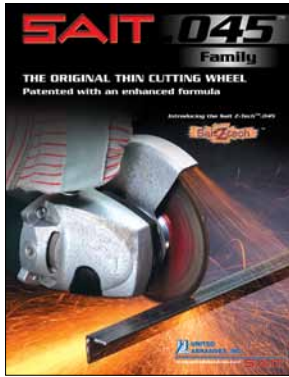
Douilles de réduction pour les roues spiralées et pour les brosses à lamelles non tissées



- Douilles de réduction réutilisables pour utilisation avec les roues spiralées et les brosses à lamelles
- Emballage par paire

Description	No de pièce	Pour utilisation avec :
Dia ext. 1 po à diam. int. 3/8 po	95210	6po de diamètre Roues spiralées
Dia ext. 1 po à diam. int. 1/2 po	95212	6po de diamètre Roues spiralées
Dia ext. 1 po à diam. int. 5/8 po	95214	6po de diamètre Roues spiralées
Dia ext. 1 po à diam. int. 3/4 po	95216	6po de diamètre Roues spiralées
Dia ext. 2 po à diam. int. 1 po	95220	6po de diamètre Brosses à lamelles non tissées
Dia ext. 3 po à diam. int. 1 po	95230	8po de diamètre Roues spiralées et Brosses à lamelles non tissées
Dia ext. 3 po à diam. int. 1-1/4 po	95232	8po Roues spiralées et brosses à lamelles non tissées

MATÉRIEL PROMOTIONNEL



Meules à tronçonner .045
Part no 99045



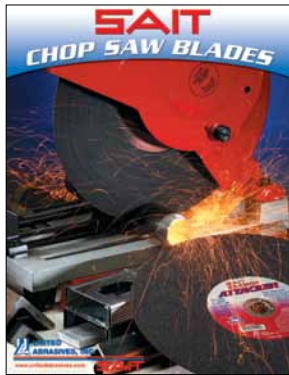
Trois étapes d'abrasion
Part no 99031



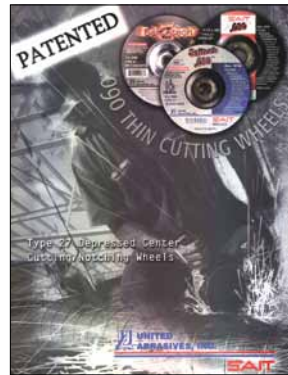
Aperçu de l'entreprise
Part no 99981



Fraises rotatives de carbure
Part no 99220



Lames de scie à tronçonner
Part no 99014



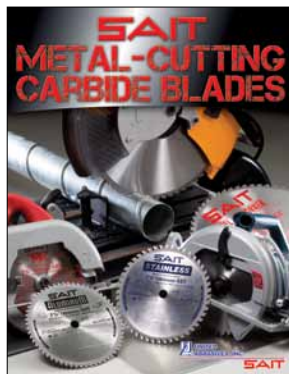
.090 Coupe et encochage
Part no 99990



Disque à lamelles Encore
Part no 99978



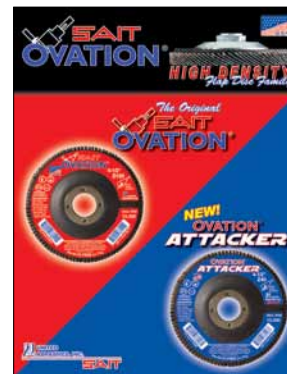
Disques de fibre
Part no 99028



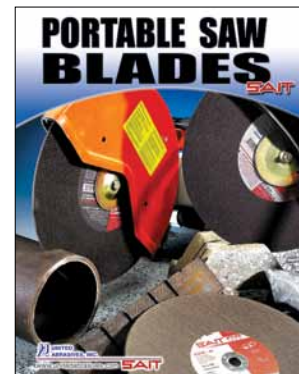
Lames de carbure pour coupe de métal
Part #99982



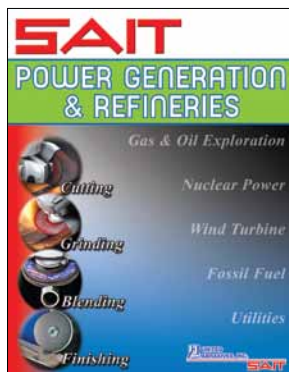
Entretien, réparation, exploitation • Part no 99048



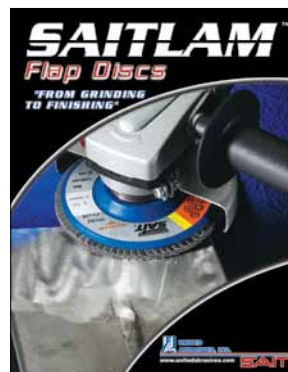
Famille Ovation^{MD}
Part no 99980



Lames pour scie portative
Part no 99040



Production d'énergie électrique et raffineries
Part no 99087



Disques à lamelles Saitlam^{MC}
Part no 99007

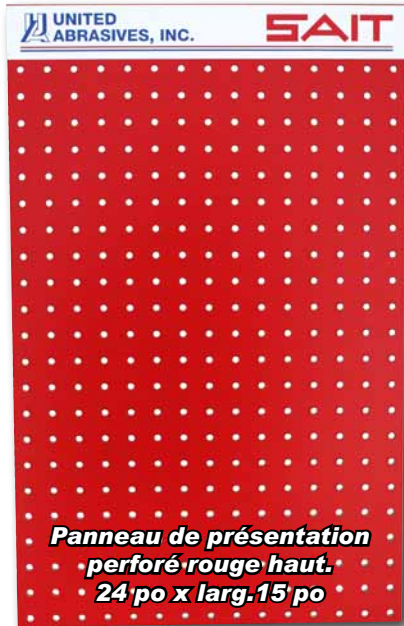


The Ultimate Cut^{MC}
Part no 99979

POINT DE VENTE (PDV) PRÉSENTOIR

99084 – Panneau de présentation perforé rouge

- Quatre supports/intercalaires d'appui brun pâle sont également inclus dans la boîte



* 2 des supports/intercalaires d'appui doivent être insérés dans le panneau perforé actuel ou à lattes derrière ou près du bas du nouveau panneau de présentation perforé rouge afin qu'il soit parallèle au mur.

99157 – Porte-étiquettes d'affichage en plastique (1 ensemble)



2 étiquettes à attacher de 4 po à utiliser avec les étiquettes à coller

* Les étiquettes à attacher de 4 po disposent d'une bande d'indexage qui glisse sur le rail à l'arrière de manière à être suspendu sur le panneau de présentation perforé.

4 étiquettes à attacher de 3 po à utiliser avec les étiquettes de matériau



99095
Étiquettes à coller (1 feuille)



99094 – Étiquettes de matériau (1 feuille)

Référence de commande pour une installation complète de panneau de présentation perforé rouge		
No de pièce	Qté.	Commande
99084	1	_____
99157	1	_____
99156	1	_____
99094	1	_____
99095	1	_____

PIÈCES DIVERSES



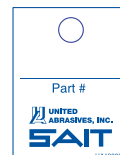
97037 – Panier en treillis métallique
Qté. _____



97036 – Porte-meule de 14 po en fil métallique
Qté. _____



97039 – Carte-étiquette de PDV
Qté. _____
1 par porte-meule et panier en treillis métallique



99080 – Étiquette suspendue de renouvellement
Qté. _____
Commandez en multiples de 50

PRÉSENTOIR DE PDV suite

PRÉSENTOIR DE COMPTOIR

99079 – Présentoir de comptoir

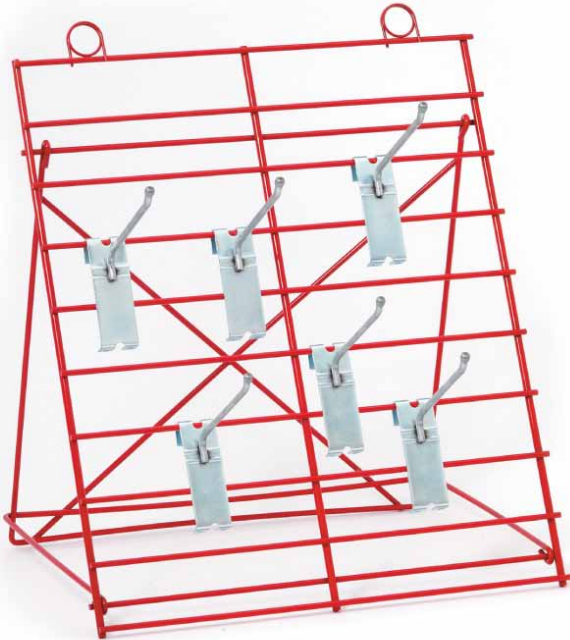
Qté. _____

haut. 17 po x larg. 15,5 po x prof. 11 po

99115 – Crochets de 4 po (emballage de 6)

Qté. _____

Les crochets ne sont pas compris avec les pré-sentoirs



Cartes en-tête rectangulaires - 1 par présentoir de comptoir

(Utilisé UNIQUEMENT avec les présentoirs de comptoir)

Part no	Description	Qté.
99098	En-tête United Abrasives/SAIT	_____
99104	Découpage de béton	_____
99105	Meulage de béton	_____
99106	Disque à lamelles	_____
99107	Découpage de métaux	_____
99108	Meulage de métaux	_____
99109	Meulage de béton/meulage divers	_____
99110	Découpage de l'acier inoxydable	_____
99111	Meulage de l'acier inoxydable	_____
99112	Brosses métalliques	_____
99113	Accessoires	_____
99114	Aluminium	_____
99117	Découpage de métaux /acier inoxydable	_____
99118	Meulage de métaux/ d'acier inoxydable	_____
99122	Meulage divers/ finition d'acier inoxydable/aluminium	_____
99123	Courroies	_____
99155	Disque à lamelles US	_____
99158	Famille .045 po	_____

99155



99158



GRANDE PUBLICITÉ IMPRIMÉE



97018 – Surmontoir et support

Qté. _____

haut. 12 po x larg. 36 po environ

Les semelles se fixent à la partie supérieure de l'envers du présentoir et sont utilisées pour soutenir le surmontoir



99043 – Bannière

Qté. _____

haut. 2 pi x larg. 4 pi avec rondelles

Contactez votre représentant pour en apprendre plus sur la façon de commander.

DOCUMENTS TECHNIQUES ET DE RÉFÉRENCE



ABRASIFS APPLIQUÉS

APERÇU



Qu'est-ce qu'un abrasif appliqué?

Les abrasifs appliqués, comme leur nom l'indique, sont des produits qui comprennent un support tel que le papier, la toile, etc. sur lesquels une fine couche de grains abrasifs est collée. Les abrasifs appliqués se présentent sous diverses formes, par exemple, les feuilles, les disques, les rouleaux, les produits spéciaux ou les courroies.

Composants des abrasifs appliqués

Grains abrasifs

Les abrasifs appliqués sont fabriqués à partir de grains abrasifs dont les types les plus courants sont l'oxyde d'aluminium, le carbure de silicium, le grenat. Les grains abrasifs sont écrasés et classés selon leur taille que l'on appelle des classes grâce à l'utilisation de cribles calibrés. Les tailles varient de 12 (très gros) à 1 200 (très fin). Une fois les grains séparés selon leur taille, ils sont collés sur un support d'après différentes techniques. Voici la description des grains abrasifs les plus courants :

Céramique :

Un matériau synthétique abrasif de haute performance. Très uniforme, structure des grains à haute densité qui est extrêmement durable, à auto-affûtage pour une grande longévité et une coupe plus facile. Excellente pour les matériaux difficiles à meuler.

Oxyde d'aluminium :

Un bloc dur et coupant utilisé dans les opérations de meulage et de finition du métal, du bois et des autres alliages à haute résistance sans risque de fracturation ou de déchirement. Lorsque la capacité de résister à la fracturation devient la principale préoccupation, l'oxyde d'aluminium surpasse toutes les autres sortes de grains abrasifs.

Zirconium :

Un grain synthétique cristallin très fin, très dense qui peut être utilisé pour l'enlèvement énergétique du matériau. Le zirconium est un matériau très dense qui est caractérisé par ses grains autoaffûtants qui offrent une grande durabilité lors d'opérations d'enlèvement de matériau épais.

Carbure de silicium :

Un abrasif synthétique très dur et très tranchant qui convient particulièrement aux matériaux non métalliques tels le béton, le marbre et le verre. Grains très friables de carbure de silicium qui coupent plus rapidement sous une légère pression que tout autre grain utilisé dans les abrasifs appliqués.

Grenat :

Le grenat est fabriqué à partir de grains naturels d'oxyde d'aluminium très coupants, mais très faibles en ce qui a trait à la structure d'agglomérant. Très peu constant comparativement aux matériaux synthétiques. Il est surtout utilisé pour le travail du bois puisque le grenat s'émousse trop rapidement pour le travail des métaux.

Matériaux de support (substrats)

Voici les quatre principaux types de matériaux de support :

Papier

Les papiers techniques spécialisés sont utilisés comme substrats pour les abrasifs appliqués. On les identifie par des lettres selon leur poids et leur flexibilité :

Les poids « A » et « B » sont considérés comme étant légers et hautement flexibles. Les poids « C », « D », « E », « F » font partie des poids moyens à lourds pour plus de résistance et moins de flexibilité.

Toile

Les supports de toile s'avèrent plus durables que les supports de papiers. Les deux types les plus courants de supports de toile sont le coton (par exemple, égyptien) et le polyester. On les identifie selon leur poids et leur flexibilité :

Le poids « F » (J-Flex) est léger et extrêmement flexible. Ce poids léger s'avère parfait pour le nettoyage, la finition et le polissage.

Le poids « J » (Jeans) est extrêmement flexible et convient au nettoyage, à la finition et au polissage des surfaces de contour.

Le poids « X » (Drills) est un poids moyen à lourd pour plus de résistance et de durabilité. Il est peu flexible et parfait pour le meulage, l'ébavurage et la finition.

Le poids « H » (très résistant) est plus lourd que le poids « X ». Il est peu flexible et convient aux gros travaux de meulage et d'ébavurage. Excellente stabilité des bords.

Fibre

Le support de fibre est un matériau vulcanisé très résistant fabriqué à partir de vieux chiffons. Il est employé principalement comme support pour les disques de fibre abrasifs.

Combinaison

Le support combiné est constitué de papier et de toile laminés et il est très robuste et résistant aux chocs. Le support combiné est généralement utilisé pour une vaste gamme de grains et de techniques de montage.

Autres matériaux de support

Il existe aussi une variété d'autres substrats tels la fibre de nylon ou les treillis qui peuvent être enduits pour certaines applications particulières. On peut aussi utiliser un nylon non tissé enduit de grains abrasifs comme substrat pour nettoyer, polir ou poncer.



ABRASIFS APPLIQUÉS

APERÇU

Techniques d'agglomération

Les grains sont emprisonnés sur le matériau de support suite à l'utilisation d'une technique d'agglomération qui comprend un procédé en deux couches. Voici les trois principaux types de techniques d'agglomération utilisés pour les abrasifs appliqués :

Résine sur résine

Liant très robuste qui résiste à la chaleur et à l'humidité. Les liants faits à partir de résine sur résine sont très durables pour l'enlèvement de matériau épais et constituent, de loin, la méthode la plus populaire d'agglomération.

Résine sur colle

Liant résistant à la chaleur. Il est plus agressif que le liant colle sur colle et laisse un fini plus fin que le liant résine sur résine.

Colle sur colle

Un liant qui est moins durable que les liants de résine, mais les liants colle sur colle produisent une finition plus uniforme. Les liants colle sur colle amollissent sous l'effet de la chaleur, ce qui réduit, par le fait même, la durabilité du produit.

Tous les abrasifs appliqués deviennent raides et rigides après le séchage et le nettoyage du liant. Pour obtenir la flexibilité désirée pour l'application, un procédé de flexion mécanique est nécessaire. Ce procédé consiste en un craquage contrôlé du liant dans une ou plusieurs directions pour obtenir la flexibilité désirée.

Couche ouverte par comparaison couche fermée

Ces termes se rapportent à l'espacement entre les grains abrasifs qui sont liés sur le support.

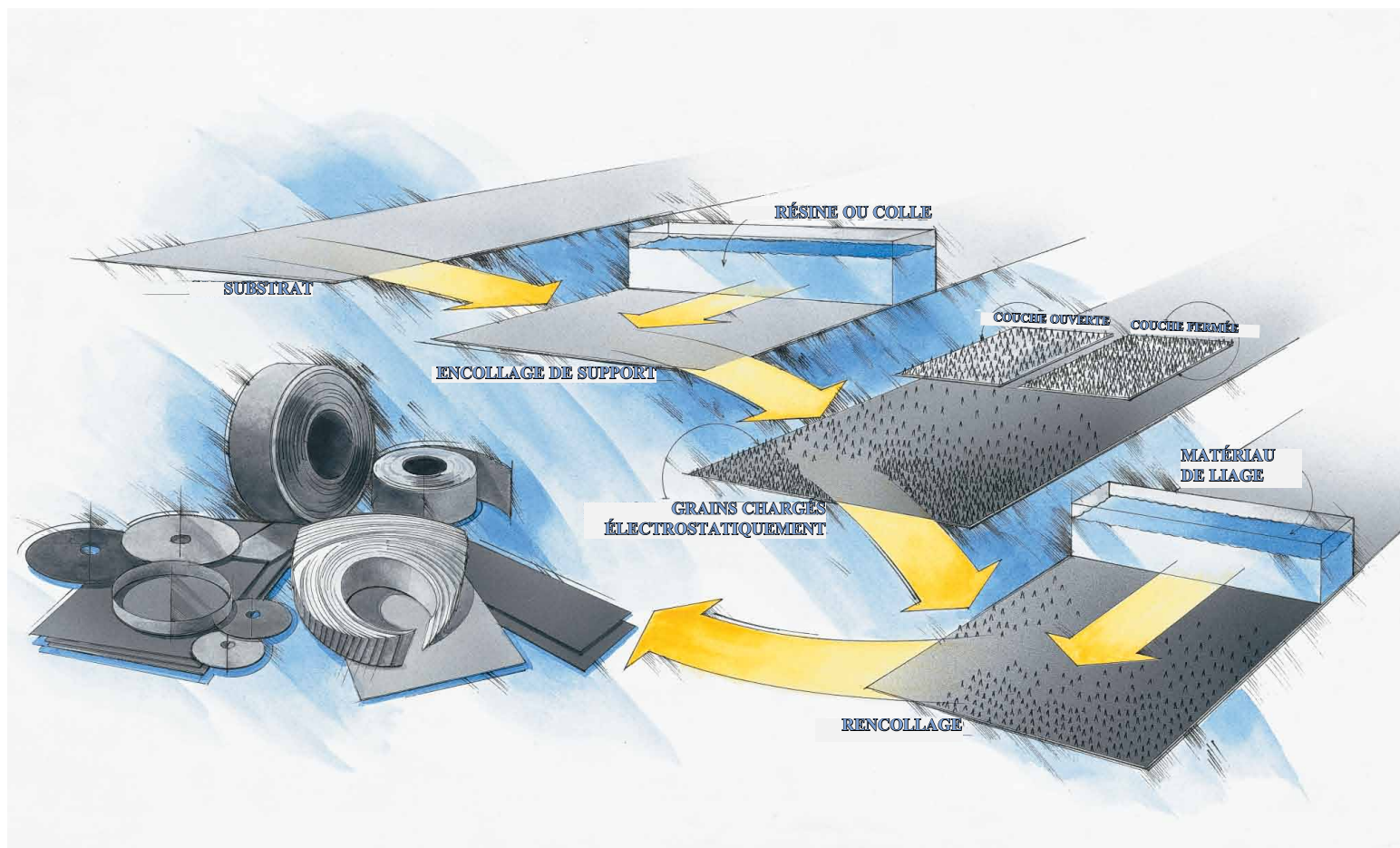
Couche fermée

La couche fermée signifie que les grains abrasifs sont voisins les uns des autres sans aucun espacement entre eux. La majorité des applications profiteront d'un matériau à couche fermée parce qu'il permet un plus grand enlèvement de matériau.

Couche ouverte

La couche ouverte signifie que les grains sont séparés les uns des autres recouvrant une surface d'environ 60 % ou plus. Dans des situations où l'encrassement est probable (matériaux doux, non ferreux, surfaces peintes, bois, etc.), la couche ouverte résistera à l'encrassement et prolongera la durée de vie de l'abrasif.

Fabrication d'abrasifs appliqués



Entreposage et manutention

L'entreposage inadéquat des abrasifs appliqués affectera leur rendement de façon considérable. Tous les types de support sont sensibles aux variations de température et d'humidité lors de l'entreposage :

- Maintenez l'entrepôt à des niveaux constants d'humidité (35 à 50 %) et de température (60 à 80 °F);
- Conservez les abrasifs à une bonne distance des murs et des sols froids ou humides pour qu'ils n'absorbent pas d'humidité;
- Gardez les abrasifs appliqués à bonne distance de toute source de chaleur;
- Gardez les abrasifs dans leur emballage d'origine pour permettre un entreposage et une manipulation plus facile;
- Étalez sur une étagère propre les roues à lamelles qui ont été retirées de leur emballage d'origine, en prenant soin de les orienter la face vers le bas, jamais sur le côté;
- Placez les disques de fibre qui ont été retirés de leur emballage d'origine dans un porte-disque approprié en s'assurant de les maintenir sous pression;
- Entrez les rouleaux en vrac à plat sur les étagères ou sur des palettes, et non sur le côté;
- Enroulez et mettez sur le côté les courroies qui ont été retirées de leur emballage d'origine et déposez-les sur une étagère propre. Elles peuvent aussi être enroulées autour d'un grand cylindre, mais il ne faut pas les accrocher à un clou ou à une cheville (le support se froncerait et l'abrasif se fissurerait);
- Préconditionnez les abrasifs appliqués dans une salle où la température et l'humidité sont contrôlées avant de les employer pour obtenir une efficacité maximale.

Tableau d'application des appliqués

Produit	Structure	Adhésif	Support/poids	Forme								
				Feuilles	Rouleaux	SAIT-Saver	Quick Ship	Courroies Blue Line	Courroie sur mesure	Disques	Disques de fibre	Spécialités
Toile - Courroies												
LA-X	Fermée	Résine sur résine	Toile de poids X			•						
1A-X	Fermée	Résine sur résine	Toile de poids X				•	•				
2A-X	Fermée	Résine sur résine	Toile de poids X				•	•	•			
3A-X	Fermée	Résine sur résine	Toile de poids X					•	•			
AO-X	Ouverte	Résine sur résine	Toile de poids X				•	•	•			
2A-H	Fermée	Résine sur résine	Polyester de poids H					•	•			
C-W	Fermée	Résine sur résine	Toile de poids X				•	•	•			
Z-H	Fermée	Résine sur résine	Polyester de poids H				•	•	•			
3Z-H	Fermée	Résine sur résine	Polyester de poids H					•				
AZ-X	Fermée	Résine sur résine	Support de coton/polyester de poids X						•			
Toile - autre												
Oxyde d'aluminium (AOX)	Ouverte/Fermée	Résine sur résine	J-Flex, J, X cloth	•	•	•	•				•	•
DA-F	Ouverte	Résine sur résine	Toile J-Flex		•							
EA-F	Ouverte	Résine sur résine	Toile J-Flex	•	•							
TA-X	Fermée	Résine sur résine	Toile de poids X									•
2A-X	Fermée	Résine sur résine	Toile de poids X									•
3A-X	Fermée	Résine sur résine	Toile de poids X									•
Zirconium	Fermée	Résine sur résine	Toile X, Polyester H									•
3Z-H	Fermée	Résine sur résine	Polyester H									•
AZ-X	Fermée	Résine sur résine	Support de coton/polyester de poids X				•					
Papier - Autre												
Zirconium (Z-F)	Fermée	Résine sur résine	F								•	
Oxyde d'aluminium (A-E)	Ouverte	Résine sur résine	E								•	
Oxyde d'aluminium (AW-D et AW-C)	Ouverte/Fermée	Résine sur résine	C, D	•							•	
Stéarate d'oxyde d'aluminium (3S)	Ouverte	Résine sur résine	C	•							•	
Stéarate d'oxyde d'aluminium (4S/4V)	Ouverte	Résine sur résine	C	•							•	
Carbure de silicium (CW-C)	Ouverte/Fermée	Résine sur résine	C	•							•	
Carbure de silicium (C-E/C-F)	Fermée	Résine sur résine	E, F								•	
Grenat	Ouverte	Colle sur colle		•								
Fibre												
8S (Céramique)	Fermée	Résine sur résine										•
9S (Céramique)	Fermée avec agents refroidissants	Résine sur résine										•
AO (Oxyde d'aluminium)	Ouverte	Résine sur résine										•
2A (Oxyde d'aluminium)	Fermée	Résine sur résine										•
3A (Oxyde d'aluminium)	Fermée avec agents refroidissants	Résine sur résine										•
Z (Zirconium)	Fermée	Résine sur résine										•
3Z (Zirconium)	Fermée avec agents refroidissants	Résine sur résine										•
C (Carbure de silicium)	Fermée	Résine sur résine										•
Treillis												
Carbure de silicium	S/O	Résine sur résine	Treillis de toile enduit de carbure de silicium	•	•	•	•				•	
Non tissé												
Oxyde d'aluminium/Carbure de silicium	S/O	S/O	Nylon non tissé	•							•	
Pâtes de silicate	S/O	S/O	Nylon non tissé	•								
Disques de ponçage	S/O	S/O	Toile à poncer								•	
Combinaison												
Carbure de silicium	Ouverte/Fermée	Résine sur colle	Papier/tissu		•	•	•				•	

Tableau d'application des appliqués

Humide	Sec	Application
		<ul style="list-style-type: none"> • Usage général, travail des métaux et du bois • Aciers ordinaires et alliés, métaux ferreux et non ferreux, fonte, bois • Aciers ordinaires et alliés, métaux ferreux et non ferreux, fonte, bois • Acier inoxydable et autres matériaux thermosensibles, aluminium • Métaux ferreux, non ferreux (acier, fer, aluminium, cuivre), bois, plastique, fibre de verre • Aciers ordinaires et alliés, métaux ferreux et non ferreux, fonte • Fonte dure, aluminium, verre, céramique, marbre et pierre • Aciers ordinaires et alliés, fonte, aluminium, acier inoxydable • Acier inoxydable et autres matériaux thermosensibles, aluminium • Aciers ordinaires et alliés, fonte, aluminium, acier inoxydable, bois
		<ul style="list-style-type: none"> • Métaux ferreux, non ferreux (acier, fer, aluminium, cuivre), bois, plastique, fibre de verre • Aciers ordinaires et alliés, métaux ferreux et non ferreux, fonte, bois • Aciers ordinaires et alliés, métaux ferreux et non ferreux, fonte, bois • Aciers ordinaires et alliés, métaux ferreux et non ferreux, fonte, bois • Aciers ordinaires et alliés, métaux ferreux et non ferreux, fonte, bois • Acier inoxydable et autres matériaux thermosensibles, aluminium • Aciers ordinaires et alliés, fonte, aluminium, acier inoxydable • Acier inoxydable et autres matériaux thermosensibles, aluminium • Planchers de bois
		<ul style="list-style-type: none"> • Métaux ferreux, métaux non ferreux, bois, plastique, fibre de verre, produits d'étanchéité et de remplissage, peinture, mastic à carrosserie • Métaux ferreux, métaux non ferreux, bois, plastique, fibre de verre, produits d'étanchéité et de remplissage, peinture, mastic à carrosserie • Métaux ferreux, non ferreux, bois, plastique, fibre de verre, produits d'étanchéité et de remplissage, peinture • Scellant automobile, mastic à carrosserie, peinture, fibre de verre, aluminium • Scellant automobile, mastic à carrosserie, peinture, fibre de verre, aluminium • Mastic à carrosserie, peinture, fibre de verre, verre, bois, vernis, plastique, céramique, marbre, métaux ferreux et non ferreux • Marbre, granite, surface dure, céramique, verre, fibre de verre • Bois tendres
		<ul style="list-style-type: none"> • Aciers à haute résistance, titane, aluminium, métaux ferreux et non ferreux • Acier inoxydable, aciers à haute résistance, titane, aluminium, métaux ferreux et non ferreux • Métaux ferreux et non ferreux, bois, fibre de verre • Métaux ferreux et non ferreux, bois, fibre de verre • Acier inoxydable, aciers à haute résistance, titane, aluminium, métaux ferreux et non ferreux • Métaux ferreux et non ferreux, acier inoxydable, aciers à haute résistance • Acier inoxydable, aciers à haute résistance, titane, aluminium, métaux ferreux et non ferreux • Verre, marbre, céramique, métaux ferreux et non ferreux
		<ul style="list-style-type: none"> • Fibre de verre, mastic à carrosserie, peinture, ciment, céramique, marbre, bois, vernis, métaux ferreux et non ferreux
		<ul style="list-style-type: none"> • Métaux ferreux et non ferreux, acier inoxydable, aluminium, bois, tuile, dérouillant et décapant, nettoyage de soudures • Métaux ferreux et non ferreux, peinture, vernis, céramique, fibre de verre, plastique, formica • Lustrage de l'acier inoxydable, de l'acier au carbone, de l'aluminium, des métaux non ferreux
		<ul style="list-style-type: none"> • Planchers de bois

Description de matériau de support

Support Flexibilité

Toile

F	Le plus léger et le plus flexible
J	Très flexible
X	Poids moyen à lourd Faible flexibilité
H	Poids plus lourd que « X » Faible flexibilité

Papier

A	Le plus léger et le plus flexible
B	Poids plus lourd et moins flexible que le poids « A »
C	Poids moyen, flexibilité moyenne
D	Poids plus lourd et moins flexible que le poids « C »
E	Robuste, faible flexibilité
F	Robuste, très faible flexibilité

Anatomie d'une meule

Qu'est-ce qu'un abrasif aggloméré?

Un abrasif aggloméré à la résine est un outil de meulage ou de tronçonnage composé de grains abrasifs liés étroitement entre eux par un agent d'agglomération et renforcé habituellement d'un matériau tissé. Le domaine des abrasifs agglomérés comprend les meules pour le meulage et le tronçonnage, ainsi que les « pierres » dans une variété de formes et de dimensions.

3 Composants principaux des abrasifs liés à la résine

① Grains abrasifs

Les grains abrasifs sont des particules de composés abrasifs artificiels. Bien que certains fabricants utilisent des grains recyclés, United Abrasives n'utilise que des grains vierges de haute qualité répondant à nos spécifications. La structure chimique des grains détermine les propriétés physiques de ceux-ci (soit la forme, le tranchant, la dureté, la friabilité). Les types les plus courants utilisés pour préparer les abrasifs agglomérés sont :

- **A - Oxyde d'aluminium**

Un abrasif en forme de bloc tenace utilisé pour la coupe des métaux et des autres matériaux de résistance à haute tension sans fracturation excessive.

- **C - Carbure de silicium**

Un abrasif très dur et très aiguisé convenant particulièrement aux matériaux non métalliques, tel le béton.

- **Z - Alumine de zirconium** (auss appelé zirconium)

Un grain cristallin très fin, très dense utilisé pour retirer les charges encroûtées.

- **SG - Grains abrasifs de céramique 3M**

Un oxyde d'aluminium de matière céramique brevetée, en exclusivité, deux à trois fois plus dur que l'oxyde d'aluminium courant.

② Agent agglomérant

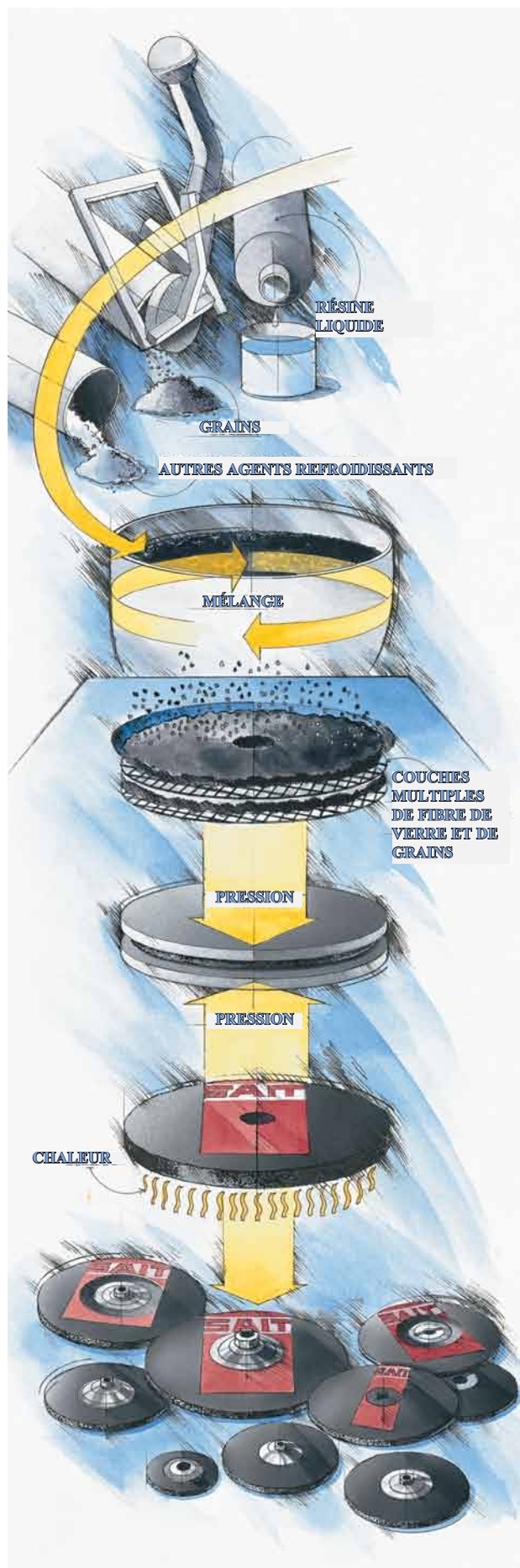
L'agent agglomérant maintenant les particules ensemble détermine la résistance de la meule. United Abrasives utilise un agglomérant résinoïde formulé pour répondre aux spécifications de chaque produit.

③ Renforcement

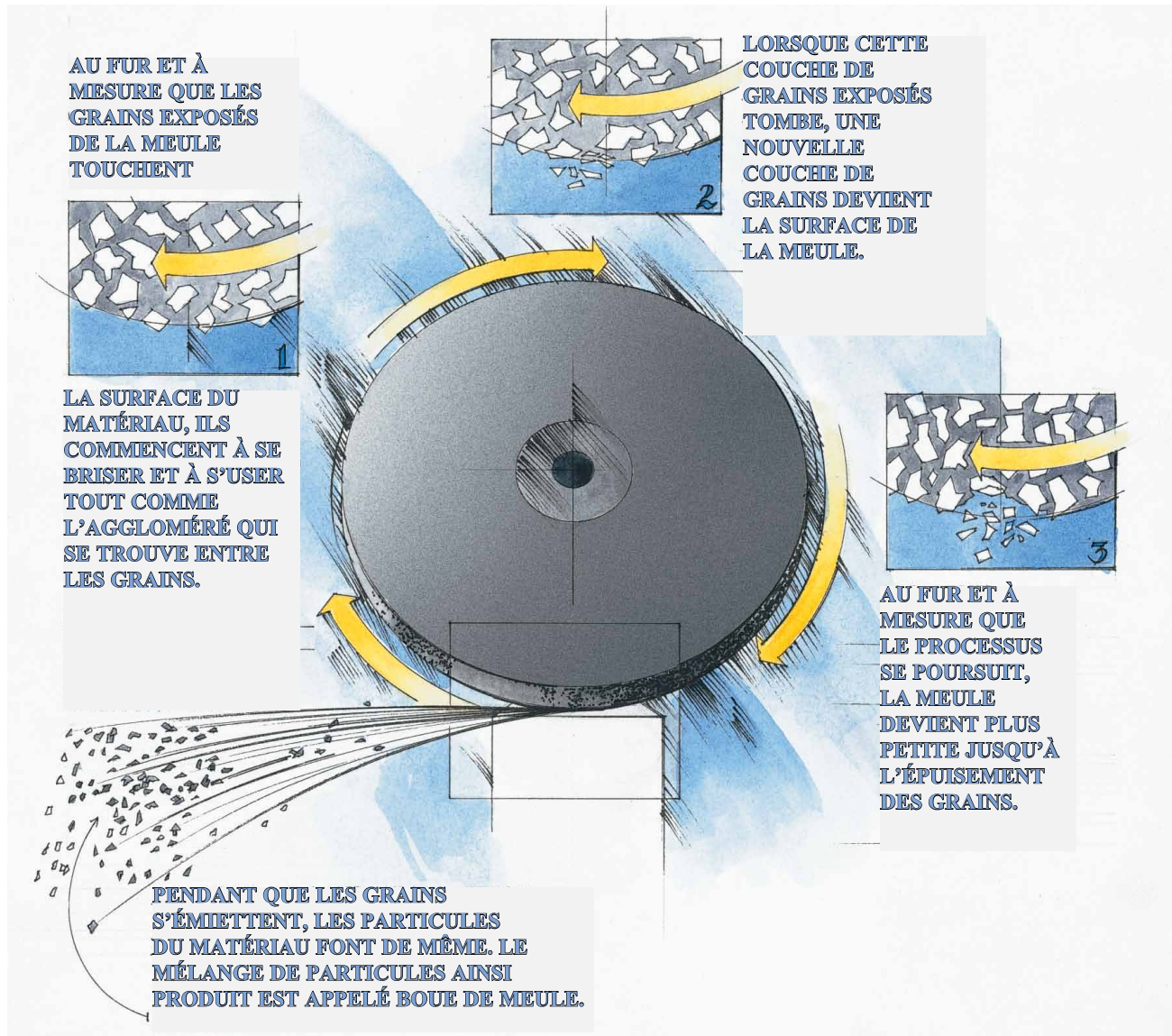
Le matériau pour renforcement offre la résistance supplémentaire pour tourner à des tr/min maximum et supporter la pression latérale exercée lors de l'utilisation. United Abrasives utilise des couches multiples de longs brins de fibre de verre tissés pour former un renforcement particulièrement résistant selon l'application.

Agencement des 3 composants

Durant le processus de fabrication, ces trois composants sont associés pour former une meule. Les grains et les agents agglomérants sont mesurés, combinés et pressés dans une presse hydraulique automatisée. Les étiquettes d'United Abrasives sont aussi incorporées dans le processus de fabrication et restent ainsi intactes durant la durée de vie de la meule.

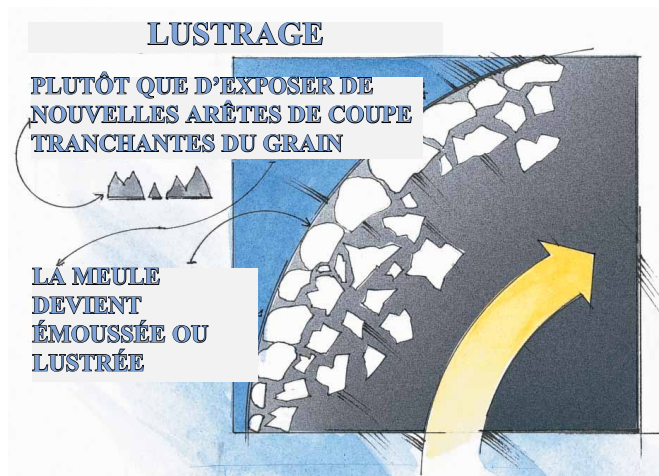


Comment fonctionne une meule



Situations fréquentes lors des travaux de meulage et de coupe

Lors du meulage ou du tronçonnage, ou les deux, certaines situations tels le lustrage ou l'encrassement peuvent apparaître. Voici une description de ces situations ainsi que les solutions possibles.



Solutions pour le lustrage

- Décrasser la meule à titre de mesure temporaire
- Utiliser une meule à agglomérant plus doux et/ou à grains plus gros



Solutions pour l'encrassement

- Décrasser la meule à titre de mesure temporaire
- Utiliser la bonne meule pour l'application

Abrasifs agglomérés à la résine

Système de marquage courant ANSI

Le tableau suivant est un exemple du système de marquage courant ANSI pour identifier les meules et autres abrasifs agglomérés.

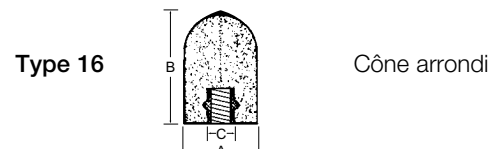
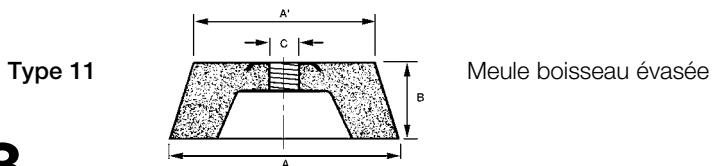
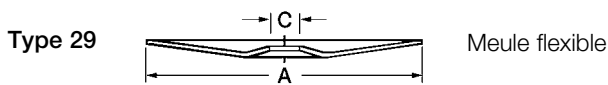
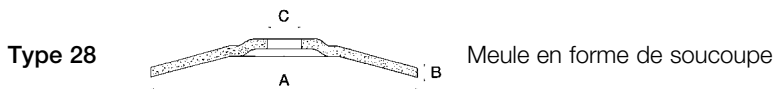
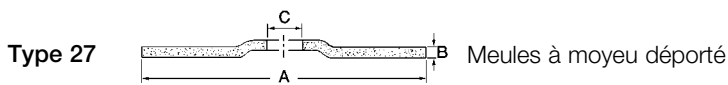
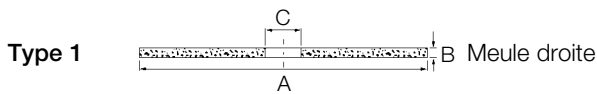
A	24				R			BF		
Grains principaux utilisés pour fabriquer la meule A = Oxyde d'aluminium C = Carbure de silicium Z = Alumine de zirconium SG = Gel ensemencé	Dimension des grains abrasifs				Dureté de la liaison			Type d'aggloméré utilisé B Résinoïdes BF Renforcé par résinoïdes E Gomme-laque O Oxychlorure R Caoutchouc RF Renforcé de caoutchouc S Silicate V Vitriifié		
	Grossier	Moyen	Fin	Très fin	Tendre	Moyen	Dur			
	8	30	70	220	←-----→					
	10	36	80	240	A	N	R		T	Z
	12	46	90	280						
	14	54	100	320						
	16	60	120	400						
	20		150	500						
24		180	600							

Configurations de meules

Les meules à abrasifs agglomérés ont différentes configurations selon la nature de la tâche à accomplir et selon l'outil avec lequel elles seront utilisées et le résultat final souhaité. Voici les différentes configurations possibles de meules :

Les configurations de meules illustrées se retrouvent dans ce catalogue. Les indications A, B et C représentent la taille de la meule.

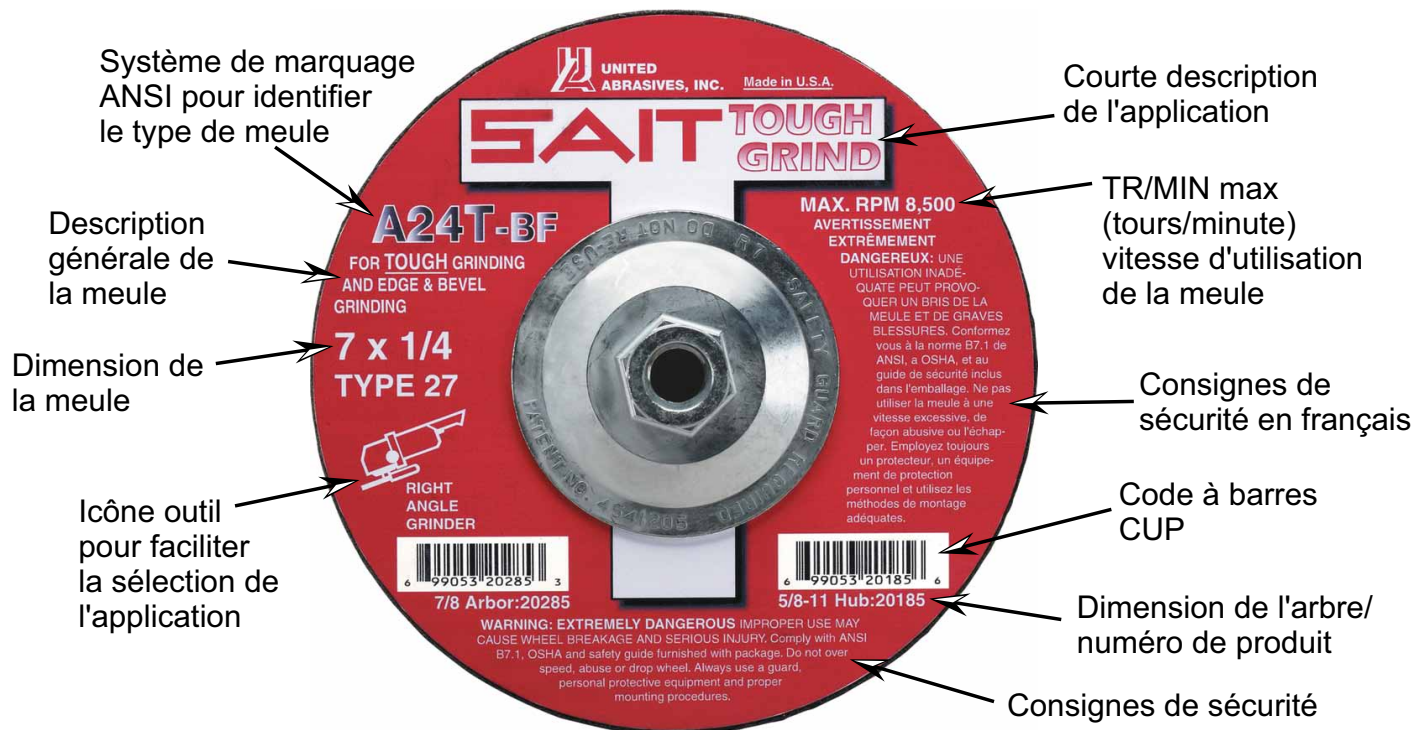
A = le diamètre de la meule
 B = la largeur ou l'épaisseur de la meule
 C = le diamètre intérieur de la meule



Abrasifs agglomérés à la résine

Exemple d'étiquette de meule

Voici un exemple d'une étiquette que l'on peut retrouver sur les meules United Abrasives. Nous croyons qu'il est important d'inclure autant de renseignements que possible sur nos étiquettes afin que l'utilisateur puisse y trouver les renseignements pertinents nécessaires pour l'emploi de la meule. Chacune de nos étiquettes est cuite sur la meule durant le processus de fabrication de sorte que l'étiquette reste en place pendant la durée de vie de la meule.



Codage par couleur de l'étiquette de la meule :

MÉTAL

INOXYDABLE

ALUMINIUM

BÉTON

Entreposage et manutention

Toutes les meules abrasives peuvent se casser. Par conséquent, il faut faire attention quand on les manipule et les entrepose pour empêcher qu'elles ne soient endommagées. Les règles suivantes, basées sur l'expérience, doivent être observées :

- Manipulez les meules avec soin pour éviter de les faire tomber ou de les heurter;
- Évitez de faire rouler les meules (comme des cerceaux);
- Utilisez des chariots ou autres véhicules appropriés pour assurer le support et la protection nécessaires lors du transport de toutes les meules qui ne peuvent être portées à la main;
- Des étagères, coffres, tiroirs ou caisses doivent être prévus pour entreposer les divers types de meules utilisées;
- Les meules abrasives doivent être entreposées dans un endroit sec qui n'est pas soumis à des changements extrêmes de température puisque certains liants peuvent être affectés par des variations excessives d'humidité et de température;
- Les étagères doivent être situées aussi près que possible de l'emplacement du meulage, mais jamais où il y a un risque qu'elles puissent être endommagées par le passage de chariots, le maniement d'appareils de levage ou les vibrations excessives.

Système exclusif à moyeu Super-Lock^{MC}

Le système Super-Lock^{MC} combine un système d'interverrouillage mécanique à clavette transversale avec un système de liage unique en deux parties de manière à offrir un rendement supérieur. D'autres fabricants utilisent des moyeux à deux parties d'adhésif époxy qui peuvent souvent flancher à cause d'une mauvaise préparation des surfaces, de conditions de cuisson inadéquates, d'un mauvais rapport de catalyseur et d'époxy ou de la quantité d'adhésif époxy appliquée.

Unique dans l'industrie

Le système Super-Lock^{MC} d'United Abrasives est notre système exclusif, sans défaillance et jetable que l'on utilise sur les meules à affûter et à couper de types 27 et 28 où l'on privilégie un moyeu rigide.

Rendement inégalable

Le couple de rotation des meules peut varier selon le matériau à retirer et la pression appliquée. Les liaisons chimiques des autres fabricants peuvent flancher, mais le moyeu Super-Lock^{MC} assure la stabilité du moyeu à la meule.

Millions vendus - Aucune défaillance

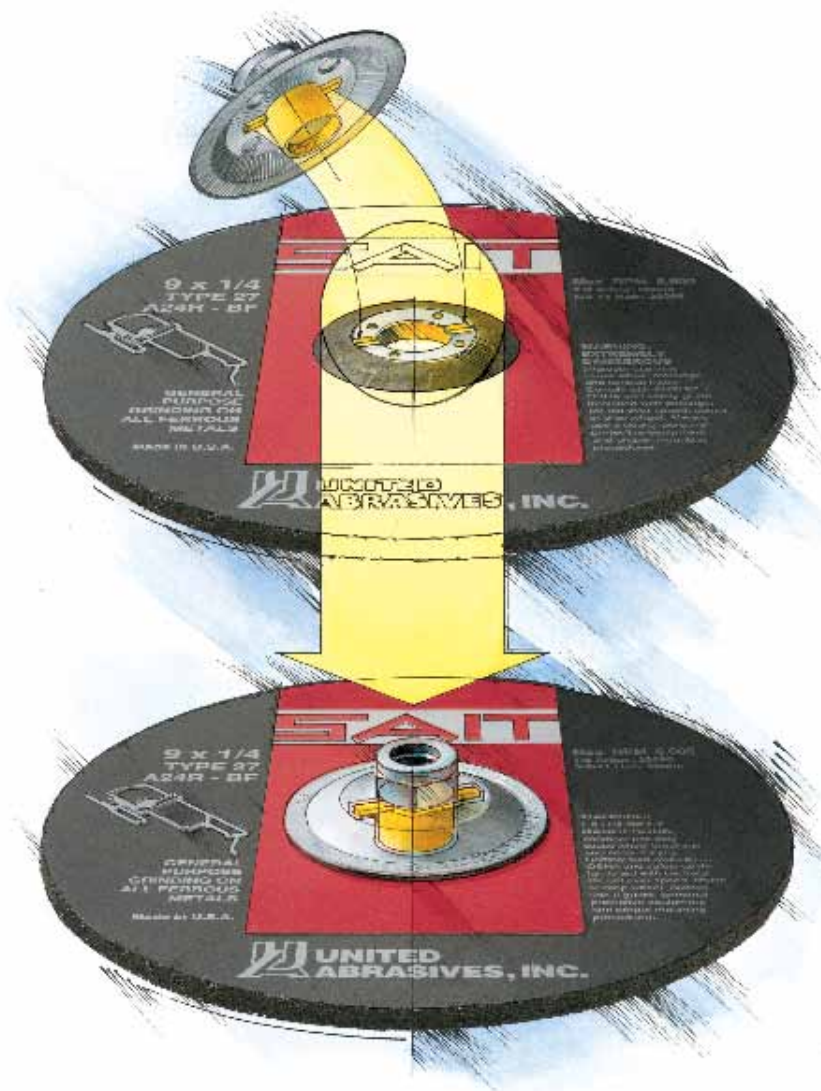
Depuis 1983, United Abrasives a fabriqué et vendu des millions de meules à moyeu déporté Super-Lock^{MC}. On n'a rapporté aucune défaillance de moyeu.

Patented

Le système de moyeu Super-Lock^{MC} est tellement sûr et unique qu'il est protégé par un brevet des États-Unis No 4 541 205. United Abrasives est le seul fabricant à utiliser ce système de moyeu breveté exceptionnel.

À utiliser avec les meules de types 27 et 28

Le système à moyeu Super-Lock^{MC} est disponible pour toutes les meules à moyeu déporté 4 1/2 po, 5 po, 7 po et 9 po de types 27 et 28. Le moyeu Super-Lock^{MC} n'est pas offert pour meules Turbo 4 1/2 po, 5 1/8 po et .090.



Recherchez ce dessin dans le catalogue. Il indique que les meules sont disponibles avec un moyeu Super-Lock^{MC}



Guide de sécurité

Important :

Les renseignements suivants relatifs à la sécurité doivent être utilisés uniquement comme guide. Tous les produits présentés dans ce catalogue doivent être utilisés conformément aux règlements de sécurité établis par l'OSHA et par les directives du Code de sécurité B7.1 de l'Institut national américain de la sécurité, du Code de sécurité B-173-5 de l'Association canadienne de normalisation ainsi que par l'Association américaine des fabricants de brosses (AMBA) concernant : la vitesse, les mesures de protection, les brides, les méthodes de montage, les règlements généraux d'exploitation, la manutention, l'entreposage et l'inspection de l'état général des machines.

Les renseignements de la colonne de droite servent de lignes directrices pour l'utilisateur de meules, que ce soit pour une grande société ou pour l'atelier personnel. Ces indications partent du principe que le meulage/tronçonnage est une opération sans danger si quelques règles fondamentales sont respectées. Ces règles sont basées sur les renseignements contenus dans les Exigences de sécurité B7.1 de l'Institut national de normalisation : « Emploi, entretien et protection des meules ». Observez-les.



Avertissement :

Il faut éviter de respirer les poussières produites par les opérations de meulage et de coupe. L'exposition à la poussière peut causer des maladies respiratoires et irriter la peau et les yeux. Dans la plupart des cas, l'exposition aux poussières ou aux vapeurs des matériaux de base qui sont meulés ou peints, ou bien les revêtements qui leur sont appliqués représentent un danger encore plus grand. Il convient d'utiliser des appareils respiratoires approuvés par le NIOSH ou le MSHA, des lunettes de sécurité, ou un masque de protection du visage, des gants et des vêtements protecteurs. Il faut aussi prévoir une ventilation suffisante pour éliminer la poussière et la maintenir au-dessous du niveau d'exposition admissible pour la poussière nuisible, conformément aux classifications établies par l'OSHA. Veuillez consulter la fiche signalétique pour de plus amples renseignements.

Tous les opérateurs doivent lire et comprendre complètement les renseignements concernant la sécurité.

Suivez les consignes de sécurité :

Vous devez vous conformer à toutes les consignes de sécurité et aux instructions à l'intention des opérateurs, ainsi qu'à toutes les pratiques courantes de sécurité qui réduisent la probabilité de blessures.

Faites fonctionner les meules aux vitesses recommandées :

Il est impératif que les meules abrasives soient mises en service aux vitesses recommandées et sûres pour la sécurité. Pour des raisons de sécurité, aucune meule ne doit être mise en service à une vitesse supérieure à celle indiquée sur le disque de compression ou sur la meule.

- Manipulez et entreposez toujours les meules avec soin.
- Inspectez visuellement toutes les meules avant de les installer afin de détecter tout dommage possible.
- Assurez-vous que la vitesse de fonctionnement de la machine ne dépasse pas la vitesse indiquée sur la meule, sur son disque de compression ou sur son emballage.
- Vérifiez les brides de montage afin qu'elles aient des dimensions équivalentes, qu'elles soient dégagées comme nécessaire et qu'elles correspondent au diamètre adéquat.
- Installez les disques de compression de montage comme l'exigent les normes ANSI.
- Assurez-vous que le support de pièce est correctement ajusté sur les meules d'établi, à piédestal ou à support fixé au plancher.
- Utilisez toujours l'appareil protecteur qui recouvre au moins une moitié (1/2) de la meule.
- Laissez les meules nouvellement montées tourner à la vitesse de fonctionnement, l'appareil protecteur étant en place, pendant au moins une minute avant de meuler.
- Portez toujours des lunettes de sécurité ou un certain type de protection approuvé pour les yeux quand vous meulez ou coupez.
- Arrêtez le liquide de refroidissement avant d'immobiliser la meule pour éviter de créer un état de déséquilibre.
- Faites preuve de jugement en matière de sécurité et soyez prudent.
- Observez les lois et règlements fédéraux, provinciaux et locaux.
- N'utilisez pas une meule qui est tombée ou qui paraît avoir fait l'objet d'un emploi abusif.
- Ne forcez pas une meule sur la machinerie. Ne modifiez pas non plus la dimension du trou de montage. Si la meule ne convient pas à la machine, prenez-en une qui fera mieux l'affaire.
- Ne dépassez jamais la vitesse de fonctionnement maximale établie pour la meule.
- N'utilisez pas de brides de montage sur lesquelles les surfaces de portée ne sont pas propres, plates et unies.
- Ne serrez pas l'écrou de montage excessivement.
- Ne meulez pas sur le côté des meules classiques, droites ou de type 1.
- N'utilisez pas une meule sur une machine qui n'a pas été convenablement conçue pour l'application spécifique de la meule.
- Ne démarrez pas la machine tant que l'appareil protecteur n'a pas été mis en place de manière correcte et sûre.
- Ne coincez pas la pièce dans la meule.
- Ne vous tenez jamais directement en face d'une meule à rectifier/tronçonner quand une machine fonctionne.
- Ne meulez ni ne coupez de matériau pour lequel la meule n'a pas été conçue.

Une brochure dans laquelle figurent les choses à faire et à ne pas faire ainsi que d'autres renseignements concernant la sécurité est fournie dans chaque boîte de meules.

Tableau d'application des agglomérés

	Métaux ferreux *																
	Fer comière	Barres	Tuyaux ductiles et en fonte	Acier au carbone	Fer profilé	Supports	Barres d'armature robustes	Métaux à haute résistance	Tuyaux de fer	Poutres en I / acier à rail	Métaux de faible épaisseur	Poteaux métalliques	Tubes métalliques	Acier inoxydable	Acier	Barres d'armature minces	Soudures
Meules de type 27																	
A24N	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•		•
A24R	•	•		•	•	•	•		•	•					•		•
A24T	•	•			•				•		•				•		•
C24N			•														
Meules spéciales de type 27																	
A46N																	
A24 Turbo	•	•			•				•		•				•		•
Sait Z-tech ^{MC}	•	•		•	•	•	•	•	•	•				•	•		•
Saitech Ultimate Performance ^{MC}								•						•	•		•
Saitech Attacker ^{MD}			•					•						•	•		•
Ne contamine pas l'acier inoxydable																	
Meules de type 28																	
A24N	•	•	•	•	•			•	•	•				•	•		•
A24R	•	•		•	•	•	•		•	•					•	•	•
C24N			•														
Saitech Ultimate Performance ^{MC}			•					•						•	•		•
Meules flexibles de type 29																	
Challenger I ^{MC} / Challenger 3	•	•			•	•		•	•	•	•		•	•	•		•
Meules à tronçonner spéciales et pour le meulage superficiel de type 27																	
Pipeline/Turbo	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Sait Z-tech ^{MC} pour pipeline	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Saitech ^{MC} pour pipeline (S Pipe)	•	•		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Meules à tronçonner de type 27																	
A24R	•	•		•	•	•	•		•	•				•	•		•
.090	•	•		•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•		•
C24R			•														
Meules à tronçonner spéciales de type 27																	
Sait Z-tech ^{MC}	•	•		•	•	•	•	•	•	•				•	•		•
.045 Aluminium																	
Saitech UP ^{MC} / Saitech ^{MC} .045, Z-tech ^{MC} .045 / The Ultimate Cut ^{MC} .045				•	•			•	•	•				•	•		•
Ne contamine pas l'acier inoxydable																	
Lames de scie à tronçonner de type 1																	
EZ-Chop Attacker ^{MD} / Z-tech ^{MC}	•	•			•		•		•		•	•			•	•	•
EZ-Chop ^{MD} / Stud King ^{MD}											•	•			•	•	•
Saitech Steel Worker ^{MD}				•			•						•	•		•	•
Iron Worker ^{MC}	•	•			•		•		•						•	•	•
Métaux non-ferreux (alum.)																	
Meules à tronçonner à grande vitesse de type 1 pour scies portatives																	
A24R	•	•		•	•	•	•		•	•				•	•		•
SAIT-Pro	•	•		•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
A60S				•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Saitech ^{MC} .045 / Z-tech ^{MC} .045 / The Ultimate Cut ^{MC} .045				•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
C24R / XFC			•														
Meules à tronçonner à grande vitesse de type 1																	
Brute ^{MC}						•					•	•	•				
Hobo ^{MD}	•	•			•		•		•	•							
Ductile ^{MC}			•							•							
Big M.A.C. ^{MC}																	
Meules à tronçonner de type 1 pour scies de rue																	
C16																	
C24R																	
Street Walker ^{MC}																	
Street Runner ^{MC}																	
Meules de type 1 pour scies à tronçonner stationnaires																	
A24N	•	•	•	•	•		•	•	•	•				•	•		•
A24R	•	•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•
A36R		•			•		•	•						•	•		•
C24R																	
Lames de carbure pour coupe de métal																	
Meules à tronçonner à grande vitesse minces de type 1																	
A24R	•	•				•			•		•	•	•				•
A36T	•	•				•					•	•	•				•
A60T						•					•	•	•				•
Saitech Ultimate Performance ^{MC}				•				•						•	•		•
Meule boisseau de type 11																	
A16						•			•					•	•		•
Z16						•			•					•	•		•
C16			•														
CA16				•		•											
Cônes et tampons de type 16, 17, 18																	
Meules sur tige liées à la résine																	

Tableau d'application des agglomérés

Métaux non ferreux *				Pierre *						Autre *			Page dans le catalogue		
Aluminium	Laiton	Bronze	Cuivre	Asphalte	Brique	Céramique	Béton	Granite	Béton frais	Marbre	Maçonnerie	Fibre de verre		Plastique	Bois
															8
															8
															8
															14
															11
															9
															10
															13
															13
															12
															15
															15
															17
															16
															18
															24
															25
															25
															35
															32-33
															37
															35
															28
															29, 36
															37
															42-43
															42-43
															43
															43
															44
															44
															30
															31
															46
															45
															45
															45
															46
															47
															47
															47
															47
															48
															48
															48
															49
															51, 52
															38-39
															38-39
															38-39
															38-39
															20
															20
															21
															21
															19
															22

* Indique les usages les plus courants

Comment utiliser ce tableau

Ce tableau sert de référence pour trouver la meule correspondante à une application. Ces étapes vous aideront à utiliser ce tableau afin de choisir la meule qui convient le mieux à vos besoins.

ÉTAPES DE SÉLECTION D'UNE MEULE

1. Choisissez le matériau utilisé selon les choix indiqués dans la partie supérieure du tableau.
2. Déterminez ce que vous ferez avec le matériau?
 - Coupez-vous?
 - Meulez-vous?
 - Coupez-vous et meulez-vous?
 - Faites-vous de la finition?
3. Quels outils avez-vous sous la main?
4. Après avoir suivi ces étapes, choisissez la meule convenant le mieux à vos besoins et reportez-vous à la page où vous trouverez les caractéristiques de ce produit.

Index par description de produits

Description de produit	Page
Meules à tronçonner à grande vitesse et minces .045, et .090.....	28-34
Accessoires.....	140-146
Pinceaux à acide.....	134
Courroies	
• à courroie portée.....	64, 67
• sur établi.....	65-67
• sur mesure.....	68
• Sablage de plancher.....	109
• Portatif.....	64-66
• Conditionnement de surface.....	116
Meules d'établi.....	59
Tableau d'application des abrasifs agglomérés.....	160-161
Brosses pour meules d'établi.....	129, 135
Brosses pour petites rectifieuses.....	133, 135
Disque de ponçage/pâtes.....	126, 146
Fraises rotatives de carbure/Boîte de rangement en bois.....	136-137
Rouleaux spiralés.....	106-107
Challenger II ^{MC} et Challenger 3.....	18
Lames de scie à tronçonner.....	41-43
Tableau d'application des abrasifs appliqués.....	162-163
Cônes et tampons.....	19
Roues spiralées.....	124
Meules de fibre de coton/sur tige.....	56-57
Disques laminés de fibre de coton/Meules à tronçonner.....	57
Bandes croisées.....	108
Brosses coupes.....	129-130
Meules en cuvette.....	20-21
Meules à tronçonner	
• .045 Type 27/Type 1.....	28-31
• .090 Type 27/Type 1.....	32-34
• 1/8 inch Type 27.....	24-25, 37
• 3/32 inch Type 27.....	35-36
• à tronçonner à grande vitesse et mince de type 1.....	30-31, 38-39
Meules diamantées.....	54-55
Brosses en bout.....	133, 135
Disques de fibre.....	69-74
Brosses à lamelles, non tissé.....	114, 120
Disque à lamelles	
• Encore et Encore Mini.....	87
• Ovation ^{MD} /Ovation ^{MD} Attacker ^{MD}	88-89
• Support de plastique Saitlam ^{MC}	90-91
• Disque à lamelles Sand-Light ^{MC}	91
• Saitlam ^{MC} Support de plastique.....	92
Brosses à lamelles	
• Appliqués.....	93-94
• Intercalaires.....	114, 121
Sablage de plancher	
• Appliqués.....	109-111
• Non tissé.....	112-113
Meules	
• 1/4 pouce Type 27.....	8-14
• 1/4 pouce Type 28.....	15-17

Index par description de produits

Description de produit	Page
Ponces de plancher et de frottement manuel	58
Tampons manuels, 6x9	114-115
Disques autoagrippants.....	82-83
Comment utiliser ce catalogue	4
Roues de fils noués.....	131-132
Disques laminés	75-77
Pinceaux pour particules de métal.....	134
Lames de carbure pour coupe de métal	50-53
Montés sur tige	22
Brosses de nylon abrasif	135
Pinceaux	134
Brosses pour pipelines	131-132
Meules pour pipeline - 1/8 pouce Type 27	23-25
Rouleaux de plombier.....	104
Meules à tronçonner pour scies portatives	40, 44-46
Identification par icône outil	6
Articles promotionnels/ Présentoir de point de vente.....	147-149
Disques de toile autoadhésifs	78, 84-85
Disques de papier autoadhésifs.....	78-81
Guide de sécurité	151
SAIT-PAK ^{MC}	138
Rouleaux Saitscreen ^{MC}	104
SAIT-Strip ^{MC}	114, 119
Éponges à sablage.....	101
Gratte-brosses	134
Feuilles	
• Toile	95-96
• Murs secs	100
• Banc à limer	98-99
• Papier.....	95-97
• Saitscreen ^{MC}	100
Rouleaux pour atelier.....	102-103
Bandes spiralées	105
Bandes carrées	108
Meules à tronçonner pour scies stationnaires.....	48-49
Super-Lock Hub ^{MC}	152
Courroies de conditionnement de surface	114, 116
Disques de conditionnement de surface.....	114, 117-118
Info technique (agglomérés à la résine et appliqués).....	153-159
Meules à tronçonner à grande vitesse et mince	30-31, 38-39
Meules unifiées/Type 27	114, 122-123
Meules sur tige vitrifiées.....	22
Brosse métallique - joints de dilatation de béton	133

Index par numéro de produit

Produit No.....	Page	Produit No.....	Page	Produit No.....	Page
00501-00516	134	20922-20936	33	23427	46
01401-01408	130	20942-20956	32	23450	44
01411	129	21000-21001	15	23451	46
02701-02714	133	21002	17	23452-23453	45
03373-03378	132	21004-21005	15	23455	44
03380-03385	131, 132	21006	17	23456	46
03386-03388	132	21010-21011	15	23457-23458	45
03389-03391	131, 132	21012	17	23459	44
03406-03413	129	21014-21015	15	23460-23466	46
03414-03423	130	21016	17	23478-23502	45
03426-03435	131	21020-21026	15	23604-23606	30
03440-03449	131, 132	21084-21099	16	23703-23717	24
03460-03461	131	22000	35	23803-23827	34
03501-03514	130	22005-22007	24	24001-24002	48
04110-04390	135	22010	35	24003	49
05751-05768	134	22011	28	24004	48
06373-06378	132	22015	24	24007	49
06380-06385	131, 132	22017	37	24010-24013	43
06386-06388	132	22020	35	24020	48
06389-06391	131, 132	22021	28	24023	49
06401-06405	130	22025	37	24030-24033	43
06406-06407	129	22030-22040	24	24034	42
06408	130	22041	37	24035	43
06409-06412	129	22042	24	24036	42
06414-06423	130	22045	35	24040-24042	48
06426-06435	131	22046	24	24043	49
06440-06448	131, 132	22047	28	24045	47
06450-06461	131	22050-22051	37	24050-24053	43
06501-06514	130	22052	24	24061-24066	47
06551-06559	129	22053	28	24070-24072	48
06701-06714	133	22055	24	24073	49
09551-09560	129	22056-22057	35	24080-24082	48
09570	133	22060-22061	37	24083	49
20001-20013	8	22062	24	24090-24102	48
20014	13	22064	36	24120-24121	47
20015	8	22065	24	24122-24127	46
20017	14	22066-22067	35	24130-24131	47
20018	11	22068	29	24135-24140	44
20019	8	22069	36	24145	47
20046-20049	13	22070	35	24150-24160	44
20050-20060	8	22071	28	24210-24230	12
20061	14	22072-22073	29	24251-24254	31
20062	11	22074-22079	36	24310-24330	37
20063	8	22082	29	24414-24416	43
20064	13	22084	36	24500	42
20065-20070	8	22088	29	25000-25008	19
20071	14	22089-22099	36	25010-25040	58
20072	11	22120	35	25043	59
20073	8	22125	37	25050-25062	58
20074	13	22130-22140	24	25101-25306	19
20075-20081	8	22141	37	25803-25819	9
20082	14	22170	35	26000	20
20083	11	22230-22240	31	26001-26002	21
20084	13	22264-22299	25	26003	20
20085-20086	8	22340-22370	28	26004-26005	21
20087	14	22380-22390	29	26010	20
20088	11	22599-22616	10	26011-26012	21
20089	13	22619-22636	25	26013	20
20090-20091	8	22640-22656	35	26014-26015	21
20092	14	23002-23072	39	26020	20
20093	11	23099	30, 39	26021-26022	21
20094	13	23101-23107	30, 38	26023	20
20095-20096	8	23140-23171	39	26024-26025	21
20097	14	23172-23184	31	26050-26063	20
20098	11	23200-23278	38	27010-27414	22
20099-20149	13	23304-23317	30	27500-27616	18
20150-20160	8	23323-23328	31	28000-28172	59
20161	14	23333-23337	29	29200-29214	56
20162	11	23410	44	29310-29322	57
20163	8	23412	45	34110-34175	81
20164	13	23413	46	34210-34315	83
20165-20170	8	23414	44	34495	84
20171	14	23415	45	34510-34627	83
20172	11	23418	46	34770-34777	98
20173	8	23420-23421	44	34987-35135	84
20174	13	23422	45	35136-35241	85
20175-20295	8	23423	46	35515-36129	84
20902-20916	32	23425	45	36500-36509	79

Index par numéro de produit

Produit No.....	Page	Produit No.....	Page	Produit No.....	Page
36520.....	80, 82	58900-58906.....	67	77955.....	52
36521-36528.....	80	59113-59153.....	73	77962-77965.....	51
36540-36568.....	82	59224-59880.....	71	77966.....	52
36600-36609.....	79	60016-60147.....	64	77972-77975.....	51
36620-36628.....	80	60202-60208.....	66	77976-77977.....	52
36640-36658.....	82	60222-60228.....	67	78005-78151.....	89
36800-36910.....	79	60254-60582.....	64	79105-79211.....	87
37082-37127.....	84	60604-60610.....	65	79382.....	90
37138-37239.....	85	60623-60628.....	64	80000.....	104
37505-37511.....	80	60646-60652.....	65	80405-80606.....	102
37515-37563.....	82	60663-60668.....	66	80607.....	103
37605-37611.....	80	60683-60688.....	67	80615-80806.....	102
37615-37651.....	82	60772-60890.....	66	80807.....	103
37800-37909.....	79	60982-61057.....	67	80815-81206.....	102
38001-38134.....	106	61094-61100.....	64	81207.....	103
38300-38346.....	107	61108-61114.....	65	81215-81230.....	102
41000-41026.....	146	61121-61139.....	64	81404-81480.....	103
42001-42054.....	105	61145-61151.....	66	81505-81530.....	102
45000-45693.....	137	63200-63229.....	64	81604-81680.....	103
48001-48063.....	108	63230-63239.....	65	81805-81806.....	102
48501-48521.....	54	63240-63249.....	66	81807.....	103
48531-48668.....	55	63250-63259.....	67	81815-82220.....	102
48701-48721.....	54	63280-64132.....	64	82225.....	110
48731-48768.....	55	64200-64222.....	67	82230-82430.....	102
50000-50045.....	70	64520-64538.....	64	83110-83173.....	99
50050-50052.....	74	64772-64776.....	66	83205-83430.....	102
50060-50087.....	70	64982-64986.....	67	84050-84079.....	100
50100-50113.....	74	65108-65112.....	65	84089-84097.....	104
50120-50165.....	70	70001-71182.....	93	84101-84108.....	96
50166-50200.....	71	71205-71281.....	87	84113-84117.....	98
50208-50235.....	76	71980-71994.....	91, 122	84170-84174.....	99
50238-50262.....	72	72000-72145.....	94	84200-84216.....	96
50264-50284.....	76	73020-73320.....	92	84230-84293.....	97
50300-50311.....	57	73321.....	90	84331-84380.....	98
50320-50334.....	75	73340.....	92	84907-84918.....	96
50338-50359.....	73	73341.....	90	85000-85056.....	109
50360-50367.....	56	73360.....	92	85100-85237.....	110
50370-50372.....	73	73361.....	90	85285-85289.....	109
50410-50434.....	72	73380.....	92	85300-85407.....	111
50510-50533.....	73	73381.....	90	86122-86124.....	113
50560-50566.....	56	73420-73680.....	92	86133-86204.....	112
51022-51100.....	70	73685-73698.....	91	86355-86481.....	101
51242-51296.....	72	73702-73708.....	90	87131-87204.....	112
51342-51375.....	73	73714-73717.....	91	88002-88004.....	113
52100-52125.....	70	73736-73780.....	92	88006-88810.....	112
52208-52284.....	76	73802-73808.....	90	95000.....	141
52320-52334.....	75	73820-73880.....	92	95002.....	123, 141, 145
52716-52736.....	74	73890-73899.....	91	95003-95004.....	141
52810-53120.....	70	73921-73981.....	90	95008.....	140
54016-54400.....	74	74050-74072.....	93	95009.....	144
54518.....	83	74321-75780.....	90	95010-95028.....	140
55215-55282.....	77	76206-76361.....	89	95030-95045.....	141
55342-55357.....	65	76420-76780.....	90	95046-95047.....	142
55362-55367.....	66	77115-77146.....	118	95050.....	144
55420-55464.....	75	77162-77185.....	125	95055.....	141
56024-56120.....	70	77200-77215.....	117	95056-95068.....	142
56215-56282.....	77	77230-77280.....	119	95070-95074.....	144
56313-56353.....	73	77300-77321.....	117	95080.....	143
57016-57090.....	70	77325-77332.....	120	95081-95082.....	142
57100-57113.....	65	77382-77395.....	125	95083.....	144
57120.....	70	77440-77496.....	115	95085.....	142
57200-57513.....	65	77500-77577.....	116	95095-95097.....	145
57600-57913.....	66	77672-77685.....	125	95100.....	144
58000-58006.....	64	77710-77756.....	121	95101-95108.....	145
58016-58090.....	70	77810-77825.....	124	95109.....	144
58111-58116.....	65	77830-77865.....	123	95121-95140.....	145
58120.....	70	77875-77890.....	122	95153-95173.....	143
58121-58126.....	65	77915.....	51	95175-95187.....	142
58131-58136.....	66	77917.....	52	95195.....	146
58142-58146.....	67	77920-77921.....	51	95201-95207.....	129
58152-58156.....	64	77922.....	52	95210-95232.....	146
58160-58179.....	65	77930-77931.....	51	95240.....	123, 145
58180-58199.....	66	77932-77933.....	52	95245-95247.....	140
58200-58206.....	65	77936.....	51	95250.....	142
58224-58380.....	71	77937-77938.....	52	95255-95257.....	146
58500-58506.....	65	77940.....	51	95266-95280.....	143
58550-58780.....	71	77942.....	52		
58850-58856.....	66	77947-77953.....	51		

CHAQUE commande est



***De la commande téléphonique au
United Abrasives continue de***

- **Fabricant d'abrasifs agglomérés et appliqués.**
- **Leaders du marché – axé sur les marchés de la fabrication de métaux, de la construction, et de l'entretien/réparation/exploitation industriels.**

expédiée en **TOUTE** vitesse!



***camion en moins de 10 minutes!
se surpasser et d'innover.***

- **Chef de file en matière de service – parlez de vive voix à une personne. Envois précis et complets !**
- **Expédition le même jour – Chaque jour!**

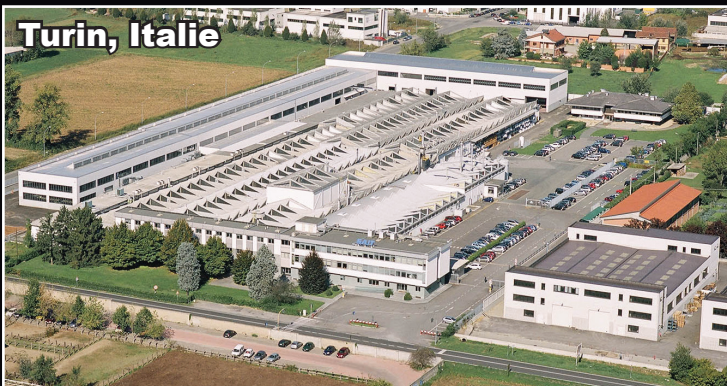


United Abrasives, Inc. / SAIT à travers le monde

North Windham, Connecticut



Turin, Italie



Piozzo, Italie



SAIT É.-U.



SAIT Italie



SAIT Brésil



SAIT Canada



SAIT Angleterre



SAIT France



SAIT Espagne

Siège social aux É.-U.
185 Boston Post Rd
North Windham, CT 06256
860.456.7131 • 800.428.5927

Centre de distribution de Salt Lake City
837 West 2600 South
South Salt Lake City, UT 84119

United Abrasives Canada, Inc.
1835 Meyerside Drive, Unit 3
Mississauga, Ontario L5T 1G4
800.345.7248

